**Требования к участникам**

 Участникам процедуры запроса предложений по закупке **сильфонных компенсационных устройств (СКУ)** необходимо подтвердить соответствие нижеуказанным требованиям:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Требование**  | **Документ, подтверждающий соответствие требованиям** |
| 1 | Являться изготовителем сильфонных компенсаторов, соответствующих требованиям ТР ТС | - копия сертификата и/или декларации соответствия изготавливаемых сильфонных компенсаторов требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под давлением» |
| 2 | Соответствие требованиям, предъявляемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг | - копия Сертификата ISO-9001-2011 (ISO-9001-2008)  |
| 3 | Наличие на праве собственности и (или) ином законном основании на дату подачи заявки материально-технических ресурсов:* 1. установки для механического формования, гидроформования или пресса с резиновыми эластомерами для изготовления сильфонов;
	2. установки для радиографического контроля сварных швов обечаек сильфонов;
	3. Наличие установки для УЗК контроля;
	4. Наличие стенда для гидроиспытаний и испытаний на температурную стойкость.
 | - копии карточек основного средства или действующий договор аренды (лизинга) |
| 4 | **Стандартные требования к организации производственного контроля** |
| **4.1.Метрологическое обеспечение производства** |
| Проведение поверки средств измерений согласно приказа министерства промышленности и торговли российской федерации от 2 июля 2015 г. N 1815 об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке  | Копия положения о метрологической службе предприятия либо копия регламента либо копия инструкции либо копия протокола либо копия аттестата о метрологической службе предприятия либо копия договора с центром стандартизации и метрологии (ЦСМ) |
| **4.2.Сварочное производство** |
| 4.2.1Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства в соответствии с ПБ 03-273-99 правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.4.2.2.Аттестация сварочной технологии в соответствии с РД 03-615-03 порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов. | 4.2.1.Копии документов по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства4.2.2.Копии документов по аттестации сварочной технологии |
| **4.3.Организация контроля качества**  |
| **Примечание:** Участники, не имеющие собственные лаборатории неразрушающего контроля (НК) и (или) разрушающего контроля (РК), для подтверждения соответствия разделу 4.3. требований («Организация контроля качества»), предоставляют документы в соответствии с п. 4.3.3. |
| **4.3.1. Организация контроля неразрушающего в соответствии с ГОСТ Р 56542-2015 для собственной лаборатории НК:** |
| 4.3.1.1. Аттестация специалистов неразрушающего контроля в соответствии с ПБ 03-440-02 правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля. 4.3.1.2. Аттестация лабораторий неразрушающего контроля в соответствии с ПБ 03-372-00 правилами аттестации и основные требования к лабораториям неразрушающего контроля. | 4.3.1.1. Копии документов по аттестации специалистов неразрушающего контроля (квалификационные удостоверения специалиста НК) 4.3.1.2. Копия свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля |
| **4.3.2. Организация контроля качества сварных соединений****согласно ГОСТ 6996-66 для собственной лаборатории РК:** |
| 4.3.2.1. Аттестация специалистов разрушающего контроля 4.3.2.2. Аттестация лабораторий разрушающего контроля  | 4.3.2.1. Копии документов по аттестации специалистов разрушающего контроля (квалификационные удостоверения специалиста РК) 4.3.2.2. Копия свидетельства об аттестации лаборатории разрушающего контроля |
| **4.3.3.Требования к лаборатории:** |
| Наличие аттестованной лаборатории НК, РК | В случае привлечения сторонней лаборатории НК и РК:- копия договора или иного документа (подтверждающего привлечение сторонней лаборатории) на оказания услуг сторонней лабораторией неразрушающего контроля и разрушающего контроля 2-копия свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля и разрушающего контроля сторонней лаборатории |
| 5 | Наличие положительного опыта (без предъявления претензий к поставщику в связи с неисполнением или ненадлежащим исполнением обязательств поставщиком по договорам) поставок СКУ **теплосетевым и теплоэнергетическим компаниям России** (СКУ (в том числе в ППУ изоляции) Ду свыше 200 – не менее 10 шт. в год, СКУ (в том числе в ППУ изоляции) Ду свыше 500 – не менее 6 шт. в год) | - Справка № 1 об опыте поставок по форме, установленной документацией;- отзывы Заказчиков |
| 6 | Место производства – Российская Федерация | Справка подтверждение, по форме № 2, установленной документацией |
| 7 | Срок службы сильфонных компенсаторов не менее 20 лет, гарантийный срок эксплуатации – 5 лет | -справка № 3 о гарантийных обязательствах, по форме, установленной документацией;- копия образца паспорта с указанием срока службы и гарантийного срока;- копия выдержки из ТУ |
| 8 | Наличие технических условий, согласованных ОАО «Объединение Внипэнергопром» | Титульный лист технических условий |
| 9 | Материалы сильфонов должны обеспечивать работоспособность СКУ в пределах назначенного срока службы и наработки при эксплуатации на транспортируемой среде с предельным содержанием хлор-ионов до 250 мг/л при температуре до 150С | Копия образца протокола испытаний на склонность материала сильфона к межкристальной коррозии |