

Наименование детали или сборочной единицы	Количество деталей	Обозначение чертежа	Материал		Наименование операции																												Примечание		
			Марка, группа испытаний	Обозначение документа	Контроль качества материалов для дефектоскопии	Определение химического состава основного металла	Контроль стилископированием	Испытание на растяжение при нормальной температуре	Испытание на растяжение при повышенной температуре	Испытание на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U	Испытание на ударный изгиб на образцах с концентратором вида V	Подтверждение критической температуры хрупкости	Определение склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб	Испытание на статический изгиб	Испытание на сплющивание труб	Испытание на раздачу труб	Определение неметаллических включений	Контроль макроструктуры основного металла	Металлографические исследования сварных соединений и наплавок	Измерение твердости	Выявление и определение величины зерна основного металла	Испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии	Отбор (изготовление) проб и изготовление из них образцов	Ультразвуковой контроль труб	Ультразвуковой контроль поломок и сортового проката	Магнитопорошковый контроль	Капиллярный контроль	Определение содержания ферритной фазы	Контроль термической обработки основных материалов	Контроль термического оборудования на заводах-изготовителях оборудования АС	Контроль качества воды при гидравлических испытаниях	Гидравлические (пневматические) испытания		Приемочный контроль, после проведения гидравлических (пневматических) испытаний	
018	101	103	201	206	211	212	216	220	221	222	226	229	231	232	233	241	291	324	326	331	341	351	411	413	420	421	436								
1	2	3	4	5	6																												7		
Гайка	4	510К.09.001	Сталь 38ХН3МФА группа 3 КП685	ГОСТ 4543–2016 ГОСТ 23304–78	+	+	+											+	+							+		+		+	+				
Контргайка	8 4	510К.09.002 510К.09.002–01	Сталь 38ХН3МФА группа 3 КП685	ГОСТ 4543–2016 ГОСТ 23304–78	+	+	+											+	+							+		+		+	+				
Шпилька	4	510К.09.003	Сталь 38ХН3МФА группа 3 КП785	ГОСТ 4543–2016 ГОСТ 23304–78	+	+	+											+	+							+		+		+	+				
Муфта	4	510К.09.004	Сталь 38ХН3МФА группа 3 КП685	ГОСТ 4543–2016 ГОСТ 23304–78	+	+	+											+	+							+		+		+	+				
Прокладка	2	510К.09.005	Ст3сп5	ГОСТ 14637–89		+		+		+	+		+	+																					
Поперечина	4	510К.09.006	Ст3сп2	ГОСТ 14637–89		+		+						+																					
Кронштейн	4	510К.09.007	Сталь 22К–ВД группа III КП215	ТУ 302.02.092–90		+		+	1) +	+							+	+	+							+			+					1) T=350 °C	
Прошина	8	510К.09.008	Сталь 22К–ВД группа III КП215	ТУ 302.02.092–90		+		+	1) +	+							+	+	+							+			+					1) T=350 °C	
Ось	16	510К.09.009	Сталь 38ХН3МФА группа 3 КП685	ГОСТ 4543–2016 ГОСТ 23304–78		+	+											+	+							+			+	+					
Ось	16	510К.09.011	Ст3сп5–ЗГП	ГОСТ 535–2005		+		+		+			+	+																					
Патрубок	2	510К.09.012	Сталь 08Х18Н10Т группа III Г	ОСТ 108.109.01–92		+	+	+	+									+	+		+	+				+		+	+	+		+	+	+	

Условные обозначения

+

+
- контроль по данной операции проводится;

+
- контроль засчитывается по сертификату, при отсутствии сертификатов данных проводится контроль по данной операции;

+

п.2

- контроль по данной операции проводится в соответствии с п.2 технических требований.

1 Настоящую таблицу рассматривать совместно с программой контроля качества 510К.09 ПМ10, спецификацией конструктивных материалов 510К.09 Д1 и чертежом 510К.09 СБ.

2 Для стали 10ГН2МФА контроль по операциям 201, 206, 212, 216 проводить после основной термообработки, а также после основной термообработки и минимального цикла термообработок:

- окончательный отпуск - 1;

- окончательный отпуск на монтаже - 1

после основной термообработки и максимального цикла термообработок:

- окончательный отпуск - 1;

- окончательный отпуск на монтаже - 1

- отпуск на случай ремонта - 1

3 Контроль по операциям 001, 002, 003, 004, 009, 010, 301, 302, 441 является обязательным для всего основного металла.

4 Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии (операция 241) проводить по ГОСТ 6032-2017 по методу АМУ после проводящего нагрева.

5 При контроле по операции 331 условный уровень чувствительности - Б по ПНАЗ Г-7-015-89.

6 При контроле по операции 341 класс чувствительности II по РБ-090-14.

7 Контроль по операциям 331 и 341 проводить одним из указанных методов.

8 Контроль по операции 436 включает операцию - 301 - визуальный контроль.

9 Места контроля указаны в чертежах деталей.

10 Настоящий документ разработан согласно договору № 00000000725160150013/АЭМп/ТД/2018/3 между АО "АЭМ-технологии" и ОКБ "ГИДРОПРЕСС" и применим исключительно для Курской АЭС-2.