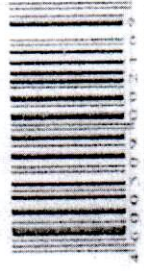


сер. 547 з.п. 597994 с кр. 4866.148

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ

ОАО Корпорация ВСПО-АВИСМА



Сдаточная накладная: 10835

Дата: 09.07.2014

СЕРТИФИКАТ № 15770R14

Покупатель: ООО "Титановые сплавы и технологии" г. Москва

Договор/наряд/заказ: 64345009 TSZ

Состояние поставки: После отжига

Сплав: К ПТ-3В

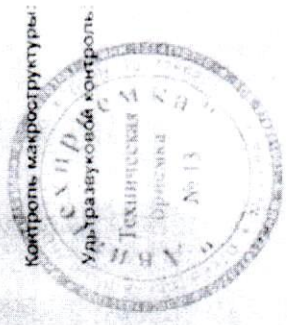
Условия поставки: ТУ 1-5-357-95

количество	масса, кг	продукция	индивидуальный №	размеры, мм	№ плавки	№ партии
1	1175	ПЛИТА	1	60 x 1500 x 3000	0-19-11532	2174

Химический состав, %										Примеси, %		
Ti - основа												
Требования	Al	V	Zr	Si	Fe	O	H	N	C	Σ примеси	Cr+Mn	Cu+Ni
ГОСТ 19807-91	3,5 - 5,0	1,2 - 2,5	<0,30	<0,12	<0,25	<0,15	<0,006	<0,04	<0,10	<0,30	<0,15	<0,10
Факт	4,60	1,75	<0,021	0,014	0,076	0,106	0,003	0,0045	0,049	0,093	0,026	0,025

Требования	0,20% предел текуч., кгс/мм ²	времен. сопротив., кгс/мм ²	удлинение, %	сужение, %	угол изгиба, град.	ударная вязкость		водород в издании, %
						KCU	KCT	
ТУ 1-5-357-95	>60	65-83	>10	>20	>120	≥ 7,0		<0,008
№ образца	1	71,4	76,4	13,6	28,2	8,8		0,003
		71,4	76,7	15,0	33,1	8,8		

Контроль микроструктуры: Газонасыщенный слой отсутствует
Дифференциал микротвердости 13,8 единиц



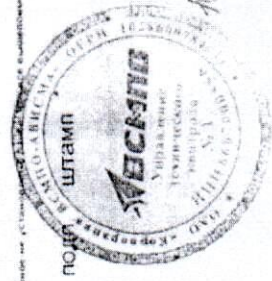
Контроль макроструктуры: Соответствует требованиям ТУ 1-5-357-95

Дефектов, эквивалентных по диаметру 3,0 мм условной протяженности более 40 мм не обнаружено

Контроль проведен в соответствии с требованиями стандарта
Протокол № 49990148
Начальник бюро тех. контроля
Начальник бюро ЗАПАСКИН А.В.

Термообработка образцов

Подготовлено:



Начальник ОТК:

ДЕБЕЛОВ Ю.Е.

ТАШАНОВА Е.С.

подп. штамп

ОТК 15-30

СОВМЕЩЕНА СЛОЖИВА
01-1874-62

4



Оператор Шмаков С.Е.

ноз. 18