Блок 7 «Техническое задание»

**(блок 7 из 8)**

**Техническое задание НА ПРОВЕДЕНИЕ ОТКРЫТОГО ЗАПРОСА предложений НА ПОСТАВКУ инструмента и приспособлений для фитингов и труб**

|  |  |
| --- | --- |
| № 511/19-ЗП от 07.10.2019 | г. Большой Камень |

**Способ закупки:** Запрос предложений.

**Форма закупки**: Открытая процедура закупки**,** электронная.

* + 1. **Предмет закупки.**

Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда» (далее – Покупатель), проводит закупку на поставку инструмента и приспособлений для фитингов и труб (далее - Товар),а именно:

| **№ п/п** | **ОКВЭД-2 /ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Ед.****изм.** | **Кол-****во** | **Требования к качеству, техническим характеристикам, безопасности, потребительским свойствам, размерам, упаковке товара, результатам работ, услуг** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 46.74.3 / 46.74.13.000 | Инструмент и приспособления для фитингов и труб | шт. | 217 | Согласно Приложения № 1 к техническому заданию |
|  | ИТОГО | шт. | 217 |  |

**Начальная (максимальная) цена договора (цена лота):** 21 449 518,70 (Двадцать один миллион четыреста сорок девять тысяч пятьсот восемнадцать рублей 70 копеек) рублей без НДС, кроме того НДС 20% - 4 289 903,74 рублей (Четыре миллиона двести восемьдесят девять тысяч девятьсот три рубля 74 копейки), итого с НДС 20% - составляет **25 739 422,44** рублей (Двадцать пять миллионов семьсот тридцать девять тысяч четыреста двадцать два рубля 44 копейки).

Общая цена Договора с НДС 20% включает в себя следующие позиции:

* стоимость Товара;
* расходы по доставке Товара до Места приемки согласно п. 3.2 Спецификации.
* стоимость документов согласно п. 5.3.1, 5.3.2 Договора;
* стоимость упаковки Товара;
* разгрузка/выгрузка Товара силами Поставщика в Месте приемки Товара;
* гарантийные обязательства по ремонту Товара;
* стоимость обучения специалистов Покупателя;
* стоимость документов, материалов, программного обеспечения, необходимых для проведения обучения работников Покупателя;
* расходы, связанные с разработкой документации;
* расходы на трансферы, проживание, питание, командировочные расходы и заработная плата специалистов Поставщика в месте проведения сборки и пуско-наладочных работ (местонахождение Грузополучателя) и иные расходы, связанные с выполнением указанных работ;
* расходы на сохранность Товара при транспортировке согласно требованиям раздела 5 Договора;
* все пошлины, налоги и сборы на территории Российской Федерации.
	+ 1. **Требования к поставке** **товара, выполнению работ, оказанию услуг:**

2.1. Предусмотрены следующие требования к условиям поставки и подтверждающим документам, входящим в техническую часть заявки:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Требования** | **Подтверждающие документы** |
| 1. | Место поставки Товара: 692801, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, 1, ООО «ССК «Звезда». | Подписанный, заполненный проект договора в составе коммерческой части заявки, Форма 9.Подписанное, заполненное техническое предложение по форме 8, 8аБлок 4 «Образцы форм документов» |
| 2. | Условия поставки Товара: Обеспечение Поставщиком доставки Товара непосредственно до местонахождения Грузополучателя. |
| 3. | Срок поставки партии Товара:Товар, в полном объёме в соответствии с п. 1.1 Договора должен быть поставлен в течение 200 (двухсот) календарных дней с даты подписания Договора. |
| 4. | Условия оплаты.В случае, если Поставщик является субъектом среднего и малого предпринимательства, оплата осуществляется в размере 100% (ста процентов) от стоимости партии Товара на основании выставленного Поставщиком счета на оплату в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента поставки партии Товара, определённого соответствующей заявкой на поставку партии Товара в зависимости от того, какое из событий наступит позднее. Поставщик обязуется предоставить Покупателю оригинал счета на оплату в течение 10 (десяти) календарных дней после полной поставки Товара. В случае, если Поставщик не является субъектом среднего и малого предпринимательства, оплата осуществляется в размере 100% (ста процентов) от стоимости партии Товара на основании выставленного Поставщиком счета на оплату не ранее чем через 45 (сорок пять) календарных дней, но не позднее чем через 60 (шестьдесят) календарных дней с момента поставки партии Товара, определённого соответствующей заявкой на поставку партии Товара в зависимости от того, какое из событий наступит позднее. Поставщик обязуется предоставить Покупателю оригинал счета на оплату в течение 10 (десяти) календарных дней после поставки Товара. |

2.2. Продукция должна соответствовать стандартам, техническим условиям, техническим политикам или иным регламентирующим документам (сертификаты, заключения, инструкции, гарантийные талоны и т. п.):

| № | Требования | Подтверждающие документы |
| --- | --- | --- |
|  | Отсутствуют | - |

2.3. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении сопутствующих обязательств (шеф-монтаж, монтаж, пуско-наладка, обучение пользователей и т.п.):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| 1. | При поставке каждой партии Товара Поставщик должен выполнить обучение специалистов Покупателя. | Подписанный проект Договора в составе коммерческой части заявки. |

2.4. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| 1. | Гарантийный срок 12 месяцев с момента наступления события, указанного в п. 6.3. Договора. | Подписанный, заполненный проект договора в составе коммерческой части заявкиПодписанное, заполненное техническое предложение по форме 8, 8аБлок 4 «Образцы форм документов» |

2.5. Иные требования:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
|  | Соответствие Товара техническим характеристикам, указанным в настоящем техническом задании. | Заполненное техническое предложение по Форме 8а с указанием типа (марки, модели) Товара, характеристик, комплектаций и производителя Товара. |
|  | Соответствие системы менеджмента качества Поставщика требованиям стандарта качества ISO 9000 / ISO 9001. | Участнику закупки, для подтверждения соответствия системы менеджмента качества Поставщика товара стандарту ISO 9000 / ISO 9001 в составе заявки необходимо представить копию сертификата / свидетельства, выданного признанным Техническим Обществом, о соответствии системы управления качеством продукции требованиям стандарта ГОСТ ISO 9001-2011 или ГОСТ Р ИСО 9001-2015 или ISO 9001:2015 в области продажи и обслуживания товара. |
|  | Участником закупки может быть: 1. Производитель;2. Представитель производителя (завода изготовителя);3. Дилер. | 1. Участнику закупки, являющемуся производителем, в составе заявки необходимо представить:* Документы, подтверждающие наличие производственных мощностей (Право собственности / договор аренды участка земли / помещений);
* Представить документы, подтверждающие производство Товара (сертификаты ТР/ТС, сертификаты продукции собственного производства, сертификаты о происхождении Товара);
* Каталог производимых Товаров по предмету закупки.

2. Участнику закупки, являющемуся представителем производителя, в составе заявки необходимо представить:* Документы подтверждающие полномочия представителя по предмету закупки (письма производителя, сертификаты, соглашение и иные документы, наделяющие представителя представлять интересы производителя по поставке Товара / гарантийным обязательствам, связанным с поставкой Товара по предмету закупки);
* Представить документы, подтверждающие производство Товара производителем (сертификаты ТР/ТС, сертификаты продукции собственного производства, сертификаты о происхождении Товара);
* Каталог Товара производителя по предмету закупки.

3. Участнику закупки, являющемуся дилером производителя, в составе заявки необходимо представить:* Документы подтверждающие полномочия дилера по предмету закупки (дилерские соглашения, сертификаты, иные документы, наделяющие дилера представлять интересы производителя по поставке Товара по предмету закупки / гарантийным обязательствам);
* Представить документы, подтверждающие производство Товара производителем (сертификаты/декларации ТР/ТС, сертификаты продукции собственного производства, сертификаты о происхождении Товара);
* Каталог Товара производителя по предмету закупки.
 |
|  | Наличие опыта работы поставки Товара по предмету закупки не менее 1 (одного) года. | Для подтверждения опыта работы участнику необходимо предоставить референс-лист с приложением копий договоров (с печатями и подписями сторон) и документов, подтверждающих поставку Товара по данным договорам (ТОРГ-12, счёт-фактуру/УПД, счёт). Рассматриваются документы по предмету закупки за период с 2015 - 2019 годы с суммарной ценой не менее 50% НМЦ закупки. |
|  | Товар должен соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Техническим заданием (блок 7 закупочной документации). | Участнику закупки, необходимо представить техническую часть заявки с Товара по содержанию, форме, оформлению и составу соответствующим п.п. 3.3, 3.6 Документации (Блок 3 «Инструкция для участника закупки»).В описании Товара указывается оригинальное наименование Товара, марка, страна производитель Товара. |
|  | Соответствие предлагаемых условий поставки Товара, условиям и требованиям предусмотренным Техническим заданием (блок 7 закупочной документации) и проектом Договора (блок 6 закупочной документации). | Участнику закупки, в составе коммерческой части заявки необходимо представить подписанный проект договора, в редакции закупочной документации (блок 6 закупочной документации) без внесения изменений и предоставления протокола разногласий. |

* + 1. **Общие требования к участникам закупки.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
|  | Соответствие минимальным требованиям, предъявляемым к Поставщикам/Участникам закупки при аккредитации, указанным в Блоке 8 закупочной документации и по адресу в сети Интернет: http://zakupki.rosneft.ru/postinfo/  | Сведения о наличии действующей аккредитации (с указанием реквизитов подтверждающего документа) и декларация Участника закупки об отсутствии изменений в части соответствия установленным минимальным требованиям аккредитации по форме 1а/1б либо Перечень документов, предоставляемый участником закупки для подтверждения его соответствия предъявляемым требованиям. Перечень указан в Блоке 8 закупочной документации и по адресу в сети Интернет: http://zakupki.rosneft.ru/postinfo |
|  | Не проведение ликвидации Участника закупки - юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании Участника закупки - юридического лица или индивидуального предпринимателя несостоятельным (банкротом) и об открытии конкурсного производства | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Не приостановление деятельности Участника закупки в порядке, установленном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на дату подачи заявки на участие и в ходе процедуры закупки не принято | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Отсутствие у Участника закупки недоимки по налогам, сборам, задолженности по иным обязательным платежам в бюджеты бюджетной системы РФ (за исключением сумм, на которые предоставлены отсрочка, рассрочка, инвестиционный налоговый кредит в соответствии с законодательством РФ о налогах и сборах, которые реструктурированы в соответствии с законодательством РФ, по которым имеется вступившее в законную силу решение суда о признании обязанности заявителя по уплате этих сумм исполненной или которые признаны безнадежными к взысканию в соответствии с законодательством РФ о налогах и сборах). Участник закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если им в установленном порядке подано заявление об обжаловании указанных недоимки, задолженности и решение по такому заявлению на дату рассмотрения заявки на участие и в ходе процедуры закупки не принято | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Задолженность Участника закупки, содержащаяся в информационной базе «Сведения о юридических лицах, имеющих задолженность по уплате налогов (более 1000 рублей) и/или не представляющих налоговую отчетность более года» (https://service.nalog.ru/zd.do) не должна превышать двадцать пять процентов балансовой стоимости его активов.Копия Бухгалтерского баланса за последний отчетный период, предоставленная в соответствии с требованиями Блока 8 закупочной документации.Участник закупки вправе в дополнение к вышеуказанным документам представить Справку об исполнении налогоплательщиком обязанности по уплате налогов, сборов, пеней, штрафов или Справку о состоянии расчетов по налогам, сборам, пеням, штрафам по формам, установленным законодательством РФ (Оригинал или заверенная печатью организации (при наличии) и подписью руководителя Участника закупки копия. Дата выдачи справки не более 1 (одного) месяца от даты подачи документов. |
|  | Отсутствие у Участника закупки – физического лица либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа или главного бухгалтера юридического лица –Участника закупки судимости за преступления в сфере экономики (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также неприменение в отношении указанных физических лиц наказания в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющихся предметом закупки, и административного наказания в виде дисквалификации | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Отсутствие у Участника закупки – физического лица либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа, лица, исполняющего функции единоличного исполнительного органа, или главного бухгалтера юридического лица – Участника закупки судимости за преступления в сфере экономики и (или) преступления, предусмотренные статьями 289, 290, 291, 291.1 Уголовного кодекса РФ (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также неприменение в отношении указанных физических лиц наказания в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющихся предметом закупки, и административного наказания в виде дисквалификации | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Отсутствие фактов привлечения Участника закупки – юридического лица в течение последних двух лет до момента окончания срока подачи заявок на участие в закупке и в течение срока проведения процедуры закупки до подведения ее итогов к административной ответственности за совершение административного правонарушения, предусмотренного статьей 19.28 Кодекса РФ об административных правонарушениях. Участник закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если им в установленном порядке подано заявление об обжаловании решения о привлечении к административной ответственности, и решение по такому заявлению на дату рассмотрения заявки на участие и в ходе процедуры закупки не принято | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Отсутствие сведений в реестрах недобросовестных поставщиков, предусмотренных Федеральным законом от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» и Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», об Участнике закупки либо о любом из лиц коллективного Участника закупки | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Отсутствие у Участника закупки ограничений для участия в закупках, установленных законодательством РФ | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Должны отсутствовать соответствующие законы и/или иные нормативно- правовые акты РФ, ограничивающие Участника в участии в закупках.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Приемлемый уровень устойчивости финансового состояния Участника закупки | Перечень документов, предоставляемый участниками закупки для подтверждения их соответствия предъявляемым требованиям, методика расчета уровня финансовой устойчивости указаны в Блоке 8 настоящего документа и по адресу в сети Интернет: http://zakupki.rosneft.ru/postinfo/ |
|  | Отсутствие в отношении Участника закупки фактов отклонения от участия в закупочных процедурах ПАО «НК «Роснефть» и/или Обществ Группы в соответствии с пп. «г», «д» п.11.6.1.14 Положения о закупке товаров, работ услуг в течение последнего года до момента окончания срока подачи заявок на участие в закупке и в течение срока проведения процедуры закупки до подведения ее итогов | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Должны отсутствовать соответствующие протоколы проведения закупочных процедур ПАО «НК «Роснефть» и обществ группы, содержащие факты отклонения Участника по соответствующим причинам.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках |
|  | Отсутствие фактов расторжения договора с Участником закупки по решению суда, вступившему в законную силу (применимо для Заказчиков второго типа), либо в случае одностороннего отказа Заказчика любого типа от исполнения договора в связи с существенным нарушением Участником закупки договора | Декларация Участника закупки о соответствии данному требованию за подписью руководителя Участника закупки по форме 1а/1б.Проверка проводится, в том числе, с использованием источников информации, размещенных в открытом доступе в информационно-коммуникационной сети Интернет и других открытых источниках. |
|  | Иные требования, не противоречащие действующему законодательству Российской Федерации, направленные на соблюдение принципов должной осмотрительности, противодействия коррупции и предотвращению мошенничества, проверку деловой репутации Участника закупки и его благонадежности | Перечень документов, предоставляемый участниками закупки для подтверждения их соответствия предъявляемым требованиям, указаны в Блоке 8 настоящего документа и по адресу в сети Интернет: http://zakupki.rosneft.ru/postinfo |

 |

* + 1. **Требования к субподрядчикам (соисполнителям) (если применимо):**

Привлечение субподрядчиков предусмотрено / не предусмотрено.

* + 1. **Иные параметры технического задания (если применимо):**

Отсутствуют.

* + 1. **Приложения к техническому заданию (если применимо):**

Отсутствуют.

* + 1. **Форма, размер и порядок предоставления обеспечения заявок на участие в процедуре закупки –** не предусмотрено.
		2. **Форма, размер и порядок предоставления обеспечения исполнения договора -** не предусмотрено.
		3. **Контактная информация:**

|  |
| --- |
| Контактная информация  |
| 1. | Контактное лицо (ФИО) | Ходаков Андрей Юрьевич |
| 2. | Электронная почта | e-mail: khodakovayu@sskzvezda.ru |
| 3. | Телефон | тел. 8-914-714-54-70 |
| 4. | Факс | - |
| 5. | Дополнительная контактная информация | - |

**РАЗМЕЩЕНО НА САЙТЕ** [**WWW.FABRIKANT.RU**](http://WWW.FABRIKANT.RU)**, ТОРГОВАЯ ПРОЦЕДУРА №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.**

Пункт 368. Плана закупки товаров, работ, услуг ООО «ССК «Звезда» на 2019 год.

Зав. заказ: ОХД, ИНВ7.

 **Приложение № 1 к Техническому заданию на проведение**

**запроса предложений на поставку инструмента и приспособлений**

**для фитингов и труб № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_.09.2019**

**Комплектация, технические характеристики.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Произ- води- тель** | **Наименование, характеристики** | **Артикул №** | **Кол-во, шт.** |
| 1 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М10 для монтажа фитингов  | 860063-10 | 4 |
| 2 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М12 для монтажа фитингов  | 860063-12 | 8 |
| 3 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М16 для монтажа фитингов  | 860063-16 | 10 |
| 4 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М19 для монтажа фитингов  | 860063-19 | 2 |
| 5 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М21 для монтажа фитингов  | 860063-21 | 2 |
| 6 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М24 для монтажа фитингов  | 860063-24 | 9 |
| 7 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М27 для монтажа фитингов  | 860063-27 | 5 |
| 8 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М30 для монтажа фитингов  | 860063-30 | 5 |
| 9 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М32 для монтажа фитингов  | 860063-32 | 5 |
| 10 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М36 для монтажа фитингов  | 860063-36 | 3 |
| 11 | Parker | Ключ-трещотка Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М41 для монтажа фитингов  | 860063-41 | 3 |
| 12 | Parker | Набор ключей-трещоток Par-Lok моментального действия 360° для шестигранных гаек М22: М10, М11, М12, М13, М14, М16, М17, М19, М21, М22 в комплекте | 860063-КIT | 15 |
| **13** | **Parker** | **Станок для резки труб Cut-Off Saw в комплекте:**1. Минимальный диапазон наружных диаметров обрезаемых труб от 6 до 70 мм.2. Материал обрабатываемых труб: медь, бронза, сталь, нержавеющая сталь, алюминий. Комплектация:1. Станок для резки труб Cut-Off Saw - 1 шт.2. Трансформатор для преобразования тока  из 110 в 220 вольт - 1 шт. | **974250** | **2** |
| 14 | Parker | Инструмент для снятия заусенцев с внутренней и наружной поверхности труб Parker Power Deburr Tool в комплекте:1. Минимальный диапазон наружных и внутренних диаметров обрабатываемых труб от 6 до 50 мм.2. Материал обрабатываемых труб: медь, сталь, нержавеющая сталь, алюминий.3. Наличие автоматической защиты от перегрузки. Комплектация:1. Инструмент для снятия заусенцев с внутренней и наружной поверхности труб Parker Power Deburr Tool - 1 шт.2. Трансформатор для преобразования тока  из 110 в 220 вольт - 1 шт. | 972125 | 3 |
| 15 | Parker | Ручной инструмент для снятия заусенцев с внутренней и наружной поверхности труб Parker Power Deburr Tool в комплекте:1. Минимальный диапазон наружных и внутренних диаметров обрабатываемых труб от 3 до 41 мм.2. Материал обрабатываемых труб: медь, сталь, нержавеющая сталь, алюминий.Комплектация:1. Ручной инструмент для снятия заусенцев с внутренней и наружной поверхности труб Parker Power Deburr Tool - 1 шт.2. Сменные лезвия - 5 компл. | 226В | 5 |
| **16** | **Parker** | **Станок для трубных соединений высокого давления Work Center for EO2-FORM в комплекте:**1. Минимальный диапазон наружных диаметров обрабатываемых труб от 6 до 42 мм.2. Материал обрабатываемых труб: сталь, нержавеющая сталь.3. Электропитание 400 В, 50 Гц4. Время цикла 15-20 сек.5. Производительность (без масляного охлаждения) 100 деформаций в час.Комплектация:1. Станок для трубных соединений высокого давления Work Center for EO2-FORM - 1 шт.2. Ножной переключатель (артикул. № F3/FOOTSW TCH) - 1 шт. | **EO2FORM3400V** | **1** |
| 17 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 6 мм серия S/L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P306 | 1 |
| 18 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 8 мм серия S/L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EOP3208 | 1 |
| 19 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 10 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P310 | 1 |
| 20 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 12 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P312 | 1 |
| 21 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 15 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P315 | 1 |
| 22 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P316 | 1 |
| 23 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 18 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P318 | 1 |
| 24 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P320 | 1 |
| 25 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 22 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P322 | 1 |
| 26 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P325 | 1 |
| 27 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 28 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P328 | 1 |
| 28 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 30 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P330 | 1 |
| 29 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 35 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P335 | 1 |
| 30 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P338 | 1 |
| 31 | Parker | Зажим для труб из стали, нержавеющей стали для наружного диаметра 42 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | MF3EO2P342 | 1 |
| 32 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 6 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO206X1S | 1 |
| 33 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 6 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO206X1.5S | 1 |
| 34 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 6 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO206X2S | 1 |
| 35 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 8 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO208X1S | 1 |
| 36 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 8 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO208X1.5S | 1 |
| 37 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 8 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO208X2S | 1 |
| 38 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 8 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO208X2.5S | 1 |
| 39 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 10 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO210SX1.5S | 1 |
| 40 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 10 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO210SX2S | 1 |
| 41 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 10 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO210SX3S | 1 |
| 42 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 12 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO212SX1.5S | 1 |
| 43 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 12 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO212SX2S | 1 |
| 44 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 12 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO212SX3S | 1 |
| 45 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 15 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO215X1S | 1 |
| 46 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 15 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO215X1.5S | 1 |
| 47 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 15 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO215X2S | 1 |
| 48 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO216X2S | 1 |
| 49 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO216X2.5S | 1 |
| 50 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO216X3S | 1 |
| 51 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 18 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO218X1.5S | 1 |
| 52 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 18 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO218X2S | 1 |
| 53 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X2S | 1 |
| 54 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X2.5S | 1 |
| 55 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X3S | 1 |
| 56 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X3.5S | 1 |
| 57 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 22 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO222X1.5S | 1 |
| 58 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 22 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO222X2S | 1 |
| 59 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO225X2S | 1 |
| 60 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO225X2.5S | 1 |
| 61 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | 3BF3EO225X3S | 1 |
| 62 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO225X4S | 1 |
| 63 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 28 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO228X2S | 1 |
| 64 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 28 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO228X2.5S | 1 |
| 65 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 28 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO228X3S | 1 |
| 66 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 30 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO230X3S | 1 |
| 67 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 30 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO230X4S | 1 |
| 68 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 30 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO230X5S | 1 |
| 69 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 35 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO235X2S | 1 |
| 70 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 35 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO235X3S | 1 |
| 71 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X3S | 1 |
| 72 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X4S | 1 |
| 73 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X5S | 1 |
| 74 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X6+7S | 1 |
| 75 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 42 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO242X2S | 1 |
| 76 | Parker | Комплект пресс-форм для стальных труб наружного диаметра 42 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO242X3S | 1 |
| 77 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 6 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO206X1SS | 1 |
| 78 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 6 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO206X1.5SS | 1 |
| 79 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 8 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO208X1SS | 1 |
| 80 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 8 мм серия L/S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO208X1.5SS | 1 |
| 81 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 10 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO210SX1.5SS | 1 |
| 82 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 10 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO210SX2SS | 1 |
| 83 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 12 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO212SX1.5SS | 1 |
| 84 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 12 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO212SX2SS | 1 |
| 85 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 15 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO215X1.5SS | 1 |
| 86 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 15 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO215X2SS | 1 |
| 87 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO216X2SS | 1 |
| 88 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO216X2.5SS | 1 |
| 89 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 16 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO216X3SS | 1 |
| 90 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 18 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO218X1.5SS | 1 |
| 91 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 18 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO218X2SS | 1 |
| 92 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X2SS | 1 |
| 93 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X2.5SS | 1 |
| 94 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 20 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO220X3SS | 1 |
| 95 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 22 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO222X1.5SS | 1 |
| 96 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 22 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO222X2SS | 1 |
| 97 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO225X2SS | 1 |
| 98 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO225X2.5SS | 1 |
| 99 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 25 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO225X3SS | 1 |
| 100 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 28 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO228X2SS | 1 |
| 101 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 28 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO228X2.5SS | 1 |
| 102 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 30 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO230X3SS | 1 |
| 103 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 30 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO230X4SS | 1 |
| 104 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 35 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO235X2SS | 1 |
| 105 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 35 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO235X2.5SS | 1 |
| 106 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 35 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO235X3SS | 1 |
| 107 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X3SS | 1 |
| 108 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X4SS | 1 |
| 109 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 38 мм серия S в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO238X5SS | 1 |
| 110 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 42 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO242X2SS | 1 |
| 111 | Parker | Комплект пресс-форм для труб из нержавеющий стали наружного диаметра 42 мм серия L в комплект поставки для станка Work Center for EO2-FORM | BF3EO242X3SS | 1 |
| **112** | **Parker** | **Переносное устройство для развальцовки труб под 370 KarryFlare:**1. Развальцовка труб под 37°.2. Минимальный диапазон наружных диаметров обрабатываемых труб от 6 до 42 мм.3. Материал обрабатываемых труб: сталь, нержавеющая сталь. | **KARRYFLARE** | **1** |
| 113 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 6 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157406-1 | 2 |
| 114 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 8 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157408 -1 | 2 |
| 115 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 10 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157410-1 | 2 |
| 116 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 12 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157412 | 2 |
| 117 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 14 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157414 | 2 |
| 118 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 15 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157415 | 2 |
| 119 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 16 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157416 | 2 |
| 120 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 18 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157418 | 2 |
| 121 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 20 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157420 | 2 |
| 122 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 22 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157422 | 2 |
| 123 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 25 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157425 | 2 |
| 124 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 28 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157428 | 2 |
| 125 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 30 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157430 | 2 |
| 126 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 32 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157432 | 2 |
| 127 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 35 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157435 | 2 |
| 128 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 38 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157438 | 2 |
| 129 | Parker | Зажим для развальцовки труб под 370 наружного диаметра 42 мм в комплект поставки для KarryFlare | M157442 | 2 |
| 130 | Parker | Смазка для развальцовочных зажимов и инструментов соединения EO2-FORM:1. Номинальный объем 1 л.2. Высокоэффективная смазка, предназначенная для сборки фитингов врезного типа. | LUBSS | 3 |
| **131** | **Parker** | **Станок для сборки и развальцовки EOMAT UNI:**1. Минимальный диапазон наружных диаметров обрабатываемых труб от 4 до 42 мм.2. Материал обрабатываемых труб: сталь, нержавеющая сталь, медь.3. Сборка соединений EO, EO-2, Flare 37 (развальцовка труб под 37°). | **EOMATUN 230V** | **1** |
| 132 | Parker | Крепление для развальцовки труб под 37° | EOMATBOERDELBX | 1 |

Обоснование марки: На основании п.п.п. а) п.п. 3 п. 6.1 ст. 3 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» - несовместимость товаров, на которых размещаются другие товарные знаки, и необходимость обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком.