Техническое задание

Машина лазерной резки

| **Наименование параметра** | **Размерность** | **Значение** |
| --- | --- | --- |
| Класс точности по ГОСТ 5614 |  | B |
| Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 |  | УХЛ4.1 |
| Диапазон толщин обрабатываемого листа (низкоуглеродистая и низколегированная сталь) | мм | 0,5 – 16,0 |
| Диапазон толщин обрабатываемого листа (высоколегированная сталь и алюминиевые сплавы) | мм | 0,5 - 6,0 |
| Зона обработки по координатам «Х» и «У» не менее | мм | 6000 х 2000 |
| Ход по оси «Z» | мм | 100 |
| Точность позиционирования | мм | ±0,05 |
| Минимальный шаг перемещения | мм | 0,01 |
| Скорость рабочих перемещений (резки), не менее | м/мин | 30 |
| Скорость холостых перемещений, не менее | м/мин | 60 |
| Мощность лазерного источника | Вт | 3000 |
| Тип лазера |  | Твердотельный \ волоконный |
| Охлаждение |  | водяное |
| Фокусное расстояния коллимирующей линзы | мм | 100 |
| Фокусное расстояния фокусирующей линзы | мм | 150 |
| Регулировка фокусирующей линзы |  | Автоматич. |
| Контроль высоты |  | Требуется |
| Исполнение |  | Открытое, без кабинетной защиты |
| Стол раскройный вытяжной с ФВУ |  | Требуется |
| Компрессор сжатого воздуха |  | Опция |