Блок 7 «Техническое задание»

**(блок 7 из 9)**

Техническое задание НА ПРОВЕДЕНИЕ ЗАПРОСа катировок

**на поставку горюче-смазочных материалов**

«18» августа 2021 г. п. Дунай

### Способ закупки: запрос котировок.

### Форма закупки: открытая, электронная.

1. **Предмет закупки**

Акционерное общество «30 судоремонтный завод» (далее – Заказчик), проводит закупку на поставку горюче-смазочных материалов, а именно:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** | **Требования к качеству, техническим характеристикам, безопасности, потребительским свойствам, размерам, упаковке товара, результатам работ, услуг** |
| 1 | 19.20/  19.20.24 | керосин | кг | 416 | - Содержание серы, % - не более 1,0;  -Плотность при 15°С, кг/м3 - 725,0-780,0;  - Концентрация фактических смол,мг/100см3 ,керосина -отсутствие;  - Кислотность,мг КОН/100мл,- отсутствие;  - Зольность % (масс.),- не более 0,005;  - Содержание водорастворимых кислот и щелочей- отсутствие;  - Содержание механических примесей- отсутствие;  - Массовая доля серы,% -не более 0.12;  - Температура вспышки в закрытом тигле, °С,- не ниже 44;  - Содержание воды- отсутствие;  - Проба на медную пластинку- выдерживает |
| 2 | 19.20/19.20.29 | Масло гидравлическое АТЛАС Hydro HLP 46 DIN 51524-3 (полусинтетическое)  или аналог | кг | 1 260 | Кинематическая вязкость при +40 0С, не более – 50 мм2/с;  Кинематическая вязкость при +100 0С, – 6,7 мм2/с;  Плотность при +15 0С –не менее 0,880 г/см3;  Кислотное число – 05 мг КОН/г;  Температура капли падения – до минул 25 0С;  Индекс вязкости 97 |
| 3 | 19.20/19.20.29 | Масло индустриальное И-20 | кг | 720 | ГОСТ 20799-89 |
| 4 | 19.20/19.20.29 | Литол-24 | кг | 120 | ГОСТ 21150-87 |
| 5 | 19.20/19.20.29 | Масло Веретенное АУ | кг | 900 | - Содержание водорастворимых кислот и щелочей- отсутствие;  Содержание фенола- отсутствие;  - Массовая доля механических примесей, %, не более — отсутствие;  - Массовая доля воды, не более — отсутствие;  - Массовая доля серы,% -не более 0.65;  - Температура °С, вспышки в открытом тигле, не ниже 165;  - Температура застывания, °С, не выше- минус 45;  - Плотность при 20°С,г/см.куб, не более 0.881; |
| 6 | 19.20/19.20.29 | Масло М10В2 | кг | 1 260 | ГОСТ 8581-78 |
| 7 | 19.20/19.20.29 | Масло SAE 10w40 полусинтетическое (TOTAL RUBIA POLITRAFIC)  или аналог | кг | 1 000 | |  | | --- | | Вязкость при 40°C: не менее 95 мм2/с | | Вязкость при 100°C: не менее 14,3 мм2/с | | Индекс вязкости: от 150 до 160 | | Температура застывания: не менее 39 °C | | Температура вспышки: >200 °C | | Плотность при 15 °C: не менее 850 кг/м3 | | Щелочное число: 10,5 мг KOH/г | |
| 8 | 19.20/19.20.29 | Жидкость для отмывания стекл | л | 200 | ГОСТ Р 52032-2003 |
| 9 | 19.20/19.20.29 | Тормозная жидкость ДОТ-4 | л | 54 | - Внешний вид — прозрачная однородная массажелтого цвета без осадка;  - Низкотемпературные свойства:  состояние жидкости после выдержки при температуре минус 40 °С в течении 144 ч — внешний вид прозрачный без осадка; состояние жидкости после выдержки при температуре минус 50°С в течении 6 ч- внешний вид прозрачный без осадка;  - Температура кипения сухой жидкости,°С не ниже 263;  - Температура кипения увлажненной жидкости,°С не ниже 170;  - Стабильность при высокой температуре,°С, не более 1.5; |
| 10 | 19.20/19.20.29 | Смазка Торсиол 35 | кг | 60 | - Внешний вид — прозрачная однородная масса;  - Плотность при 20°С,г/см.куб, - от 1,065 до 1,085;  - Температура начала кристализации °С от -40 до -45; |
| 11 | 19.20/19.20.29 | М8Г2к | кг | 540 | Индекс вязкости не менее -97;  - Массовая доля механических примесей, %, не более 0.008  - Массовая доля воды, не более — отсутствие  -Температура вспышки,определяемая в закрытом тигле, °С,- не ниже 236  - Температура застывания, °С, не выше- минус 34;  - Плотность при 20°С,г/см.куб, не более 0.883;  - Степень чистоты, мг 100 г масла, не более 153;  Зольность сульфадная, %,не более -1.11;  - Щелочное число,мг КОН на 1 г масла, не менее -7.5; |
| 12 | 19.20/19.20.29 | М8В | кг | 360 | ГОСТ 10541-78 |
| 13 | 19.20/19.20.29 | Масло SAE 10w30 | л | 50 | - Индекс вязкости, не менее -145;  - Зольность сульфадная, не более -0.9%;  - Щелочное число, масла, не менее -7 мг КОН/г;  - Массовая доля механических примесей, не более — 8%;  - Массовая доля воды — отсутствие;  -Температура вспышки, определяемая в открытом тигле - не ниже 218°С;  - Температура застывания, не выше- минус 37°С;  - Плотность при 20°С, не более 875 г/см.куб.; |
| 14 | 19.20/19.20.29 | Масло SAE 10w30 (зимнее) | л | 10 | - Индекс вязкости, не менее -145;  - Зольность сульфадная, не более -0.9%;  - Щелочное число, масла, не менее -7 мг КОН/г;  - Массовая доля механических примесей, не более — 8%;  - Массовая доля воды — отсутствие;  -Температура вспышки, определяемая в открытом тигле - не ниже 218°С;  - Температура застывания, не выше- минус 37°С;  - Плотность при 20°С, не более 875 г/см.куб.; |
| 15 | 19.20/19.20.29 | Масло И-50 | кг | 720 | * Кинематическая вязкость при 40˚С, мм/с, 90-110; * Кислотное число мг КОН 1г масла, не более 0,05; * Зольность, %, не более 0,005; * Плотность при ˚С, кг/м, не более 910; * Температура застывания ˚С, не выше -15; * Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, ˚С, не ниже 225. |
| 16 | 19.20/19.20.29 | Графитная смазка | кг | 40 | ГОСТ 3333-80 |
| 17 | 19.20/19.20.29 | Масло К19 | л | 40 | ГОСТ 1861-73 |
| 18 | 19.20/19.20.29 | Солидол Ж | кг | 50 | ГОСТ 1033-79; ГОСТ 4366-76 |
| 19 | 19.20/19.20.29 | Антифриз зеленый | л | 400 | - Плотность при 20°С,г/см.куб -1.075;  - Температура кипения °С - 110;  - Температура начала кристализации,°С 42;  - Показатель активности водородных ионов,pН, при 20°С- 8.2;  - Щелочной резерв (не менее 10 см. куб)- 2,7;  - Тест на вспениваемость, см.куб- 15; |
| 20 | 19.20/19.20.29 | Турбинное 2-х тактное | л | 10 | ГОСТ 32-74 |
| 21 | 19.20/19.20.29 | Масло синтетическое GOILS (зимнее) CHICAGO DNEVMATIC  или аналог | л | 100 | Плотность при 150С от 765 до 780;  - Температура вспышки, выше 2250С;  - Температура застывания, от -50 до -600С;  - Содержание серы, не более 1%. |
| 22 | 19.20/19.20.29 | Тосол | л | 400 | ГОСТ 28084-89 |
|  | **ИТОГО** |  |  | 5 128 |  |

### Начальная (максимальная) цена договора (цена лота): 1 582 603,07 рубля, в том числе НДС 20%. Цена договора должна включать в себя стоимость товара, тары (упаковки), все налоги и сборы. Транспортные расходы до г. Владивосток включены в стоимость продукции.

1. **Требования к поставке** **товара, выполнению работ, оказанию услуг**

2.1 Предусмотрены следующие требования к условиям поставки и подтверждающим документам, входящим в техническую часть заявки:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  |  |  | | --- | --- | --- | | № | Требования | Подтверждающие документы | | 1 | **Место поставки товара:** г. Владивосток. | Техническое предложение по 8, 8а (Блок 4 «Образцы форм документов»).  Подписанный проект договора в составе коммерческой части заявке. | | 2 | Условия поставки товара: осуществляется партиями по заявкам Заказчика до г. Владивостока. | | 3 | Срок поставки: в течение 3 календарных дней с момента поступления заявки от Заказчика | | 4 | Условия оплаты:  *В случае если Поставщик является субъектом среднего и малого предпринимательства:*  100% за партию в течение 15-ти рабочих дней, после поступления партии товара на склад Заказчика, предоставление оригинального счёта, счет-фактуры, товарной накладной или УПД.  *В случае если Поставщик не является субъектом среднего и малого предпринимательства:*  100% за партию в течение 45-ти календарных дней после поступления партии товара на склад Заказчика. предоставление оригинального счёта, счет-фактуры, товарной накладной или УПД. | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.2 Продукция должна соответствовать стандартам, техническим условиям, техническим политикам или иным регламентирующим документам (сертификаты, заключения, инструкции, гарантийные талоны и т. п.)   |  |  |  | | --- | --- | --- | | № | Требования | Подтверждающие документы | | *1* | ГОСТ 28084-89, ГОСТ 32-74, ГОСТ 1033-79, ГОСТ 4366-76, ГОСТ 1861-73, ГОСТ 3333-80, ГОСТ 10541-78, ГОСТ Р 52032-2003, ГОСТ 8581-78, ГОСТ 21150-87, ГОСТ 20799-89. | *Предоставление на ЭТП копии оригиналов паспорт качества, либо гарантийное письмо о предоставлении данных документов в момент поставки товара.* | |
| 2.3 Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении сопутствующих обязательств (шеф-монтаж, монтаж, пуско-наладка, обучение пользователей и т.п.):   |  |  |  | | --- | --- | --- | | № | Требования | Подтверждающие документы | | *1* | *Не требуется* | отсутствует | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.4 Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):   |  |  |  | | --- | --- | --- | | № | Требования | Подтверждающие документы | | *1* | Год изготовления: не ранее 2021 г. | *Предоставление на ЭТП копии оригиналов сертификатов качества, либо гарантийное письмо о предоставлении данных документов в момент поставки товара.* | | *2* | Остаточный гарантийный срок хранения продукции, на момент передачи Заказчику должен быть не менее 70 % от срока годности указанного на заводской таре производителя | *Предоставление на ЭТП копии оригиналов сертификатов качества, либо гарантийное письмо о предоставлении данных документов в момент поставки товара.* | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.5 Иные требования:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | № | Требования | Подтверждающие документы | | *1* | Соответствие Товара техническим характеристикам, указанным в настоящем техническом задании. | * Заполнение техническое предложение по Форме 8а. В составе технической части заявки Участника. * Представление на ЭТП копии оригиналов сертификатов качества, либо гарантийное письмо о предоставлении данных документов в момент поставки товара. В составе технической части заявки Участника. * Предоставить подписанный проект договора в составе коммерческой части заявки и заполненное Приложение № 1 (Спецификация) Договора, с указанием наименования Товара, марки, типа, характеристик, согласно Технического предложения Участника. | |

1. **Требования к субподрядчикам (соисполнителям) (если применимо):** не предусмотрено
2. **Иные параметры технического задания (если применимо):** не предусмотрено
3. **Приложения к техническому заданию (если применимо):**

Техническое задание включает в себя следующие приложения, являющиеся неотъемлемой частью Документации: Отсутствует.

1. **Форма, размер и порядок предоставления обеспечения заявок на участие в процедуре закупки –** не предусмотрено.
2. **Форма, размер и порядок предоставления обеспечения исполнения договора -** не предусмотрено.