**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки № 163/22 – А от 13.05.2022*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»планирует проведение закупочной процедуры **на поставку резаков и горелок, согласно** Техническому заданию (Приложение №1).

1. **Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Запрос предложений в электронной форме |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «Росэлторг», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, одноэтапная с одновременной подачей частей заявок, в электронной форме (на ЭТП), с возможностью проведения переговоров/переторжки |

1. **Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| 1 | Комплект резаков и горелок для резки и правки, с комплектующими | Срок поставки Товара: 3 (три) месяца с момента подписания Договора. | компл. | 12 |

1. **Базис поставки:**

Для резидентов: DDP (Incoterms 2020).

1. **Валюта закупочной процедуры:**

Для резидентов РФ- Российский рубль.

1. **Требования к условиям оплаты:**

Стороны применяют следующий порядок оплаты по Договору:

***В случае, если Поставщик является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

Платеж в размере 100 % (девяносто процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, в том числе НДС 20 % (двадцать процентов), производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

***В случае, если Поставщик не является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

Платеж в размере 100 % (девяносто процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, в том числе НДС 20 % (двадцать процентов), производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Общие требования к расчетам по Договору:

Оплата по Договору производится в российских рублях.

За дату платежа принимается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

Расчеты по Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда». В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по Договору.

Поставщик обязан включать в Договора с контрагентами, привлекаемыми им в рамках исполнения обязательств по Договору и являющимися Исполнителями по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», требования, аналогичные требованиям.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 20.08.2021 г. № П2-07 П-0005 версия 4.00 настоящий анонс размещается в целях:

1. повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;

б) заблаговременного предупреждения Поставщиков о планируемой процедуре, а также об условиях и требованиях, которые могут быть установлены в документации о предстоящей процедуре закупки;

в) проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от Поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях;

г) повышения качества проработки Заказчиком извещения и документации о закупке.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

**- Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки резаков и горелок (Приложение № 2 к Техническому заданию);**

**- Коммерческое предложение на поставку резаков и горелок (Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала  и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений  **« 13 » мая 2022г.**  Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений  **« 20 » мая 2022г. *до «17 ч : 00 м»***  ***Часовой пояс организатора Анонса*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должно рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Улько Сергей Александрович

Электронная почта: UlkoSA@sskzvezda.ru

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-11-80 ext. 40-09

**Дополнительная контактная информация:**

Теплоухов Сергей Владиславович

Электронная почта: [TeploukhovSV@sskzvezda.ru](mailto:TeploukhovSV@sskzvezda.ru)

Приложения:

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 11 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 Коммерческое предложение на поставку резаков и горелок 1 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

***№ 163/22 – А от 13.05.2022***

**Техническое задание**

**на поставку резаков и горелок**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 27.90/ 27.90.3 | Комплект резаков и горелок для резки и правки, с комплектующими | компл. | 12 |
|  | **ИТОГО** |  | компл. | 12 |
|  | **ЛОТ** | | 1 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Оборудование и сопутствующие работы / услуги должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. | | *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» | | |
|  | **2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, а именно с момента подписания Сторонами Акта приемки товара, а также Акта о выполнении Работ/Услуг | |

**4. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – «Исходные технические требования на поставку резаков и горелок» на 5 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 - Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки резаков и горелок на 5 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

***№ 163/22 – А от 13.05.2022***

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**к техническому задание на поставку резаков и горелок**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, компл.** |
| 1 | Комплект резаков и горелок для резки и правки, с комплектующими (далее – Оборудование) | 12 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | | **Требование** | | **Ед. изм.** | | **Значение** | |
| **1** | **Подраздел № 1 – Резак газовый универсальный** | | | | | | | |
| **1.1** | **Описание и назначение** | | | | | | | |
| 1.1.1 | Резак газовый предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового проката из черных металлов | | | | | | | |
| 1.1.2 | Изображение резака:  *(Изображение, представленное Заказчиком не является руководящим, а является одним из вариантов, удовлетворяющих требования настоящего документа)* | | резак | | | | *Поставщик/*  *Участник должен предоставить изображение предлагаемого резака* | |
| 1.1.3 | Марка, модель, страна-изготовитель | | | | | | Указывает Поставщик | |
| 1.1.4 | Резак разборный, с возможностью замены ствола без замены вентильного блока и рукояти | | | | | | есть | |
| 1.1.5 | Все комплектующие, указанные в п. 1.3, полностью совместимы в поставляемой моделью резака | | | | | | есть | |
| **1.2** | **Технические характеристики** | | | | | | | |
| 1.2.1 | Исполнение резака | | точно | | - | | Вентильный | |
| 1.2.2 | Тип резака | | точно | | - | | Инжекторный | |
| 1.2.3 | Присоединительный универсальный ниппель, ∅ 6/9 | | точно | | - | | есть | |
| 1.2.4 | Толщина разрезаемого металла | | не менее | | мм | | 200 | |
| 1.2.5 | Длина резака | | не более | | мм | | 500 | |
| 1.2.6 | Масса | | не более | | кг | | 1 | |
| **1.3** | **Требования к комплектации резака** | | | | | | | |
| № поз. | Наименование | | Кол-во, шт. в 1 компл. | | | | Кол-во, компл. | |
| 1.3.1 | Редуктор кислородный БКО-50-4 с манометром, ниппелем диаметром 9,0 мм (под рукав 9,0 мм) и комплектом прокладок или эквивалент | | 1 | | | | 12 | |
| 1.3.2 | Редуктор ацетиленовый БАО-5-4 с манометром, ниппелем диаметром 9,0 мм (под рукав 9,0 мм) и комплектом прокладок или эквивалент | | 1 | | | |
| 1.3.3 | Редуктор пропановый БПО-5-4 с манометром, ниппелем диаметром 9,0 мм (под рукав 9,0 мм) и комплектом прокладок или эквивалент | | 1 | | | |
| 1.3.4 | Рукав газовый ф 9,0 мм, красный (I кл., бухта 20 м) | | 1 | | | |
| 1.3.5 | Рукав газовый ф 9,0 мм, синий (III кл., бухта 20 м) | | 1 | | | |
| 1.3.6 | Клапан огнепреградительный КОГ, к резаку (М16х1,5LH) | | 1 | | | |
| 1.3.7 | Клапан огнепреградительный КОК к редуктору, (М16х1,5) | | 1 | | | |
| 1.3.8 | Мундштук № 1 (А) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.9 | Мундштук № 2 (А) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.10 | Мундштук № 3 (А) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.11 | Мундштук № 4 (А) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.12 | Мундштук № 1 (П) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.13 | Мундштук № 2 (П) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.14 | Мундштук № 3 (П) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.15 | Мундштук № 4 (П) внутренний к резаку | | 1 | | | |
| 1.3.16 | Базовый комплектация должна включать в себя все необходимые устройства/части/детали для проведения пусконаладочных работ и ввода поставляемого оборудования в эксплуатацию | | | | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | |
| 1.3.17 | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | |
| **2** | **Подраздел № 2 – Горелка газовая** | | | | | | | |
| **2.1** | **Описание и назначение** | | | | | | | |
| 2.1.1 | Горелка газовая предназначена для пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и других технологических процессов | | | | | | | |
| 2.1.2 | Изображение горелки:  *(Изображение, представленное Заказчиком не является руководящим, а является одним из вариантов, удовлетворяющих требования настоящего документа)* | горелка | | | | | *Поставщик/*  *Участник должен предоставить изображение предлагаемой горелки* | |
| 2.1.3 | Марка, модель, страна-изготовитель | | | | | | Указывает Поставщик | |
| 2.1.4 | Возможность пайки высокотемпературными припоями | | | | | | есть | |
| 2.1.5 | Все комплектующие, указанные в п. 2.3, полностью совместимы в поставляемой моделью горелки | | | | | | есть | |
| **2.2** | **Технические характеристики** | | | | | | | |
| 2.2.1 | Тип горелки | | точно | | - | | Инжекторный | |
| 2.2.2 | Рабочий газ | | точно | | - | | Ацетилен | |
| 2.2.3 | Присоединительный универсальный ниппель, ∅ 6/9 | | точно | | - | | есть | |
| 2.2.4 | Максимальная толщина свариваемого металла | | не менее | | мм | | 4 | |
| 2.2.5 | Длина горелки | | не более | | мм | | 500 | |
| 2.2.6 | Масса горелки | | не более | | кг | | 1 | |
| **2.3** | **Требования к комплектации горелки** | | | | | | | |
| № поз. | Наименование | | | | | | Кол-во, компл. | |
| 2.3.1 | Цельнотянутый медный наконечник № 0 (1 шт. в 1 компл.) | | | | | | 12 | |
| 2.3.2 | Цельнотянутый медный наконечник № 1 (1 шт. в 1 компл.) | | | | | |
| 2.3.3 | Цельнотянутый медный наконечник № 2 (1 шт. в 1 компл.) | | | | | |
| 2.3.4 | Инжектор к горелке с медным наконечником | | | | | |
| 2.3.5 | Базовый комплектация должна включать в себя все необходимые устройства/части/детали для проведения пусконаладочных работ и ввода поставляемого оборудования в эксплуатацию | | | | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | |
| 2.3.6 | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | |
| **3** | **Подраздел № 3 – Дополнительные требования к комплектации** | | | | | | | |
| № поз. | Наименование | | | | | | Кол-во, компл. | |
| 3.1 | Очки газосварщика, 6 DIN, с эффектом антизапотевания  (1 шт. в 1 компл.) | | | | | | 12 | |
| 3.2 | Краги спилковые, пара (1 шт. в 1 компл.) | | | | | |
| 3.3 | Хомут червячный (∅ 12-16) (4 шт. в 1 компл.) | | | | | |
| 3.4 | Зажигалка (1 шт. в 1 компл.) | | | | | |
| **4** | **Подраздел № 4 - Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | | |
| 4.1 | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования согласно паспорту/ руководству пользователя/ других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | | | точно | | - | | входит |
| **5** | **Подраздел № 5 - Требования к сроку гарантии** | | | | | | | |
| 5.1 | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 12 с момента ввода в эксплуатацию. При истечении гарантийного срока, в рамках договора поставки Оборудования, Поставщик обязуется заключить дополнительное соглашение для выполнения после гарантийного ремонта и обеспечение сервисного обслуживание оборудования.  Поставщик выполняет все работы по гарантийному, после гарантийному ремонту и обеспечивает сервисное обслуживание оборудования. | | | | | | | |
| 5.2 | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода. | | | | | | | |
| **6** | **Подраздел № 6 - Требования по качеству оборудования/ вспомогательного оборудования** | | | | | | | |
| 6.1 | Поставщик обязан поставить новое оборудование/ вспомогательное оборудование (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ. | | | | | | | |
| 6.2 | Технические характеристики и качество поставляемых частей (к) Оборудования(ю), комплектующих (к) Оборудования(ю) должны быть не хуже, чем характеристики самого Оборудования, и обеспечивать возможность работы/ эксплуатации Оборудования при его максимальных режимах работы/ максимальных значениях параметров работы. | | | | | | | |

**Приложение № 2 к Техническому заданию**

***№ 163/22 – А от 13.05.2022***

**Сравнительная таблица**

**технических характеристик и комплектности поставки резаков и горелок**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, компл.** |
| 1 | Комплект резаков и горелок для резки и правки, с комплектующими (далее – Оборудование) | 12 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | | **Требование** | | **Ед. изм.** | **Значение** | | | **Фактические технические характеристики и описание Оборудования, предлагаемого Поставщиком** |
| **1** | **Подраздел № 1 – Резак газовый универсальный** | | | | | | | | |
| **1.1** | **Описание и назначение** | | | | | | | | |
| 1.1.1 | Резак газовый предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового проката из черных металлов | | | | | | | | |
| 1.1.2 | Изображение резака:  *(Изображение, представленное Заказчиком не является руководящим, а является одним из вариантов, удовлетворяющих требования настоящего документа)* | | | резак | | *Поставщик/*  *Участник должен предоставить изображение предлагаемого резака* | | |  |
| 1.1.3 | Марка, модель, страна-изготовитель | | | | | Указывает Поставщик | | |  |
| 1.1.4 | Резак разборный, с возможностью замены ствола без замены вентильного блока и рукояти | | | | | есть | | |  |
| 1.1.5 | Все комплектующие, указанные в п. 1.3, полностью совместимы в поставляемой моделью резака | | | | | есть | | |  |
| **1.2** | **Технические характеристики** | | | | | | | | |
| 1.2.1 | Исполнение резака | | точно | | - | Вентильный | | |  |
| 1.2.2 | Тип резака | | точно | | - | Инжекторный | | |  |
| 1.2.3 | Присоединительный универсальный ниппель, ∅ 6/9 | | точно | | - | есть | | |  |
| 1.2.4 | Толщина разрезаемого металла | | не менее | | мм | 200 | | |  |
| 1.2.5 | Длина резака | | не более | | мм | 500 | | |  |
| 1.2.6 | Масса | | не более | | кг | 1 | | |  |
| **1.3** | **Требования к комплектации резака** | | | | | | | | |
| № поз. | Наименование | | | Кол-во, шт. в 1 компл. | | Кол-во, компл. | | Кол-во, компл. указанное  Поставщиком | |
| 1.3.1 | Редуктор кислородный БКО-50-4 с манометром, ниппелем диаметром 9,0 мм (под рукав 9,0 мм) и комплектом прокладок или эквивалент | | | 1 | | 12 | |  | |
| 1.3.2 | Редуктор ацетиленовый БАО-5-4 с манометром, ниппелем диаметром 9,0 мм (под рукав 9,0 мм) и комплектом прокладок или эквивалент | | | 1 | |
| 1.3.3 | Редуктор пропановый БПО-5-4 с манометром, ниппелем диаметром 9,0 мм (под рукав 9,0 мм) и комплектом прокладок или эквивалент | | | 1 | |
| 1.3.4 | Рукав газовый ф 9,0 мм, красный (I кл., бухта 20 м) | | | 1 | |
| 1.3.5 | Рукав газовый ф 9,0 мм, синий (III кл., бухта 20 м) | | | 1 | |
| 1.3.6 | Клапан огнепреградительный КОГ, к резаку (М16х1,5LH) | | | 1 | |
| 1.3.7 | Клапан огнепреградительный КОК к редуктору, (М16х1,5) | | | 1 | |
| 1.3.8 | Мундштук № 1 (А) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.9 | Мундштук № 2 (А) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.10 | Мундштук № 3 (А) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.11 | Мундштук № 4 (А) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.12 | Мундштук № 1 (П) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.13 | Мундштук № 2 (П) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.14 | Мундштук № 3 (П) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.15 | Мундштук № 4 (П) внутренний к резаку | | | 1 | |
| 1.3.16 | Базовый комплектация должна включать в себя все необходимые устройства/части/детали для проведения пусконаладочных работ и ввода поставляемого оборудования в эксплуатацию | | | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | | *(необходимо прописать комплектацию)* | |
| 1.3.17 | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | |  | |
| **2** | **Подраздел № 2 – Горелка газовая** | | | | | | | | |
| **2.1** | **Описание и назначение** | | | | | | | | |
| 2.1.1 | Горелка газовая предназначена для пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и других технологических процессов | | | | | | | | |
| 2.1.2 | Изображение горелки:  *(Изображение, представленное Заказчиком не является руководящим, а является одним из вариантов, удовлетворяющих требования настоящего документа)* | горелка | | | | *Поставщик/*  *Участник должен предоставить изображение предлагаемой горелки* | |  | |
| 2.1.3 | Марка, модель, страна-изготовитель | | | | | Указывает Поставщик | |  | |
| 2.1.4 | Возможность пайки высокотемпературными припоями | | | | | есть | |  | |
| 2.1.5 | Все комплектующие, указанные в п. 2.3, полностью совместимы в поставляемой моделью горелки | | | | | есть | |  | |
| **2.2** | **Технические характеристики** | | | | | | | | |
| 2.2.1 | Тип горелки | | | точно | - | Инжекторный | |  | |
| 2.2.2 | Рабочий газ | | | точно | - | Ацетилен | |  | |
| 2.2.3 | Присоединительный универсальный ниппель, ∅ 6/9 | | | точно | - | есть | |  | |
| 2.2.4 | Максимальная толщина свариваемого металла | | | не менее | мм | 4 | |  | |
| 2.2.5 | Длина горелки | | | не более | мм | 500 | |  | |
| 2.2.6 | Масса горелки | | | не более | кг | 1 | |  | |
| **2.3** | **Требования к комплектации горелки** | | | | | | | | |
| № поз. | Наименование | | | | | Кол-во, компл. | | Кол-во, компл. указанное  Поставщиком | |
| 2.3.1 | Цельнотянутый медный наконечник № 0 (1 шт. в 1 компл.) | | | | | 12 | |  | |
| 2.3.2 | Цельнотянутый медный наконечник № 1 (1 шт. в 1 компл.) | | | | |
| 2.3.3 | Цельнотянутый медный наконечник № 2 (1 шт. в 1 компл.) | | | | |
| 2.3.4 | Инжектор к горелке с медным наконечником | | | | |
| 2.3.5 | Базовый комплектация должна включать в себя все необходимые устройства/части/детали для проведения пусконаладочных работ и ввода поставляемого оборудования в эксплуатацию | | | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | | *(необходимо прописать комплектацию)* | |
| 2.3.6 | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | |  | |
| **3** | **Подраздел № 3 – Дополнительные требования к комплектации** | | | | | | | | |
| № поз. | Наименование | | | | | Кол-во, компл. | | Кол-во, компл. указанное  Поставщиком | |
| 3.1 | Очки газосварщика, 6 DIN, с эффектом антизапотевания  (1 шт. в 1 компл.) | | | | | 12 | |  | |
| 3.2 | Краги спилковые, пара (1 шт. в 1 компл.) | | | | |
| 3.3 | Хомут червячный (∅ 12-16) (4 шт. в 1 компл.) | | | | |
| 3.4 | Зажигалка (1 шт. в 1 компл.) | | | | |
| **4** | **Подраздел № 4 - Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | | | |
| 4.1 | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования согласно паспорту/ руководству пользователя/ других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | | | | точно | | - | | входит |
| **5** | **Подраздел № 5 - Требования к сроку гарантии** | | | | | | | | |
| 5.1 | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 12 с момента ввода в эксплуатацию. При истечении гарантийного срока, в рамках договора поставки Оборудования, Поставщик обязуется заключить дополнительное соглашение для выполнения после гарантийного ремонта и обеспечение сервисного обслуживание оборудования.  Поставщик выполняет все работы по гарантийному, после гарантийному ремонту и обеспечивает сервисное обслуживание оборудования. | | | | | | | | |
| 5.2 | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода. | | | | | | | | |
| **6** | **Подраздел № 6 - Требования по качеству оборудования/ вспомогательного оборудования** | | | | | | | | |
| 6.1 | Поставщик обязан поставить новое оборудование/ вспомогательное оборудование (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ. | | | | | | | | |
| 6.2 | Технические характеристики и качество поставляемых частей (к) Оборудования(ю), комплектующих (к) Оборудования(ю) должны быть не хуже, чем характеристики самого Оборудования, и обеспечивать возможность работы/ эксплуатации Оборудования при его максимальных режимах работы/ максимальных значениях параметров работы. | | | | | | | | |

**Приложение № 2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

***№ 163/22 – А от 13.05.2022***

Коммерческое предложение на поставку резаков и горелок

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

Коммерческое предложение на поставку резаков и горелок

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,  руб. | Общая стоимость товара с НДС,  руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Комплект резаков и горелок для резки и правки, с комплектующими | 12 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Работы/услуги | 12 |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** | | | | | | |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** | | | | | | | |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | | | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)