



\* Размеры для справок.

2. Перед сборкой все детали тщательно протереть и протереть

3. Канавки под резиновые кольца перед сборкой  
смазать маслом Тп-22С ТУ 38.101.621-83 или Кп-6С  
ТУ 38.101.296-90.

4. В собранном уплотнении проверить свободу радиального перемещения колец вал.

5. Маркировка электрографическим способом деталей поз. 3, 5, 6, 7 одним порядковым номером для совместного применения в местах, указанных на чертежах деталей.

6. Маркировать ударным способом обозначения чертежи:

① Таблица 1

Обозначение	Перв. примен.
3.134.826	2.110.044
-01	2.113.005

640	Начотд	Гайдаржета	210
580	Начотд	Еронд	210
370	Начотд	Кайсанов	210
Пидел	Салжикотд	Пачалая	Пидел

3.134.826 СБ V					
			Всего	Мотор	Прочее
1	ЭЛЕМЕНТЫ	Итого 22,400		12	1.1
2	ЭЛЕМЕНТЫ	Итого 2,600	Удостоверение Сборочный чертеж		
3	ЭЛЕМЕНТЫ	Итого 2,500			
4	ЭЛЕМЕНТЫ	Итого 2,500			
5	ЭЛЕМЕНТЫ	Итого 2,500	340 ННН турбокомпрессор		