

1. Восстановить планово-высотное положение направляющих рельсов типа Р-50 на всей длине кранового пути.
 - 1.1 Существующие прижимы поз. 2 и перемычки на стыках рельсов (всего 36 стыков) срезать, рельсы демонтировать, места среза зачистить заподлицо с основным металлом (общая длина удаляемых сварных швов равна 165 м).
 - 1.2 Согласно чертежа вновь установить существующие рельсы (рельс поз.1 между стыками №15 и №16 по ряду "Б" заменить на новый), закрепить их прижимами поз. 2 (в местах где требуется регулировка положения рельса по высоте установить подложки поз. 3).
 - 1.3 При проведении работ обеспечить соответствие всего подкранового пути следующим требованиям:
 - а. разность отметок головок рельс в одном поперечном сечении подкранового пути пролета не более 40 мм;
 - б. сужение или расширение колеи подкранового пути (отклонение размера пролета в плане) не более 15 мм;
 - в. разность отметок головок рельс на длине 10м не более 30 мм;
 - г. взаимное смещение торцов стыкуемых рельс в плане и по высоте не более 2 мм (рельсы в стыках скреплены накладками и болтовыми соединениями);
 - д. зазоры в стыках рельсов при температуре 0°С и длине рельса 12,5 м не более 6мм.
2. Установить заземляющие перемычки на стыках рельсов согласно вида Д, а также приварить существующие (в том числе оборванные) заземляющие перемычки между нитками рельсового пути согласно видов В и Е.
3. * Размер для справок.
4. ** Толщину металла уточнить при монтаже.

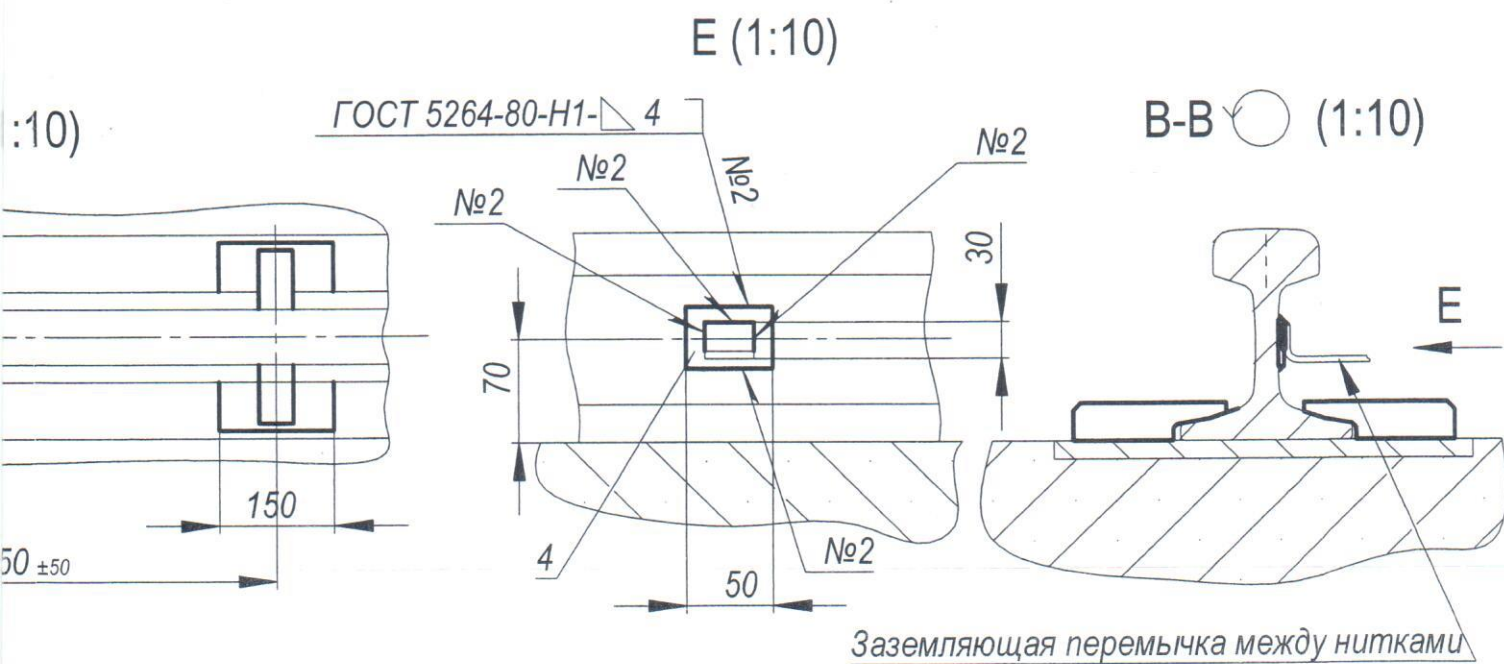
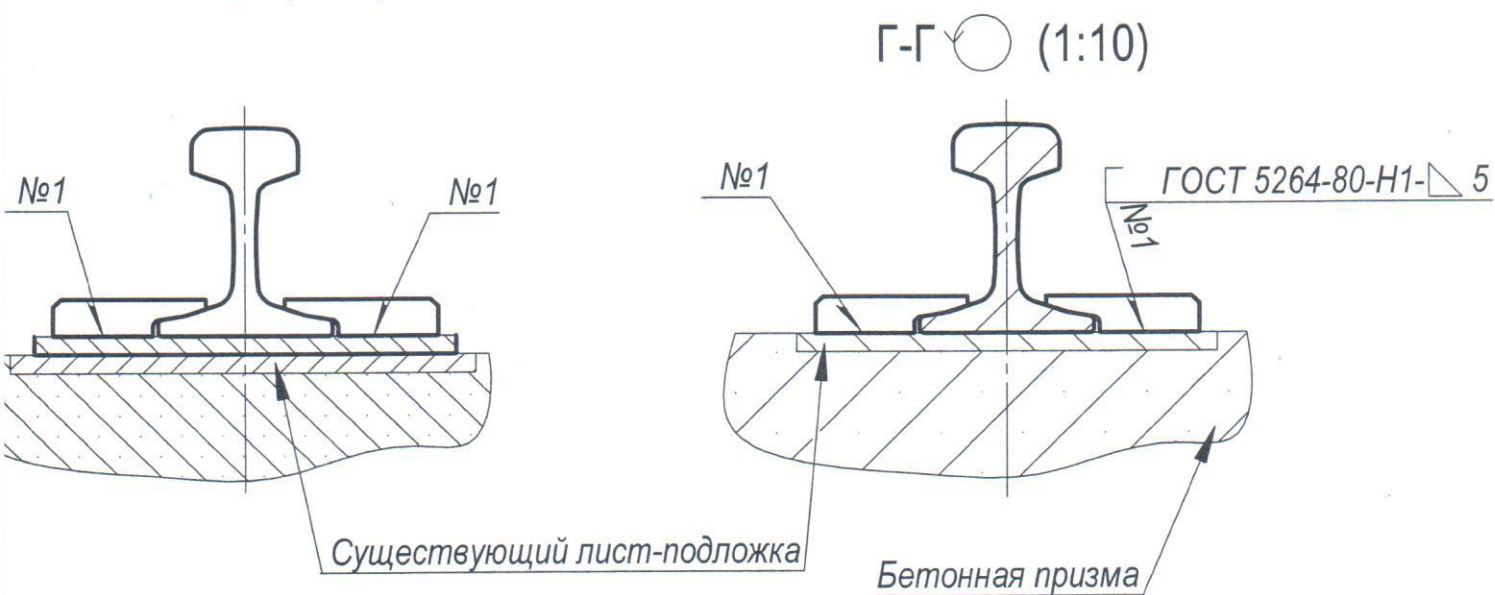
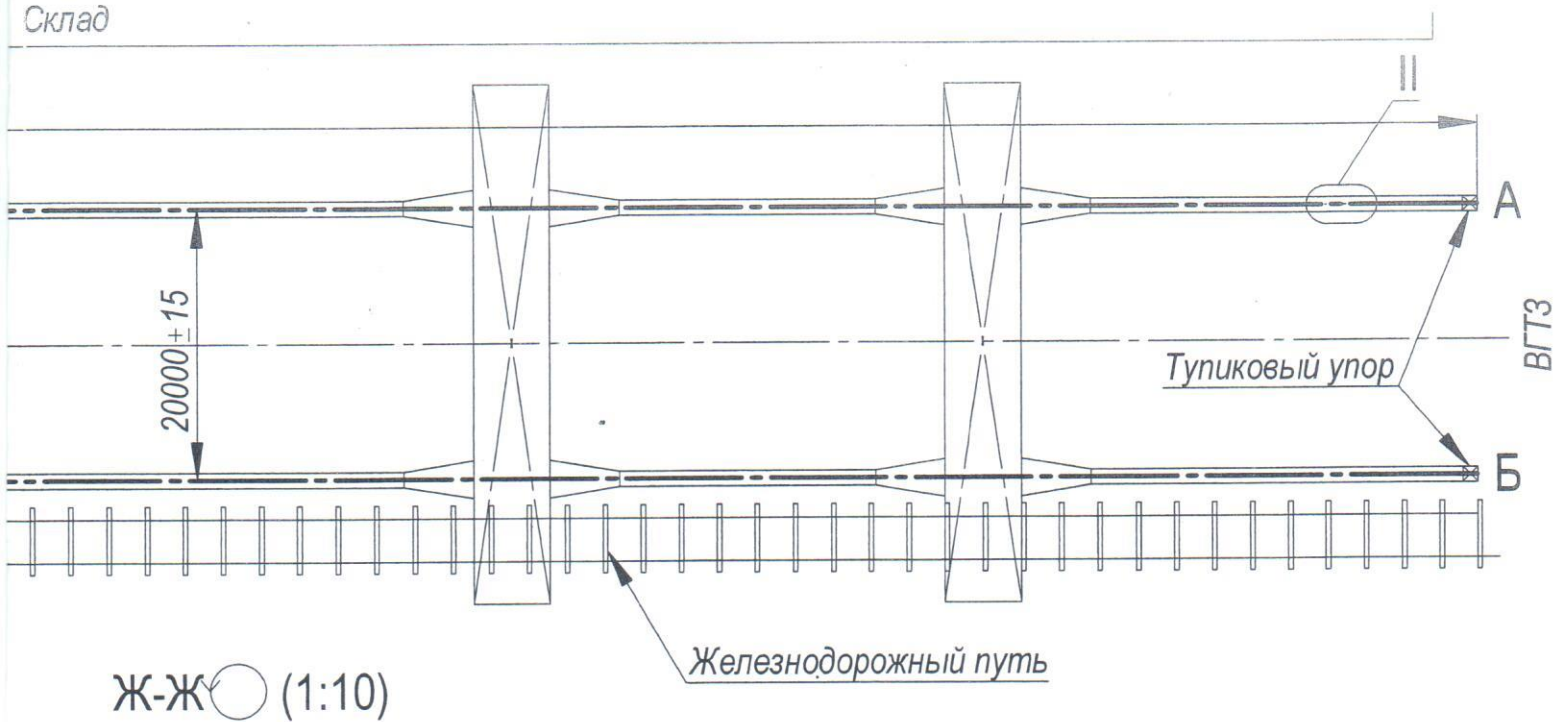
Чертеж выполнен по результатам комплексного обследования рельсового пути 2-х козловых кранов г/п 20т зав.№1, уч.№113274, инв.№30121216 и зав.№2, уч.№113291, инв.№30121564 цеха №75, проведенного ООО "ЭНТРАНС" согласно Акта №КО-53.020-ТБ-2917-19 от 30.12.2019 г.

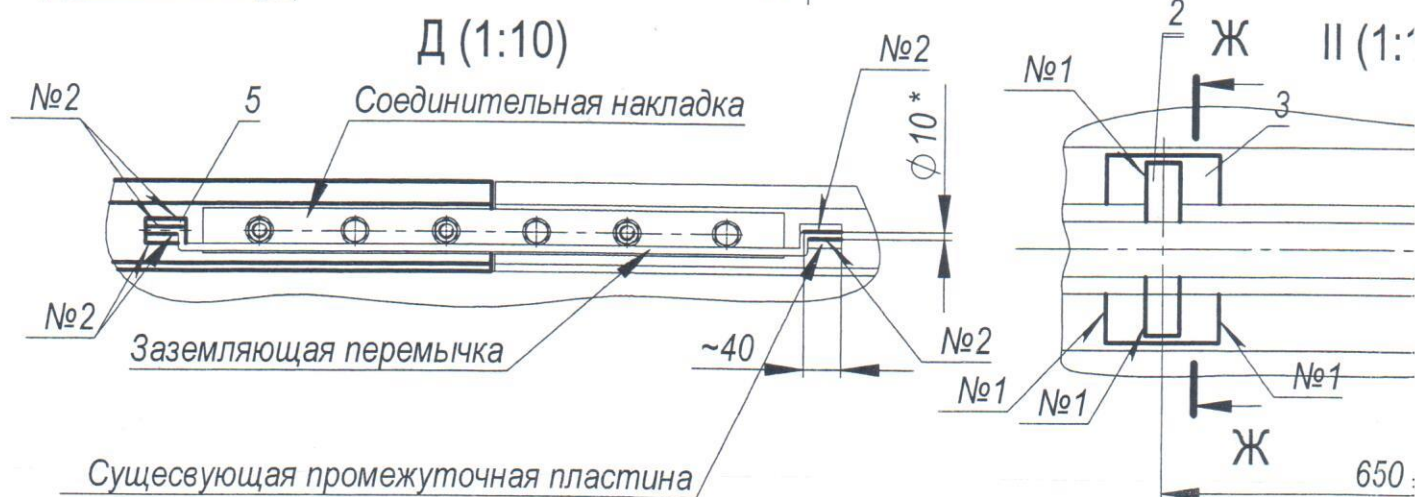
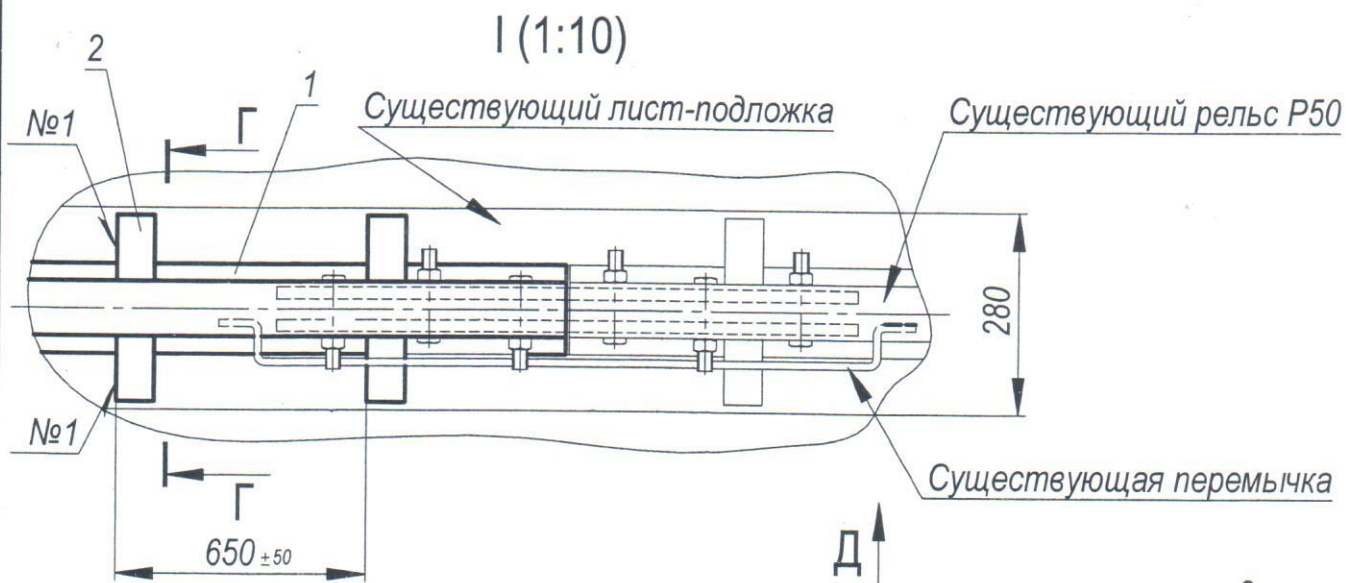
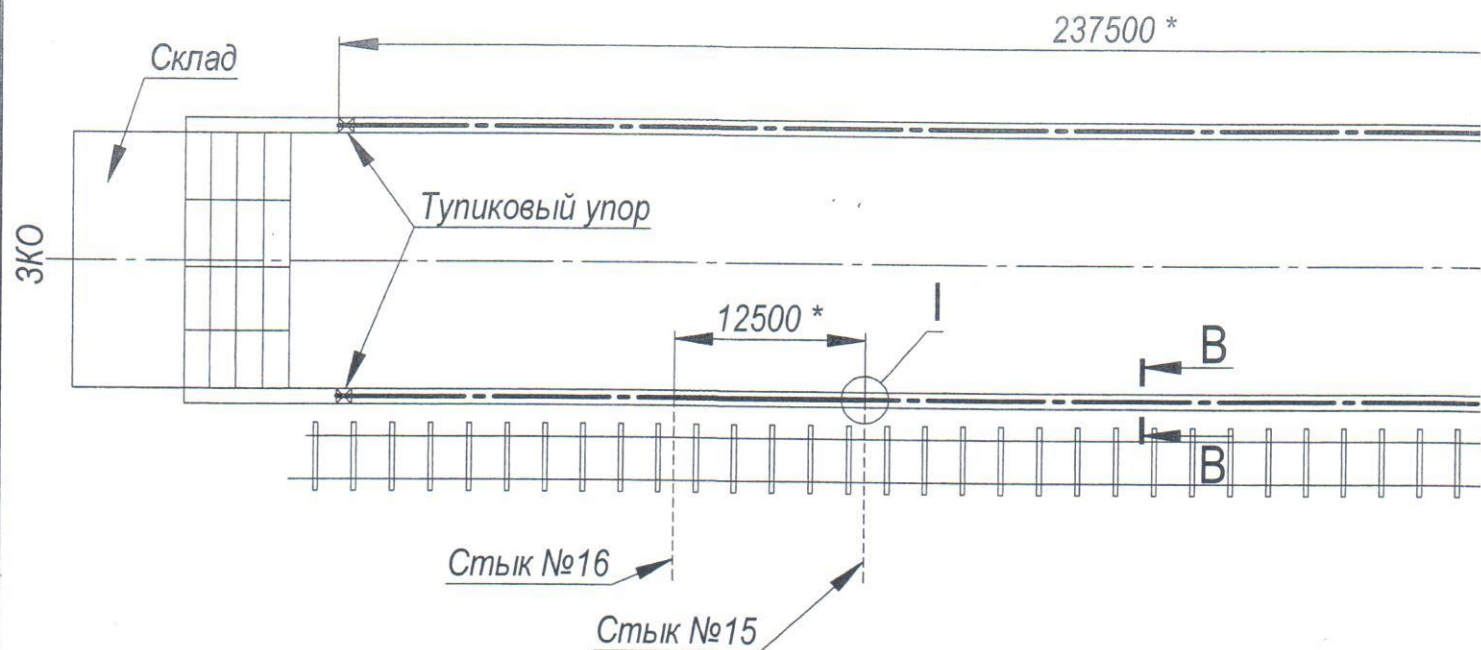
5	БЧ	Лист Б-ПН-О-4 ГОСТ 19903-2015 40х30 мм	2	Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	0,038	0,076
4	БЧ	Лист Б-ПН-О-4 ГОСТ 19903-2015 50х40 мм	20	Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	0,63	1,26
3	БЧ	Лист Б-ПН-О-20 ГОСТ 19903-2015 260х150 мм**	150	Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	6,125	918,75
2	3604689	Прижим Р50	1500	Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	0,910	1365
1	БЧ	Рельс Р50 ГОСТ 7174-75, L=12500 мм	1	Сталь	646	646
№ дет.	№ чертежа дет.	Наименование дет.	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. Вес

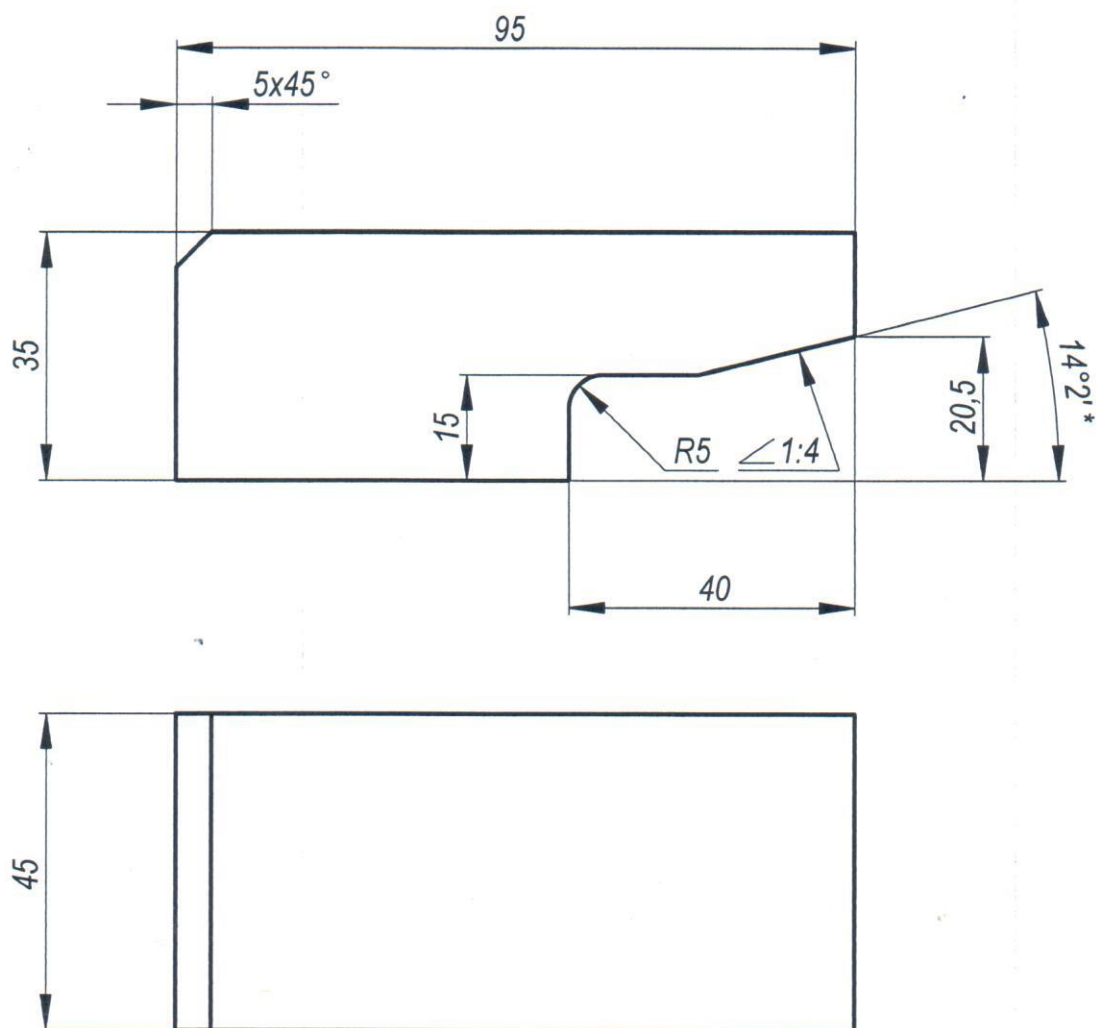
Ремонт подкранового пути						
№ Дет.	№ Чертежа дет.	Наименование дет.	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. Вес

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Хузин 17.12.2020 Пров. Т. контр. Нач. КБ Н. контр. Утв.				Инв.№		
				3604688		
Подкрановый путь				Модель	Взамен	Масштаб
						1:500
				Лист	Листов	
Завод изготовитель				Цех	ОГМех	
				75		

Склад







Лист Б-ПН-О-36 ГОСТ 19903-74
Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89

2	3604688	Прижим Р50	1500		0,910	1365	
№ Дет.	№ Чертежа дет.	Наименование дет.	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	
					Вес		
				Ремонт подкранового пути	Инв.№		
				Подкрановый путь	3604689		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Модель	Взамен	Масштаб
Разраб.	Хузин		17.12.2020				1:1
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов	
Нач. КБ				Завод изготовитель	Цех	ОГМех	
Н. контр.					75		
Утв.							

Формат А4