Техническое задание

На оказание услуг по разработке комплекта документов для создания технологической линии производства судовой мебели, системы зашивки судовых помещений и судовых дверей на АО «ЦСД»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Перечень основных требований | Содержание основных требований |
| 1 | Основание для проектирования | Задание заказчика |
| 2 | Вид  | Техническое перевооружение |
| 3 | Заказчик | Акционерное общество «Центр судоремонта «Дальзавод»Адрес: Российская Федерация, Приморский край, г. Владивосток, ул. Дальзаводская, 2 |
| 4 | Исполнитель | Определяется по результатам закупочных процедур |
| 5 | Источник финансирования | Собственные средства Заказчика |
| 6 | Район площадки  | Дальний Восток Российской Федерации, Приморский край, г. Владивосток ул. Дальзаводская, 2, цех № 7  |
| 7 | Назначение объекта проектирования | Мебельное производство |
| 8 | Цели проекта | Техническое перевооружение цеха № 7 с расширением участка мебельного производства  |
| 9 | Задачи проекта | - Разработка комплекта документации в обеспечение изготовления каркасной судовой мебели, системы зашивки и судовых дверей. - Техническое сопровождение получения разрешительной документации на каркасную судовую мебель, систему зашивки и судовые двери. - Подготовка обоснованных предложений по необходимому технологическому оборудованию, техническое сопровождение закупки данного оборудования, его монтажа и пуско-наладки.- Обучение работников Заказчика процессу производства судовой каркасной мебели.- Разработка комплекта документации для сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания, судовой мебели.- Техническое сопровождение запуска производственного оборудования и изготовления пилотной партии продуктовой линейки. |
| 10 | Продукция | Судовая мебель – мебель, спроектированная и изготавливаемая на основе несущего алюминиевого каркаса, предназначенная для использования на судах и отвечающая всем требованиям, предъявляемым к данной продукции. Система зашивки - профильная система раскрепления и производства зашивки, отвечающей требованиям по пожарной нагрузке и всем требованиям, предъявляемым к данной продукции, и предназначенной для формирования и отделки внутренних помещений судов. Судовые двери - легкие (межкаютные) двери, отвечающие требованиям по пожарной нагрузке и всем требованиям, предъявляемым к данной продукции.  |
| 11 | Основные технико-экономические показатели объекта | Расчётная производительность - 1,5 тыс. кв. м /мес. при 1-сменной работе |
| 12 | Требования к качеству, конкурентоспособности и экологическим параметрам продукции | Сертификация ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели  |
| 13 | Очередность и этапы  | Выполнение работ в 4 этапа |
| 14 | Сроки выполнения работ | 1 этап – 2 мес., 2 этап – 2 мес., 3 этап – 2 мес., 4 этап – 2 мес. |
| 15 | Особые условия  | Территория действующего предприятия |
| 16 | Услуги в рамках исполнения обязательств | 1 этап1.1 Разработка рабочей конструкторской документации, технических условий и альбомов типовых конструкций с узлами креплений мебели судовой, включающий: - стол письменный, - шкаф многофункциональный,- койка одноярусная и двухъярусная, - полка общего назначения,  - полка разного назначения, - рундук, - секция тумба, - тумба прикроватная однодверная, - тумба прикроватная двухдверная, - шкаф для кителей, - шкаф для костюмов и белья, - стол письменный, - шкаф для одежды скошенный.1.2 Разработка рабочей конструкторской документации, технических условий и альбомов типовых конструкций с узлами креплений систем зашивки жилых помещений и судовых дверей. 1.3 Перенос РКД в программу «Базис-Мебельщик». 1.4 Разработка каталога выпускаемой каркасной судовой мебели.2 этап2.1 Разработка проекта размещения технологической линии (оборудования) на площадях 2 этажа цеха № 7.2.2 Осуществление подбора необходимой технологической линии (оборудования) для обеспечения производственного процесса по изготовлению каркасной судовой мебели на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик», включающего в себя согласование конкретных единиц оборудования с учетом эргономики процессов и помещения.2.3 Поиск поставщика технологической линии (оборудования) на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик».2.4 Формирование перечня поставщиков комплектующих и деталей, используемых в производстве судовой мебели.3 этап3.1 Разработка и осуществление плана мероприятий по получению разрешительной документации на перечень мебели, вошедшей в альбом с узлами креплений, получение ТУ на мебель, согласованные РМРС.3.2 Разработка и осуществление плана мероприятий по получению разрешительной документации: получение ТУ на элементы системы зашивки и судовых дверей с учетом РМРС, с обеспечением технического сопровождения получения СТПК на панели зашивки и двери. 3.3 Разработка документов для сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели.4 этап4.1 Поставка комплектующих каркасной системы для сборки демо-образцов мебели.4.2 Обучение работников Заказчика (ИТР, технологов, начальника производства) при производстве судовой мебели не менее 100 часов.4.3 Осуществление монтажа и пуско – наладочнх работ технологической линии (оборудования).4.4 Обеспечение заключения срочного контракта по гарантийному сервисному обслуживанию станков и оборудования линии.4.5 Изготовление конкретных изделий и последующей финальной сборкой на производственной площадке Заказчика и обучением монтажников. |
| 17 | Требования к технологическим, архитектурно-строительным, объемно-планировочным и конструктивным решениям  | При разработке проекта размещения технологической линии (оборудования) на площадях 2 этажа цеха № 7:- учесть конструктивные особенности помещения;- определить потребность в офисных и бытовых помещениях;- определить требования к обеспечению инженерной инфраструктурой;- предусмотреть оптимальные площади для складирования материалов и готовых изделий. |
| 18 | Режим работы | Режим работы предприятия: двухсменный при 40-часовой рабочей неделе с нормальной продолжительностью рабочего дня - 8 часов (при 36-часовой рабочей неделе при сокращенной продолжительности рабочего дня для процессов, связанных с вредными условиями труда) |
| 19 | Требования к составу и содержанию документации | Состав документации:1 этап:- технические условия на мебель судовую;- технические условия на зашивку жилых помещений;- технические условия на судовые двери; - альбом типовых конструкций с узлами креплений мебели судовой;- альбом систем зашивки; - альбом дверей каютных.2 этап:- перечень оборудования технологической линии на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик»;- проект размещения технологической линии (оборудования);- поставщик технологической линии (оборудования) на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик»;- перечень поставщиков комплектующих и деталей, используемых в производстве судовой мебели.3 этап:- план мероприятий по получению разрешительной документации на перечень мебели, вошедшей в альбом с узлами креплений, получениеТУ на мебель, согласованные РМРС;- план мероприятий по получению разрешительной документации: получение ТУ на элементы системы зашивки и судовых дверей с учетом РМРС, с обеспечением технического сопровождения получения СТПК на панели зашивки и судовые двери. - документы для сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели. 4 этап:- акт приема-передачи комплектующих каркасной системы для сборки демо-образцов мебели;- акт проведения монтажа и пуско – наладочнх работ технологической линии (оборудования);- проект срочного контракта по гарантийному сервисному обслуживанию станков и оборудования линии;- акт на выполненные работы по изготовлению конкретных изделий и последующей финальной сборкой на производственной площадке Заказчика. |
| 20 | Требования к определению стоимости оборудования | Стоимость оборудования должна быть подтверждена коммерческими предложениями не менее 3-х поставщиков |
| 21 | Требования к конфиденциальности | Результаты услуг являются собственностью Заказчика, не могут быть переданы третьим лицам, распространяться в средствах массовой информации, сети Интернет. |
| 22 | Требования к оформлению и порядку предоставлениядокументации | Результаты выполненных работ оформить в объеме работ, предусмотренных настоящим Техническим заданием, и передать Заказчику:* на бумажном носителе - в 2-х экземплярах;
* в электронном виде - на компакт-диске в 2 (двух) экземплярах (в том числе графические материалы в формате AutoCad);
* в электронном виде в редактируемых (doc, dwg, xls) и не редактируемых (pdf, tif) форматах;
* материалы на бумажном носителе должны быть представлены в прошитом виде, и структурированы по томам, обеспечивая удобство пользования;

- материалы на электронном носителе должны быть структурированы по папкам, не должны затруднять поиск необходимых материалов;- каждый том печатных материалов, и каждый электронный носитель должны предваряться описью содержащихся в них материалов. |
| 23 | Исходные данные, представляемые Заказчиком  | Технический паспорт здания цеха № 7  |
| 24 | Требования к сопровождению проектной документации | Исполнитель оказывает услуги по сопровождению получения разрешительной документации: - на перечень мебели, вошедшей в альбом с учетом требований РМРС;- на элементы системы зашивки и судовых дверей с учетом требований РМРС;- при получении ТУ на мебель, вошедшую в альбом, на элементы системы зашивки и судовых дверей; - при получении СТПК на панели зашивки и судовые двери; - при сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели. |