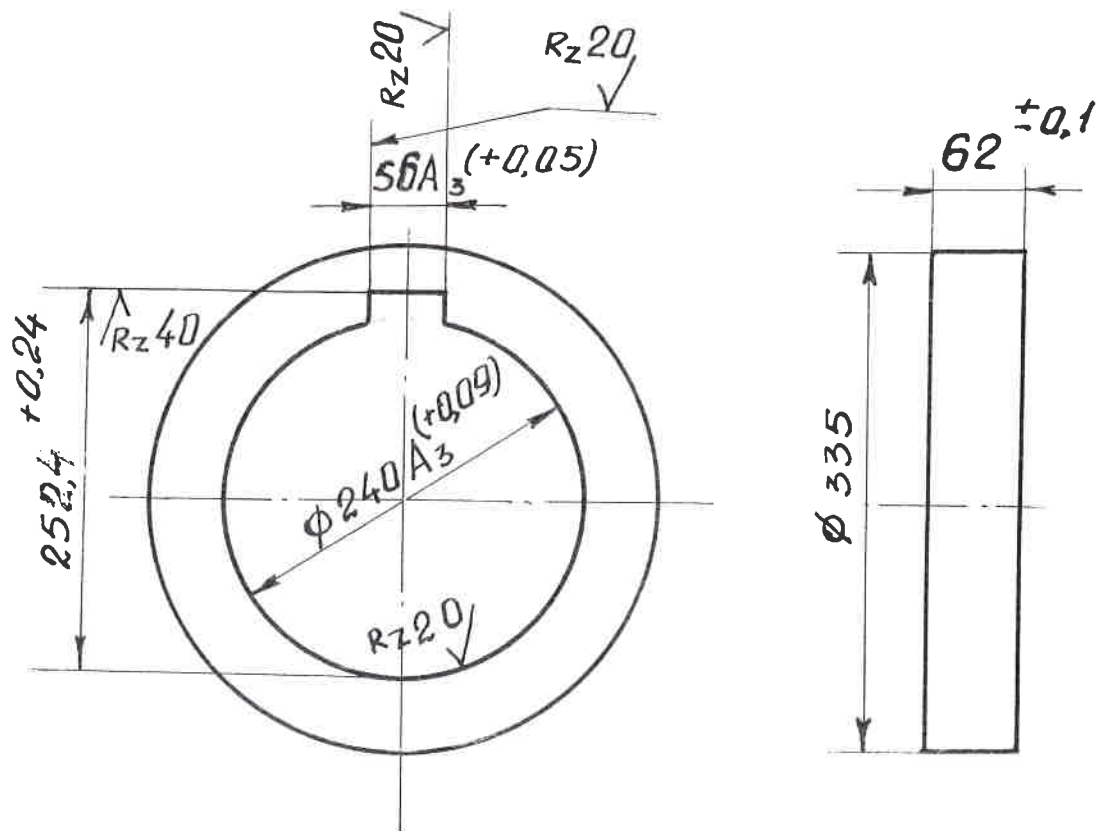


AY-20-109

Rz 80 ✓(✓)



К производству
Технический директор *[Signature]* 06.05.2014 г.
Аргаяшская ТЭЦ
ОАО "Фортум" Филиал Энергосистема "Урал"

AY-20-109

изм.	лист	подконт.	подп.	дата
Разраб.	Мартынов	Март	10.07.80	
Проб.				
Т.контр.	Куманяев	Д.С.		
Нач. ПТО	Чулкин	В.И.	0.07.80	
Н.контр.				

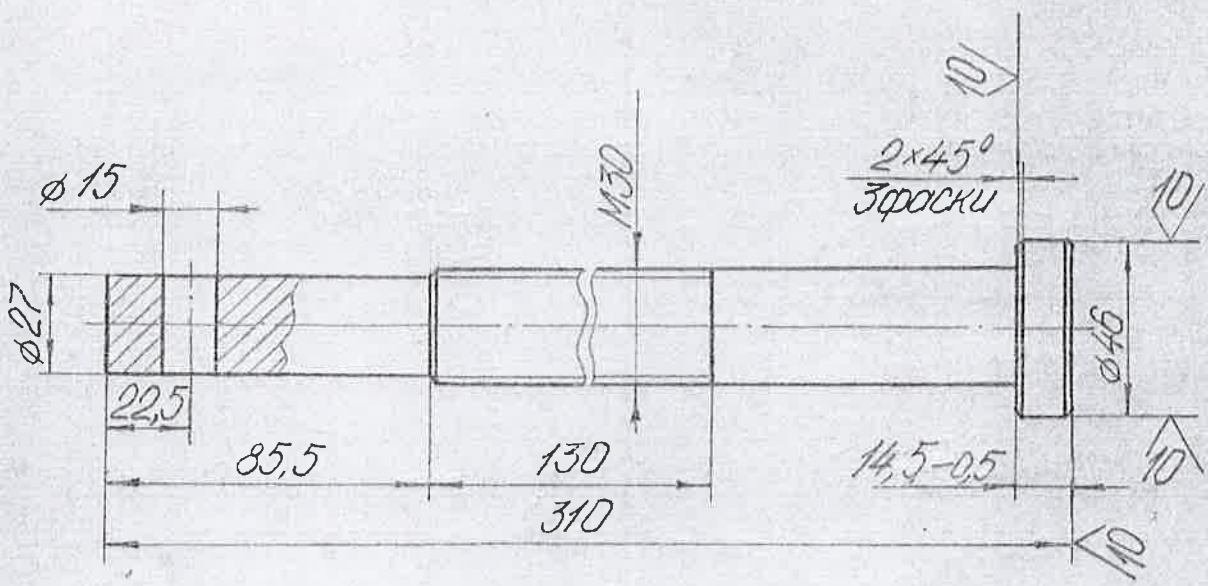
Кольцо
дистанционное
дробилки ДМ 170 А

сч 12-28 ГОСТ 1412-85

лит.	масса	масшт.
	20,8	1:5
лист	листо в 1	
		Челябэнерг

AV 20.125.002

20/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, отверстий по H14, остальных по $\pm IT14/2$.
2. Отверстие $\phi 15$ сверлить совместно с деталью черт. AV.20.125.003.

К производству
 Технический директор: *[Signature]* 06.05.2014 г.
 Аргаяшская ТЭЦ
 ОАО "Фортум" Филиал Энергосистема "Урал"

AV.20.125.002

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подпись и дата
		AV-20-71		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилина	Сид	17.9.14
Пров.		Панина	Тамм	17.8.99
Т. контр.				
Нач. ПТО		Буллушев		
Н. контр.				
Утв.				

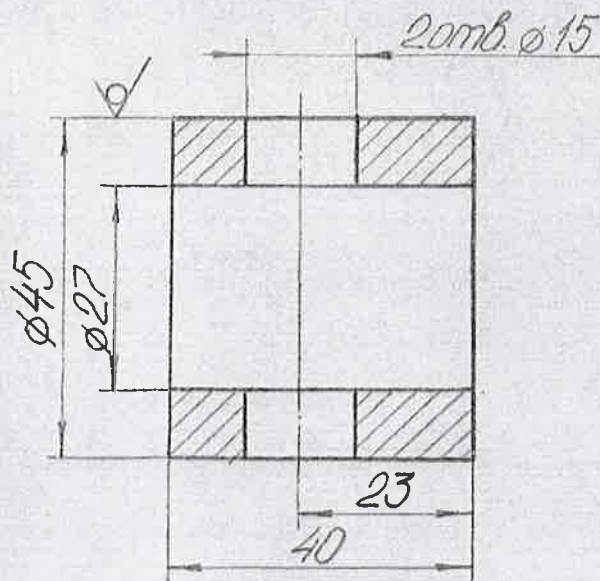
Болт
 регулировочный
 Крег 46 ГОСТ 2590-88
 Ст 3 ГОСТ 535-88

Литер.	Масса	Масшт.
	1,7	1:2
Лист	Листов	
	1	

Челябэнерг
 Аргаяшская ТЭЦ
 формат А4

AY.20.125.003

20/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по $h14$, отверстий по $H14$, остальных по $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Отверстия $\phi 15$ сверлить совместно с деталью черт. AY.20.125.002.

К производству
Технический директор *[Signature]* "06" 05 2014 г.
Аргаяшская ТЭЦ
ОАО "Фортум" Филиал Энергосистема "Урал"

AY.20.125.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
Разраб.	Кирюшина	В.И.	В.И.	11.98		0,3	1:1
Пров.	Панина	Л.И.	Л.И.	17.6.98			
Т.КОНТ.	Булушев				лист	листов	1
Нач. ПТО					Челябэнерг		
Н.КОНТ.					Аргаяшская ТЭЦ		
УТВ.							

Втулка
регулирующего
болта

Круж 45 ГОСТ 2590-88
Ст 3 ГОСТ 535-88