

Наименование детали или сборочной единицы	Количество деталей	Обозначение чертежа	Материал		Наименование операции																												Примечание	
			Марка, группа испытаний	Обозначение документа	Контроль качества материалов для дефектоскопии	Определение химического состава основного металла	Контроль стилископированием	Испытание на растяжение при нормальной температуре	Испытание на растяжение при повышенной температуре	Испытание на ударный изгиб на образцах с концентратором бода U	Испытание на ударный изгиб на образцах с концентратором бода V	Подтверждение критической температуры хрупкости	Определение склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб	Испытание на статический изгиб	Испытание на сплющивание труб	Испытание на раздачу труб	Определение немагнитических включений	Контроль макроструктуры основного металла	Металлографические исследования сварных соединений и наплавок	Измерение твердости	Выявление и определение величины зерна основного металла	Испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии	Отбор (изготовление) проб и изготовление из них образцов	Ультразвуковой контроль труб	Ультразвуковой контроль поломок и сортового проката	Магнитопорошковый контроль	Капиллярный контроль	Определение содержания ферритной фазы	Контроль термической обработки основных материалов	Контроль термического оборудования на заводах-изготовителях оборудования АС	Контроль качества воды при гидравлических испытаниях	Гидравлические (пневматические) испытания		Приемочный контроль после проведения гидравлических (пневматических) испытаний
Шифр операции																																		
018	101	103	201	206	211	212	216	220	221	222	226	229	231	232	233	241	291	324	326	331	341	351	411	413	420	421	436							
1	2	3	4	5	6																												7	
Редра	1	510K.09.029	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Редра	1	510K.09.031	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Редра	1	510K.09.032	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Редра	1	510K.09.033	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Редра	1	510K.09.034	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Редра	1	510K.09.035	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Редра	1	510K.09.036	Сталь 20	ГОСТ 1577-93		+		+						+				+										+					термическая обработка- нормализация	
Хомут	1	510K.09.037	Ст3сп5-сб	ГОСТ 14637-89		+		+		+	+		+	+																				
Хомут	7	510K.09.038	Ст3сп5-сб	ГОСТ 14637-89		+		+		+	+		+	+																				
Втулка	2	510K.09.042	Сталь 08X18H10T-a-T Steel	ГОСТ 5949-75		+	+	+									+			+								+						термическая обработка- закалка heat treatment-hardening
Переходник	1	510K.09.04.001	Сталь 10ГН2МФА КТ33, группа V	ТУ 0893-04-002Г179-2004	+	+		+	+		+	+					+	+								+	+	+		+	+	+		

Действителен с
002.5516-2018 ПИ
до 18.11.2019г.

KUR.0132.10UJA.IEA.TM.PC0001
510K.09 ТБ1

Удостоверитель ПТВ—1000МТ с отпеч.
Таблиц контроля качества
основного металла

Дат.

Место

Начинает

Дата 1

Акт

Формат А3х1