Приложение № 2 к приказу директора

ФГУП «13 СРЗ ЧФ» Минобороны России

от «25» декабря 2018 г. № 280з

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку товаров**

|  |
| --- |
| **Раздел 1. Общие сведения: наименование предмета закупки, комплектация товара,** **количество товара**  |
| **№** | **Наименование поставляемого товара** | **Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемому товару** | **Единица измерения** | **Сведения о количестве (объеме)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **1** | Ремни приводные | Поставляемый товар должен быть новый. Товар должен соответствовать требованиям ГОСТ 1284.2-89, ТУ 38.105763-89, маркировке в соответствие с приложением № 1. Приемка изготовленной продукции производится на основании сопроводительных документов на изделия (паспорта, этикетки, сертификаты качества) установленные требованиями ГОСТ 2.610-2006, ISO 9001-2011, заверенные ОТК. К документам должны быть приложены сертификаты качества производителя, гарантийные обязательства производителя. | шт | Согласно приложения № 1 |
| **НДС (20%), руб.** |
| **ИТОГО, руб. с учетом НДС** |
| **Раздел 2. Технические требования:** |
| **подраздел 2.1 Функциональные, технические, качественные характеристики** |
| **Ремни приводные клиновые ГОСТ 1284.2-89**Приводной клиновой ремень предназначен для передачи крутящего момента между валами механизма или машины при помощи шкивов. В качестве рабочих поверхностей клиновых ремней выступают его боковые поверхности. Конструкция клинового ремня состоит из несущего слоя на основе материалов из химических волокн (кордная ткань или кордшнур), резины и оберточной ткани, с вулканизированных в одно изделие. Ремни клиновые должны отвечать следующим требованиям визуального контроля:- шов оберточной ткани должен быть заделан плотно и быть гладким;- рабочие поверхности клиновых ремней не должны содержать складок, трещин, выпуклостей, торчащих нитей, тканевых заусенцев;\_ на рабочих поверхностях и нижнем основании клиновых ремней, применяемых в металлорежущих станках и имеющих класс точности А, В, С, не допускается наличие выступов;- большее основание клинового ремня должно быть прямолинейным или выпуклым, меньше прямолинейным или вогнутым. При это допустимая выпуклость или вогнутость оснований клинового ремня должна быть в пределах 1,0 мм для приводных клиновых ремней сечений Z(0), A, B(Б), С(В) и не более 2,0 мм для клиновых ремней D(I), E(Д), ЕО(Е), 40х20.При диафрагменном способе вулканизации с применением складных пресс-форм допускаются на ремнях клиновых всех сечений от стыка сегментов барабанных форм;-на боковых поверхностях выступы высотой до 0,2 мм;- на нижнем основании выступы высотой до 0,5 мм;- для ремней клиновых сечений Z(O), А на рабочих поверхностях (боковых) и нижнем основании выпресовки шириной до 0,3 мм и высотой не более 0,7 мм, а для клиновых ремней сечений В(Б), С(В) и D(I) – шириной до 0,5 мм и высотой не более 1,0 мм.**Ремни поликлиновые ТУ 38 105763-89**. Поликлиновые ремни используются в приводах различных машин, металлорежущих станков, а также другого оснащения, которое функционирует на достаточно больших скоростях.Поликлиновые ремниТУ 38 105763-89 имеют плоское верхнее основание, а на нижнем в канавках шкивов располагаются продольные зубья треугольного сечения. Поликлиновые ремни применяют для замены плоских приводных ремней или нескольких параллельных клиновых ремней, при этом исключается проскальзывание одних ремней относительно других. При использовании поликлиновых ремней. Сравнительно небольшая высота и малая масса поликлиновых ремней снижают теплообразование при работе и уменьшают центробежные силы. |
| **подраздел 2.2 Эксплуатационные свойства** |
| Согласно руководству по эксплуатации |
| **подраздел 2.3 Требования к маркировке** |
| Маркировка должна наноситься на продукцию ее поставщиком - то есть изготовителем, импортером или иной организации, которая является ответственной за наличие и качество маркировки, в том числе за достоверность содержащейся в ней информации согласно требованиям действующего законодательства. Сведения на товаре должны быть разборчивыми, четкими контрастными, нанесенная информация должна обладать стойкостью к воздействию внешних факторов (трению, нагреванию, уф-лучам, влажности, перепадам температуры и т.п.) и сохраняться на товаре в течение всего его эксплуатационного срока. Если товар невозможно снабдить маркировкой стандартными методами (посредством нанесения этикеток и пр.) из-за размера его упаковки или из-за особенности ее формы, то тогда к нему должна прилагаться сопроводительная документация, в которой будет изложена вся необходимая информация. |
| **подраздел 2.4 Требования к упаковке**  |
| Упаковка (тара) должна обеспечивать сохранность Товара при транспортировке |
| **подраздел 2.5 Требования к стране происхождения**  |
| Не устанавливается |
| **Раздел 3. Требования по качеству** |
| Предоставить с поставкой товара сертификаты производителя, гарантийные обязательства поставщика |
| **Раздел 4. Требования к условиям поставки** |
| **подраздел 4.1 Периодичность и место поставки**  |
| Товар поставляется единоразово за счет и силами поставщика по адресу покупателя. |
| **подраздел 4.2 Сроки поставки товаров**  |
| Поставка осуществляется в срок не более 30 календарных дней  |
| **Раздел 5. Требования к транспортировке** |
| В процессе перевозки товар должен быть защищен от падений, ударов, опрокидывания и т.д. |
| **Раздел 6. Требования по правилам сдачи и приемки** |
| **подраздел 6.1 Вид приемки** |
| Визуальный осмотр, приемка по количеству в соответствии с договором, спецификацией и техническому заданию, сертификат (паспорт) качества. |
| **подраздел 6.2 Порядок приемки товара** |
|  Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г. |
| **подраздел 6.3 Список передаваемой документации для поставки товара** |
| 1. Оригинал договор - счета – одновременно с поставкой Товара; 2. Сертификат (паспорт) качества (оригинал или копию, заверенную печатью Поставщика (при наличии) и подписанную лицом, имеющим в соответствии с законодательством Российской Федерации право действовать от имени Поставщика без доверенности, или надлежащим образом уполномоченным лицом (по доверенности) – одновременно с поставкой Товара; 3. Счет – фактура; 4. Товарная накладная
 |
| **Раздел 7. Требования к гарантийному обслуживанию** |
| **подраздел 7.1 Гарантии на товар, работы или услуги** |
| Срок гарантийного обязательства по предмету закупки должен составлять 24 мес., но не меньше сроков изготовителя. |
| **подраздел 7.2 Формы и сроки гарантийного обслуживания** |
| Гарантия должна соответствовать сроку (ресурсу), подтвержденному документами завода-изготовителя. При отсутствии гарантийных документов завода-производителя гарантии предоставляются Поставщиком на срок не менее 24 месяцев. Претензии по качеству полученного товара Заказчик вправе предъявить Поставщику в течение всего гарантийного срока. |
| **Раздел 8. Требования к монтажу, к обучению персонала** |
| Нет |
| **Раздел 9. Требование к обеспечению сервисного обслуживания** |
| Нет |
| **Раздел 10. Требования к условиям оплаты товара, работ, услуг** |
| Расчет осуществляется путем безналичного перечисления денежных средств Покупателем на расчетный счет Поставщика в денежной валюте – рублях, в размере 100% цены договора в течение 10 банковских дней с момента получения Товара, а также оригиналов всех необходимых документов к нему (в том числе: документы для целей бухгалтерского и налогового учета, а также документы, подтверждающие легитимность и качество Товара) и подписания сторонами договора товарных накладных, оформления приемо-сдаточных документов и выставления счета на оплату поставленного Товара. |
| **Раздел 11. Требования к безопасности** |
| Нет |
| **Раздел 12. Экологические требования** |
| Нет |
| **Раздел 13. Специальные требования к поставщику**  |
| Нет |
| **Раздел 14. Иные условия и требования, являющиеся обязательными** **для данного вида товаров, услуг** |
| Нет |

**Техническое задание утвердил:**

Начальник ЭМО А. Шевердин

**Техническое задание составил:**

Начальник БРО А.Петухов