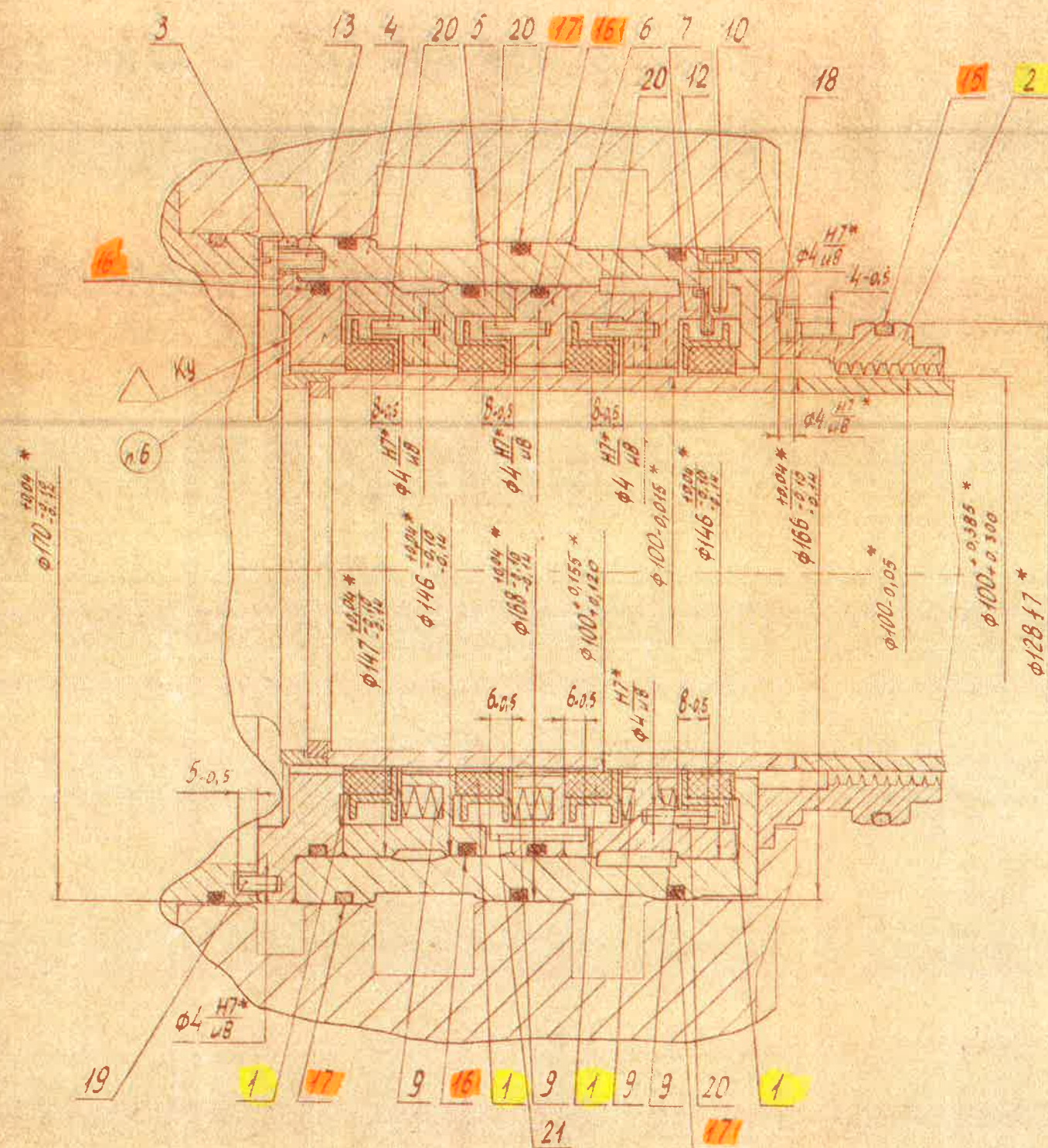


3 134 796 СБ



- * Размеры для справок.
2. Перед сборкой все детали тщательно промыть и протереть.
3. Канавки под резиновые кольца перед сборкой смазать маслом Тп-22С ТУ 38.101.821-83 или Кп-8С ТУ 38.101.296-90.
4. В собранном уплотнении проверить свободу радиального перемещения графитовых колец.
5. Маркировать электрографическим способом детали поз. 3, 5, 6, 7 одним порядковым номером для совместного применения в местах, указанных на чертежах деталей.
6. Маркировать ударным способом обозначение чертежа.

Составлено	640	Нач. отд.	Галахметов	✓
	380	Исх. нач. отд.	Агзаимов	Агзаимов
	370	Нач. отд.	Шинкарев	Шинкарев
Отдел	Должность	Фамилия	Подпись	Дата

3 134 796 СБ ✓					Лит	Наско	Наско
Изм.	Изд.	Подп.	Дата	Уплотнение		12	1:1
Разраб.	Гришина	Гриш	16.02.90	графитовое			
Проб.	Строгов	Стр	16.02.90	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Контр.	Ткаченко	Тка	16.02.90		АО НПП турбо-компрессор		
Исполн.	Лопатина	Лоп	16.02.90				
Утв.	Сидоров	Сид	16.02.90				