

Техническое задание № 2860\4  
на поставку Комплекта монтажных частей 510К.09.10

Кронштейны и проушины

Для Курской АЭС-2 блок 1

Волгодонск  
2018

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Для Курской АЭС-2, блок 1: <ul style="list-style-type: none"><li>– Кронштейн 510К.09.007 в количестве 16 шт.</li><li>– Проушина 510К.09.008 в количестве 32 шт.</li></ul>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый Товар должен быть новыми, выпуска не ранее 2019 года (не бывшим в употреблении, не восстановленными, не является выставочным образцом, свободными от прав третьих лиц)
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Покупатель по акту приема передачи передаёт Поставщику РКД.</li><li>2. Поставщик изготавливает изделия в соответствии с РКД и настоящим техническим заданием из собственных материалов.</li><li>3. Поставщик выполняет консервацию и упаковывание изделий из собственных материалов.</li><li>4. Поставщик осуществляет транспортировку готовых изделий в адрес Покупателя собственными силами.</li></ol>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<ol style="list-style-type: none"><li>1. При разработке технического предложения на изготовление Кронштейнов и проушин использовать эскизы 510К.09.007, 510К.09.008 и 510К.09 ТБ1.</li><li>2. После заключения Договора изготовление вести по чертежам 510К.09.007 и 510К.09.008, программе контроля качества 510К.09 ПМ10, таблице контроля качества 510К.09 ТБ1, инструкции по консервации 510К.09 И1.</li></ol>
Подраздел 1.5 Код ОКПД2
25.30.22.131

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Парогенератор ПГВ-1000МКО для блока №1 Курской АЭС-2
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Атмосфера под гермооболочкой реакторного отделения (в закрытом производственном помещении), категория размещения изделий - 4 по ГОСТ 15150-69
---

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Кронштейн черт. 510К.09.007, Сталь 22К, Гр. III, 350°C, УЗК ТУ 302.02.092-90, Допускается поставка по ТУ 0893-069-00212179-2011. Маркировать и клеймить: обозначение чертежа, марку материала, клеймо ОТК.</li><li>2. Проушина черт. 510К.09.008, Сталь 22К, Гр. III, 350°C, УЗК ТУ 302.02.092-90, Допускается поставка по ТУ 0893-069-00212179-2011.</li></ol>



Маркировать и клеймить: обозначение чертежа, марку материала, клеймо ОТК. Сертификат на материал кронштейнов и проушин должен содержать данные по определению неметаллических включений.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не предъявляются.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Не предъявляются.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с подразделом 4.1 ударным способом
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать полную сохранность изделия на весь срок транспортирования с учетом погрузки (разгрузки) и длительного хранения.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Приемка осуществляется ОТК Поставщика, Уполномоченной организацией по Плану качества.</p> <p>По требованию Покупателя, Поставщик предоставляет возможность приемки поставляемого Товара специалистам Покупателя, на территории завода Поставщика до отгрузки.</p> <p>Поставщик предъявляет Товар Покупателю для проверки на соответствие требованиям РКД и данного технического задания.</p> <p>В течение 30 рабочих дней с момента получения Товара Покупатель проводит входной контроль поступившего Товара. Выявленные в процессе входного контроля замечания подлежат устранению силами и за счет Поставщика в том числе замена забракованного Товара.</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Поставщик должен передавать Покупателю вместе с изготовленными заготовками следующую документацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– сертификат качества (паспорт) на изделие – 4 экз. – оригинал;</li> <li>– сертификат на исходный материал – 3 экз. – копия (для слитка), 1 оригинал (для заготовки от субподрядчика при наличии);</li> <li>– закрытый План качества – 1 экз. (оригинал) на изделие;</li> <li>– План качества – 3 экз. оригинал на заготовки (от субпоставщика/ субподрядчика/субисполнителя/и т.п.) при наличии;</li> <li>– протоколы разрушающих и не разрушающих испытаний – 3 экз. заверенная копия при полном цикле изготовления, 1 экз. оригинал (при неполном цикле производства, при наличии субподрядчика;</li> <li>– диаграммы термообработки или печные карты – 3 экз. заверенная копия;</li> <li>– аттестации дефектоскопистов – 3 экз. копия;</li> <li>– отчеты о несоответствии (при наличии) – 3 экз. (заверенная копия);</li> <li>– сертификат происхождения (для иностранных поставщиков/иностраных подрядчиков/иностраных исполнителей)- 3 экз. (заверенная копия);</li> <li>– комплектovacную ведомость;</li> </ul>

- упаковочные листы (с указанием номера договора, спецификации, марки стали, номера инвойса, название покупателя, грузополучателя, вес брутто, вес нетто, номер грузового места, номера плавки, номера заготовки, размеры (в сантиметрах), количество (в штуках), вес каждой позиции (в килограммах);
- инструкция по транспортированию, консервации, упаковке, хранению.

К результатам выполненных работ должны быть приложены паспорта, разработанные в соответствии ГОСТ 2.610-2006 содержащие следующие разделы:

- основные данные об изделии (обозначение изделия, наименование и адрес предприятия –изготовителя, наименование и адрес конечного заказчика, заводской номер изделия, дата выпуска (месяц и год));
- данные о материалах;
- сведения об исправлении дефектов;
- комплектность;
- результаты измерений габаритных и присоединительных размеров;
- данные о маркировке;
- свидетельство об упаковывании;
- сведения о консервации;
- свидетельство о приёмке;
- свидетельство об упаковывании;
- гарантийные обязательства;
- перечень отчётов о несоответствии (при наличии);
- план качества.

К паспорту приложить отчеты о несоответствии (при наличии).

Формы паспортов должны быть согласованы с Покупателем.

Все указанные документы предоставляются так же на электронном носителе в 1 экз.

Версия на электронном носителе должна быть сохранена в формате PDF с разрешением не менее 300 dpi на неизменяемом носителе (диске CD-R, DVD-R).

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование в упаковке Поставщика автомобильным транспортом, обеспечивающим требуемую грузоподъемность и ограничения по габаритам груза в соответствии с требованиями действующих правил перевозок грузов. Условия транспортирования:

- в части воздействия механических факторов – условиям Ж по ГОСТ 23170-78;
- в части воздействия климатических факторов – условиям хранения 8 по ГОСТ 15150-69

Размещение и крепление грузовых мест должно обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность смещения и ударов о стенки транспортного средства.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение в упаковке Поставщика должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69 (навесы или помещения, предохраняющие от прямого солнечного воздействия) в макроклиматическом районе с умеренным и холодным климатом в атмосфере II типа.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок поставляемых Товаров составляет 36 месяцев со дня приемки Товара



Покупателем.

Если в течение гарантийного срока будут обнаружены какие-либо недостатки, связанные со скрытыми дефектами, Поставщик при получении извещения от Покупателя, обязан в течение 30 календарных дней произвести замену дефектных Товаров. По взаимному письменному согласию Сторон срок устранения выявленных недостатков может быть продлен.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материалы должны исключать загрязнение окружающей среды вредными веществами.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности 2.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество Товара должно соответствовать требованиям РКД, чертежей, приложений к ним и техническим регламентам Поставщика и подтверждаться сопроводительным сертификатом (паспортом) с отметкой ОТК о приемке Товара, подписанным Планом качества, оформленным в соответствии с порядком, установленным ГОСТ Р 50.06.01-2017 и иными нормативными документами, регламентирующими деятельность в области использования атомной энергии.

В случае возникновения отклонений от требований чертежей оформляются отчеты о несоответствии, которые должны быть оформлены в соответствии с ГОСТ Р 50.02.02-2017.

В случае изготовления из материалов импортного производства, Решение о применении оформляется в соответствии с ГОСТ Р 50.07.01-2017.

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Документация Кронштейн 510К.09.007, Проушина 510К.09.008, Программа контроля качества 510К.09 ПМ10, Таблица контроля качества 510К.09. ТБ1 передается Поставщику после заключения договора. До заключения договора ознакомление с Документацией на территории Покупателя по адресу: ВФ АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» по адресу г. Волгодонск, Жуковское шоссе д.10 или на территории АО «АЭМ-технологии» по адресу г. Колпино, Санкт-Петербург, ул. Финляндская, д.7

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть выполнена на русском языке. Форма паспорта должна быть согласованы с Покупателем.  
Документы предоставляются так же на электронном носителе в 1 экз.

## РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	РКД	Рабочая конструкторская документация

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество страниц
1.	Комплект эскизов: А 510К.09.007 Кронштейн А 510К.09.008 Проушина А 510К.09 ТБ1 Таблица контроля качества	3

Разработал:

Инженер-конструктор

20.02.2015

/ Назаров Н.А./

Подпись и дата

Согласовано:

Главный конструктор

/ Матусевич А.А./

Подпись и дата

Директор по качеству

Подпись и дата

/ Этинген Ю.А./

Начальник УПК

Подпись и дата

/ Буркина Г.В./