**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки №161/22-А от 11.05.2022*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»планирует проведение закупочной процедуры на поставку **системы быстрого монтажа**, согласно Техническому заданию (Приложение №1).

1. **Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Запрос предложений в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты МСП |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «Росэлторг», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, одноэтапная с одновременной подачей частей заявок, в электронной форме (на ЭТП). |

1. **Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| 1 | **Система быстрого монтажа** | Не позднее 3 (трёх) месяцев с момента подписания Договора. | компл.1 | |

1. **Базис поставки:**

Для резидентов: DDP (Incoterms 2020).

1. **Валюта закупочной процедуры:**

Для резидентов РФ- Российский рубль.

1. **Требования к условиям оплаты:**

Стороны применяют следующий порядок оплаты по Договору:

Платеж в размере 100% (восемьдесят процентов) от общей стоимости Товара в том числе НДС 20 %, производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара в полном объеме, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Общие требования к расчетам по Договору:

Оплата по Договору производится в российских рублях.

За дату платежа принимается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

Расчеты по Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда». В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по Договору.

Поставщик обязан включать в Договора с контрагентами, привлекаемыми им в рамках исполнения обязательств по Договору и являющимися Исполнителями по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», требования, аналогичные требованиям.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 20.08.2021 г. № П2-07 П-0005 версия 4.00 настоящий анонс размещается в целях:

* корректного определения плановых цен на поставки материально-технических ресурсов;
* повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;
* проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации о стоимости закупки, об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

**- Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности** системы быстрого монтажа **(Приложение № 1.1 Технического задания);**

**- Коммерческое предложение на поставку Оборудования №1 (Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала  и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений **«11» мая 2022г.**  Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений **«23» мая 2022г. *до «17 ч : 00 м»***  ***Часовой пояс организатора анонса*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должна рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Агейченко Карина Витальевна

Электронная почта: [AgeychenkoKV@sskzvezda.ru](mailto:AgeychenkoKV@sskzvezda.ru)

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-11-80 ext. 4427

**Дополнительная контактная информация:**

Теплоухов Сергей Владиславович

Электронная почта: [TeploukhovSV@sskzvezda.ru](mailto:TeploukhovSV@sskzvezda.ru)

Приложения:

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 9 л. в 1 экз.

2. Приложение № 2 **Коммерческое предложение на поставку** Оборудования №1 **(Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

**Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

**№161/22-А от 11.05.2022**

**Техническое задание**

**на поставку системы быстрого монтажа**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 27.90/27.90.3 | Система быстрого монтажа | Компл. | 1 |
|  | **ИТОГО** |  | компл. | 1 |
|  | **ЛОТ** | | **1** | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Оборудование должно соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. | | *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования согласно техническому паспорту оборудования, но не менее 12 месяцев с момента подписания Акта приемки Товара в полном объеме, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости). | |

**4. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – Исходные технические требования на поставку системы быстрого монтажа на 5л. в 1 экз.

2. Приложение № 1.2 – Сравнительная таблица на поставку системы быстрого монтажа на 4 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

**№161/22-А от 11.05.2022**

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Настоящими исходными техническими требованиями предусмотрена поставка системы быстрого монтажа в кол-ве 1 компл. для «Центра профессионально подготовки».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование оборудования | Кол-во, компл. |
| 1 | **Система быстрого монтажа** | 1 |

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Назначение** | | | | |
| Система быстрого монтажа предназначена для выравнивания свариваемых кромок секций и блоков под сварку. | | | | | | |
| **2** | **Описание** | | | | |
| Система быстрого монтажа состоит из сварочного источника, сварочного пистолета с оснасткой, гайковерта с оснасткой, угловой шлифовальной машинкой с оснасткой, стальных мостиков, вытяжных гаек с фланцем и шпилек. Шпильки привариваются с помощью сварочного пистолета вдоль зазора между блоками/секциями строящегося судна, на них надеваются стальные мостки и фиксируются вытяжными гайками с фланцем с помощью гайковерта. После проведения сварочных работ мостики снимаются и шпильки срезаются с помощью угловой шлифовальной машинкой, место приварки шпильки зачищается ей же. | | | | | | |
| **3** | **Технические характеристики** | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | | **Значение** |
|  | **Сварочный аппарат Elotop 3010 или эквивалент** | | | | | | |
|  | Напряжение питания | Точно | В/ГЦ | | 400±10%/  50 | | |
|  | Макс. сварочный ток | Не менее | А | | 3500 | | |
|  | Предохранитель сети | Точно | А | | 125 | | |
|  | Класс защиты | Не менее | - | | IP23 | | |
|  | Потребляемая мощность при ПВ ...% | Не более | кВ-А | | 8/13/100 187/145/52 | | |
|  | Время сварки | Не менее/не более | мсек | | 20 до 2000 | | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек с керамическим кольцом | Не менее/не более | мм | | 3-25 | | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек импульсным методом | Не менее/не более | мм | | 3-12 | | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек под защитным газом | Не менее/не более | мм | | 3-16 | | |
|  | Габариты (Д х Ш х В) | Не более | мм | | 950x605x860 | | |
|  | Вес | Не более | кг | | 350 | | |
|  | Сетевая вилка | Точно | В/А | | 400/125 | | |
|  | **Сварочный пистолет К26 или эквивалент** | | | | | | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек с керамическим кольцом | Не менее/не более | мм | | 13-25 | | |
|  | Регулировка подъёма | Не менее/не более | мм | | 2,5 – 6,0 | | |
|  | Длина сварочного кабеля | Не менее | м | | 15 | | |
|  | Габариты (Д х ø х В) | Не более | мм | | 300x63х240 | | |
|  | Подъёмная кольцевая система компенсации длины шпильки до | Не менее | мм | | 8 | | |
|  | Вес | Не более | кг | | 2,6 | | |
|  | **Гайковерт** | | | | | | |
|  | Потребляемая мощность | Не менее | Вт | | 710 | | |
| 3.3.2 | Максимальный крутящий момент | Не менее | Нм | | 440 | | |
| 3.3.3 | Тип патрона | Точно | - | | наружный четырехгранник 1/2" | | |
| 3.3.4 | Число оборотов на холостом ходу | Точно | об/мин | | 2200 | | |
| 3.3.5 | Диаметр гайки | Точно | - | | М16 | | |
| 3.3.6 | Масса | Не более | кг | | 3,2 | | |
|  | **Угловая шлифовальная машинка со специальным защитным кожухом** | | | | | | |
|  | Диаметр круга | Точно | мм | | 180 | | |
|  | Диаметр чашечных щеток | Точно | мм | | 100 | | |
|  | Масса | Не более | кг | | 5,3 | | |
|  | Потребляемая мощность | Не более | Вт | | 2200 | | |
|  | Резьба шлиф. шпинделя | Точно | - | | М 14 | | |
|  | Число оборотов без нагрузки | Не менее | об/мин | |  | | |
| **4** | **Требования к комплектации и оснастки Оборудования** | | | | |
| № | **Наименование** | **Кол-во в 1 комплекте** | | **Общее количество комплектов** | |
| 4. 1 | **Сварочный аппарат Elotop 3010 или эквивалент** | | | | |
| 4.1.1 | Сварочный аппарат (комплект) | 1 | | 1 | |
| 4.1.2 | Сетевая вилка (В/А): 400/125 (шт.) | 1 | |
| 4.1.3 | Удлинитель сварочного кабеля (шт.) | 1 | |
| 4.1.4 | Кабель заземления, 3 м с двумя зажимами (шт.) | 1 | |
| **4.2** | **Сварочный пистолет К26 или эквивалент** | | | | |
| 4.2.1 | Сварочный пистолет (комплект) | 1 | | 1 | |
| **4.2.2** | **Комплект запасных частей для пистолета в составе:** | | | | |
| 4.2.2.1 | Штанга S20954 (шт.) | 2 | | 1 | |
| 4.2.2.2 | Винт S20991 (шт.) | 2 | |
| 4.2.2.3 | Шайба S20745 (шт.) | 2 | |
| 4.2.2.4 | Опорная пластина S20870 (шт.) | 1 | |
| 4.2.2.5 | Держатель шпилек М16 (шт.) | 50 | |
| 4.2.2.6 | Держатель керамического кольца для М16 (шт.) | 30 | |
| **4.2.3** | **Оснастка для пистолета в составе:** | | | | |
| 4.2.3.1 | Набор ключей (комплект) | 1 | | 1 | |
| 4.2.3.2 | Адаптер S11338 (шт.) | 1 | |
| 4.2.3.3 | Сильфон S11351 (шт.) | 1 | |
| 4.2.3.4 | Винты S20991 (шт.) | 1 | |
| **4.3** | **Гайковерт** | | | | |
| 4.3.1 | Гайковерт (шт.) | 1 | | 1 | |
| 4.3.2 | 1/2 дюйм. держатель (шт.) | 1 | |
| 4.3.3 | Головка удлиненная (высотой не менее 60 мм) для закручивания вытяжных гаек M16 (шт.) | 1 | |
| **4.4** | **Угловая шлифовальная машинка со специальным защитным кожухом** | | | | |
| 4.4.1 | Угловая шлифовальная машинка (шт.) | 1 | | 1 | |
| 4.4.2 | Защитный кожух (шт.) | 1 | |
| 4.4.3 | Фланец (шт.) | 1 | |
| 4.4.4 | Гайка (шт.) | 1 | |
| 4.4.5 | Ключ (шт.) | 1 | |
| 4.4.6 | Рукоятка (шт.) | 1 | |
| 4.4.7 | [Обдирочный круг 180х8 мм](https://www.boschbuy.ru/2608600379.html) выпуклый(шт.) | 100 | |
| **4.5** | **Стальные мостики** | | | | |
| 4.5.1 | Стальные окрашенные мостики 80/1 (шт.) | 400 | | 1 | |
| 4.5.2 | Стальные окрашенные мостики 80/2 (шт.) | 100 | |
| 4.5.3 | Стальные окрашенные мостики 80/3 (шт.) | 50 | |
| 4.5.4 | Стальные окрашенные мостики 80/4 (шт.) | 50 | |
| **4.6** | **Вытяжные гайки и шпильки** | | | | |
| 4.6.1 | Гайка шестигранная с фланцем М16 высота 1,5 диаметра (шт.) | 1 400 | | 1 | |
| 4.6.2 | Шпильки RD M16x120(140)-4,8 (шт.) | 10 000 | |

**2. Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования:**

2.1 Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для обслуживания Оборудования согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на Оборудование.

2.2 Комплект быстроизнашивающихся и запасных частей для Оборудования в достаточном количестве, обеспечивающем работу в течении гарантийного срока согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на Оборудование.

2.3 Срок годности запасных частей, инструмента и приспособлений, расходных материалов и быстроизнашивающихся деталей на момент поставки не может быть меньше гарантийного срока на Оборудование и вспомогательное оборудование.

**3. Требования к сроку гарантии:**

3.1 Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик выполняет все работы по гарантийному, после гарантийному ремонту и обеспечивает сервисное обслуживание оборудования.

3.2 Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода.

**4. Требования по качеству оборудования/вспомогательного оборудования:**

4.1 Поставщик обязан поставить новое оборудование и вспомогательное оборудование производящееся серийно (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ.

4.2 Поставщик обязан поставить новое оборудование и вспомогательное оборудование производящееся серийно (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ.

**5. Услуги/Работы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** |
| **Упаковка и погрузка** | | |
| 7 | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Оборудования/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя | есть |
| **Доставка** | | |
| 8 | Доставка Оборудования/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края | есть |
| **Разгрузка** | | |
| 23 | Разгрузка Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Покупателя | есть |

**6. Иные требования:**

**6.1** Вся предоставляемая информация, техническое описание, характеристики, комплектация, предлагаемого оборудования от Поставщика, в обязательном порядке должна быть предоставлена в форме сравнительной таблицы (в объеме и порядке, указанном в ИТТ) и содержать фактическую информацию: место изготовления; название завода-изготовителя/производителя; наименование модели оборудования.

6.2 Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках.

6.3 Все программы и методики испытаний и обучения, предоставляемые Поставщиком в рамках поставки технологического оборудования, должны обеспечивать возможность проверки технических характеристик, перечисленных в исходных технических требованиях, (в инструкции по эксплуатации и т.д.) в полном объеме.

Приложение №1.1 к Техническому заданию

№161/22-А от 11.05.2022

**Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности**

поставляемого оборудования

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование оборудования | Кол-во, компл. |
| 1 | **Система быстрого монтажа** | 1 |

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Назначение** | | | **Значение поставщика** | | | | | |
| Система быстрого монтажа предназначена для выравнивания свариваемых кромок секций и блоков под сварку. | | | | \* | | | | | |
| **2** | **Описание** | | | **Значение поставщика** | | | | | |
| Система быстрого монтажа состоит из сварочного источника, сварочного пистолета с оснасткой, гайковерта с оснасткой, угловой шлифовальной машинкой с оснасткой, стальных мостиков, вытяжных гаек с фланцем и шпилек. Шпильки привариваются с помощью сварочного пистолета вдоль зазора между блоками/секциями строящегося судна, на них надеваются стальные мостки и фиксируются вытяжными гайками с фланцем с помощью гайковерта. После проведения сварочных работ мостики снимаются и шпильки срезаются с помощью угловой шлифовальной машинкой, место приварки шпильки зачищается ей же. | | | | \* | | | | | |
| **3** | **Технические характеристики** | | | **Значение поставщика** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | | | **\*** | | |
|  | **Сварочный аппарат Elotop 3010 или эквивалент** | | | | | | | \* | |
|  | Напряжение питания | Точно | В/ГЦ | 400±10%/50 | | | | \* | |
|  | Макс. сварочный ток | Не менее | А | 3500 | | | | \* | |
|  | Предохранитель сети | Точно | А | 125 | | | | \* | |
|  | Класс защиты | Не менее | - | IP23 | | | | \* | |
|  | Потребляемая мощность при ПВ ...% | Не более | кВ-А | 8/13/100 187/145/52 | | | | \* | |
|  | Время сварки | Не менее/не более | мсек | 20 до 2000 | | | | \* | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек с керамическим кольцом | Не менее/не более | мм | 3-25 | | | | \* | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек импульсным методом | Не менее/не более | мм | 3-12 | | | | \* | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек под защитным газом | Не менее/не более | мм | 3-16 | | | | \* | |
|  | Габариты (Д х Ш х В) | Не более | мм | 950x605x860 | | | | \* | |
|  | Вес | Не более | кг | 350 | | | | \* | |
|  | Сетевая вилка | Точно | В/А | 400/125 | | | | \* | |
|  | **Сварочный пистолет К26 или эквивалент** | | | | | | | **\*** | |
|  | Диаметр привариваемых шпилек с керамическим кольцом | Не менее/не более | мм | 13-25 | | | | \* | |
|  | Регулировка подъёма | Не менее/не более | мм | 2,5 – 6,0 | | | | \* | |
|  | Длина сварочного кабеля | Не менее | м | 15 | | | | \* | |
|  | Габариты (Д х ø х В) | Не более | мм | 300x63х240 | | | | \* | |
|  | Подъёмная кольцевая система компенсации длины шпильки до | Не менее | мм | 8 | | | | \* | |
|  | Вес | Не более | кг | 2,6 | | | | \* | |
|  | **Гайковерт** | | | | | | | | |
|  | Потребляемая мощность | Не менее | Вт | 710 | | | | \* | |
| 3.3.2 | Максимальный крутящий момент | Не менее | Нм | 440 | | | | \* | |
| 3.3.3 | Тип патрона | Точно | - | наружный четырехгранник 1/2" | | | | \* | |
| 3.3.4 | Число оборотов на холостом ходу | Точно | об/мин | 2200 | | | | \* | |
| 3.3.5 | Диаметр гайки | Точно | - | М16 | | | | \* | |
| 3.3.6 | Масса | Не более | кг | 3,2 | | | | \* | |
|  | **Угловая шлифовальная машинка со специальным защитным кожухом** | | | | | | | | |
|  | Диаметр круга | Точно | мм | 180 | | | | \* | |
|  | Диаметр чашечных щеток | Точно | мм | 100 | | | | \* | |
|  | Масса | Не более | кг | 5,3 | | | | \* | |
|  | Потребляемая мощность | Не более | Вт | 2200 | | | | \* | |
|  | Резьба шлиф. шпинделя | Точно | - | М 14 | | \* | | | |
|  | Число оборотов без нагрузки | Не менее | об/мин | 1. /8502 | | \* | | | |
| **4** | **Требования к комплектации и оснастки Оборудования** | | | | | | | | |
| № | **Наименование** | **Кол-во в 1 комплекте** | | | **Общее количество комплектов** | | | | |
| 4. 1 | **Сварочный аппарат Elotop 3010 или эквивалент** | | | | | | | | |
| 4.1.1 | Сварочный аппарат (комплект) | 1 | | | 1 | | | | \* |
| 4.1.2 | Сетевая вилка (В/А): 400/125 (шт.) | 1 | | |
| 4.1.3 | Удлинитель сварочного кабеля (шт.) | 1 | | |
| 4.1.4 | Кабель заземления, 3 м с двумя зажимами (шт.) | 1 | | |
| **4.2** | **Сварочный пистолет К26 или эквивалент** | | | | **\*** | | | | |
| 4.2.1 | Сварочный пистолет (комплект) | 1 | | | 1 | | | | |
| **4.2.2** | **Комплект запасных частей для пистолета в составе:** | | | | | | | | |
| 4.2.2.1 | Штанга S20954 (шт.) | 2 | | | 1 | | | | \* |
| 4.2.2.2 | Винт S20991 (шт.) | 2 | | |
| 4.2.2.3 | Шайба S20745 (шт.) | 2 | | |
| 4.2.2.4 | Опорная пластина S20870 (шт.) | 1 | | |
| 4.2.2.5 | Держатель шпилек М16 (шт.) | 50 | | |
| 4.2.2.6 | Держатель керамического кольца для М16 (шт.) | 30 | | |
| **4.2.3** | **Оснастка для пистолета в составе:** | | | | | | | | |
| 4.2.3.1 | Набор ключей (комплект) | 1 | | | 1 | | | | \* |
| 4.2.3.2 | Адаптер S11338 (шт.) | 1 | | |
| 4.2.3.3 | Сильфон S11351 (шт.) | 1 | | |
| 4.2.3.4 | Винты S20991 (шт.) | 1 | | |
| **4.3** | **Гайковерт** | | | | | | | | |
| 4.3.1 | Гайковерт (шт.) | 1 | | | 1 | | | | \* |
| 4.3.2 | 1/2 дюйм. держатель (шт.) | 1 | | |
| 4.3.3 | Головка удлиненная (высотой не менее 60 мм) для закручивания вытяжных гаек M16 (шт.) | 1 | | |
| **4.4** | **Угловая шлифовальная машинка со специальным защитным кожухом** | | | | | | | | |
| 4.4.1 | Угловая шлифовальная машинка (шт.) | 1 | | | 1 | | | | \* |
| 4.4.2 | Защитный кожух (шт.) | 1 | | |
| 4.4.3 | Фланец (шт.) | 1 | | |
| 4.4.4 | Гайка (шт.) | 1 | | |
| 4.4.5 | Ключ (шт.) | 1 | | |
| 4.4.6 | Рукоятка (шт.) | 1 | | |
| 4.4.7 | [Обдирочный круг 180х8 мм](https://www.boschbuy.ru/2608600379.html) выпуклый(шт.) | 100 | | |
| **4.5** | **Стальные мостики** | | | | | | | | |
| 4.5.1 | Стальные окрашенные мостики 80/1 (шт.) | 400 | | | 1 | | | | \* |
| 4.5.2 | Стальные окрашенные мостики 80/2 (шт.) | 100 | | |
| 4.5.3 | Стальные окрашенные мостики 80/3 (шт.) | 50 | | |
| 4.5.4 | Стальные окрашенные мостики 80/4 (шт.) | 50 | | |
| **4.6** | **Вытяжные гайки и шпильки** | | | | | | | | |
| 4.6.1 | Гайка шестигранная с фланцем М16 высота 1,5 диаметра (шт.) | 1 400 | | | 1 | | | | \* |
| 4.6.2 | Шпильки RD M16x120(140)-4,8 (шт.) | 10 000 | | |

\**фактическое значение указывает Поставщик*

**Приложение №2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

Коммерческое предложение на поставку системы быстрого монтажа

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

Коммерческое предложение на поставку

системы быстрого монтажа

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,  руб. | Общая стоимость товара с НДС,  руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Основное оборудование: | **1** |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. | Система быстрого монтажа (комплектация в соответствии с Техническим заданием) | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.2 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.3 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.4 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.5 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.6 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.7 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.8 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.9 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.10 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.11 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.12 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** | | | | | | |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** | | | | | | | |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | | | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)