

Техническое задание №907-Кур-39-500-11С-00UGD
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: поставка материалов для облицовки ниш
на объекте 00UGD на Курской АЭС-2. Энергоблок №1 и №2

Курчатов
2023

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для объекта 00UGD на Курской АЭС-2. Энергоблок №1 и №2

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэф-
фективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным
материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче покупателю технических и иных докумен-
тов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Поставка материалов для облицовки ниш на объекте 00UGD на Курской АЭС-2. Энергоблок №1 и №2

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, 2023г. года выпуска, свободным от прав третьих лиц. Товар должен быть не бывшим в употреблении (в эксплуатации, в консервации) не восстановленным. Не допускается поставка выставочных образцов.

Подраздел 1.3. Код ОКПД2

№	Наименование	Код ОКПД2
1	Профили незамкнутые холодной штамповки или гибки из нелегированных сталей	24.33.11.000
2	Изделия из гипса строительные	23.62.10.000
3	Шурупы из черных металлов	25.94.11.120
4	Детали крепежные и установочные и аналогичные изделия из недорогих металлов	25.72.14.190
5	Плиты, листы, пленка, лента и прочие плоские полимерные самоклеящиеся формы, в рулонах шириной не более 20 см	22.29.21.000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Товар применяется для облицовки ниш расположенных на путях эвакуации со шкафами под пожарные краны и для декоративной зашивки воздуховодов на объекте 00UGD в рамках Курская АЭС-2. Энергоблок №1 и №2

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Товар применяется внутри здания на объекте 00UGD в рамках Курской АЭС-2. Энергоблок №1 и №2

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

1. Гипсоволокнистые листы ГВЛ-ПК должны отвечать требованиям ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия»

2. Профиль стоечный ПС 100/50

- оцинкованная сталь
- ребра жесткости треугольной формы на стенке профиля

3. Профиль направляющий ПН 100/40

- оцинкованная сталь
- ребра жесткости треугольной формы на стенке профиля

4. Самонарезающие винты для гипсокартона TN25

- с головкой потайной формы, с крестообразным шлицем и острым концом

5. Самонарезающие винты для соединения профилей LN3,5x9

- с полукруглой головкой, с крестообразным шлицем и острым концом

6. Дюбель анкерный металлический с распорным клином

- диаметр 6 мм
- длина 49 мм

7. Армирующая лента

- высокая прочность
- не растягивается при увлажнении
- при разглаживании нет короблений («не идет волной»)
- «держит» фальц при заделке внутренних углов

8. Лента уплотнительная

- ширина 70 мм

<ul style="list-style-type: none"> - толщина 3,2 мм - самоклеящаяся основа
9. Профиль направляющий ПН 50/40
<ul style="list-style-type: none"> - оцинкованная сталь - С-образной формы - толщина стали 0,6 мм - усиленные ребра жесткости
10. Профиль стоечный ПС 50/50
<ul style="list-style-type: none"> - оцинкованная сталь - толщина стали 0,6 мм - дополнительные ребра жесткости треугольной формы на стенке профиля
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию
Не требуется
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
Не требуется
Подраздел 4.4. Требования к надежности
<p>Гипсоволокнистые листы ГВЛ-ПК должны отвечать требованиям ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия»</p> <p>Профили, саморезы, дюбеля и лента должны соответствовать требованиям инструкции и/или ТУ завода изготовителя</p>
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<p>Гипсоволокнистые листы ГВЛ-ПК должны отвечать требованиям ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия»</p> <p>Профили, саморезы, анкера и лента должны соответствовать требованиям в соответствии с инструкцией и/или ТУ завода изготовителя</p>
Подраздел 4.6. Требования к маркировке
<p>Гипсоволокнистые листы ГВЛ-ПК должны отвечать требованиям ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия» п.5.3</p> <p>Профили, саморезы, дюбеля и лента должны соответствовать требованиям в соответствии с инструкцией и/или ТУ завода изготовителя</p>
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
<p>Гипсоволокнистые листы ГВЛ-ПК должны отвечать требованиям ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия» п.9.2</p> <p>Профили, саморезы, дюбеля и лента должны быть упакованы в пакеты, снабженные ярлыками.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Входной контроль (приемка) Товара осуществляется в соответствии с Положением П СМ 02 УСК/13-03-2021 «Положение. Входной контроль материалов при сооружении объектов Курской АЭС-2» АЭС (Актуальная редакция документа находится в открытом доступе в сети интернет по адресу https://ase-ec.ru/about/division-companies/nikimtatomstroy/for-suppliers/), на установление его соответствия требованиям предусмотренных настоящим техническим заданием по количеству, качеству, комплектности и ассортименту, техническим регламентам Таможенного союза, а также требованиям стандартов, установленных действующим законодательством Российской Федерации.</p> <p>Положения П СМ 02 УСК/13-03-2021 «Положение. Входной контроль материалов при сооружении объектов Курской АЭС-2» применяется в части, не противоречащей условиям настоящего технического задания.</p>

При положительном результате проведения Входного контроля Покупатель подписывает акт входного контроля, Товарные накладные (ТОРГ-12) и передает (направляет) один экземпляр Товарной накладной (ТОРГ-12) Поставщику.

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров

Одновременно с передачей Товара Поставщик передает Покупателю оригиналы следующих документов:

- Товарную накладную (ТОРГ-12) в 2-х экземплярах (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика);
- Товарно-транспортную накладную (ТТН), не менее двух экземплярах;
- если Товар подлежит сертификации согласно законодательству РФ: документы о сертификации Товара (оригиналы, либо надлежащим образом заверенные копии сертификатов), копию сертификата соответствия по системе сертификации ГОСТ Р, гигиенический, экологический сертификаты;
- в случае распространения действия требований №123-ФЗ от 22.07.2008г. на поставляемый товар, Поставщик обязан предоставить соответствующий сертификат по пожарной безопасности;
- техническую документацию на русском языке (документ о качестве);
- иные документы, предусмотренные договором.

Поставка Товара без указанных документов считается некомплектной и оплате не подлежит.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка Товара до места поставки, погрузка Товара осуществляются за счет средств Поставщика, под ответственность Поставщика и силами Поставщика или с привлечением третьих лиц. Все товары поставляются в упакованном состоянии. Транспортная упаковка должна позволять идентифицировать товар.

Разгрузка товара осуществляется силами Покупателя.

Товар транспортируют в соответствии с нормативно-правовыми актами и правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

При транспортировании должны быть приняты меры по исключению повреждения Товара, его тары и обеспечению целостности и сохранности потребительских и эксплуатационных характеристик товара.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Гипсоволокнистые листы ГВЛ-ПК должны отвечать требованиям ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия» п.9.5

.Профили, саморезы, дюбеля и лента должны храниться под навесом.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый товар составляет не менее 24 месяцев и исчисляется с даты подписания товарной накладной ТОРГ-12.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Нет

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать всем экологическим нормам в соответствии с действующим законодательством РФ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать стандартам безопасности и качества в соответствии с действующим законодательством РФ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество и комплектность товара должны соответствовать назначению товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам товара в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Качество товара должно подтверждаться соответствующими документами: сертификаты соответствия и другие документы в соответствии с законодательством РФ.
Поставляемый Товар не должен иметь внешних повреждений и дефектов.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п.п.	Наименование	Количество
1	Профиль направляющий ПН 100/40/0,6 L=3000	109 шт
2	Профиль стоечный ПС 100/50/0,6 L=3000	232 шт
3	Лист гипсокартонный ГВЛ-ПК 2500x1200x12,5 мм ГОСТ Р 51829-2001	84 шт
4	Шуруп TN 25	6000 шт
5	Шуруп LN3,5x9	4000 шт
6	Дюбель анкерный 6x49 мм	1240 шт
7	Лента армирующая 50x75000	17 шт
8	Лента уплотнительная 70x3,2x30000	1 шт
9	Профиль направляющий ПН 50/40/0,6 L=3000	23 шт
10	Профиль стоечный ПС 50/50/0,6 L=3000	66 шт

Срок поставки Товара в течении 15 (пятнадцати) календарных дней с даты подписания договора.

Поставка осуществляется по адресу:

307250, Курская область, г. Курчатов, Промзона Курской АЭС.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

На товары в комплекте предоставляются паспорта и сертификаты соответствия на русском языке.


РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электростанция
2	РД	Рабочая документация
3	ГОСТ	Государственный стандарт
4	УВА	Здание электроснабжения нормальной эксплуатации


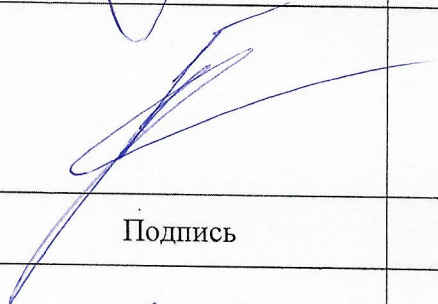

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Приложение 1 Спецификация	2

ПОДПИСИ ЛИЦ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА ПОДГОТОВКУ ТЗ:

Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Главный специалист ПрО Филиала АО «НИКИМТ-Атомстрой» Дирекция на Курской АЭС		Е.А. Ляска

СОГЛАСОВАНО:

Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Зам.директора по строительству объектов КуАЭС-2 Филиала АО «НИКИМТ-Атомстрой» Дирекция на Курской АЭС		Р.Н. Горелов
Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Руководитель проекта отделочных работ и сдачи помещений Филиала АО «НИКИМТ-Атомстрой» Дирекция на Курской АЭС		О.В. Болиевская
Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Начальник производственного отдела Филиала АО «НИКИМТ-Атомстрой» Дирекция на Курской АЭС		М.А. Целовальников

ПРОВЕРЕНО:

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ПТО
А.Е. ТЮРИН

«18» 10 2022

Спецификация

№ п/п	Наименование	Тип, марка	Класс безопасности по НП-001	Категория сейсмостойкости по НП-031	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Материал	ГОСТ, ТУ	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Место поставки	Условия хранения по ГОСТ 15150
1.	Профиль направляющий L=3000	ПН 100/40	-	-	УХЛ	изготовлен методом холодного проката из оцинкованной металлической ленты	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	109	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
2.	Профиль стоечный L=3000	ПС 100/50	-	-	УХЛ	изготовлен методом холодного проката из оцинкованной металлической ленты	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	232	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
3.	Лист гипсокартонный	ГВЛ-ПК	-	-	УХЛ	многослойные листы, внутри которых находится гипс, а по краям картон характерного зеленого цвета, обработаны специальными компонентами	ГОСТ Р 51829-2001	шт	84	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	2
4.	Шуруп	TN 25	-	-	УХЛ	изготавливают из легированной закаленной углеродистой стали с антикоррозионным покрытием	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	6000	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
5.	Шуруп	LN3,5x9	-	-	УХЛ	изготавливают из стали и имеет специальное антикоррозионное покрытие	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	4000	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
6.	Дюбель анкерный 6x49 мм		-	-	УХЛ	изготавливают из стали с покрытием желтопассированным	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	1240	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4

7.	Лента армирующая шириной 50 мм, длиной 75м	-	-	-	УХЛ	изготовлена из белой специальной бумаги с армирующими синтетическими волокнами	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	17	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
8.	Лента уплотнительная 70x3,2x30000	-	-	-	УХЛ	полимерный материал с мелкопористой структурой, с внутренней липкой стороной	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	1	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
9.	Профиль направляющий ПН 50/40/0,6 L=3000	-	-	-	УХЛ	изготовлен методом холодного проката из оцинкованной металлической ленты	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	23	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4
10.	Профиль стоечный ПС 50/50/0,6 L=3000	-	-	-	УХЛ	изготовлен методом холодного проката из оцинкованной металлической ленты	Инструкция и/или ТУ завода изготовителя	шт	66	В течение 15 календарных дней с даты подписания договора	307250, Курская область, г. Курчатова, Промзона Курской АЭС.	4

Дополнение к Техническому заданию, не входящее в конкурсную документацию

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	GID	LID	ОКПД2
1	Профиль направляющий ПН 100/40/0,6 L=3000	шт	109	1082868	1000056027	24.33.11.000
2	Профиль стоечный ПС 100/50/0,6 L=3000	шт	232	1140681	1000128435	24.33.11.000
3	Лист гипсокартонный ГВЛ-ПК 2500x1200x12,5 мм ГОСТ Р 51829-2001	шт	84	2154328	1000510973	23.62.10.000
4	Шуруп TN 25	шт	6000	536783	1000111037	25.94.11.120
5	Шуруп LN3,5x9	шт	4000	2360564	1000490636	25.94.11.120
6	Дюбель анкерный 6x49 мм	шт	1240	2360583	1000490680	25.72.14.190
7	Лента армирующая 50x75000	шт	17	2296735	1000473503	22.29.21.000
8	Лента уплотнительная 70x3,2x30000	шт	1	2293234	1000473341	22.29.21.000
9	Профиль направляющий ПН 50/40/0,6 L=3000	шт	23	682265	1000030339	24.33.11.000
10	Профиль стоечный ПС 50/50/0,6 L=3000	шт	66	682267	1000030360	24.33.11.000

Номер заявки
2000014253