

СОГЛАСОВАНО

_____/_____/_____
" ____ " _____ 201_ г.

приложение № _____ к Договору подряда
№ _____ от _____

УТВЕРЖДАЮ
ПАО "Фортум"

_____/_____/_____
" ____ " _____ 201_ г.

ПАО "Фортум"
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №26-13-11-ТР-2018
(локальная смета)

Ремонт антикоррозийной защиты на наружных металлических конструкциях Няганской ГРЭС 2019 г.
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: ведомость работ
Сметная стоимость работ, руб.без НДС _____ 444 216
Средства на оплату труда,руб.без НДС _____ 101 895
Сметная трудоемкость, ч-час _____ 11 744,39
Составлен в базисных ценах ФСНБ-2001 (ред.2017г. с изм. 1-4) по состоянию на 01.01.2000 г.

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость, руб.				Т/з осн. раб.на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего
					Всего	В том числе			Всего	В том числе						
						Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех		Осн.З/п	Эк.Ма ш	З/пМех				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 1. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 3-5, ряд Е, отм. 0.000 - +7.000 на ЗПиОДВ																
1	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	220,69	7,68	7,68			1695	1695			0,9	198,62		
2	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	220,69	0,85	0,85			188	188			0,1	22,07		
3	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,207	90,69	79,36	2,23	0,33	200	175	5	1	9,08	20,04	0,03	0,07
4	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,035	2063,45				72							
5	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,207	162,1	113,1	18,44	0,44	358	250	41	1	10,62	23,44	0,04	0,09
6	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,053	27603,54				1463							
7	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,207	644,04	69,48	12,02	0,44	1421	153	27	1	7,66	16,91	0,04	0,09
8	ФЕР08-07-001-02	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100 м2	1,173	500,19	375,84	4,6	0,81	587	441	5	1	43,5	51,03	0,07	0,08
9	ФССЦ-01.7.16.02-0001	Детали деревянные лесов из пиломатериалов хвойных пород	м3	0,011	1100				12							
10	ФССЦ-01.7.16.02-0003	Детали стальных трубчатых лесов, укомплектованные пробками, крючками и хомутами, окрашенные	т	0,041	6102				250							
Раздел 2. Эстакада технологических трубопроводов 1А1- 13А1																
11	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	2831,56	7,68	7,68			21746	21746			0,9	2548,4		
12	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	2831,56	0,85	0,85			2407	2407			0,1	283,16		
13	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	28,3156	90,69	79,36	2,23	0,33	2568	2247	63	9	9,08	257,11	0,03	0,85

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
14	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,443	2063,45				914							
15	ФЕР13-03-004-17	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-03 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	28,3156	2197,82	46,08	21,06	0,9	62233	1305	596	25	5,08	143,84	0,08	2,27
16	ФЕР08-07-001-02	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100 м2	16,436	500,19	375,84	4,6	0,81	8221	6177	76	13	43,5	714,97	0,07	1,15
17	ФССЦ-01.7.16.02-0001	Детали деревянные лесов из пиломатериалов хвойных пород	м3	0,1479	1100				163							
18	ФССЦ-01.7.16.02-0003	Детали стальных трубчатых лесов, укомплектованные пробками, крючками и хомутами, окрашенные	т	0,5753	6102				3510							
Раздел 3. Эстакада технологических трубопроводов 1А2- 13А2																
19	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	2831,56	7,68	7,68			21746	21746			0,9	2548,4		
20	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	2831,56	0,85	0,85			2407	2407			0,1	283,16		
21	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	28,3156	90,69	79,36	2,23	0,33	2568	2247	63	9	9,08	257,11	0,03	0,85
22	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,443	2063,45				914							
23	ФЕР13-03-004-17	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-03 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	28,3156	2197,82	46,08	21,06	0,9	62233	1305	596	25	5,08	143,84	0,08	2,27
24	ФЕР08-07-001-02	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100 м2	16,436	500,19	375,84	4,6	0,81	8221	6177	76	13	43,5	714,97	0,07	1,15
25	ФССЦ-01.7.16.02-0001	Детали деревянные лесов из пиломатериалов хвойных пород	м3	0,1479	1100				163							
26	ФССЦ-01.7.16.02-0003	Детали стальных трубчатых лесов, укомплектованные пробками, крючками и хомутами, окрашенные	т	0,5753	6102				3510							
Раздел 4. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, ряд А2-А3, отм. 0.000 - +26.900 на ТО №1																
27	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	263,9	7,68	7,68			2027	2027			0,9	237,51		
28	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	263,9	0,85	0,85			224	224			0,1	26,39		
29	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,639	90,69	79,36	2,23	0,33	239	209	6	1	9,08	23,96	0,03	0,08
30	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,041	2063,45				85							
31	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,639	162,1	113,1	18,44	0,44	428	298	49	1	10,62	28,03	0,04	0,11
32	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0633	27603,54				1747							
33	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,639	644,04	69,48	12,02	0,44	1700	183	32	1	7,66	20,21	0,04	0,11
34	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
35	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
36	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	8	13,05	13,05			104	104			1,14	9,12		
Раздел 5. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 2, ряд В1-В2, отм. +0.100 - +16.000 на ТО №1																
37	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	257,81	7,68	7,68			1980	1980			0,9	232,03		
38	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	257,81	0,85	0,85			219	219			0,1	25,78		
39	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,5781	90,69	79,36	2,23	0,33	234	205	6	1	9,08	23,41	0,03	0,08
40	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,04	2063,45				83							
41	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,578	162,1	113,1	18,44	0,44	418	292	48	1	10,62	27,38	0,04	0,1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
42	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0619	27603,54				1709							
43	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,5781	644,04	69,48	12,02	0,44	1660	179	31	1	7,66	19,75	0,04	0,1
44	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
45	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
46	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	5	13,05	13,05			65	65			1,14	5,7		

Раздел 6. Наружная вертикальная металлическая лестница по оси 3-4, ряд А/1, отм. +15.390 - +20.390 на ТО №1

47	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	6,96	7,68	7,68			53	53			0,9	6,26		
48	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	6,96	0,85	0,85			6	6			0,1	0,7		
49	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	0,0696	90,69	79,36	2,23	0,33	6	6			9,08	0,63	0,03	
50	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,001	2063,45				2							
51	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	0,07	162,1	113,1	18,44	0,44	11	8	1		10,62	0,74	0,04	
52	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0017	27603,54				47							
53	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	0,0696	644,04	69,48	12,02	0,44	45	5	1		7,66	0,53	0,04	
54	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
55	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
56	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	2	13,05	13,05			26	26			1,14	2,28		

Раздел 7. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, отм. +0.100 - +41.800 на КО №1

57	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	361,92	7,68	7,68			2780	2780			0,9	325,73		
58	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	361,92	0,85	0,85			308	308			0,1	36,19		
59	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	3,6192	90,69	79,36	2,23	0,33	328	287	8	1	9,08	32,86	0,03	0,11
60	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,057	2063,45				118							
61	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	3,619	162,1	113,1	18,44	0,44	587	409	67	2	10,62	38,43	0,04	0,14
62	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0869	27603,54				2399							
63	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	3,6192	644,04	69,48	12,02	0,44	2331	251	44	2	7,66	27,72	0,04	0,14
64	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
65	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
66	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	13	13,05	13,05			170	170			1,14	14,82		

Раздел 8. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, ряд А2-А3, отм. 0.000 - +26.900 на ТО №2

67	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	263,9	7,68	7,68			2027	2027			0,9	237,51		
68	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	263,9	0,85	0,85			224	224			0,1	26,39		
69	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,639	90,69	79,36	2,23	0,33	239	209	6	1	9,08	23,96	0,03	0,08
70	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,041	2063,45				85							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
71	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00 (на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,639	162,1	113,1	18,44	0,44	428	298	49	1	10,62	28,03	0,04	0,11
72	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0633	27603,54				1747							
73	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,639	644,04	69,48	12,02	0,44	1700	183	32	1	7,66	20,21	0,04	0,11
74	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
75	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
76	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	8	13,05	13,05			104	104			1,14	9,12		
Раздел 9. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 2, ряд В1-В2, отм. +0.100 - +16.000 на ТО №2																
77	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	257,81	7,68	7,68			1980	1980			0,9	232,03		
78	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	257,81	0,85	0,85			219	219			0,1	25,78		
79	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,5781	90,69	79,36	2,23	0,33	234	205	6	1	9,08	23,41	0,03	0,08
80	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,04	2063,45				83							
81	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00 (на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,578	162,1	113,1	18,44	0,44	418	292	48	1	10,62	27,38	0,04	0,1
82	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0619	27603,54				1709							
83	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,5781	644,04	69,48	12,02	0,44	1660	179	31	1	7,66	19,75	0,04	0,1
84	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
85	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
86	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	5	13,05	13,05			65	65			1,14	5,7		
Раздел 10. Наружная вертикальная металлическая лестница по оси 3-4, ряд А/1, отм. +15.390 - +20.390 на ТО №2																
87	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	6,96	7,68	7,68			53	53			0,9	6,26		
88	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	6,96	0,85	0,85			6	6			0,1	0,7		
89	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	0,0696	90,69	79,36	2,23	0,33	6	6			9,08	0,63	0,03	
90	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,001	2063,45				2							
91	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00 (на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	0,07	162,1	113,1	18,44	0,44	11	8	1		10,62	0,74	0,04	
92	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0017	27603,54				47							
93	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	0,0696	644,04	69,48	12,02	0,44	45	5	1		7,66	0,53	0,04	
94	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
95	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
96	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	2	13,05	13,05			26	26			1,14	2,28		
Раздел 11. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, отм. +0.100 - +41.800 на КО №2																
97	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	361,92	7,68	7,68			2780	2780			0,9	325,73		
98	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	361,92	0,85	0,85			308	308			0,1	36,19		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
99	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	3,6192	90,69	79,36	2,23	0,33	328	287	8	1	9,08	32,86	0,03	0,11
100	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,057	2063,45				118							
101	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	3,619	162,1	113,1	18,44	0,44	587	409	67	2	10,62	38,43	0,04	0,14
102	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0869	27603,54				2399							
103	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	3,6192	644,04	69,48	12,02	0,44	2331	251	44	2	7,66	27,72	0,04	0,14
104	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
105	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
106	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	13	13,05	13,05			170	170			1,14	14,82		
Раздел 12. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, ряд А2-А3, отм. 0.000 - +26.900 на ТО №3																
107	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	263,9	7,68	7,68			2027	2027			0,9	237,51		
108	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	263,9	0,85	0,85			224	224			0,1	26,39		
109	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,639	90,69	79,36	2,23	0,33	239	209	6	1	9,08	23,96	0,03	0,08
110	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,041	2063,45				85							
111	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,639	162,1	113,1	18,44	0,44	428	298	49	1	10,62	28,03	0,04	0,11
112	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0633	27603,54				1747							
113	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,639	644,04	69,48	12,02	0,44	1700	183	32	1	7,66	20,21	0,04	0,11
114	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
115	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
116	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	8	13,05	13,05			104	104			1,14	9,12		
Раздел 13. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 2, ряд В1-В2, отм. +0.100 - +16.000 на ТО №3																
117	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	257,81	7,68	7,68			1980	1980			0,9	232,03		
118	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	257,81	0,85	0,85			219	219			0,1	25,78		
119	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	2,5781	90,69	79,36	2,23	0,33	234	205	6	1	9,08	23,41	0,03	0,08
120	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,04	2063,45				83							
121	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,578	162,1	113,1	18,44	0,44	418	292	48	1	10,62	27,38	0,04	0,1
122	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0619	27603,54				1709							
123	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	2,5781	644,04	69,48	12,02	0,44	1660	179	31	1	7,66	19,75	0,04	0,1
124	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
125	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
126	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	5	13,05	13,05			65	65			1,14	5,7		
Раздел 14. Наружная вертикальная металлическая лестница по оси 3-4, ряд А/1, отм. +15.390 - +20.390 на ТО №3																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
127	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	6,96	7,68	7,68			53	53			0,9	6,26		
128	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	6,96	0,85	0,85			6	6			0,1	0,7		
129	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	0,0696	90,69	79,36	2,23	0,33	6	6			9,08	0,63	0,03	
130	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,001	2063,45				2							
131	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	0,07	162,1	113,1	18,44	0,44	11	8	1		10,62	0,74	0,04	
132	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0017	27603,54				47							
133	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	0,0696	644,04	69,48	12,02	0,44	45	5	1		7,66	0,53	0,04	
134	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
135	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
136	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	2	13,05	13,05			26	26			1,14	2,28		
Раздел 15. Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, отм. +0.100 - +41.800 на КО №3																
137	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	361,92	7,68	7,68			2780	2780			0,9	325,73		
138	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	361,92	0,85	0,85			308	308			0,1	36,19		
139	ФЕР13-07-001-02 <i>прим</i>	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом (толуолом) <i>90,69 = 304,03 - 0,032 x 6 667,00</i>	100 м2	3,6192	90,69	79,36	2,23	0,33	328	287	8	1	9,08	32,86	0,03	0,11
140	ФССЦ-14.5.09.10-0003	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: Б	т	0,057	2063,45				118							
141	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ГФ-017 на 2 слоя) <i>81,05 = 268,49 - 0,012 x 15 620,00</i> <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	3,619	162,1	113,1	18,44	0,44	587	409	67	2	10,62	38,43	0,04	0,14
142	ФССЦ-14.4.01.01-0001	Грунтовка: ГФ-017 ОК темно-коричневая	т	0,0869	27603,54				2399							
143	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (на 2 слоя) <i>(на 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))</i>	100 м2	3,6192	644,04	69,48	12,02	0,44	2331	251	44	2	7,66	27,72	0,04	0,14
144	ФЕР46-08-033-01	Навеска страховочного троса	шт	1	5,61	5,61			6	6			0,49	0,49		
145	ФЕР46-08-033-02	Навеска рабочего троса	шт	1	12,37	12,37			12	12			1,08	1,08		
146	ФЕР46-08-033-03	Перенавеска рабочего троса	шт	13	13,05	13,05			170	170			1,14	14,82		
Итого прямые затраты по смете в базисных ценах									276 403	101764	2427	131		11744,39		11,78
Накладные расходы									105 652							
В том числе, справочно:																
99% ФОТ (от 87762) (Поз. 1-7, 11-15, 19-23, 27-33, 37-43, 47-53, 57-63, 67-73, 77-83, 87-93, 97-103, 107-113, 117-123, 127-133, 137-143)									86 886							
121% ФОТ (от 1311) (Поз. 34-36, 44-46, 54-56, 64-66, 74-76, 84-86, 94-96, 104-106, 114-116, 124-126, 134-136, 144-146)									1 584							
134% ФОТ (от 12822) (Поз. 8-10, 16-18, 24-26)									17 182							
Сметная прибыль									62 161							
В том числе, справочно:																
60% = 70%*0.85 ФОТ (от 89073) (Поз. 1-7, 11-15, 19-23, 27-146)									53 442							
68% = 80%*0.85 ФОТ (от 12822) (Поз. 8-10, 16-18, 24-26)									8 719							
Итого по смете:																
Итого по разделу 1 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 3-5, ряд Е, отм. 0.000 - +7.000 на ЗПиОДВ									11 056					332,11		0,33
Итого по разделу 2 Эстакада технологических трубопроводов 1А1- 13А1									158 371					3947,48		4,27
Итого по разделу 3 Эстакада технологических трубопроводов 1А2- 13А2									158 371					3947,48		4,27
Итого по разделу 4 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, ряд А2-А3, отм. 0.000 - +26.900 на ТО №1									11 474					346,79		0,3
Итого по разделу 5 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 2, ряд В1-В2, отм. +0.100 - +16.000 на ТО №1									11 112					335,62		0,28
Итого по разделу 6 Наружная вертикальная металлическая лестница по оси 3-4, ряд А/1, отм. +15.390 - +20.390 на ТО №1									417					12,71		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Итого по разделу 7 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, отм. +0.100 - +41.800 на КО №1									15 803					477,32		0,39
Итого по разделу 8 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, ряд А2-А3, отм. 0.000 - +26.900 на ТО №2									11 474					346,79		0,3
Итого по разделу 9 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 2, ряд В1-В2, отм. +0.100 - +16.000 на ТО №2									11 112					335,62		0,28
Итого по разделу 10 Наружная вертикальная металлическая лестница по оси 3-4, ряд А/1, отм. +15.390 - +20.390 на ТО №2									417					12,71		
Итого по разделу 11 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, отм. +0.100 - +41.800 на КО №2									15 803					477,32		0,39
Итого по разделу 12 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, ряд А2-А3, отм. 0.000 - +26.900 на ТО №3									11 474					346,79		0,3
Итого по разделу 13 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 2, ряд В1-В2, отм. +0.100 - +16.000 на ТО №3									11 112					335,62		0,28
Итого по разделу 14 Наружная вертикальная металлическая лестница по оси 3-4, ряд А/1, отм. +15.390 - +20.390 на ТО №3									417					12,71		
Итого по разделу 15 Наружная маршевая металлическая лестница по оси 5, отм. +0.100 - +41.800 на КО №3									15 803					477,32		0,39
Итого									444 216					11744,39		11,78
В том числе:																
Материалы									172 212							
Машины и механизмы									2 427							
ФОТ									101 895							
Накладные расходы									105 652							
Сметная прибыль									62 161							
Индекс перевода в текущие цены к ФЕР-2001									основание:	444 216	1,00	444 216				
ВСЕГО по смете									444 216					11744,39		11,78

Участнику необходимо указать индекс перевода в текущие цены к ФЕР-2001 с округлением до 2-х знаков после запятой

Составил: Специалист по сметной документации СЦ ПАО «Фортум»



Каяткина А.В.

Проверил: Начальник сметного центра ПАО «Фортум»



Судакова О.А.