



Согласовано для поставки в 2017г.

Заказчик: Аргаяшская ТЭЦ

Беличенко О.Н.

Поставщик: ООО "РИМ-инжиниринг"

Жуков

4. Неуказанные литейные радиусы R3..5 мм. уклоны $\pm 3^\circ$ сверх допуска на размер.
5. Смещение по линии разреза не более 5 мм.
6. В местах подвода металла допускаются свищи, выломы или выступы 5 мм.
7. На поверхности "В" допускается технологическое рифление.
8. Остальные технические требования по ТУ3-105.3-2013.

1. Отливка I группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 12-0-0-0 ГОСТ P53464-09
3. *Размеры для справок.



				Л-04.524		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Било С-образное (отливка)		
Разраб.						
Проб.				Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88		
Т.контр.						
Н.контр.				Лист 1		
Утв.						