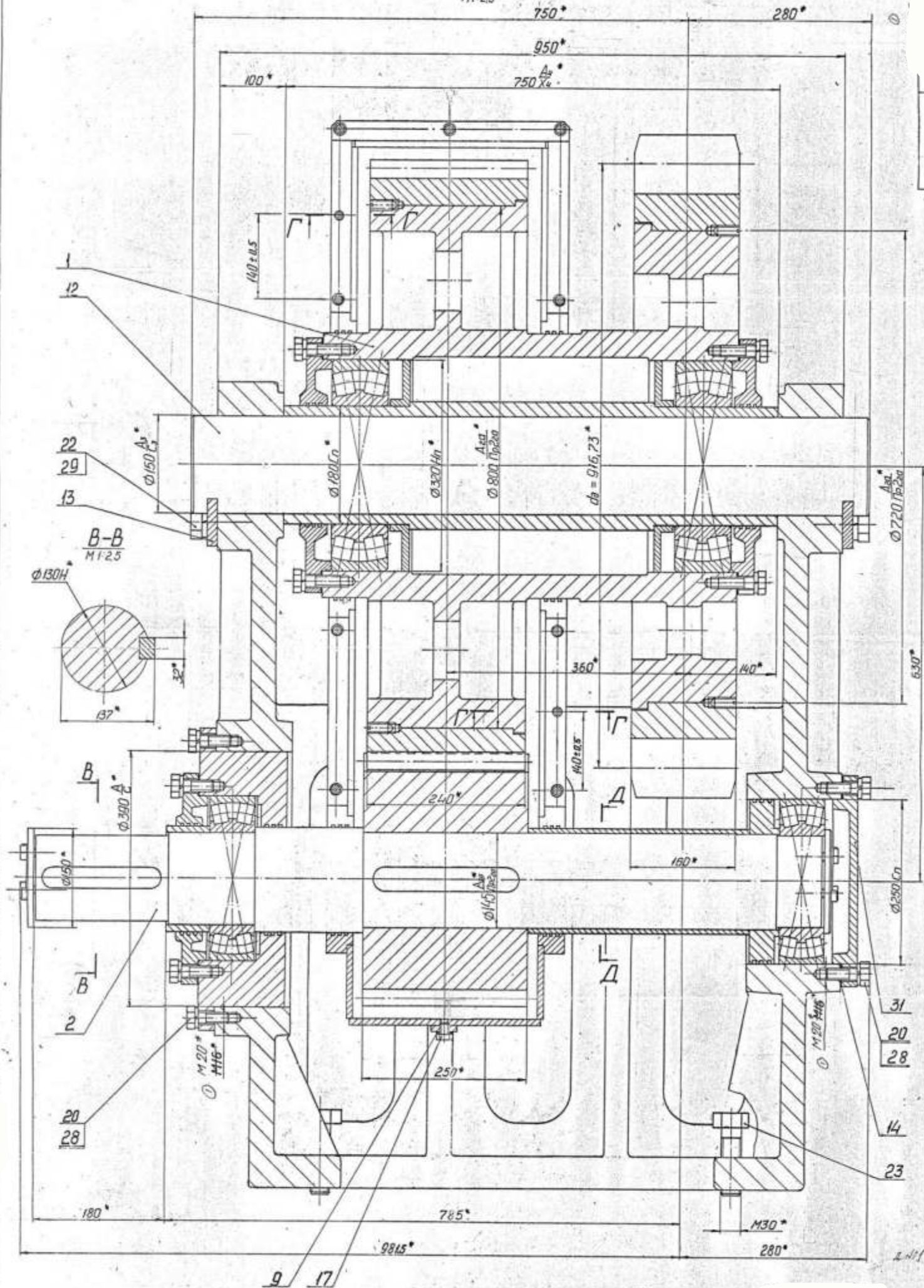


Техническая характеристика			
Наименование			
Предельный кратковременный действующий крутящий момент		кГ·м	16600
Удельные показатели	Модуль	мм	12
	Число зубьев шестерни	шт	30
	Число зубьев колеса	шт	75
	Передаточное число	—	2,5

1. * Размеры для справок.
 2. Маркировать обозначение

Звездочка		Деталь	Материал	Примечание
приводная		ст	3520	1/4
сборочный чертеж		Лист 1	Из всего 3	

5-5
M1-2.5



Вид А
М 2.5

Болт $\varnothing 56^*$

280*

235*

280*

840*

1250*

1370*

1.01

0

Лист 1 из 1
Исполн. А. А. Мухоморов
Провер. А. А. Мухоморов
Директор А. А. Мухоморов

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*	N		<u>8513.41.05.300 СБ</u> <u>Л19883-2 СБ</u>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* 24x3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	<u>8513.41.05.320</u> <u>Л19883-3</u>	Узел звездочки	1	
		2	<u>8513.41.05.340</u> <u>Л19883-4</u>	Узел шестерни	1	
		3	<u>8513.41.05.360</u> <u>Л19883-5</u>	Кожух	1	
		4	<u>8513.41.05.380</u> <u>Л19883-6</u>	Кожух	1	
		5	<u>8513.41.05.400</u> <u>Л19883-7</u>	Кожух	1	

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ивл. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разра/				
Пров.				
Н. контр.				
Утв.				

Звездочка
приводная

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лит.	Лист	Листов
41	1	4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	✓	7	<u>8513.42.05.302</u> <u>Л19876-12</u>	Крышка	1	
		8	<u>8513.42.05.303</u> <u>Л19876-13</u>	Прокладка	1	Табл. Чертеж
11		9	<u>8513.42.05.307</u> <u>Л19876-17</u>	Прокладка	1	
*	✓	10	<u>8513.41.05.301</u> <u>Л19883-11</u>	Головка	1	24x2
11		11	<u>8513.41.05.302</u> <u>Л19883-12</u>	Прокладка	2	
		32	<u>8513.41.05.303</u> <u>Л19883-12</u>	Прокладка	4	
		33	<u>8513.41.05.304</u> <u>Л19883-12</u>	Прокладка	2	
		34	<u>8513.41.05.305</u> <u>Л19883-12.</u>	Прокладка	4	
		35	<u>8513.41.05.306</u> <u>Л19883-12</u>	Прокладка	4	

ТАБЛИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Лист

2

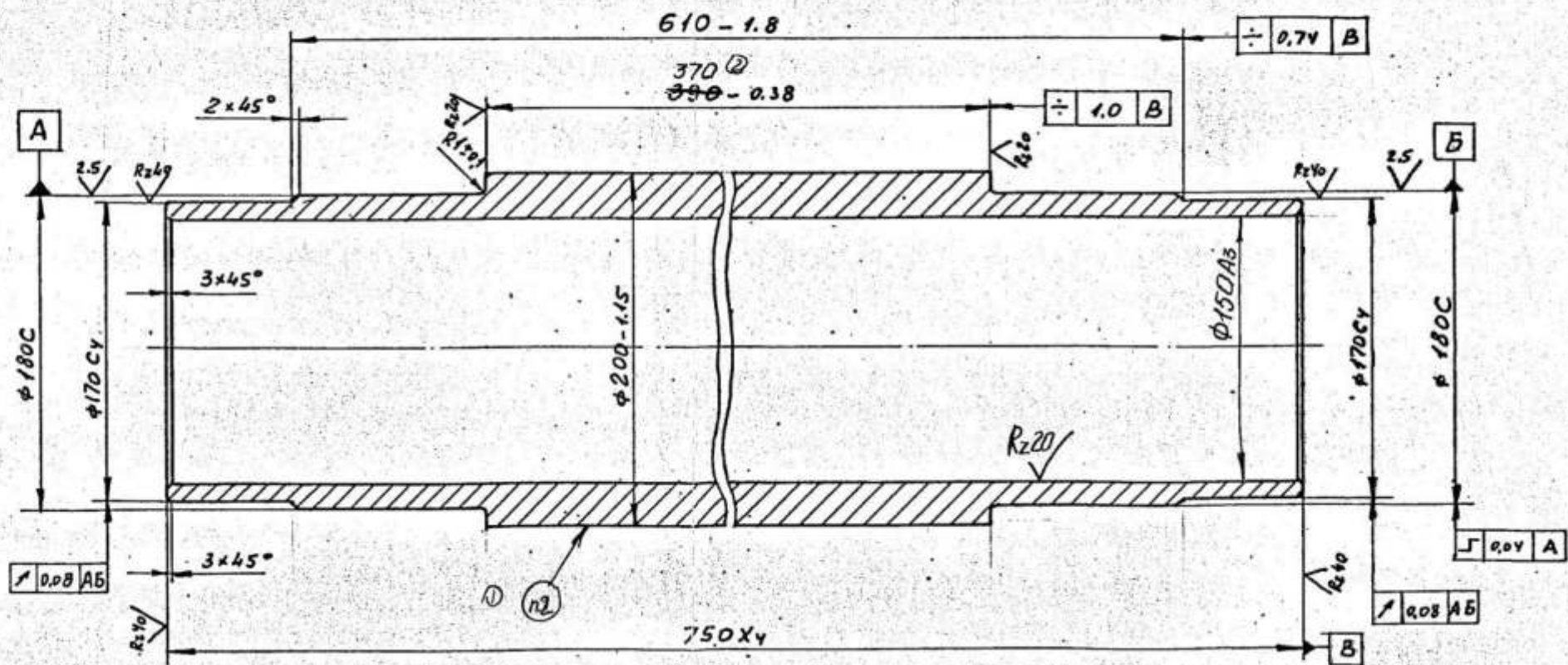
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
11	✓	12	8513.41.05.307 Л19883-13	Ось	1	
11	✓	13	8513.41.05.308 Л19883-14	Оседержатель	2	
11		14	8513.41.05.341 Л19883-15	Прокладка	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		17	1.1022.290	Болт М8х16.58 Гост 7796-70	1	49хр.
		18	2.06.04.007.2	Болт М8х20.58 Гост 7796-70	4	49хр.
		19	2.06.04.094.2	Болт М12х35.58 Гост 7796-70	19	49хр.
		20	2.06.04.200.2	Болт М20х40.58 Гост 7796-70	12	49хр.
		21	2.06.02.155.2	Болт М16х90.58 Гост 7795-70	4	49хр.
		22	1.1022.468	Болт М24х60.58 Гост 7796-70	4	49хр.
		23	1.1022.364	Болт М30х100.58 Гост 7796-70	4	49хр.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Иинв. № дубл.	Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Лист

3



1. Овальность и конусообразность поверхн. А и Б не более 0,014 мм.

2. Маркировать обозначение.

Изм.	Лист	Втулка.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гост 8732-70	И	54	1:2.5	
Проб.	Труба 520 Гост 8731-74	Лист	Листов 1		
Рис.	Сталь 35 Гост 1050-74				
Гл. констр.					
Н. констр.					
Утв.					

перв. прим.
Стор. №:
Взам. инв. №:
Инв. №:
Подп. и дата:
Инд. №:
Подп. и дата:

пер. прим.

Справ. №:

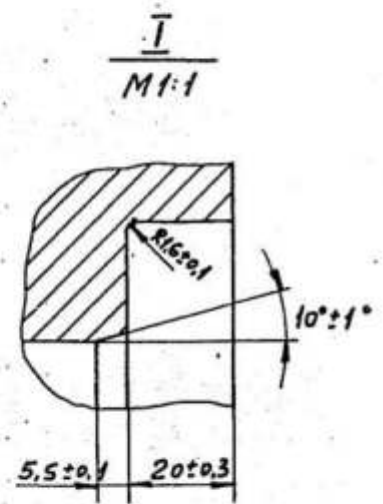
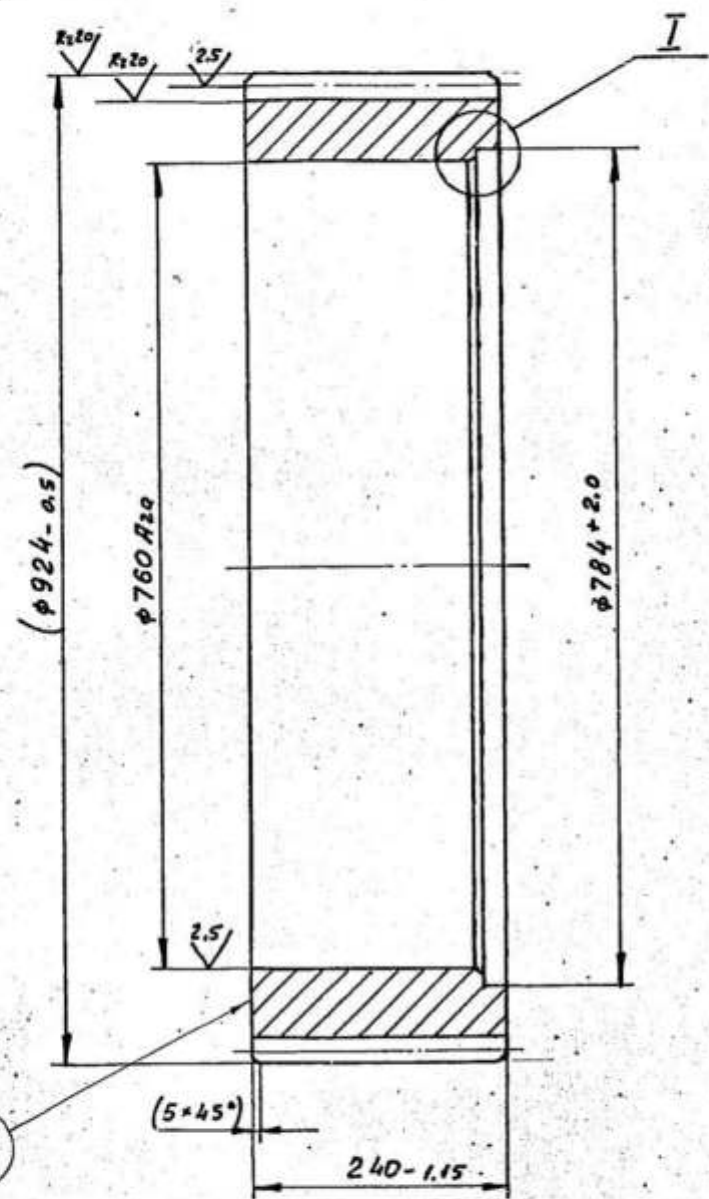
Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докум.

Подп. и дата

Инв. № подл.



Длина общей нормали	Wm	313,716 - 0,326 - 0,418
Допуск на колебание общей нормали	VW	0,1
Модуль	m	(12)
Число зубьев	z	(75)
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	X	0
Допуск на радиальное выхождение контура зубчатого венца	Fz	0,12
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8B
Диаметр делительной окружности	da	(900)
Толщина зуба по постоянной хорде	s	16,644
Высота по постоянной хорде	h	(18,8)
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	-	8513.41.05.345 Л19883-25
Предельные отклонения шпоночного паза	f, t	± 0,03
Допуск на накопленную погрешность шпоночного паза	Fp	0,16

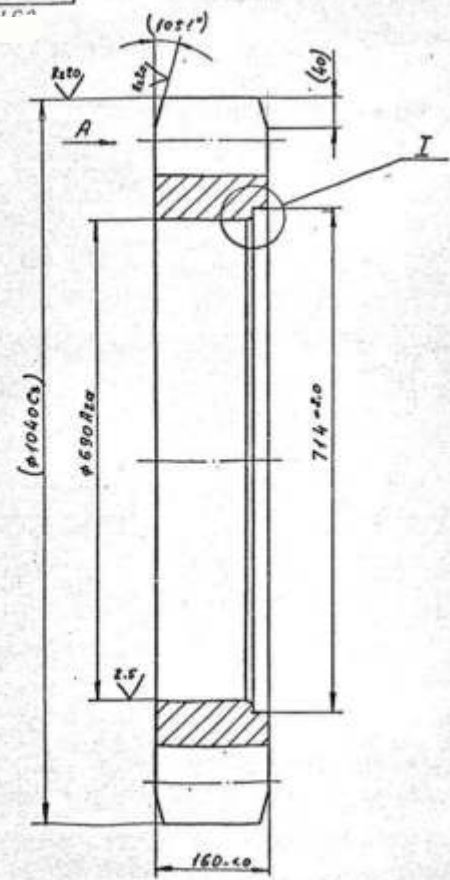
1. Поковки из стали 40Х ГОСТ 4543-71. Обработка после сборки.
2. Размеры в скобках — после сборки.
3. Маркировка обозначение.
4. Поковка из стали 40Х ГОСТ 4543-71.
- Обработка 23.03.00. ДН°1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	7				и	340	1:5
Разраб.					Лист		Листов 1
Пров.							
Рук. экз.							
Ил. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

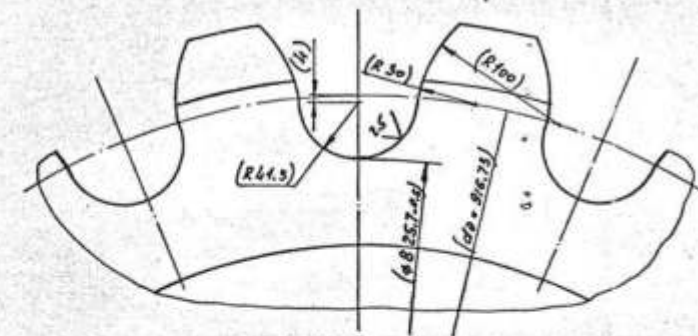
Колесо зубчатое

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

✓(✓)

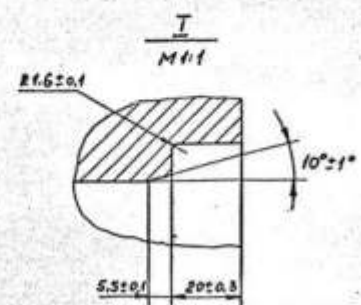


БУД А
М1.2



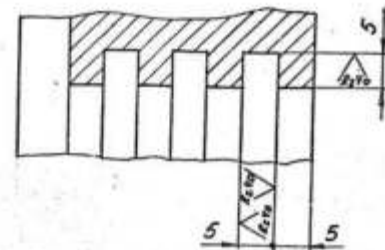
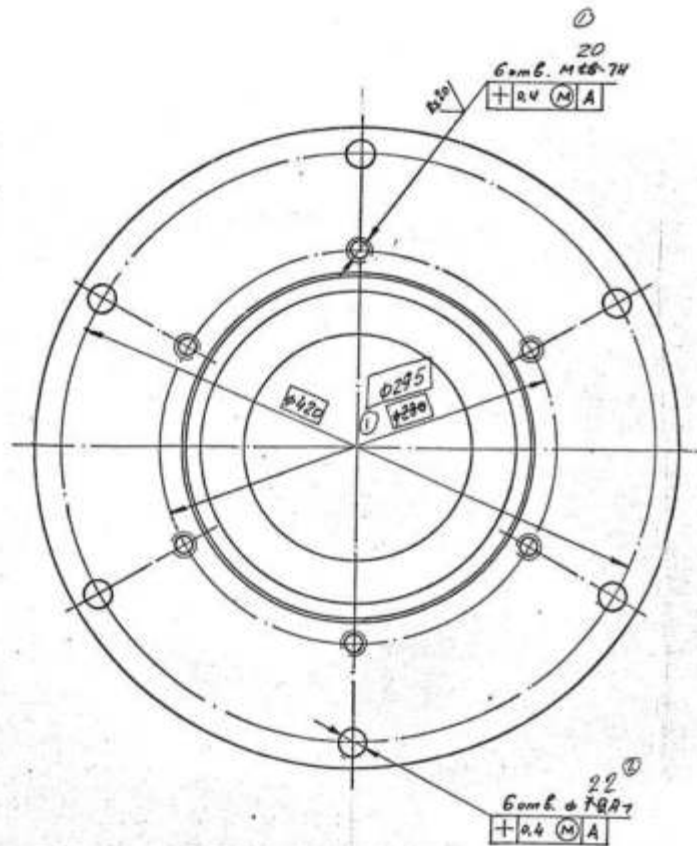
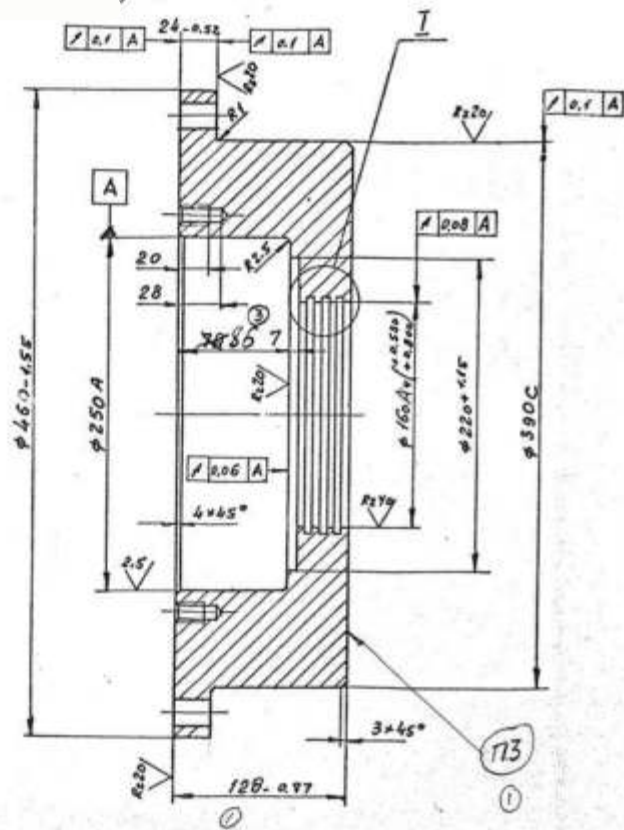
Число зубьев	Z	(16)
Средняя радиальная шаг	t	180
Диаметр цепи	D	80
Допускаемое увеличение диаметра впадины зуба звездочки.		0,25
Допуск на профиль зуба звездочки.		0,08

- 1. NB 323-262.
- 2. Размеры в скобках после сборки.
- 3. Поковка гр IV-КП45
- ГОСТ 8479-70
- 3. Маркировать обозначение



DN⁰¹

Звездочка		Вес	Материал	Назначение
		350	1.5	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.
2. Овальность и конусообразность поверхности А не более 0,022 мм.
- ① 3. Маркировать обозначение,

L. N: 1

Станок	Авт.	Масса	Мощность
	Н	80	1:2,5
Сталь 35 ГОСТ 1050-74	Автом.	Автомат	1

К:40/ (✓)

Перед. пр.м.

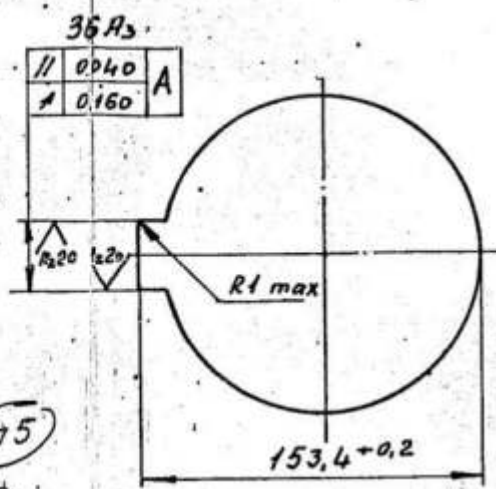
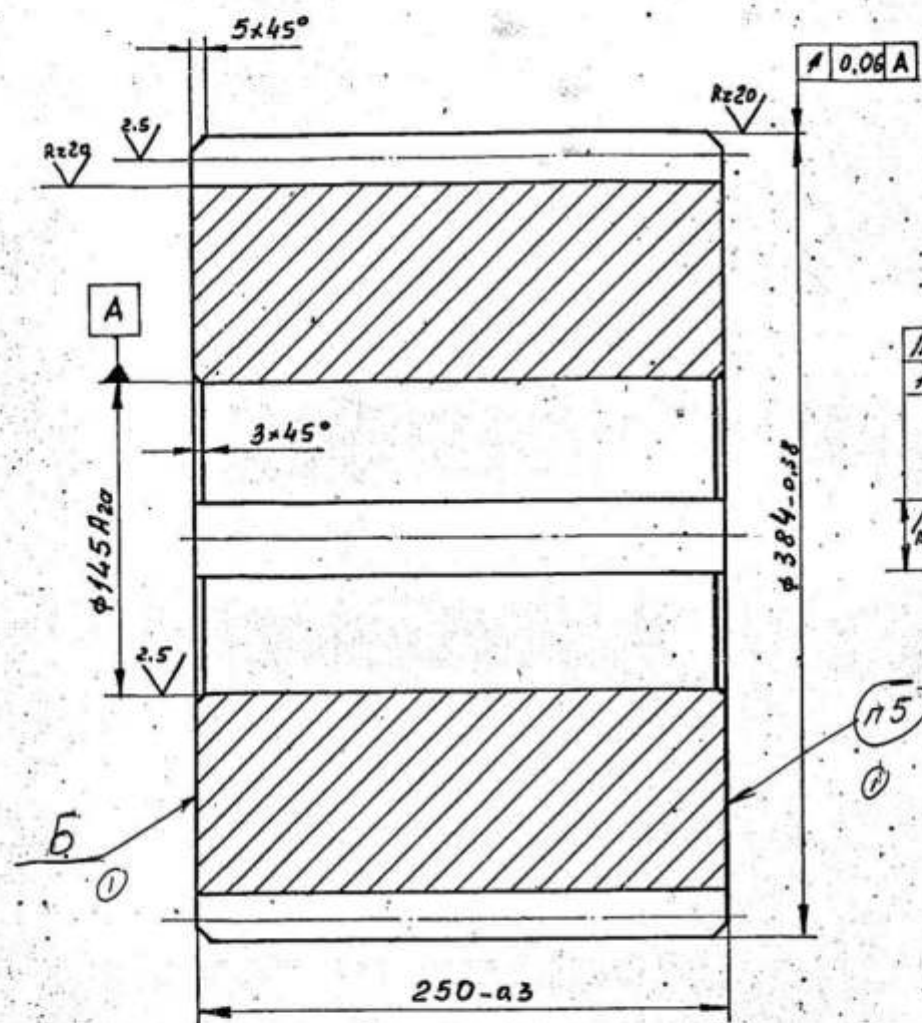
Справа. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



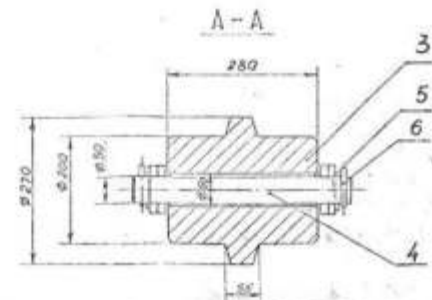
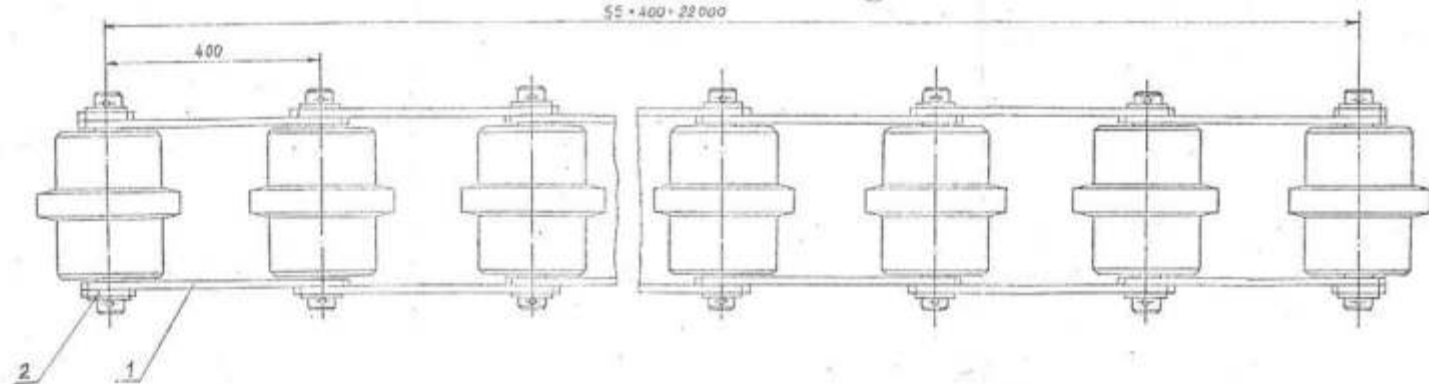
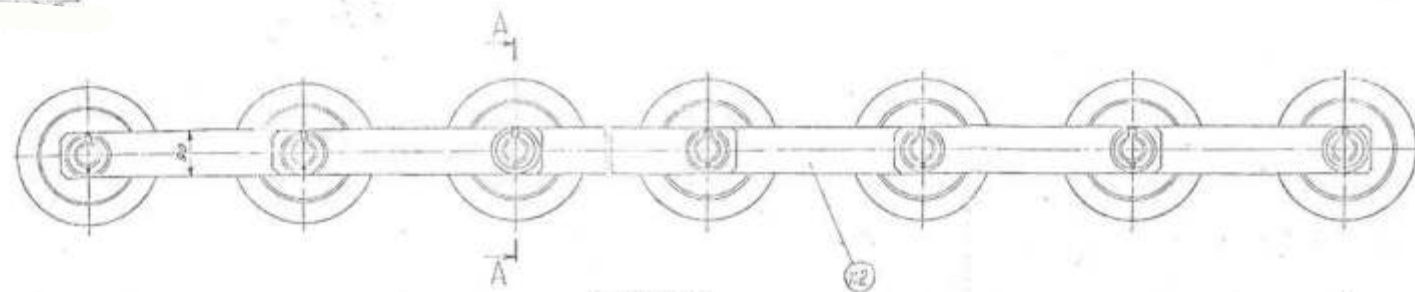
Модуль	m	12
число зубьев	Z	30
Исходный контур	-	Гост 13755-68
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по Гост 1643-72	-	88
Длина общей нормали	V_m	$129,03^{+0,211}_{-0,331}$
Допуск на колебания ср. длины общей нормали	V_W	0,07
Допуск на радиальн. биение зубчатого венца	F_z	0,1
Предельн. отклонение шага	f_{pt}	$\pm 0,038$
Допуск на накопленную погрешность шага	F_p	0,095
Делительный диаметр	d	360
Толщина зуба по постоянной хорде	s_c	16,644
Высота до постоянной хорды	h_c	8,976
Обозначение черт. сопряженного зубчатого колеса		8513.41.05.331 19883-43

3. Поковка гр III НВ 156...197 Гост 8479-70
4. На базовом торце Б нанести риску глуб. 0,5 мм
5. Маркировать обозначение.

Л №1

1. НВ 223+262
2. Рабочие поверхности зубьев шестерни закалить до твердости HRC 40+50 на глубину 2÷4 мм.

Шестерня		Лист	Масса	Материал
		и	166	1:2.5
		Лист	Листов 1	
Сталь 40Х Гост 4543-71				



1 Размеры для справок
2 Мансировата обозначение в

Котел		
Страницы: первая		
№	4520	1/5
Дата		Лист

И	4	8513.41.02.004	М19871-36	Каток	56
И	5	8513.41.02.005	М19871-37	Осб	56
И	6	1.1903.075	Штифты 12x80	ГОСТ 19119-73	112

Стандартные изделия

Катки
6x12
КБ-3

Формат	Материал	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			<u>Документация</u>		
25		8513.41.01.000СБ Л 19878 - 3СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	8513.41.01.010 Л 19878 - 6	Балка	1	
	2	8513.41.01.030 Л 19878 - 7	Нож	1	
			<u>Детали</u>		
11	4	8513.39.04.104	Фланец	2	
11	5	8513.39.04.001	Прокладка	10	
11	6	8513.39.04.002	Заглушка	8	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8	2.06.02.096.2	Болт М12 х 45.58 ГОСТ 7795-70	40	49Хр
	9	2.06.04.206.2	Болт М20 х 55.58 ГОСТ 7796-70	12	49Хр

Балка
Водоохлаждаемая

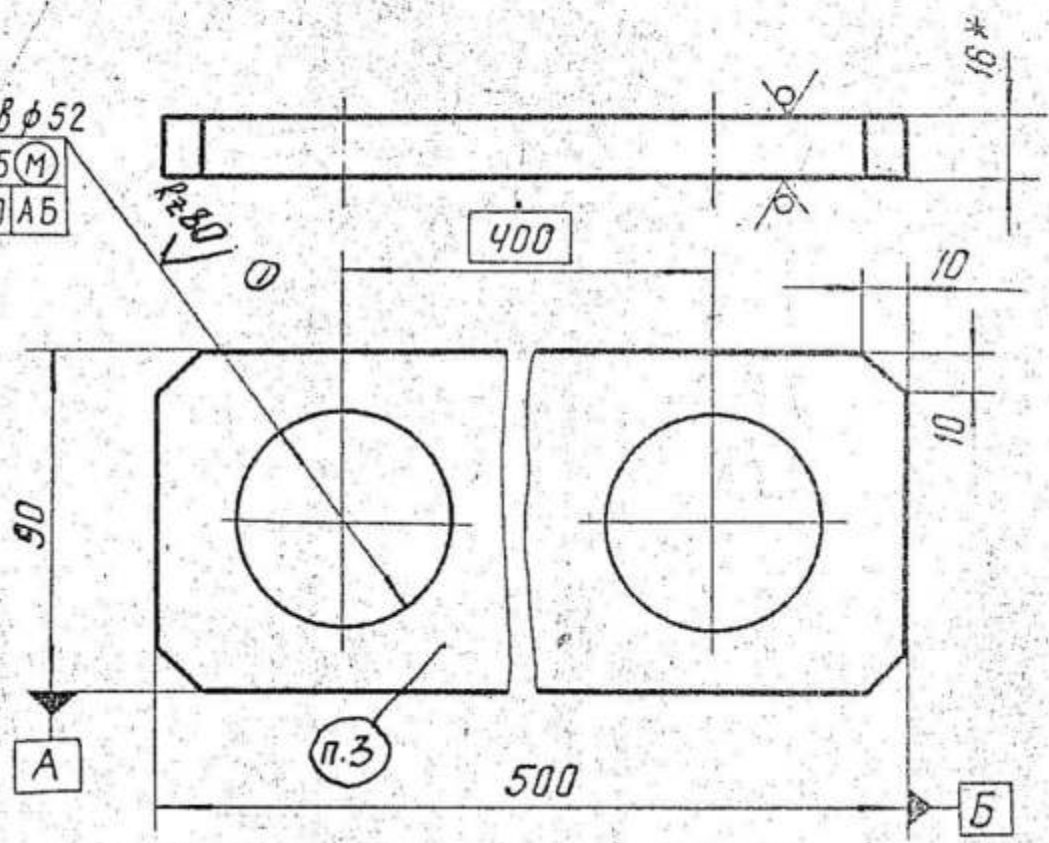
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Н 1 2

Формат 11

0 Rz320¹ ✓(✓)

2 от 8 $\phi 52$
 $+0,5 \text{ (M)}$
 $-1,0 \text{ AB}$



- 1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ
3. Маркировать обозначение

2 N°1

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № полз.

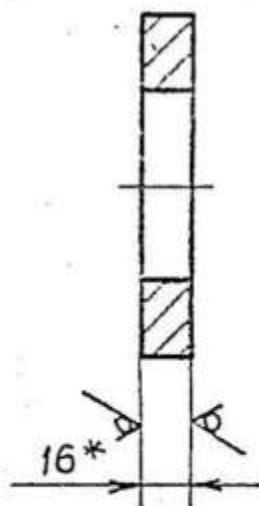
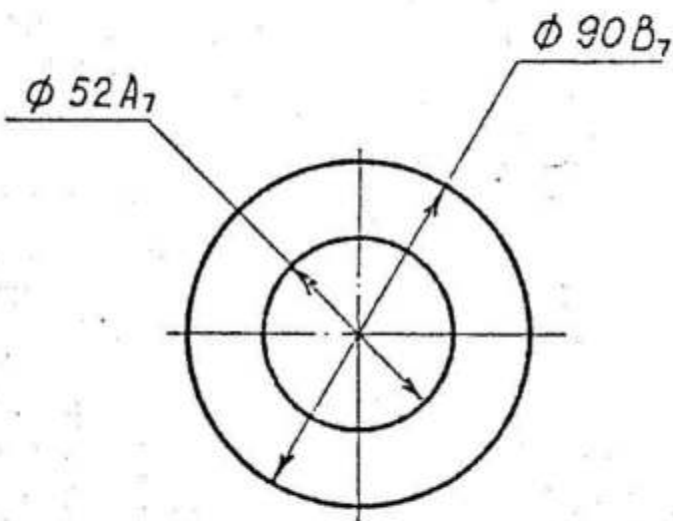
Изм.	Лист
Разраб.	
Пров.	
Руконтр.	
Гл. конст.	
Н. контр.	
Утв.	

Пластина

ЛН-16 ГОСТ 19903-74
 Лист 3 по ГОСТ 14637-69
 Ст 3 ГОСТ 380-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	5.1	1:2
Лист	1	Листов 1

R_z80 (✓)



- *
1. Размер для справок.
2. Маркировать обозначение на бирке

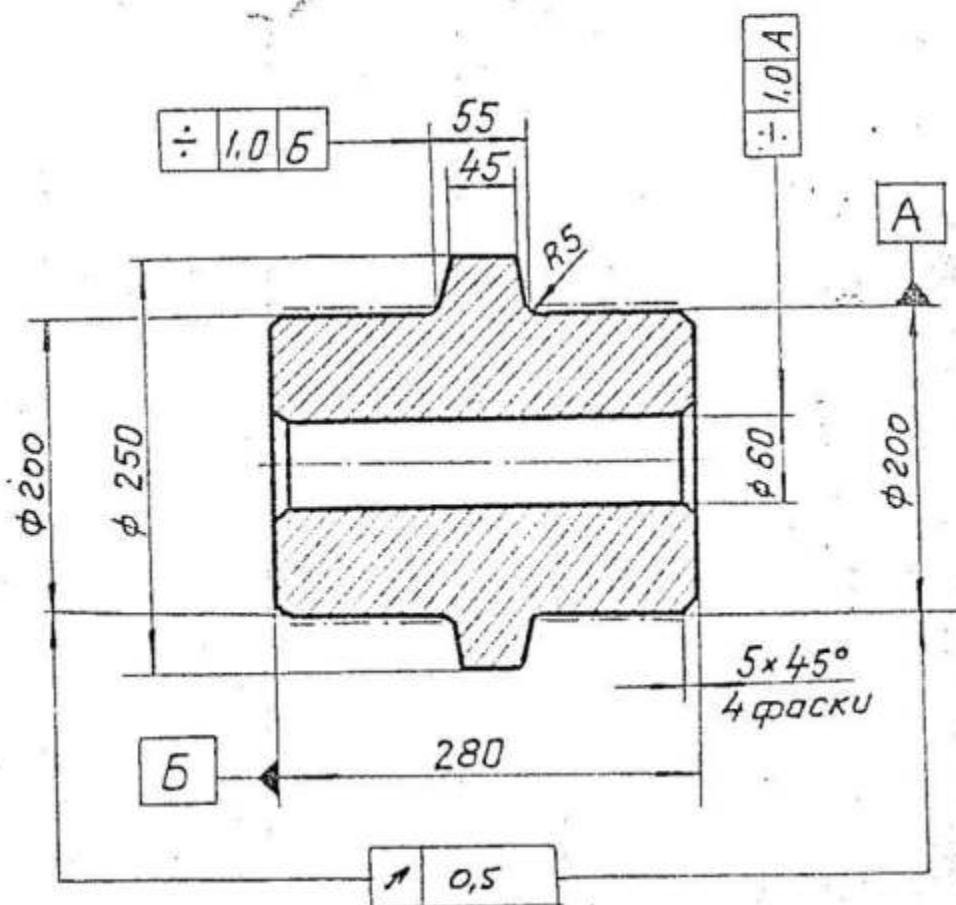
Изм. №	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
Справ. №			

Изм. №	Лист
Разраб.	
Проп.	
Рук. гр.	
Гл. констр.	
И. контр.	
Утв.	

Шайба		Лит.	Масса	Масштаб
ПН-16 ГОСТ 19903-74		И	0,53	1:2
Лист 3 из 3 ГОСТ 14637-69		Лист	1	Листов 1
Ст. 3 ГОСТ 380-71				

Изм.	Лист
Разраб.	
Пров.	
Рук. гр.	
П. констр.	
Н. контр.	
Утв.	

Rz 80/



1. Предельные отклонения размеров на мех. обработку отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по БМ7.

2. Твердость поверхности А не менее НРС 38-40
2. Поковка 2р III
3. НРС 25... 30
4. Маркировать на бирке: обозначение чертёжа, номер плавки

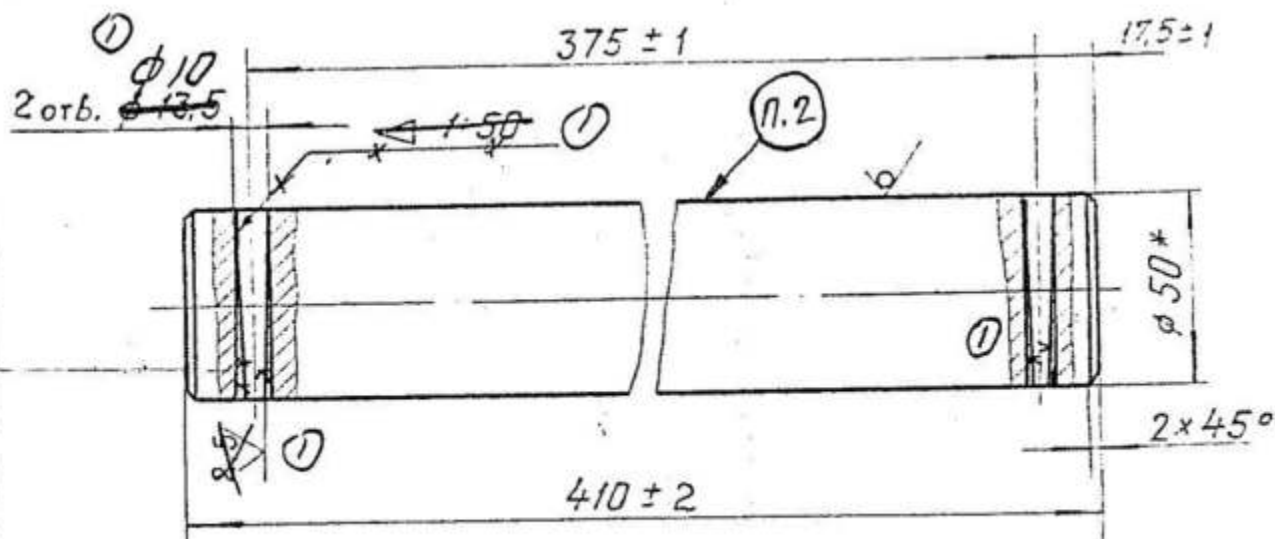
ДН: 1

Каток

Лит.	Масса	Масштаб
И	62.5	1:5
Лист	1	Листов /

Сталь 45 ГОСТ 977-65

Rz 80
✓(✓)



- 1.* Размер для справок
2. Маркировать обозначение

DN №1

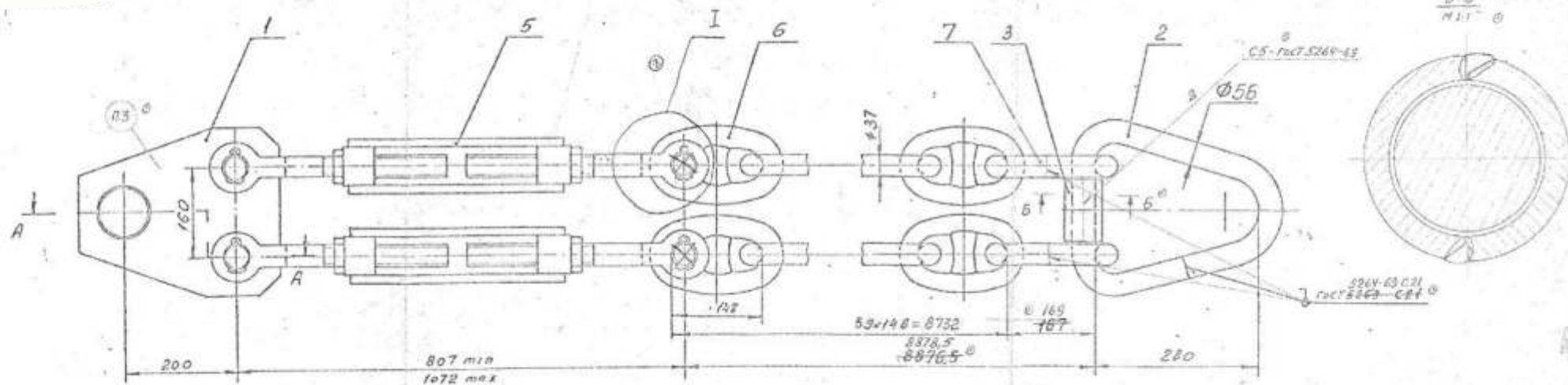
Изм.	Лист
Разраб.	
Пров.	
Рук	гр.
Л. конст.	
Н. контр.	
Утв.	

Лит.	Масса	Масштаб
И	6,2	1:2
Лист	1	Листов 1

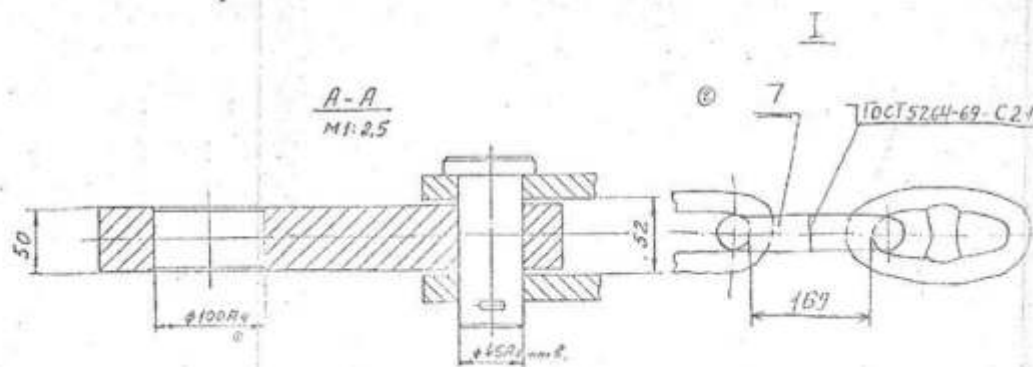
Ось

Круг $\frac{B 50 \text{ ГОСТ } 2590-71}{45-2-6 - T \text{ ГОСТ } 1050-74}$

Б-Б
М 1:1



A-A
М 1:2.5



1. Размеры для справок.
2. Сборку производит электрик.
3. Типы деталей ГОСТ 9467-75. Материал: нержавеющая сталь 1.5%.
4. Маркировка: 1.5%.

ДН-1

Цель.		Дет.	Мат.	Дет.
сборочный чертеж.		И	892	1.5
		Лист	1	1

Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
13			<u>8513.41.04.650СБ</u> <u>Л19879 - 3СБ</u>	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		<u>8513.41.04.651</u> <u>Л19872 - 50</u>	Лист	1	
11	2		<u>8513.41.04.652</u> <u>Л19872 - 51</u>	Звено	1	
11	3		<u>8513.41.04.653</u> <u>Л19872 - 52</u>	Втулка	2	
12	7		<u>8513.41.04.654</u>	Звено концевое	2	40
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		1.4823.17.000	Талреп 10В ^У - 0С		①
				ГОСТ 9690-71	2	ВС имеется
	6			Цепь 3-37x148		
				ГОСТ 7070-75		
				ℓ = 8,732 м (59 звеньев)	2	

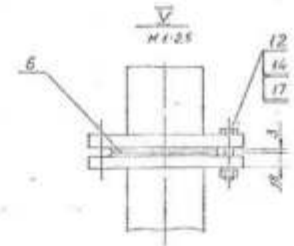
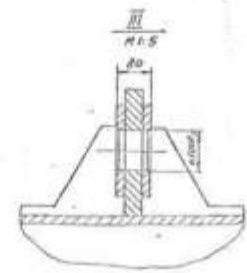
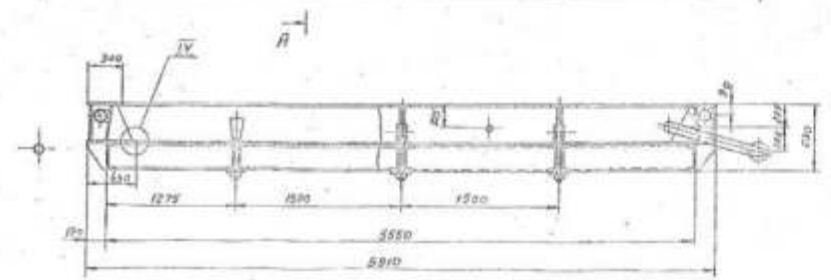
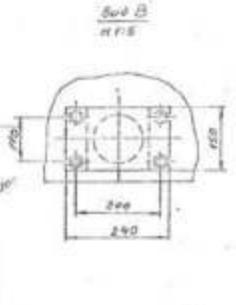
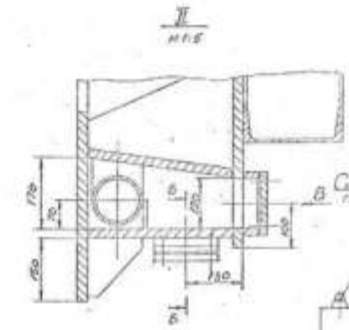
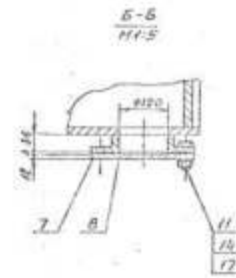
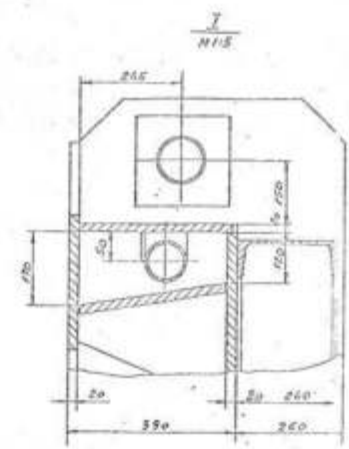
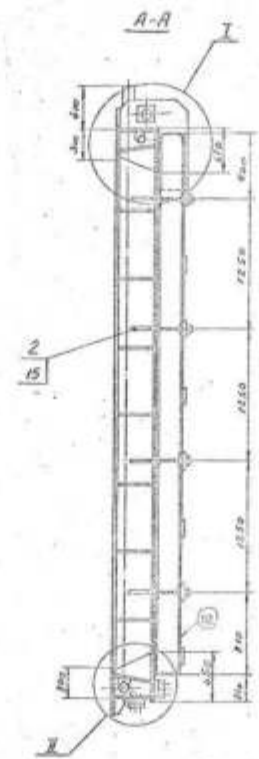
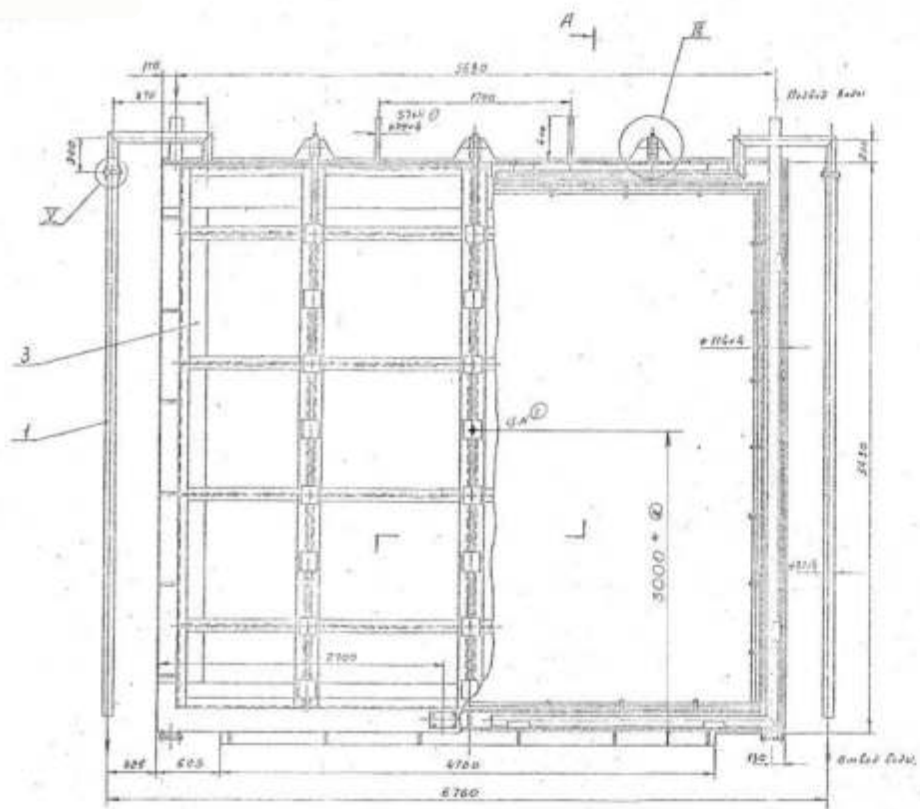
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н. контр.				
Утв.				

Цепь

Лит.	Лист	Листов
4		1

Кол-во	Материал	Наименование	Единица измерения
		<u>Документация</u>	
24 +	<u>8513.41.04.750СБ</u> <u>Л19879-5СБ</u>	Сборочный чертеж	
		<u>Сборочные единицы</u>	
+ 1	<u>8513.41.04.760</u> <u>Л19879-9</u>	Рама левая	1
		<u>Детали</u>	
11 + 3	<u>8513.41.04.004</u> <u>Л19872-61</u>	Прокладка	1
11 + 4	<u>8513.41.04.751</u> <u>Л19872-62</u>	Прокладка	1
11 + 5	<u>8513.41.04.752</u> <u>Л19872-63</u>	Прокладка	1
11 + 6	<u>8513.41.04.753</u> <u>Л19872-64</u>	Крышка	1
		<u>Стандартные изделия</u>	
9	1.1028.465	Болт М12х60.56 ГОСТ 7808-70	4 49Хр

[illegible]



(Размеры для справок
2. Маркировка обозначения)

301959

Входной
Контрольный
Специальный

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	Примечание
		<u>Документация</u>			
25		8513.41.04.800СБ Л19879-6СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>			
	1	8513.41.04.810 Л19872-25	Труба	2	
	2	8513.41.04.820 Л19872-26	Болт	12	
	3	8513.41.04.830 Л19879-10	Заслонка	1	
		<u>Детали</u>			
И	6	8513.41.04.751 Л19872-62	Прокладка	2	
И	7	8513.41.04.752 Л19872-63	Прокладка	4	
И	8	8513.41.04.753 Л19872-64	Крышка	4	

				Итого		
Итого	Лист	Заслонка	Водоохлаждаемая	4	1	2

Формат	Материал	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
24			<u>8513.41.04.900СБ</u> <u>Л19879-8СБ</u>	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	<u>8513.41.04.910</u> <u>Л19879-11</u>	Рама правая	1	
				<u>Детали</u>		
11		3	<u>8513.41.04.004</u> <u>Л19879-61</u>	Прокладка	1	
11		4	<u>8513.41.04.751</u> <u>Л19872-62</u>	Прокладка	1	
11		5	<u>8513.41.04.752</u> <u>Л19872-63</u>	Прокладка	1	
11		6	<u>8513.41.04.753</u> <u>Л19872-64</u>	Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9	<u>1.1028.465</u>	Болт М12Х60.56 ГОСТ 7808-70	4	Ц9Хр.

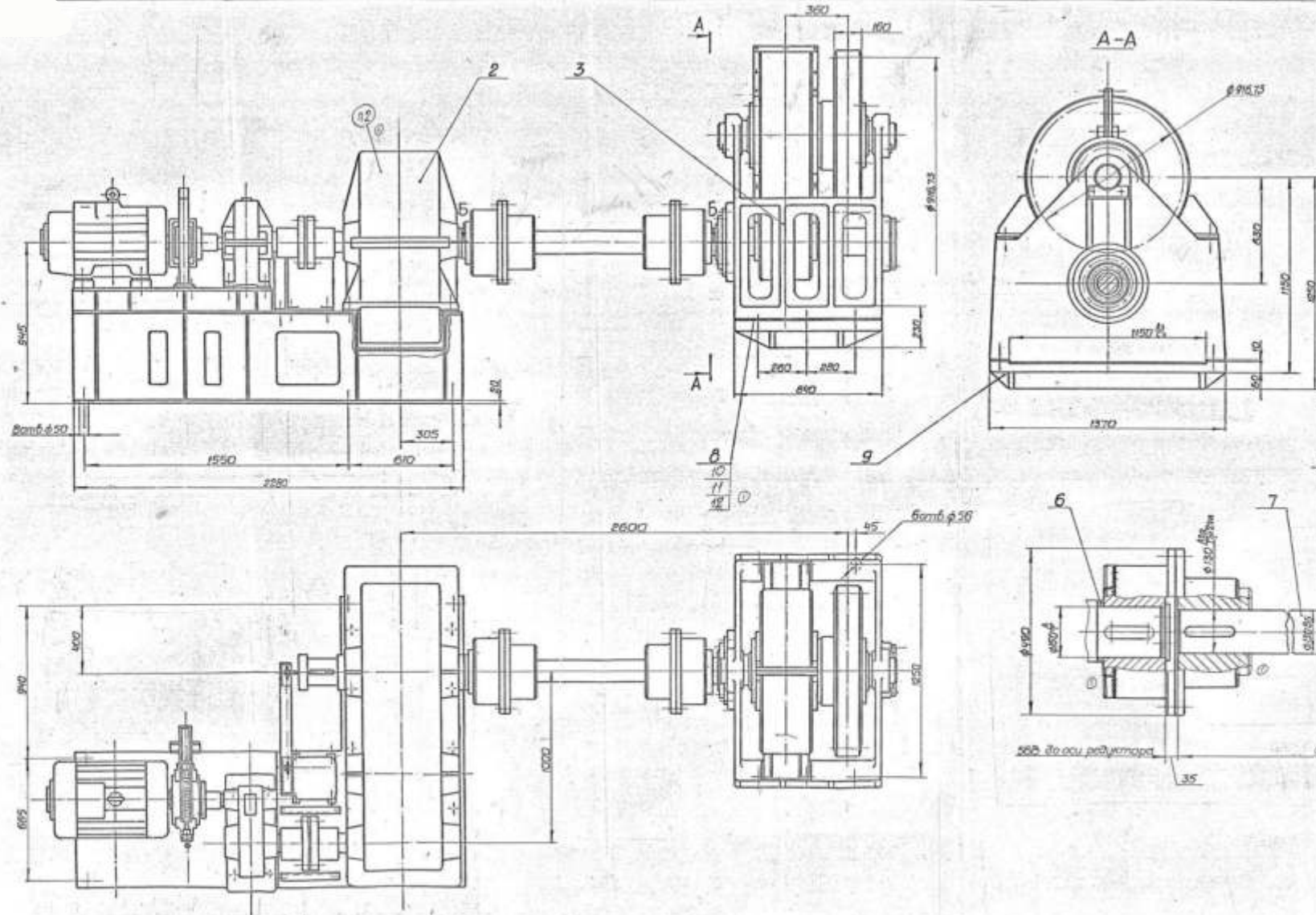
Имя _____
Линия _____
Работа _____
Проф. _____
Инж. _____
Мин. _____

Рама правая
Водоохлаждаемая

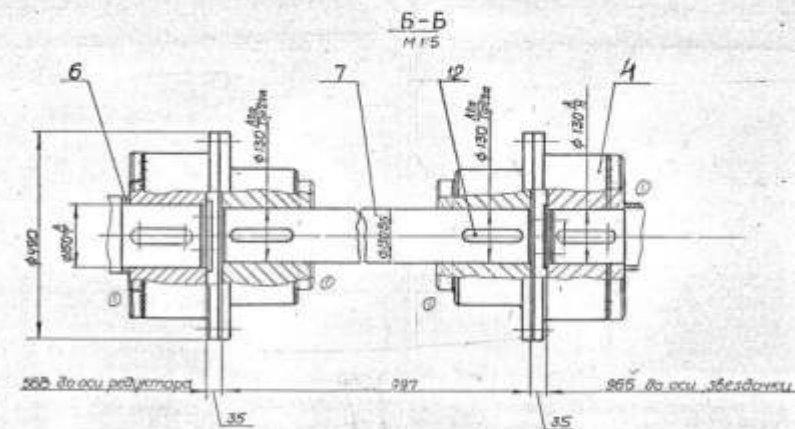
Имя _____
Линия _____
Лист _____
Листов _____

СЕРТИФИКАЦИЯ

Формат 11



Наименование	Размер	Единица	Примечание
Максимальное усилие на звездочке	тс	28	
Скорость вращения звездочки	об/мин	3,71	
Диаметр цепи	мм	80	
Ширина	мм	160	
Число зубьев звездочки	шт	16	



1. Размеры для справок
2. Маркировка обозначения

Механизм	Деталь	Лист
перебуксовки	3890	1 из 1
Госстандарт		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
25	✓		<u>8513.41.05.000 СБ</u> <u>Л 19881-2 СБ</u>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	<u>8513.41.05.100</u>	Мурта	1	
		2	<u>8513.41.05.200</u> <u>Л 19882-2</u>	Привод	1	
		3	<u>8513.41.05.300</u> <u>Л 19883-2</u>	Звездочка при- водная	1	
		4	<u>8513.41.05.150</u>	Мурта	1	
		9	<u>8513.41.05.500</u>	Плита	1	
				<u>Детали</u>		
11	✓	6	<u>8513.41.05.001</u> <u>Л 19881-6</u>	Кольцо	1	
12	✓	7	<u>8513.41.05.002</u> <u>Л 19881-7</u>	Вал промежуточн.	1	

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Изм. Лист № докум. Подпись Дат

Разраб. _____

Прон. _____

Н. контр. _____

МЕХАНИЗМ
ПЕРЕДВИЖЕНИЯ

Лит. Лист Листов

И 1 2