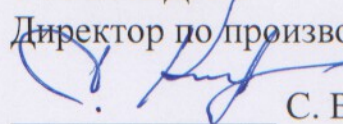


УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству



С. В. Колбинцев

«15» 12 2015

Костюм сварщика

Техническое описание

*«Костюмы мужские для защиты
от искр и брызг расплавленного
металла при сварочных
и аналогичных работах»*

КЛАСС ЗАЩИТЫ 2

ГОСТ Р ИСО 11611-2011

Название	Костюм сварщика	
<u>Описание внешнего вида</u> Костюм состоит из куртки и брюк. Куртка прямая, с центральной правосторонней потайной застежкой на пять обметанных петель и пуговиц (расстояние между петлями не должно превышать 150 мм). Полочка с накладкой, переходящей по боковому шву на спинку. На полочках внутренние накладные карманы, правый карман с клапаном и текстильной застёжкой или застежкой на пуговицу. Спинка прямая, с кокеткой, в шве притачивания кокетки – три вентиляционных отверстия. Под верхней частью спинки световозвращающая лента. Кокетка с накладкой переходящей на полочки. Низ куртки подшит швом вподгибку с закрытым срезом. В боковых швах расположены вентиляционные отверстия. Рукав втачной, одно- или двухшовный, с защитной накладкой по всей длине рукава, низ рукава обработан швом вподгибку с закрытым срезом. По низу нижней части хлястик с текстильной застёжкой, для регулирования ширины рукава. Застежка и образованные ею складки должны быть расположены на внутренней стороне манжеты. На манжетах не должно быть отворотов. Воротник стойка, с бязевой накладкой по всей ширине воротника. Воротник должен иметь застежку. Куртка должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20 см при выполнении любых рабочих операций при сварке. Брюки прямые, с притачным поясом, с бретелями, с центральной застежкой на гульфике на три обметанные петли и пуговицы и на поясе на одну обметанную петлю и пуговицу. По всей передней половинке от линии бедер до низа брюк защитные накладки, с переходом на задние половинки в области боковых швов. В районе колена защитная накладка имеет разрыв в настрочке для возможности вложения наколенника. На правой передней половинке верхний накладной карман закрывающийся на клапан с застежкой, клапан кармана должен быть на 20 мм шире входа в карман, крепление клапанов карманов должно обеспечивать их плотное прилегание (допускается настрачивание клапана по боковым швам). На задней половинке вытачки по линии талии, внутренние карманы в боковых швах входящими верхними срезами в задний пояс; на задней части брюк карман для линейки шириной входа не более 75 мм. В шаговом шве брюк выполнены вентиляционные отверстия. Съемные бретели с эластичной лентой со спинки, с обметанными петлями, по одной с каждой стороны, крепятся к поясу на пуговицы. По поясу брюк настрочены пять шлевок под ремень: две по переду, две по боковым швам, одна на середине спинки. Низ брюк обработан швом вподгибку с закрытым срезом. По низу передних и задних половинок брюк световозвращающая лента.		

Название	Костюм сварщика
Комплекующие материалы	
Ткань х/б 100%, плотность не ниже 400 г/м ² (типа Флеймшилд, Арсенал нью, Каррингтон или аналогичная), огнестойкая отделка со следующими характеристиками:	
- разрывная нагрузка ткани по основе и утку, Н, не менее - 400; - раздирающая нагрузка ткани по основе и утку, Н, не менее - 20; - изменение линейных размеров тканей, %, не более - ± 3; - отсутствие распространения пламени в верхней части либо по краям любой из боковых сторон; - отсутствие горящих остатков; - среднее значение времени остаточного горения, с, не более - 2; - среднее значение времени остаточного тления, с, не более - 2; - стойкость к действию брызг расплавленного металла, капель, не менее - 25; - индекс передачи теплового излучения (RHTI 24), с, не менее - 16; - электрическое сопротивление, Ом, не менее - 10^5.	
Огнестойкие нитки. Прочность швов изделий, Н, не менее 225	
Фурнитура	
Пуговица термостойкая	
Этикетки	
Товарный ярлык с номером ГОСТ-а (ГОСТ Р ИСО 11611-2011) с пиктограммой	
 , обозначением «Класс 2» и кодовым обозначением «A1», «A2» или «A1 + A2»	
Размерный ярлык	
Упаковка	
Пакет	

Разработал:

Начальник УОТ и ПБ

П. Б. Одияк

Согласовано:

Начальник УГС

Н. П. Благодетелев

