

ПАО “Фортум”
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 02-01-01
(локальная смета)

Газоснабжение в пределах парового котла ГМ-50-14/250.Техническое перевооружение системы безопасного розжига газовых горелок парового котла ГМ-50-14/250 ст. № 3 Тюменской ТЭЦ-2

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: 72122884.4251005.092-ГСВ, 72122884.4251005.092-ГСВ.СО
Сметная стоимость _____ 681733 руб.
строительных работ _____ 65409 руб.
монтажных работ _____ 67568 руб.
оборудования _____ 548756 руб.
Средства на оплату труда _____ 25513 руб.
Сметная трудоемкость _____ 2525,15 чел.час
Составлен(а) в ФЕР-2001 (ред.2017 с изм.1) в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2000 г.

№ пп	Обосно- вание	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость, руб.				Т/з осн. раб.на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего
					Всего	В том числе			Всего	В том числе						
						Осн.3/п	Эк.Ма ш	3/пМех		Осн.3/п	Эк.Ма ш	3/пМех				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 1. Демонтаж оборудования и трубопроводов																
Арматура																
1	ФЕРм12-13-001-04	Демонтаж Главного отсечного клапана котла Ду250/ Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 250 мм <i>(ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25; Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)</i>	шт	1	195,8	153,72	42,08	1,55	196	154	42	2	15,75	16	0,12	
2	ФЕРм12-13-002-07	Демонтаж Главного регулятора котла Ду200/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 200 мм <i>(ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25; Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)</i>	шт	1	183,06	139,73	43,33	2,07	183	140	43	2	13,5	14	0,1613	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	ФЕРм12-13-002-03	Демонтаж Электромагнитного клапана Ду32/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 32 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25; Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	шт	1	36,6	29,76	6,84	0,09	37	30	7		3	3	0,0075	
4	ФЕРм12-13-001-02	Демонтаж Клапана ПЗК Ду100/ Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 100 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25; Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	шт	4	77,06	62,22	14,84	0,38	308	249	59	2	6,375	26	0,03	
5	ФЕРм12-13-002-02 <i>применительно</i>	Демонтаж Клапана ЗЗУ Ду15/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 20 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25; Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	шт	4	22,73	18,6	4,13	0,09	91	74	17		1,875	8	0,0075	
Запально-защитное устройство																
6	ФЕРм06-01-012-14	Демонтаж Запальника инъекционного/ Запальник запально-защитного устройства, длина: 2000 мм (Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	т	0,064 16*4/1000	17320,7	17319	1,44	0,19	1 109	1109			1930,8	124	0,012	
Механизмы исполнительные																
7	ФЕРм11-05-001-04	Демонтаж Механизма исполнительного на ДВ, ДС/ Механизм исполнительный, масса: до 200 кг (Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	шт	2 I+I	53,02	7,61	45,41	5,22	106	15	91	10	0,87	2	0,402	1
8	ФЕРм11-05-002-02	Демонтаж Комплекта тяг "вилка-вилка" механизма исполнительного на ДВ, ДС/ Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг (Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	шт	2 I+I	20,8	6,78	14,02	2,89	42	14	28	6	0,705	1	0,249	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
9	ФЕРм10-02-016-06	Демонтаж Блока питания механизма исполнительного на ДВ, ДС/ Отдельно устанавливаемый: преобразователь или блок питания (Табл.3, п.4 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), без разборки и резки ОЗП=0,3; ЭМ=0,3 к расх.; ЗПМ=0,3; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,3; ТЗМ=0,3)	шт	$\frac{2}{1+1}$	45,48	33,6	11,88	1,33	91	67	24	3	3,03	6	0,132	
Трубопроводы																
10	ФЕРм12-03-001-02	Демонтаж трубопровода 20х1,5/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 25-32 мм, толщина стенки 2 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	$\frac{0,0138}{(0,684*20+0,06*2)/1000}$	20614,5	6345,5	14269	874,8	284	88	196	12	621,5	9	78,325	1
11	ФЕРм12-03-001-03	Демонтаж трубопровода 32х1,5/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	$\frac{0,0232}{(1,13*20+0,3*2)/1000}$	12989,2	4331,5	8657,7	544,77	301	100	201	13	418,5	10	48,965	1
12	ФЕРм12-03-001-03	Демонтаж трубопровода 42х1,5/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	$\frac{0,0305}{(1,5*20+0,5*1)/1000}$	12989,2	4331,5	8657,7	544,77	396	132	264	17	418,5	13	48,965	1
13	ФЕРм12-03-001-03	Демонтаж трубопровода 45х3,2/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	$\frac{0,033}{3,3*10/1000}$	12989,2	4331,5	8657,7	544,77	429	143	286	18	418,5	14	48,965	2
14	ФЕРм12-03-001-04	Демонтаж трубопровода 57х3,0/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	$\frac{0,0003}{0,3*1/1000}$	7253,21	2401,6	4851,6	309,03	2	1	1		225,5		27,825	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
15	ФЕРм12-03-030-01	Демонтаж трубопровода 89х4,0/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	0,0887 (8,39*10+0,6*8)/1000	5055,44	1419,2	3636,3	185,15	448	126	322	16	139	12	15,41	1
16	ФЕРм12-03-030-02	Демонтаж трубопровода 108х4,0/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	0,14996 (10,26*10+0,92*8+2,5*16)/1000	3659,2	1087,4	2571,8	134,9	549	163	386	20	106,5	16	11,165	2
17	ФЕРм12-03-030-05	Демонтаж трубопровода 219х6,0/ Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм (Табл.3, п.3 Демонтаж оборудования, не пригодного для дальнейшего использования (предназначено в лом), с разборкой и резкой на части ОЗП=0,5; ЭМ=0,5 к расх.; ЗПМ=0,5; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,5; ТЗМ=0,5)	т	0,15877 (31,52*4+8,77*2+15,15*1)/1000	1629,46	597,29	1032,2	57	259	95	164	9	58,5	9	4,65	1
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах									4 831	2700	2131	130		283		11
Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам (Прил.2, Табл.2, п.1.2 Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства без остановки рабочего процесса предприятия, при этом: в зоне производства работ имеется один из перечисленных ниже факторов: □ движение транспорта по внутрицеховым путям; □ действующее технологическое или лабораторное оборудование, мебель и иные загромождающие помещения предметы. ОЗП=1,35; ЭМ=1,35; ЗПМ=1,35; ТЗ=1,35; ТЗМ=1,35 (Поз. 1-17))									6 522	3645	2877	176		382,05		14,85
Накладные расходы									3 057							
Сметная прибыль									2 293							
Итого по разделу 1 Демонтаж оборудования и трубопроводов									11 872					382,05		14,85
Раздел 2. Монтаж оборудования и трубопроводов																
Арматура																
18	ФЕРм12-13-001-04	Монтаж главного отсечного клапана котла Ду250 ЭК-113М-01 эл/пр МБОВ 63/1-0.25/ Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 250 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25)	шт	1	821,2	512,4	140,28	5,16	821	512	140	5	52,5	53	0,4	
19	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж блока управления БУП-У/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	1	6,25	5,16			6	5			0,52	1		
20	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж блока аварийной защиты БАЗ-01М/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	1	6,25	5,16			6	5			0,52	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21 * О	Поставка Заказчика Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695	Главный отсечной клапан котла Ду250 ЭК-113М-01 эл/пр МБОВ 63/1-0.25 в комплекте с блоком управления БУП-У и блоком аварийной защиты БА3-01М	шт.	1	49556,6				49 557							
22	ФЕРм12-13-002-07	Монтаж главного регулятора котла Ду200 ЭК-201 эл/пр МЭОФ 250/63-0.25/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 200 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25)	шт	1	804,81	465,75	144,46	6,89	805	466	144	7	45	45	0,5375	1
23 * О	Поставка Заказчика Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695 применительно	Главный регулятор котла Ду200 ЭК-201 эл/пр МЭОФ 250/63-0.25	шт.	1	49556,6				49 557							
24	ФЕРм12-13-002-03	Монтаж электромагнитного клапана Ду32 СЕНС серии ЭКМ/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 32 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25)	шт	1	145,87	99,2	22,8	0,31	146	99	23		10	10	0,025	
25 О	Договорная цена	Электромагнитный клапан СЕНС серии ЭКМ Ду32 Ру6	шт.	1	9088,79				9 089							
26	ФЕР19-01-005-01	Монтаж регулирующего клапана с РДБК 1-50-25/ Установка регуляторов давления газа диаметром : до 50 мм	шт	1	132,9	40,02	8,37	0,46	133	40	8		4,1	4	0,04	
27	ФССЦ-23.8.03.11-0653	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3, давлением: 1,0 МПа (10 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт	-2 -Ф3,pl	28				-56							
28	ФССЦ-23.8.03.11-0006	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт	2 Ф3,pl	73,39				147							
29 О	Договорная цена	Регулирующий клапан с РДБК 1-50-25	шт.	1	2036,23				2 036							
30	ФЕРм12-13-001-01	Монтаж фильтра газового Ду50 серии ФН/ Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 50 мм	шт	1	196,46	115,44	31,2	0,75	196	115	31	1	12	12	0,06	
31 О	Договорная цена	Фильтр газовый фланцевый Ду50 серии ФН	шт.	1	3844,39				3 844							
32	ФЕРм12-13-001-02	Монтаж клапана отсечного быстродействующего ПЗК Ду100 Ру16 ЭК-111М-01 эл/пр МБОВ 63/1-0,25/ Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 100 мм (ОП п.1.12.45.3 При монтаже арматуры с электрическим и электромагнитным приводом ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25)	шт	8 4+4	326,32	207,4	49,45	1,25	2 611	1659	396	10	21,25	170	0,1	1
33	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж блока управления БУП-У/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	8 4+4	6,25	5,16			50	41			0,52	4		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
34	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж блока аварийной защиты БА3-01М/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	8 4+4	6,25	5,16			50	41			0,52	4		
35 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Клапан отсечной быстродействующий ПЗК Ду100 Ру16 ЭК-111М-01 эл/пр МБОВ 63/1-0,25 в комплекте с блоком управления БУП-У и блоком аварийной защиты БА3-01М	шт.	8 4+4	25985,7				207 886							
36	ФЕРм12-13-002-02 <i>применительно</i>	Монтаж электромагнитного клапана Ду15 3ЗУ ВН/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 20 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1.25)	шт	4	95,1	62	13,76	0,31	380	248	55	1	6,25	25	0,025	
37 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Электромагнитный клапан Ду15 3ЗУ ВН	шт.	4	952,69				3 811							
38	ФЕРм12-13-002-02	Монтаж электромагнитного клапана Ду20 Ру25 СЕНС 24В-СВ/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 20 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1.25)	шт	4	95,1	62	13,76	0,31	380	248	55	1	6,25	25	0,025	
39 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Электромагнитный клапан Ду20 Ру25 СЕНС 24В-СВ	шт.	4	3255,42				13 022							
40	ФЕРм12-13-002-02	Монтаж электромагнитного клапана Ду20 Ру25 СЕНС НО-24В-СВ/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 20 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1.25)	шт	4	95,1	62	13,76	0,31	380	248	55	1	6,25	25	0,025	
41 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Электромагнитный клапан Ду20 Ру25 СЕНС НО-24В-СВ	шт.	4	3973,54				15 894							
42	ФЕРм12-13-001-01	Монтаж крана шарового ГИРАС Ду50 эл/пр МЭОФ-40-10/ Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 50 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1.25)	шт	1	233,12	144,3	39	0,94	233	144	39	1	15	15	0,075	
43 О	Договорная цена	Кран шаровый ГИРАС Ду50 эл/пр МЭОФ-40-10	шт.	1	13757				13 757							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
44	ФЕРм12-13-002-05 <i>применительно</i>	Монтаж запорно-регулирующего клапана КШТВ Ду65 Ру16 эл/пр МЭОФ100/25-0,25/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 80 мм (ОП п.1.12.43.3 Для электрического и электромагнитного приводов ОЗП=1,25; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,25; ТЗМ=1,25)	шт	4	280,75	188,63	47,14	1,25	1 123	755	189	5	18,75	75	0,1	
45 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Запорно-регулирующий клапан КШТВ Ду65 Ру16 эл/пр МЭОФ100/25-0,25	шт.	4	22264,5				89 058							
46	ФЕРм12-13-002-02	Монтаж крана шарового газового КШ.Ц.П.020/020.040.П/П.02 под приварку Ду20/ Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр 20 мм	шт	1	79,95	49,6	11,01	0,25	80	50	11		5	5	0,02	
47 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Кран шаровый газовый КШ.Ц.П.020/020.040.П/П.02 под приварку Ду20	шт.	1	567,65				568							
Запально-защитное устройство ЗСУ-ПИ-60М																
48	ФЕРм06-01-012-14	Монтаж запальника ЗСУ-ПИ-60М инжекционного, L=2.0 м, m=16 кг/ Запальник запально-защитного устройства, длина: 2000 мм	т	0,064 16*4/1000	58890,4	57731	4,81	0,62	3 769	3695			6436	412	0,04	
49 О	Договорная цена	Запальник ЗСУ-ПИ-60М инжекционный, L=2.0 м, m=16 кг	шт.	4	4185,58				16 742							
50	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж датчика контроля факела горелки ФДСА-ОЗМ-01/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	4	6,25	5,16			25	21			0,52	2		
51	ФЕРм11-02-002-01 <i>применительно</i>	Монтаж монтажного узла датчика контроля факела горелки ФДСА-ОЗМ-01/ Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 1,5 кг	шт	4	22,95	20,44			92	82			2,06	8		
52	ФЕРм12-10-001-05	Монтаж закладного устройства для крепления монтажного узла датчика контроля факела горелки ФДСА-ОЗМ-01/ Закладное устройство: с фланцем на металлической стенке (аппаратов, трубопроводов)	100 шт	0,04 4 / 100	1133,45	682,06	299,58	0,46	45	27	12		70,9	3	0,04	
53 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Датчик контроля факела горелки в комплекте с монтажным узлом ФДСА-ОЗМ-01	компл.	4	6181,97				24 728							
54	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж сигнализатора горения запальника ЛУЧ-КЭ/Щ/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	4	6,25	5,16			25	21			0,52	2		
55 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтированное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Сигнализатор горения запальника ЛУЧ-КЭ/Щ	шт.	4	952,69				3 811							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
56	ФЕРм11-03-001-01	Монтаж источника высокого напряжения ИВН-ТР/ Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	шт	4	6,25	5,16			25	21			0,52	2		
57 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтажное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Источник высокого напряжения ИВН-ТР	шт.	4	952,69				3 811							
Механизмы исполнительные																
58	ФЕРм11-05-001-04	Монтаж механизма исполнительного на ДВ, ДС/ Механизм исполнительный, масса: до 200 кг	шт	2 <i>1+1</i>	195,78	25,35	151,37	17,39	392	51	303	35	2,9	6	1,34	3
59	ФЕРм11-05-002-02	Монтаж комплекта тяг "вилка-вилка" механизма исполнительного на ДВ, ДС/ Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг	шт	2 <i>1+1</i>	87,58	22,61	46,73	9,63	175	45	93	19	2,35	5	0,83	2
60 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтажное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Механизм исполнительный МЭО-1600/25-0,25У-92К У2 в комплекте с тягой типа "вилка-вилка", с блоком питания БП-20АМ УХЛ4.2	компл.	2 <i>1+1</i>	13457,8				26 916							
61	ФЕРм11-05-001-03	Монтаж механизма исполнительного МЭО на шибер по воздуху/ Механизм исполнительный, масса: до 100 кг	шт	4	138,26	20,13	105,11	11,52	553	81	420	46	2,33	9	0,88	4
62	ФССЦ-01.7.15.03-0034	Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр: 12 мм	кг	-1,96 <i>-Ф18,р1</i>	25,76				-50							
63	ФССЦ-01.7.15.02-0054 <i>применительно</i>	Болт фундаментный М24х300/ Болты анкерные оцинкованные	кг	22,4 <i>1,4*4*4</i>	11,54				258							
64	ФЕРм11-05-002-02	Монтаж комплекта "вилка-вилка" механизма исполнительного МЭО на шибер по воздуху/ Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг	шт	4	87,58	22,61	46,73	9,63	350	90	187	39	2,35	9	0,83	3
65 * О	Поставка Заказчика <i>Оборудование, демонтажное с ЧГРЭС, приходный ордер № 4900436695</i>	Механизм исполнительный электрический однооборотный МЭО-100/63-0,63У-99К в комплекте с тягой типа "вилка-вилка", с блоком питания БП-20АМ УХЛ4.2	компл.	4	3667,19				14 669							
Трубопроводы																
66	ФЕРм12-03-001-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 14-18 мм, толщина стенки 2 мм/ 15х1,5	т	0,00998 <i>0,499*20/1000</i>	81500,4	21329	52866	3200	813	213	528	32	2089	21	285,68	3
67	ФССЦ-23.5.02.02-0001 <i>применительно</i>	Трубы стальные электросварные прямошовные (ГОСТ 10704-91), наружный диаметр: 18 мм, толщина стенки 2,0 мм/ 15х1,5 мм	м	20	7,24				145							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
68	ФЕРм12-03-001-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 25-32 мм, толщина стенки 2 мм/ 20х1,5	т	$\frac{0,0138}{(0,684*20+0,06*2)/1000}$	46859	12691	28538	1749,6	647	175	394	24	1243	17	156,65	2
69	ФССЦ-23.5.02.02-0022	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 20 мм, толщина стенки 1,5 мм	м	20	6,55				131							
70	ФССЦ-23.8.04.06-0061 <i>применительно</i>	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода: 40 мм, наружным диаметром 45 мм, толщиной стенки 2,5 мм/ Ду20	шт	2	21,15				42							
71	ФЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм/ 32х1,5	т	$\frac{0,0232}{(1,13*20+0,3*2)/1000}$	29485,6	8663	17315	1089,5	684	201	402	25	837	19	97,93	2
72	ФССЦ-23.5.02.02-0002 <i>применительно</i>	Трубы стальные электросварные прямошовные (ГОСТ 10704-91), наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 2,0 мм/ 32х1,5	м	20	13,49				270							
73	ФССЦ-23.8.04.08-0162 <i>применительно</i>	Переходы стальные концентрические бесшовные приварные (ГОСТ 17378-01), наружным диаметром и толщиной стенки: 57х3,2-32х2,0 мм/ 57х3,5-32х2,5	шт	2	15,29				31							
74	ФЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм/ 42х1,5	т	$\frac{0,0305}{(1,5*20+0,5*1)/1000}$	29485,6	8663	17315	1089,5	899	264	528	33	837	26	97,93	3
75	ФССЦ-23.5.02.02-0030 <i>применительно</i>	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 48 мм, толщина стенки 2,5 мм/ 42х1,5	м	20	19,29				386							
76	ФССЦ-23.8.04.08-0051 <i>применительно</i>	Переходы концентрические на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2) диаметром условного прохода: 50х40 мм, наружным диаметром и толщиной стенки 57х4-45х2,5 мм/ 57х3-42х3	шт	1	38,01				38							
77	ФЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм/ 45х3,2	т	$\frac{0,033}{3,3*10/1000}$	29485,6	8663	17315	1089,5	973	286	571	36	837	28	97,93	3
78	ФССЦ-23.3.03.02-0025 <i>применительно</i>	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 45 мм, толщина стенки 3,5 мм/ 45х3,2 мм	м	10	35,6				356							
79	ФЕРм12-03-001-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	т	$\frac{0,0003}{(0,3*1)/1000}$	16807,9	4803,2	9703,3	618,06	5	1	3		451		55,65	
80	ФССЦ-23.8.04.06-0063	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода: 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм	шт	1	25,06				25							
81	ФЕРм12-03-030-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	т	$\frac{0,0887}{(8,39*10+0,6*8)/1000}$	10763	2838,4	7272,5	370,3	955	252	645	33	278	25	30,82	3
82	ФЕРм12-18-001-09	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	100 м	$\frac{0,106}{(10+0,075*8)/100}$	1485,81	961,04	350,28	31,86	157	102	37	3	99,9	11	2,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
83	ФССЦ-23.3.03.02-0062	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 89 мм, толщина стенки 4 мм	м	10	73,12				731							
84	ФССЦ-23.8.04.08-0059 <i>применительно</i>	Переходы концентрические на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²) диаметром условного прохода: 80х40 мм, наружным диаметром и толщиной стенки 89х3,5-45х2,5 мм/ 89х3,5-45х4,0 мм	шт	8	58,12				465							
85	ФЕРм12-03-030-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	т	$\frac{0,14996}{(10,26*10+0,92*8+2,5*16)/1000}$	7706,81	2174,7	5143,7	269,79	1 156	326	771	40	213	32	22,33	3
86	ФЕРм12-18-001-10	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	100 м	$\frac{0,1448}{(10+0,08*8+0,24*16)/100}$	1833,12	1096,7	468,52	44,15	265	159	68	6	114	17	3,27	
87	ФССЦ-23.5.02.02-0056	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	10	74,25				743							
88	ФССЦ-23.8.04.08-0069 <i>применительно</i>	Переходы концентрические на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²) диаметром условного прохода: 100х65 мм, наружным диаметром и толщиной стенки 108х4-76х3,5 мм/ 108х3,5-76х3,5	шт	8	51,26				410							
89	ФССЦ-23.8.04.06-0072	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²), диаметром условного прохода: 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм	шт	16	62,05				993							
90	ФЕРм12-03-030-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	т	$\frac{0,15877}{(31,52*4+8,77*2+15,15*1)/1000}$	3529,02	1194,6	2064,3	114	560	190	328	18	117	19	9,3	1
91	ФЕРм12-18-001-13	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	100 м	$\frac{0,0483}{(4+0,18*2+0,47*1)/100}$	2658,54	1144,8	587,59	52,12	128	55	28	3	119	6	3,86	
92	ФССЦ-23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 219 мм, толщина стенки 6 мм	м	4	219,85				879							
93	ФССЦ-23.8.04.08-0111	Переходы концентрические на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²) диаметром условного прохода: 250х200 мм, наружным диаметром и толщиной стенки 273х7-219х6 мм	шт	2	216,38				433							
94	ФССЦ-23.8.04.06-0094	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²), диаметром условного прохода: 200 мм, наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 6 мм	шт	1	224				224							
95	ФЕР22-03-014-01	Приварка ответных фланцев арматуры Ду20/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм	шт	16	38,62	4,1	33,49	3,38	618	66	536	54	0,37	6	0,25	4
96	ФССЦ-23.8.03.11-0002	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см ²), диаметром 20 мм	шт	16	37,22				596							
97	ФЕР22-03-014-01	Приварка ответных фланцев арматуры Ду32/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм	шт	2	38,62	4,1	33,49	3,38	77	8	67	7	0,37	1	0,25	1
98	ФССЦ-23.8.03.11-0004	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см ²), диаметром 32 мм	шт	2	57,51				115							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
99	ФЕР22-03-014-01	Приварка ответных фланцев арматуры Ду50/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм	шт	4	38,62	4,1	33,49	3,38	154	16	134	14	0,37	1	0,25	1
100	ФССЦ-23.8.03.11-0006	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт	4	73,39				294							
101	ФЕР22-03-014-02	Приварка ответных фланцев арматуры Ду65/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 80 мм	шт	8	55,04	5,88	46,89	4,73	440	47	375	38	0,53	4	0,35	3
102	ФССЦ-23.8.03.11-0007	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 65 мм	шт	8	117,85				943							
103	ФЕР22-03-014-03	Приварка ответных фланцев арматуры Ду100/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 100 мм	шт	16	63	7,76	52,25	5,27	1 008	124	836	84	0,7	11	0,39	6
104	ФССЦ-23.8.03.11-0009	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 100 мм	шт	16	158,24				2 532							
105	ФЕР22-03-014-06	Приварка ответных фланцев арматуры Ду200/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 200 мм	шт	2	171,08	18,41	146,69	14,84	342	37	293	30	1,66	3	1,1	2
106	ФССЦ-23.8.03.11-0012	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 200 мм	шт	2	386,01				772							
107	ФЕР22-03-014-07	Приварка ответных фланцев арматуры Ду250/ Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 250 мм	шт	2	192,79	22,29	158,74	16,05	386	45	317	32	2,01	4	1,19	2
108	ФССЦ-23.8.03.11-0013	Фланцы воротниковые приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением: 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 250 мм	шт	2	623,11				1 246							
109	ФЕР22-06-005-01 <i>применительно</i>	Врезка трубопроводов Ду20 в существующий трубопровод/ Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром: 50 мм	шт	9	74,64	15,55	56,91	6,28	672	140	512	57	1,46	13	0,48	4
110	ФЕР22-06-005-01	Врезка трубопроводов Ду50 в существующий трубопровод/ Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром: 50 мм	шт	2	74,64	15,55	56,91	6,28	149	31	114	13	1,46	3	0,48	1
Перемычка токопроводящая																
111	ФЕРм08-02-472-11	Монтаж проводника заземляющего/ Перемычка заземляющая тросовая диаметром до 9,2 мм для строительных металлических конструкций	10 шт	5,2 52 / 10	46,51	33,75	6,32	0,26	242	176	33	1	3,59	19	0,02	
112	ФССЦ-20.1.02.23-0121	Проводник заземляющий П-750/ S=6 мм2	100 шт	0,52 52 / 100	1355				705							
Подвод воздуха к ФДСА и ЗСУ																
113	ФЕРм11-08-002-06	Подвод воздуха к ФДСА/ Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм/ 12 мм	10 шт	0,8 8 / 10	5,98	5,86			5	5			0,52			
114	Договорная цена	Рукав 12х24-1,6 В ГОСТ 10362-76	м	10	11,13				111							
115	Договорная цена	Хомут шарнирный из нержавеющей стали W2 25-27 мм	шт.	32 4*8	8,78				281							
116	ФЕРм11-08-002-06 <i>применительно</i>	Подвод воздуха к ЗСУ/ Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм/ 32 мм	10 шт	0,4 4 / 10	5,98	5,86			2	2			0,52			
117	Договорная цена	Рукав 32х43-1,6 В ГОСТ 10362-76	м	6	33,76				203							
118	Договорная цена	Хомут шарнирный из нержавеющей стали W2 44-47 мм	шт.	16 4*4	13,48				216							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
119	ФССЦ-01.7.15.02-0054 <i>применительно</i>	Болт фундаментный М24х300	кг	⁹⁸ 1,4*70	11,54				1 131							
Контроль сварных соединений трубопроводов																
120	ФЕРм39-01-005-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм/ 32 мм	стык	2	1,96	1,92			4	4			0,2			
121	ФЕРм39-01-005-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм/ 57 мм	стык	6	3,14	3,08			19	18			0,32	2		
122	ФЕРм39-01-005-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм/ 76 мм	стык	8	3,93	3,85			31	31			0,4	3		
123	ФЕРм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм/ 108 мм	стык	⁴⁸	4,91	4,81			236	231			0,5	24		
124	ФЕРм39-01-005-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм/ 219 мм	стык	6	8,83	8,66			53	52			0,9	5		
125	ФЕРм39-01-005-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм/ 273 мм	стык	2	9,81	9,62			20	19			1	2		
126	ФЕРм39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: до 36 мм. толщина стенки до 8 мм/ 32 мм	стык	2	5,7	3,24	1,13		11	6	2		0,3	1		
127	ФЕРм39-02-006-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: до 65 мм. толщина стенки до 8 мм/ 57 мм	стык	6	7,62	4,53	1,5		46	27	9		0,42	3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
128	ФЕРм39-02-006-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 8 мм/ 76 мм	стык	8	9,01	5,4	1,8		72	43	14		0,5	4		
129	ФЕРм39-02-006-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм. толщина стенки до 8 мм/ 108 мм	стык	48	12,1	7,55	2,55		581	362	122		0,7	34		
130	ФЕРм39-02-006-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм. толщина стенки до 8 мм/ 219 мм	стык	6	22	14,03	4,5		132	84	27		1,3	8		
131	ФЕРм39-02-006-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм. толщина стенки до 8 мм/ 273 мм	стык	2	22	14,03	4,5		44	28	9		1,3	3		
132	ФЕР08-07-002-01	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов: при высоте помещений до 6 м	100 м2	0,2 (10*2) / 100	812,07	606,53	11,83	2,09	162	121	2		70,2	14	0,18	
133	ФЕР08-07-002-02	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов: на каждые последующие 4 м высоты помещений добавлять к расценке 08-07-002-01 (ПЗ=3 (ОЗП=3; ЭМ=3 к расх.; ЗПМ=3; МАТ=3 к расх.; ТЗ=3; ТЗМ=3))	100 м2	0,2 (10*2) / 100	1460,43	1290,8	21,69	3,84	292	258	4	1	149,4	30	0,33	
134	ФССЦ-01.7.16.02-0001	Детали деревянные лесов из пиломатериалов хвойных пород	м3	0,0064 Ф19,р2+Ф20,р2	1100				7							
135	ФССЦ-01.7.16.02-0003	Детали стальных трубчатых лесов, укомплектованные пробками, крючками и хомутами, окрашенные	т	0,0064 Ф19,р2+Ф20,р2	6102				39							
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах									590 439	13015	9870	755		1351		58
Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам									598 293	17461	13278	1014		1812		78,3
Накладные расходы									15 579							
Сметная прибыль									11 476							
Итого по разделу 2 Монтаж оборудования и трубопроводов									625 348					1812		78,3
Оборудование заказчика									503 288							
Раздел 3. Конструкции металлические																
Площадки под МЭО																
136	ФЕР09-03-030-01	Монтаж площадки под МЭО/ Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	т	0,1783 (3*47,16+6*3,77+1 *14,2)/1000	1077,26	359,21	629,56	66,11	192	64	112	12	39,13	7	4,91	1
137	ФЕРм38-01-004-07	Изготовление площадки под МЭО/ Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	т	0,1783 (3*47,16+6*3,77+1 *14,2)/1000	1824,61	1128	492,44	32,67	325	201	88	6	120	21	3	1
138	ФССЦ-08.3.05.02-0060	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 6,0 мм	т	0,147139 3*47,16/1000*1,04	6691,21				985							
139	ФССЦ-08.3.08.02-0022	Сталь угловая: 50х50х5 мм	т	0,023525 6*3,77/1000*1,04	5763				136							
140	ФССЦ-08.3.11.01-0057	Швеллеры: № 16 сталь марки Ст3пс	т	0,014768 1*14,2/1000*1,04	4800				71							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Детали горелок																
141	ФЕР09-06-024-13	Монтаж детали горелки/ Монтаж: кронштейнов и подвесок стен и сводов, заслонок и обрамлений окон, амбразур, горелок и форсунок сечением в свету до 0,5 м2	т	0,3144 4*78,6/1000	698,53	380,66	279,91	28,12	220	120	88	9	39,57	12	2,26	1
142	ФЕРм38-01-006-07	Изготовление детали горелки/ Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течки, воронки, желоба, лотки и пр.)	т	0,3144 4*78,6/1000	5398,12	1823,6	3064,6	42,73	1 697	573	964	13	194	61	4	1
143	ФССЦ-08.3.05.02-0061	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 10-13 мм/ 10 мм	т	0,326976 4*78,6/1000*1,04	6671,97				2 182							
144	ФССЦ-01.7.15.02-0031	Болт с гайкой, размер: 8,0х40 мм	100 шт	0,24 24 / 100	63				15							
Подставки под МЭО																
145	ФЕР09-03-039-01 <i>применительно</i>	Монтаж подставки под МЭО/ Монтаж опорных конструкций: для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	т	0,16152 (0,4*4*26,5+0,46*0,46*62,88*8+(0,18*0,06+0,1*0,06)*47,16*16)/1000	1253,76	727,6	287,99	3,35	203	118	47	1	80,22	13	0,27	
146	ФССЦ-01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	-0,0008 -Ф16,р1	9040,01				-7							
147	ФЕРм38-01-003-04	Изготовление подставки под МЭО/ Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	т	0,16152 (0,4*4*26,5+0,46*0,46*62,88*8+(0,18*0,06+0,1*0,06)*47,16*16)/1000	1774,6	1154,4	367,94	21	287	186	59	3	120	19	1,84	
148	ФССЦ-23.5.02.02-0091 <i>применительно</i>	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 273 мм, толщина стенки 4 мм/ 273х3,0 мм	м	1,664 0,4*4*1,04	188,01				313							
149	ФССЦ-08.3.05.02-0073	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной: 6-8 мм/ 8 мм	т	0,110701 0,46*0,46*62,88*8/1000*1,04	6379,08				706							
150	ФССЦ-08.3.05.02-0073	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной: 6-8 мм/ 6 мм	т	0,013184 (0,18*0,06+0,1*0,06)*47,16*16/1000*1,04	6379,08				84							
Тяги для МЭО																
151	ФЕРм38-01-006-08	Изготовление тяг для МЭО/ Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	т	0,0182 1,82*10/1000	3278,23	1222	1841,3	20,6	60	22	34		130	2	1,8	
152	ФССЦ-23.5.02.02-0026	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	10,6 10*1,06	12,54				133							
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах									7 602	1284	1392	44		135		4
Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам									7 794	1390	1478	52		146,2		4,7
Накладные расходы									1 057							
Сметная прибыль									774							
Итого по разделу 3 Конструкции металлические									9 625					146,2		4,7
Раздел 4. Антикоррозийная изоляция трубопроводов, металлоконструкций площадок под МЭО, деталей горелок, подставок под МЭО, тяг для МЭО																
153	ФЕР13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	м2	41,7	7,68	7,68			320	320			0,9	38		
154	ФЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	м2	41,7	0,85	0,85			35	35			0,1	4		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
155	ФЕР13-07-001-02	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	100 м2	0,417 41,7 / 100	304,03	79,36	2,23	0,33	127	33	1		9,08	4	0,03	
156	ФЕР13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (ОП п.1.13.7 При нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1,1; ТЗ=1,1)	100 м2	0,417 41,7 / 100	274,15	62,21	9,22	0,22	114	26	4		5,841	2	0,02	
157	ФЕР13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2); ОП п.1.13.7 При нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1,1; ТЗ=1,1)	100 м2	0,417 41,7 / 100	650,99	76,43	12,02	0,44	271	32	5		8,426	4	0,04	
158	ФССЦ-14.4.04.08-0003	Эмаль ПФ-115 серая	т	-0,0158 -Ф22,pl	14312,9				-226							
159	ФССЦ-14.4.04.08-0004	Эмаль ПФ-115 цветная (желтая)	кг	15,8 Ф22.pl*1000	16,66				263							
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах									904	446	10			52		
Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам									1 064	602	14			70,2		
Накладные расходы									542							
Сметная прибыль									421							
Итого по разделу 4 Антикоррозийная изоляция трубопроводов, металлоконструкций площадок под МЭО, деталей горелок, подставок под МЭО, тяг									2 027					70,2		
Раздел 5. Обмуровка горелок																
160	ФЕР45-04-006-02	Обмуровка поверхности котлов плитами: теплоизоляционными/ 1 слой	м3	0,56	1164,08	179,95	338,74	51,26	652	101	190	29	19,37	11	3,83	2
161	ФССЦ-17.1.02.03-0031	Муллитокремнеземистый рулонный материал марки: МКРР-130	т	-0,0112 -Ф4.pl	14610,9				-164							
162	ФССЦ-17.1.02.03-0011	Муллитокремнеземистый войлок марки: МКРВ-200	т	0,0112 Ф4.pl	39377,8				441							
163	ФССЦ-17.1.02.04-0001	Плиты из муллитокремнеземистой ваты	м3	0,521	10019				5 220							
164	ФЕР45-04-006-02	Обмуровка поверхности котлов плитами: теплоизоляционными/ 2 слой	м3	1,5	1164,08	179,95	338,74	51,26	1 746	270	508	77	19,37	29	3,83	6
165	ФССЦ-17.1.02.03-0031	Муллитокремнеземистый рулонный материал марки: МКРР-130	т	-0,03 -Ф5.pl	14610,9				-438							
166	ФССЦ-12.2.04.12-0011	Маты из базальтового штапельного супертонкого волокна: высший сорт	т	0,03 Ф5.pl	157016				4 710							
167	ФССЦ-17.1.02.04-0001	Плиты из муллитокремнеземистой ваты	м3	1,4	10019				14 027							
168	ФЕР26-01-054-03	Оклеивание поверхности изоляции: тканями стеклянными, хлопчатобумажными на клее ПВА/ 3 слой	100 м2	1,02 102 / 100	1143,2	380,16	22,43	3,48	1 166	388	23	4	44	45	0,3	
169	ФССЦ-12.2.03.11-0021	Ткань стеклянная конструкционная	1000 м2	0,122 122/1000	23980				2 926							
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах									30 286	759	721	110		85		8
Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам									30 804	1025	973	148		114,75		10,8
Накладные расходы									1 205							
Сметная прибыль									853							
Итого по разделу 5 Обмуровка горелок									32 862					114,75		10,8
ИТОГИ ПО СМЕТЕ:																
Итого прямые затраты по смете в базисных ценах									634 062	18204	14124	1039		1906		81
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам									644 477	24123	18620	1390		2525,2		108,65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
В том числе, справочно:																
Прил.2, Табл.2, п.1.2 Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства без остановки рабочего процесса предприятия, при этом: в зоне производства работ имеется один из перечисленных ниже факторов:□ движение транспорта по внутрицеховым путям;□ действующее технологическое или лабораторное оборудование, мебель и иные загромождающие помещения предметы. ОЗП=1,35; ЭМ=1,35; ЗПМ=1,35; ТЗ=1,35; ТЗМ=1,35 (Поз. 26, 95, 97, 99, 101, 103, 105, 107, 109-110, 132-133, 136, 141, 145, 153-157, 160, 164, 168, 1-20, 22, 24, 30, 32-34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50-52, 54, 56, 58-59, 61, 64, 66, 68-71, 74, 77, 79, 81, 85, 90, 113, 116, 120-131, 111)									10 415	5917	4496	352		619,15		27,65
Накладные расходы									21 440							
В том числе, справочно:																
66% ФОТ (от 1332) (Поз. 82, 86, 91, 137, 142, 147, 151)									879							
80% ФОТ (от 20024) (Поз. 1-20, 22, 24, 30, 32-34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50-52, 54, 56, 58-59, 61, 64, 66, 68-71, 74, 77, 79, 81, 85, 90, 113, 116, 120-131)									16 019							
90% ФОТ (от 1040) (Поз. 136, 141, 145, 153-157)									936							
95% ФОТ (от 239) (Поз. 111)									227							
100% ФОТ (от 529) (Поз. 168)									529							
105% ФОТ (от 644) (Поз. 160, 164)									676							
122% ФОТ (от 513) (Поз. 132-133)									626							
128% ФОТ (от 54) (Поз. 26)									69							
130% ФОТ (от 1138) (Поз. 95, 97, 99, 101, 103, 105, 107, 109-110)									1 479							
Сметная прибыль									15 816							
В том числе, справочно:																
40% ФОТ (от 1332) (Поз. 82, 86, 91, 137, 142, 147, 151)									533							
60% ФОТ (от 20024) (Поз. 1-20, 22, 24, 30, 32-34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50-52, 54, 56, 58-59, 61, 64, 66, 68-71, 74, 77, 79, 81, 85, 90, 113, 116, 120-131)									12 014							
65% ФОТ (от 239) (Поз. 111)									155							
70% ФОТ (от 1131) (Поз. 153-157, 168)									791							
75% ФОТ (от 644) (Поз. 160, 164)									483							
80% ФОТ (от 513) (Поз. 132-133)									410							
83% ФОТ (от 54) (Поз. 26)									45							
85% ФОТ (от 438) (Поз. 136, 141, 145)									372							
89% ФОТ (от 1138) (Поз. 95, 97, 99, 101, 103, 105, 107, 109-110)									1 013							
Итого по смете:																
Итого Строительные работы									65 409					355,05		45,9
Итого Монтажные работы									67 568					2170,1		62,75
Итого Оборудование									548 756							
Итого									681 733					2525,2		108,65
В том числе:																
Материалы									52 978							
Машины и механизмы									18 620							
ФОТ									25 513							
Оборудование									548 756							
Накладные расходы									21 440							
Сметная прибыль									15 816							
ВСЕГО по смете									681 733					2525,2		108,65
<i>В том числе: Оборудование заказчика</i>									<i>503 288</i>							
Поставка Заказчика Главный отсечной клапан котла Ду250 ЭК-113М-01 эл/пр МБОВ 63/1-0.25 в комплекте с блоком управления БУП-У и блоком аварийной защиты БАЗ-01М, "шт." Кол-во: 1 {п.21}									49 557							
Поставка Заказчика Главный регулятор котла Ду200 ЭК-201 эл/пр МЭОФ 250/63-0.25, "шт." Кол-во: 1 {п.23}									49 557							
Поставка Заказчика Датчик контроля факела горелки в комплекте с монтажным узлом ФДСА-ОЗМ-01, "компл." Кол-во: 4 {п.53}									24 728							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Поставка Заказчика Запорно-регулирующий клапан КШТВ Ду65 Ру16 эл/пр МЭОФ100/25-0,25, "шт." Кол-во: 4{п.45}								89 058							
	Поставка Заказчика Источник высокого напряжения ИВН-ТР, "шт." Кол-во: 4{п.57}								3 811							
	Поставка Заказчика Клапан отсечной быстродействующий ПЗК Ду100 Ру16 ЭК-111М-01 эл/пр МБОВ 63/1-0,25 в комплекте с блоком управления БУП-У и блоком аварийной защиты БА3-01М, "шт." Кол-во: 8{п.35}								207 886							
	Поставка Заказчика Кран шаровый газовый КШ.Ц.П.020/020.040.П/П.02 под приварку Ду20, "шт." Кол-во: 1 {п.47}								568							
	Поставка Заказчика Механизм исполнительный МЭО-1600/25-0,25У-92К У2 в комплекте с тягой типа "вилка-вилка", с блоком питания БП-20АМ УХЛ4.2, "компл." Кол-во: 2 {п.60}								26 916							
	Поставка Заказчика Механизм исполнительный электрический однооборотный МЭО-100/63-0,63У-99К в комплекте с тягой типа "вилка-вилка", с блоком питания БП-20АМ УХЛ4.2, "компл." Кол-во: 4{п.65}								14 669							
	Поставка Заказчика Сигнализатор горения запальника ЛУЧ-КЭ/Щ, "шт." Кол-во: 4{п.55}								3 811							
	Поставка Заказчика Электромагнитный клапан Ду15 3ЗУ ВН, "шт." Кол-во: 4{п.37}								3 811							
	Поставка Заказчика Электромагнитный клапан Ду20 Ру25 СЕНС 24В-СВ, "шт." Кол-во: 4 {п.39}								13 022							
	Поставка Заказчика Электромагнитный клапан Ду20 Ру25 СЕНС НО-24В-СВ, "шт." Кол-во: 4{п.41}								15 894							
	Итого								503 288							

Составил: _____ М.Ю. Муромцева

Проверил: _____