**Техническое задание № 99-312-0685.2**

на проведение термической обработки прутков из стали марки 14Х17Н2 на КП55 по ОСТ 5Р.9034-84.

*Содержание работ:*

Проведение Поставщиком термической обработки материала по собственному режиму.

*Особые условия:*

1. Заготовка из стали горячекатаной круглой нержавеющей никельсодержащей обычной точности из стали марки 14Х17Н2 по ГОСТам 2590-2006, 5632-72.
   1. Рекомендуемое содержание δ-феррита в структуре не более 10 %.
   2. Рекомендуемая массовая доля никеля 2,3 – 2,5 %.
2. Уровень механических свойств и твёрдость заготовок в состоянии поставки после термообработки (закалка + высокий отпуск) должны составлять не менее:

Предел текучести 539 МПа (55 кгс/мм2)

Временное сопротивление 686 МПа (70 кгс/мм2)

Относительное удлинение 12 %

Относительное сужение 46 %

Ударная вязкость KCU 59 Дж/см2 (6,0 кгс.м/см2)

Твёрдость 2156-2558 МПа (220-261 HB).

1. Заготовки поставляют с испытанием на склонность к межкристаллитной коррозии по методу АМУ ГОСТ 6032 без провоцирующего нагрева.
2. Для контроля механических свойств, твёрдости и МКК:
   1. От партии до 20 прутков отбирают пробу от одного прутка с двух концов. От партии свыше 20 прутков – отбор проб от двух заготовок с двух концов прутка.
   2. Определение твёрдости проводят на 5% от партии, но не менее 5 прутков, если партия из 5 и менее – проверка на каждом прутке.
   3. За партию принимают количество прутков одной плавки, прошедшие термообработку в одной садке печи.
3. Методы испытаний:
   1. На растяжение по ГОСТ 1497.
   2. На ударный изгиб по ГОСТ 9454 на образцах типа 1.
   3. На твёрдость по ГОСТ 9012.
4. При проведении термообработки Поставщиком должны быть приняты меры для минимизации общих и местных деформаций заготовок.
5. Заказчику должны быть предоставлены заключения лабораторных испытаний, подтверждающие соответствия свойств термообработанного материала заданным параметрам, с оформлением сертификата.
6. Остатки проб Поставщик передаёт Заказчику вместе с партией термообработанных прутков.

Начальник ИЦ Г.А. Емельченков

Исп. Майоров Д.О.

Тел. 75-88