

№ 2 — Заливка

1 482-62 040 Стакан подшпирника

№ п/п Обозначение Наименование Кол.

1 Резина 445 445

лс 69-1 ГОСТ 4199-71 26,75 26,75 ГОСТ 15527-70

Материал (марка и № норматива) 1 шт. 0,5 кг

16.02.71

12.03.71

03-32-62-33

№ 2 докум. Подпись Дата

Канст. Тулицын

Нач. сек. Казакевич

Нач. отд. Гусев

Норм. Харитонен

Форм. Илья

ОНС 153-63

ГОСТ 4199-71

Подшпирник

РЕЗИНА МЕТОЛЛ-ЧЕСКИЙ Ф 140x440

13.02

12.04

11.04

9.03.71

446 К 482-6

482-03.044

Литера Вес Масштаб

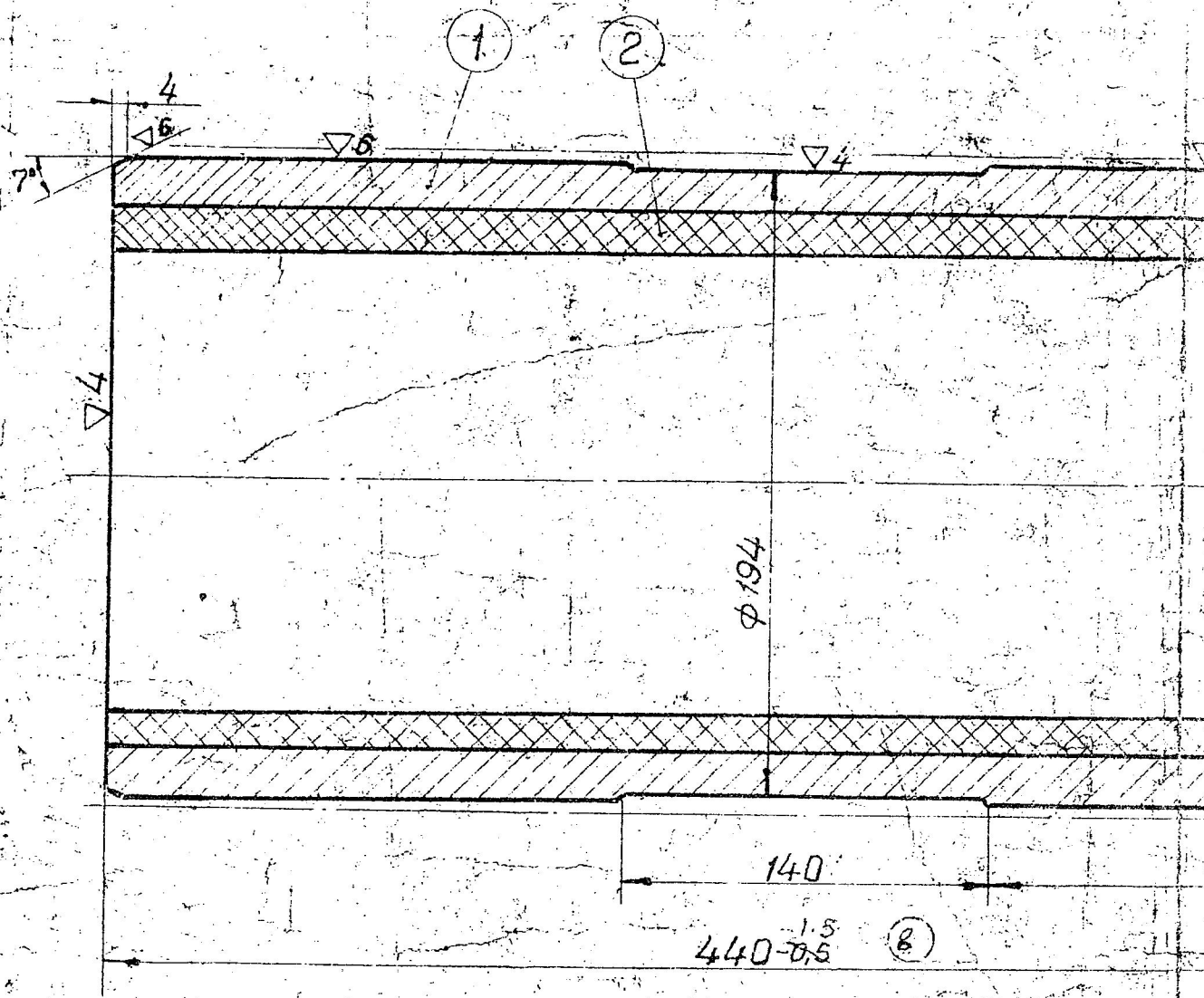
37,2 1:2

Лист 1 Всего листов 1

ОРГАНИЗАЦИЯ № 530

25.02.71

440-03-287 ①



Технические требования

- ① 1. Изготовление по техническим условиям ГОСТ 711
- ② 2. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности
- ③ 3. Окончательную обработку по $\phi 195$ производить после заливки резины.
- ④ 4. Резина должна удовлетворять требованиям эксплуатации в тропических условиях (ТВ) ТУ 50
- ⑤ 5. Допускается изготовление стокана из ЛМЗЖ-65-3-1 ГОСТ 1019-41. При этом прочность сцепления резины с металлом должна быть не менее 15 кг/см². Проверка прочности сцепления резины с металлом производится на пробках, поставляемых изготовителем стоканов по черт. N 482-2-023. 2.304-62 ②

⑥ Гидроизоляция
ремонта

ИНВ.П. подлинник. Подпись и дата. Взамен инв.М. Инв. N: Рулон. Подпись и дата.

Согласовано