ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку сепаратора высокожирных сливок с центробежной, автоматической и периодической выгрузкой осадка

| №п/п | **Наименование разделов технического задания** | **Требования к закупаемому оборудованию и выполнению работ** |
| --- | --- | --- |
| 1. | Заказчик | АО «Ирбитский молочный завод» |
| 2. | Адрес поставки | Свердловская область, Ирбитский район, пос. Зайково, ул. Больничная, 2. Филиал «Зайковский» АО «Ирбитский молочный завод». |
| **3.** | Предмет закупки | Сепаратор высокожирных сливок с центробежной, автоматической и периодической выгрузкой осадка |
| **4.** | Форма проведения закупки | Запрос котировок в электронной форме |
| **5.** | Назначение | Для разделения сливок жирностью 30-40% на высокожирные сливки и пахту с одновременной очисткой их от механических примесей в линии производства сливочного масла. |
| **6.** | Технические характеристики и комплектация | Сепаратор должен быть без наработки.Технические характеристики:Производительность по исходным сливкам **5 000 л/ч;**Производительность по ВЖС 82% - не менее 1200 кг/ч;Производительность по ВЖС 72,5% - не менее 2500 кг/ч;Мощность, кВт - не более 15;Напряжение, В – 220/380;Частота тока, Гц - 50Станина должна быть плакирована нержавеющей сталью.Система управления должна быть укомплектована частотным преобразователем, для обеспечения плавного разгона и плавного торможения двигателя, при перебоях электроэнергии частотный преобразователь отключает подачу тока на электродвигатель, а также при разгоне двигателя существенно снижает нагрузку на вертикальный вал сепаратора, что увеличивает ресурс работы привода сепаратора.В поставку должны входить: * Сепаратор;
* Рама для монтажа к полу;
* Инструмент и приспособления для обслуживания;
* Гидросистема с возможностью управления регулирующей водой, манометр на входе и выходе;
* Шкаф управления из н/ж IP- 65, с возможностью объединения управления двумя сепараторами или вынесением силовой части в другое место, архивация данных (обороты, вибрация и время) на неделю с возможностью вывода информации на флэш носитель;
* Шкаф управления должен обеспечить ввод/вывод сигналов на существующее производство:

Вывод:* Ток 4-20 mА – Обороты, Вибрация.
* Дискретные – Режимы авария, работа, CIP.

Ввод:* Дискретные – Пуск/Стоп.
* В состав шкафа управления должны входить следующие комплектующие:
* ПЛК Управляющий работой сепаратора Siemens.
* Панель оператора Siemens, Weintek.
* Электротехническое оборудование ABB, Schneider, Eaton.
* Частотный привод Danfoss, Schneider, Vacon.
* Выход вход продукта оснащен соединениями DIN 32;
* Контрольно-измерительные приборы (при необходимости перечислить согласно паспорта);
* горизонтальный вал с подшипниками (6308,60309 или теми же размерами);
* вертикальный вал с подшипниками (2308,6214,7214 или аналогичными размерами);
* оснащен датчиком вибрации с выводом на пульт управления;
* манометры в гигиеническом исполнении на входе и выходе продукта;
* ЗИП (комплект запчастей, для первого ТО включительно).

Работа сепаратора должна быть предусмотрена без промежуточной емкости перед сепаратором, подача сливок с температурой не ниже 85°С осуществляется непосредственно с пастеризатора винтовым насосом с частотным преобразователем. Массовая доля жира в высокожирных сливках должна поддерживаться на уровне 72,5-82,5%, массовая доля жира в пахте – не более 0,3%. Сепаратор рассчитан на 8-часовой бесперебойный цикл работы на продукте и 3-х часовую мойку в течение одной смены. Режим работы 2-х сменный.Управление работой сепаратора должно быть программно интегрировано в работу пастеризационной установки Заказчика.  |
| **7.**  | Требования к сепаратору в соответствии Системы менеджмента безопасности пищевых продуктов *ISO 22000:2018 — “Food safety management systems — Requirements for any organization in the food chain”* | * Сепаратор должен быть произведен в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" с подтверждением протокола лабораторных испытаний на соответствие ТР ТС 010/2011 и копией декларации соответствия, заверенной синей печатью держателя оригинала, предоставленных до отгрузки сепаратора;
* Экспертное заключение или Протокол лабораторных исследований по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции, поверхность которой находится в контакте с пищевым продуктом на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г.);
* Приветствуется наличие сертификата соответствия системы менеджмента качества ISO 9001-2015;
* Документация (технический паспорт, руководство по эксплуатации, электрические, пневматические, монтажные схемы и копия в электронном виде на флеш носителе на русском языке);
* Акт, подтверждающий проведение обучения персонала Заказчика.
 |
| **8.** | Гарантия | Гарантийный срок не менее 18 месяцев с момента подписания акта выполненных работ. |
| **9.** | Условия поставки и сроки выполнения работ |  Поставка сепаратора осуществляется транспортом Поставщика, либо транспортной компанией за счет Поставщика, до производственной площадки Заказчика по адресу: Свердловская область, Ирбитский район, пос. Зайково, ул. Больничная, 2. Филиал «Зайковский». АО «Ирбитского молочного завода». Срок поставки не должен превышать 50 (пятьдесят) календарных дней с даты перечисления аванса.Срок выполнения работ не должен превышать 10 (десять) календарных дней с момента доставки всего оборудования на производственную площадку Заказчика.Общий срок поставки и выполнения работ не должен превышать 60 (шестьдесят) календарных дней с даты перечисления аванса. |
| **10.** | Цена и условия оплаты | **Начальная (максимальная) цена** 4 500 000,00 руб. с учетом НДС, которая включает в себя:* поставку сепаратора в комплектации согласно техническому заданию.
* обеспечение всеми необходимыми инструментами персонала Поставщика на период пусконаладки.
* командировочные расходы персонала Поставщика в период проведения работ (прибытие-убытие персона до места Заказчика, питание и проживание).
* выполнение работ по пусконаладке сепаратора.
* Обучение персонала Заказчика.

**Условия оплаты:*** аванс 30%, в течение 5 банковских дней с даты заключения договора;
* 60%, в течение 5 банковских дней с даты уведомления о готовности оборудования к отгрузке.
* 10%, в течение 10 банковских дней с даты ввода оборудования в эксплуатацию и подписания акта выполненных работ.
 |