Техническое задание

На оказание услуг по разработке комплекта документов для создания технологической линии производства судовой мебели, системы зашивки судовых помещений и судовых дверей на АО «ЦСД»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Перечень основных требований | Содержание основных требований |
| 1 | Основание для  проектирования | Задание заказчика |
| 2 | Вид | Техническое перевооружение |
| 3 | Заказчик | Акционерное общество «Центр судоремонта «Дальзавод»  Адрес: Российская Федерация, Приморский край, г. Владивосток, ул. Дальзаводская, 2 |
| 4 | Исполнитель | Определяется по результатам закупочных процедур |
| 5 | Источник  финансирования | Собственные средства Заказчика |
| 6 | Район площадки | Дальний Восток Российской Федерации, Приморский край, г. Владивосток ул. Дальзаводская, 2, цех № 7 |
| 7 | Назначение объекта проектирования | Мебельное производство |
| 8 | Цели проекта | Техническое перевооружение цеха № 7 с расширением участка мебельного производства |
| 9 | Задачи проекта | - Разработка комплекта документации в обеспечение изготовления каркасной судовой мебели, системы зашивки и судовых дверей.  - Техническое сопровождение получения разрешительной документации на каркасную судовую мебель, систему зашивки и судовые двери.  - Подготовка обоснованных предложений по необходимому технологическому оборудованию, техническое сопровождение закупки данного оборудования, его монтажа и пуско-наладки.  - Обучение работников Заказчика процессу производства судовой каркасной мебели.  - Разработка комплекта документации для сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания, судовой мебели.  - Техническое сопровождение запуска производственного оборудования и изготовления пилотной партии продуктовой линейки. |
| 10 | Продукция | Судовая мебель – мебель, спроектированная и изготавливаемая на основе несущего алюминиевого каркаса, предназначенная для использования на судах и отвечающая всем требованиям, предъявляемым к данной продукции.  Система зашивки - профильная система раскрепления и производства зашивки, отвечающей требованиям по пожарной нагрузке и всем требованиям, предъявляемым к данной продукции, и предназначенной для формирования и отделки внутренних помещений судов.  Судовые двери - легкие (межкаютные) двери, отвечающие требованиям по пожарной нагрузке и всем требованиям, предъявляемым к данной продукции. |
| 11 | Основные технико-экономические показатели объекта | Расчётная производительность - 1,5 тыс. кв. м /мес. при 1-сменной работе |
| 12 | Требования к качеству, конкурентоспособности и экологическим параметрам продукции | Сертификация ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели |
| 13 | Очередность и этапы | Выполнение работ в 4 этапа |
| 14 | Сроки выполнения работ | 1 этап – 2 мес., 2 этап – 2 мес., 3 этап – 2 мес., 4 этап – 2 мес. |
| 15 | Особые условия | Территория действующего предприятия |
| 16 | Услуги в рамках исполнения обязательств | 1 этап  1.1 Разработка рабочей конструкторской документации, технических условий и альбомов типовых конструкций с узлами креплений мебели судовой, включающий:  - стол письменный,  - шкаф многофункциональный,  - койка одноярусная и двухъярусная,  - полка общего назначения,  - полка разного назначения,  - рундук,  - секция тумба,  - тумба прикроватная однодверная,  - тумба прикроватная двухдверная,  - шкаф для кителей,  - шкаф для костюмов и белья,  - стол письменный,  - шкаф для одежды скошенный.  1.2 Разработка рабочей конструкторской документации, технических условий и альбомов типовых конструкций с узлами креплений систем зашивки жилых помещений и судовых дверей.  1.3 Перенос РКД в программу «Базис-Мебельщик».  1.4 Разработка каталога выпускаемой каркасной судовой мебели.  2 этап  2.1 Разработка проекта размещения технологической линии (оборудования) на площадях 2 этажа цеха № 7.  2.2 Осуществление подбора необходимой технологической линии (оборудования) для обеспечения производственного процесса по изготовлению каркасной судовой мебели на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик», включающего в себя согласование конкретных единиц оборудования с учетом эргономики процессов и помещения.  2.3 Поиск поставщика технологической линии (оборудования) на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик».  2.4 Формирование перечня поставщиков комплектующих и деталей, используемых в производстве судовой мебели.  3 этап  3.1 Разработка и осуществление плана мероприятий по получению разрешительной документации на перечень мебели, вошедшей в альбом с узлами креплений, получение ТУ на мебель, согласованные РМРС.  3.2 Разработка и осуществление плана мероприятий по получению разрешительной документации: получение ТУ на элементы системы зашивки и судовых дверей с учетом РМРС, с обеспечением технического сопровождения получения СТПК на панели зашивки и двери.  3.3 Разработка документов для сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели.  4 этап  4.1 Поставка комплектующих каркасной системы для сборки демо-образцов мебели.  4.2 Обучение работников Заказчика (ИТР, технологов, начальника производства) при производстве судовой мебели не менее 100 часов.  4.3 Осуществление монтажа и пуско – наладочнх работ технологической линии (оборудования).  4.4 Обеспечение заключения срочного контракта по гарантийному сервисному обслуживанию станков и оборудования линии.  4.5 Изготовление конкретных изделий и последующей финальной сборкой на производственной площадке Заказчика и обучением монтажников. |
| 17 | Требования  к технологическим, архитектурно-строительным,  объемно-планировочным и конструктивным решениям | При разработке проекта размещения технологической линии (оборудования) на площадях 2 этажа цеха № 7:  - учесть конструктивные особенности помещения;  - определить потребность в офисных и бытовых помещениях;  - определить требования к обеспечению инженерной инфраструктурой;  - предусмотреть оптимальные площади для складирования материалов и готовых изделий. |
| 18 | Режим работы | Режим работы предприятия: двухсменный при 40-часовой рабочей неделе с нормальной продолжительностью рабочего дня - 8 часов (при 36-часовой рабочей неделе при сокращенной продолжительности рабочего дня для процессов, связанных с вредными условиями труда) |
| 19 | Требования к составу и содержанию документации | Состав документации:  1 этап:  - технические условия на мебель судовую;  - технические условия на зашивку жилых помещений;  - технические условия на судовые двери;  - альбом типовых конструкций с узлами креплений мебели судовой;  - альбом систем зашивки;  - альбом дверей каютных.  2 этап:  - перечень оборудования технологической линии на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик»;  - проект размещения технологической линии (оборудования);  - поставщик технологической линии (оборудования) на базе программного обеспечения «БАЗИС-Мебельщик»;  - перечень поставщиков комплектующих и деталей, используемых в производстве судовой мебели.  3 этап:  - план мероприятий по получению разрешительной документации на перечень мебели, вошедшей в альбом с узлами креплений, получениеТУ на мебель, согласованные РМРС;  - план мероприятий по получению разрешительной документации: получение ТУ на элементы системы зашивки и судовых дверей с учетом РМРС, с обеспечением технического сопровождения получения СТПК на панели зашивки и судовые двери.  - документы для сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели.  4 этап:  - акт приема-передачи комплектующих каркасной системы для сборки демо-образцов мебели;  - акт проведения монтажа и пуско – наладочнх работ технологической линии (оборудования);  - проект срочного контракта по гарантийному сервисному обслуживанию станков и оборудования линии;  - акт на выполненные работы по изготовлению конкретных изделий и последующей финальной сборкой на производственной площадке Заказчика. |
| 20 | Требования к определению стоимости оборудования | Стоимость оборудования должна быть подтверждена коммерческими предложениями не менее 3-х поставщиков |
| 21 | Требования к конфиденциальности | Результаты услуг являются собственностью Заказчика, не могут быть переданы третьим лицам, распространяться в средствах массовой информации, сети Интернет. |
| 22 | Требования к оформлению и порядку предоставления  документации | Результаты выполненных работ оформить в объеме работ, предусмотренных настоящим Техническим заданием, и передать Заказчику:   * на бумажном носителе - в 2-х экземплярах; * в электронном виде - на компакт-диске в 2 (двух) экземплярах (в том числе графические материалы в формате AutoCad); * в электронном виде в редактируемых (doc, dwg, xls) и не редактируемых (pdf, tif) форматах; * материалы на бумажном носителе должны быть представлены в прошитом виде, и структурированы по томам, обеспечивая удобство пользования;   - материалы на электронном носителе должны быть структурированы по папкам, не должны затруднять поиск необходимых материалов;  - каждый том печатных материалов, и каждый электронный носитель должны предваряться описью содержащихся в них материалов. |
| 23 | Исходные данные, представляемые Заказчиком | Технический паспорт здания цеха № 7 |
| 24 | Требования к сопровождению проектной документации | Исполнитель оказывает услуги по сопровождению получения разрешительной документации:  - на перечень мебели, вошедшей в альбом с учетом требований РМРС;  - на элементы системы зашивки и судовых дверей с учетом требований РМРС;  - при получении ТУ на мебель, вошедшую в альбом, на элементы системы зашивки и судовых дверей;  - при получении СТПК на панели зашивки и судовые двери;  - при сертификации ISO 9001 в области проектирования, производства, выходного контроля, монтажа, продаж, сервисного обслуживания судовой мебели. |