

Продавец (Экспортер) Seller (Exporter)		Сделано в России / Made in Russia			Сертификат качества 3.1 № QUALITY CERTIFICATE.1 No. согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	810-14
		ЗАО "ВМК "Красный Октябрь" JSC "VMKKO" 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110				
Изготовитель Manufacture						

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country	Заказ № Order No.	0325/2014/004/005
Россия.	Контракт № Contract No.	0325/2014
ООО Нефтемаш Россия, г Челябинск, ул. Каслинская, д. 77, офис 207	Вагон № Freight car No.	P037TX.
	Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	4	Масса нетто, т (Mass net, t): 16,490 Масса брутто, т (Mass gross, t): 16,570
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электропечь. отжиг. травление.	

№№ пп Item No.	Номера плавов Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр. диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1322501	14X17H2 (ЭИ-268)	004	13	1 400-1 500	6 000 - 6 000	1	4	3,640	3,640
2	1322501	14X17H2 (ЭИ-268)	004	13	1 500	6 000 - 6 000	1	8	7,340	7,340
3	1322501	14X17H2 (ЭИ-268)	004	13	1 500	6 000 - 6 000	1	3	2,760	2,760
4	1322501	14X17H2 (ЭИ-268)	004	13	1 500	6 000 - 6 000	1	3	2,750	2,750
Итого : Масса брутто, т (Mass gross, t): 16,570							4	18		16,490

Массовая доля элементов (%) (по ковшевой пробе) (%) (according to ladle sample)														
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	W	Fe	
1	0.12	0.66	0.38	0.026	0.015	17.32	1.63	0.19	0.060	0.120	0.050	0.014	осн.	
2	0.12	0.66	0.38	0.026	0.015	17.32	1.63	0.19	0.060	0.120	0.050	0.014	осн.	
3	0.12	0.66	0.38	0.026	0.015	17.32	1.63	0.19	0.060	0.120	0.050	0.014	осн.	
4	0.12	0.66	0.38	0.026	0.015	17.32	1.63	0.19	0.060	0.120	0.050	0.014	осн.	

№№ пп Item No.	Механические свойства(на образцах) Mechanical characteristics(on sample)						Твердость на образцах Hardness in samples	Термообработка образцов Heattreatment of samples	Места замеров Test location	Твердость в сост. поставки. Hardness in delivery condition	Зерно / Grain	Горячее кручен. Hot twisting
	временное сопротив- ление ultimate strength	предел текуч. yield point	относит. удл- ение percentage elongation	относит. сужение reduction in area	ударная вязкость impact	работа удара impact						
	N / mm2	N / mm2	%	%	дж(Д)/см2	дж(Д)						
1	попереч.											
	1142	941	13				HRC 25-25-25	Закалка. 1 050°C вода.				
	попереч.							Отпуск. 275°C воздух.				
2	попереч.											
	1142	941	13				HRC 25-25-25	Закалка. 1 050°C вода.				
	попереч.							Отпуск. 275°C воздух.				
3	попереч.											
	1142	941	13				HRC 25-25-25	Закалка. 1 050°C вода.				
	попереч.							Отпуск. 275°C воздух.				
4	попереч.											
	1142	941	13				HRC 25-25-25	Закалка. 1 050°C вода.				

4	попереч.					Отпуск. 275°C воздух.				

№№ пп Item No.	Коэффициент вытяжки Reduction ratio	Микроструктура Microstructure	Степень полосчатости Banding degree (grade)	Карбид. сетка Carbide network	Обезуглеро- живание Decarburization	Идеальн. диаметр Ideal Diameter	Контроль на антисмешивание Anti-mixture control

№№ пп Item No	Точность прокатки Precision of rolling	Форма раскря Form of cutting	Вид обработки Type of treatment	Группа поверхности Group of surface	Подгруппа	Категория Category	Исходная плавка	Плоскостность Flatness	Характеристика кромки Edge description	Свариваемость Weldability	Класс прочности Class of hardness	Партия Lot	Вариант Variant
1				M4Б.				пн.	о.			8010	
2				M4Б.				пн.	о.			8010	
3				M4Б.				пн.	о.			8010	
4				M4Б.				пн.	о.			8010	

№№ пп Item No	Технологич. испытания Technological testing			Феррит- ная фаза Ferrite phase	Испытания на МКК Intergranular corrosion	Магнетизм Magnetics	Карбид. сетка Carbide network	Действит. зерно (балл)	Дефекты внут канала Defects of inner channel	Науглеро- живание Carbonization	Полос- чатость Banding
	Излом Fractur	Осадки Precipitates	Изгиб Cold bendin								
1											
2											
3											
4											

№№ пп	Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
	ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
1											годное
2											годное
3											годное
4											годное

Дополнительные требования / Additional requirements											
1	ДЛИНА КРАТНА 2000 мм										
	ЦВЕТ ПОВЕРХНОСТИ МАТОВЫЙ С СЕРЫМ ОТТЕНКОМ ИЛИ ТЁМНЫЙ.										
2	ДЛИНА КРАТНА 2000 мм										
	ЦВЕТ ПОВЕРХНОСТИ МАТОВЫЙ С СЕРЫМ ОТТЕНКОМ ИЛИ ТЁМНЫЙ.										
3	ДЛИНА КРАТНА 2000 мм										
	ЦВЕТ ПОВЕРХНОСТИ МАТОВЫЙ С СЕРЫМ ОТТЕНКОМ ИЛИ ТЁМНЫЙ.										
4	ДЛИНА КРАТНА 2000 мм										
	ЦВЕТ ПОВЕРХНОСТИ МАТОВЫЙ С СЕРЫМ ОТТЕНКОМ ИЛИ ТЁМНЫЙ.										

Экологический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности. Ecological control: mercury free. Goods are non-radioactive.											
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Маркировка Marking	
-----------------------	--

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.

Certificate group JSC "VMKKO"		Дата Date	05 February 2014
Inspector -	Васичкина.	(Подпись) (Signature)	<i>Bace</i>



ОЛУЧЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ЗАКАЗАННОЙ		мес. 1.
ПО ДОГОВОРУ № 18/5860		05.02.14
ПОДПИСЬ <i>Васичкина</i>		Лозарев А
ДАТА 12.02.2014		

ОЗМ - 1000360540