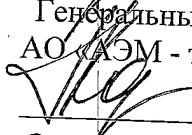


УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
АО «ХЭМ - технологии»  
  
И.В. Котов  
«20» июль. 2018г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 203-1229 от 13.06.2018**  
На закупку оснастки для термической обработки (поддоны).

г. Волгодонск

2018 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Код ОКП	3
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	3
<b>РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	3
<b>РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	3
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.	3
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3. Требования по надежности	4
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения	4
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	4
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	4
Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	4
Подраздел 4.9. Требования к комплектности	4
Подраздел 4.10. Требования к маркировке	4
Подраздел 4.11. Требования к упаковке	4
<b>РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</b>	5
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2 Требования по передаче Покупателю технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования	5
<b>РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ</b>	5
<b>РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ</b>	5
<b>РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ</b>	5
<b>РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ</b>	5
<b>РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</b>	6
<b>РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ</b>	7
<b>РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ</b>	7
<b>РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ</b>	7
<b>РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ</b>	7

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Подраздел 1.1 Наименование

Оснастка для термической обработки (поддоны).

## Подраздел 1.2 Сведения о новизне

*Поставляемая оснастка должна быть новой, не бывшей в употреблении, не восстановленная, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.*

## Подраздел 1.3 Код ОКП

Код 411 202; 411 201

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Технологическая оснастка предназначена для нагрева заготовок под штамповку и термическую обработку деталей и узлов оборудования для АЭС, НГХ и др. в электрических камерных печах СДО 14.28.10/10-12 поз. 43-3, 43-4, 7-21..*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Оснастка используется в при нагреве под основную термообработку, электрических печах с максимальной температурой нагрева до 1180 °С и последующим охлаждением садки в воде или на воздухе
- Масса термообрабатываемых изделий – не более 10 000 кг.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

*Перечень и количество термической оснастки по типам оборудования:*

*Для камерных электрических печей СДО 14.28.10/10-12*

*- поддон 19.4614.278.000, количество- 8ед*

*-поддон АИЦШ80070.00.000, количество-12ед*

**ПРИМЕЧАНИЕ** В качестве исходного материала применять:  
сталь 20Х25Н19С2Л ГОСТ 977-88

## Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

*Оснастка должна обеспечивать стойкость не менее 200 садок.*

## Подраздел 4.3. Требования по надежности

*Стойкость оснастки в соответствии с п.4.2*

## Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

## 4.4.1 Общие требования к конструкции.

- Оснастка должна быть изготовлена в соответствии с прилагаемой конструкторской документацией.
- Должны быть предусмотрены транспортные проушины для перемещения и монтажа оснастки.

## Подраздел 4.5. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения

*В соответствии с условиями данного технического задания в предложении должны быть отражены:*

<p><i>-Наименование оснастки с указанием стойкости оснастки, товарного знака и модели товара, производитель и страна происхождения товара;</i></p> <p><i>-Технические характеристики оснастки, комплект поставки, условия поставки;</i></p>
<b>Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды</b>
<i>Оснастка в условиях эксплуатации должна обеспечивать необходимую стойкость и соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской документации.</i>
<b>Подраздел 4.7. Требования к электропитанию</b>
<i>Отсутствуют</i>
<b>Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике</b>
<i>Отсутствуют</i>
<b>Подраздел 4.9 Требования к комплектности</b>
<p><i>В комплект поставки входит:</i></p> <p><i>Оснастка в соответствии с КД.</i></p>
<b>Подраздел 4.10 Требования к маркировке</b>
<i>Оснастка маркируется заводом изготовителем номером чертежа с указанием товарного знака и наименования завода-изготовителя.</i>
<p><b>Подраздел 4.11 Требования к упаковке</b></p> <p><i>Требования к упаковке устанавливаются заводом-изготовителем.</i></p> <p><i>Упаковка и консервация должны обеспечивать полную сохранность имущества на весь срок их транспортирования с учетом погрузки (разгрузки) и длительного хранения. Упаковка должна быть приспособлена для механизированных погрузочно-разгрузочных работ.</i></p>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</b>
<p><i>- Поставщик обязан предоставить сертификат качества, подтверждающий соответствие оснастки требованиям КД и ТЗ с положительным заключением ОТК.</i></p> <p><i>- Приемка оснастки на предприятии Покупателя выполняется на входном контроле согласно действующей ПТД и договорной документации.</i></p>
<b>Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров</b>
<i>Совместно с оснасткой должен поставляться сертификат качества, подтверждающий соответствие оснастки требованиям НТД, поставочным чертежам, договорной документации.</i>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p><i>Транспортировка станка должна производиться в полном соответствии с требованиями изготовителя.</i></p> <p><i>При транспортировании оснастка должна быть защищена от атмосферных осадков.</i></p> <p><i>Повреждение продукции при транспортировке не допускается. Поврежденный товар должен быть заменен Поставщиком или изготовителем на основании акта входного контроля.</i></p> <p><i>Доставка до склада Покупателя: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш», адрес Покупателя: Россия, 347360, Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10</i></p>
--

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

№ВФ АЭМ-Г 203-1229

*Хранение оснастки должно осуществляться в полном соответствии с требованиями изготовителя.*

*В помещениях для хранения не должно содержаться пыли, паров и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*8.1 Оснастка должна быть обеспечена гарантией восстановления работоспособности без потери качества в гарантийный период без дополнительных расходов со стороны Покупателя, при условии соблюдения Покупателем условий эксплуатации, установленных Производителями оснастки.*

*8.2 Гарантийный срок должен быть установлен продолжительностью не менее 12 месяцев с даты подписания Акта приема-передачи.*

*8.3 Если в течение гарантийного срока в оснастке будут выявлены скрытые дефекты или любые несоответствия условиям настоящего ТЗ и/или технической документации, Поставщик при получении уведомления от Покупателя обязан в течение 10 календарных дней произвести замену дефектных деталей и/или выполнить ремонт за свой счет. По взаимному письменному согласию Сторон срок устранения выявленных несоответствий может быть продлен, но не более чем на 30 календарных дней.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

*Ремонтопригодность оснастки должна соответствовать требованиям ГОСТ 23360-79 Должна быть обеспечена возможность замены отдельных частей при выходе их из строя.*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Нет*

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Использование нетоксичных расходных материалов, отвечающих требованиям СНиП. Соблюдение требований природоохранного законодательства.*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Должны соблюдаться требования по безопасности к общепромышленному оборудованию, по обеспечению безопасности при подготовке к эксплуатации, эксплуатации, и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией согласно ГОСТ 12.2.003-91, требования ПОТ РО-14000-002-98, в части общих требований по безопасности к производственному оборудованию.*

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

*Качество оснастки должно соответствовать конструкторской документации, ГОСТам, ТУ, нормативно-технической документации, действующим на момент поставки.*

*Результатом выполненных работ (оказанных услуг) является:*

- *исполнение всех пунктов настоящего технического задания;*
- *выполнение всех работ предусмотренных Договором;*
- *готовность оснастки к полноценной работе в заданных настоящим техническим заданием условиях;*

#### **РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

*В соответствие с законодательством Российской Федерации.*

#### **РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Нет*

#### **РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*В соответствии с условиями договора.*

#### **РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Нет*

#### **РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ**

*Нет*

#### **РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

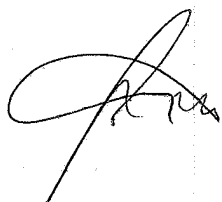
<i>№ п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
<i>1</i>	<i>КД</i>	<i>Конструкторская документация</i>
<i>2</i>	<i>ТЗ</i>	<i>Техническое задание</i>
<i>3</i>	<i>ПТД</i>	<i>Производственно –техническая документация</i>

# РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ВФ АЭМ-Т 203-1229

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертежи оснастки: в соответствии с п.4.1 19.4614.278.000 Поддон	
2	АИЦШ80070.00.000Поддон	

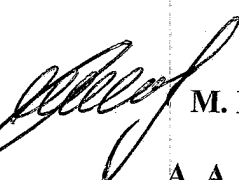
Главный металлург



Е.Н. Заиграев

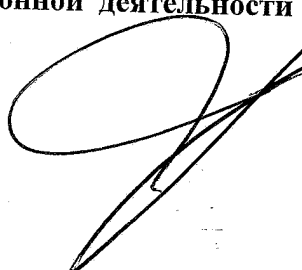
Согласовано:

И. о. директора по операционной деятельности



М. Е. Жидков

Технический директор

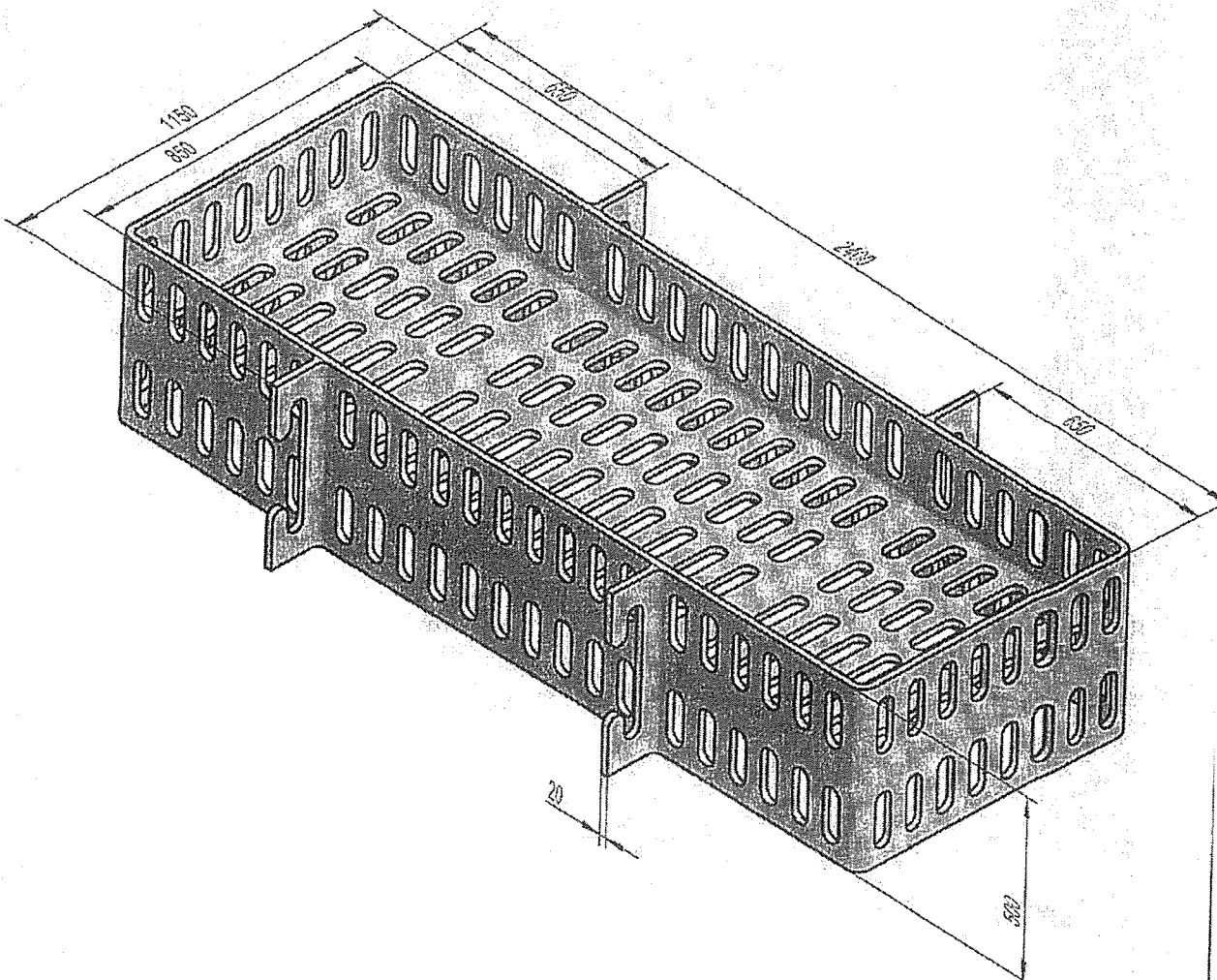


А. А. Марченко

Перв. примен.

Справ. №

Приложение к ТЗ № 203-1229.



1. Отливка 3 группы ГОСТ 977-88.
2. Размеры окон 40x160.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

19,4614,278.000.			
Поддон			
20x25H19C2Л ГОСТ 977-88		Лист	Масса
		Лист	Масштаб
		650	1:15
		Листов	1

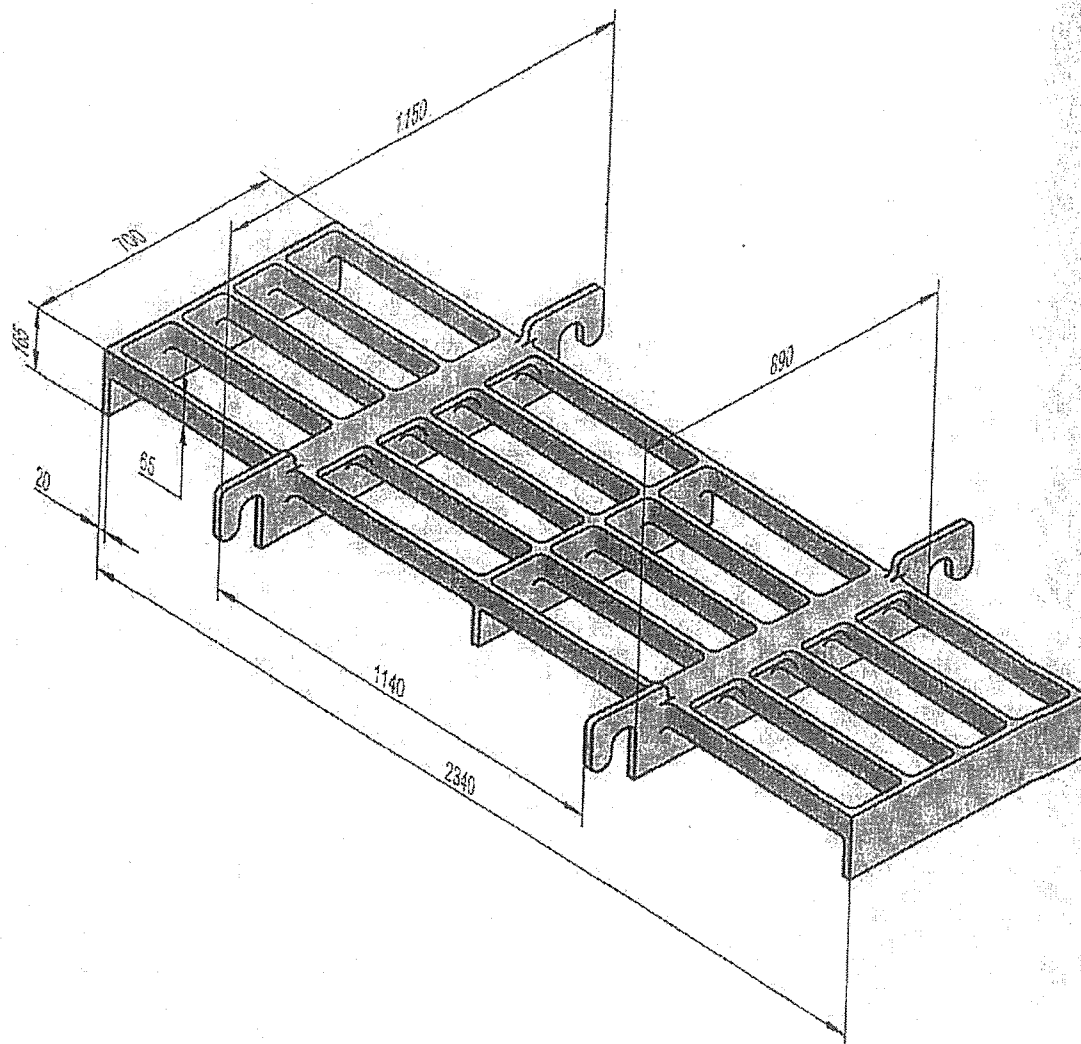


Приложение к ТЗ № 203-1229



Перв. примеч.

Справ. №



1. отливка 3 группы ГОСТ 977-88.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

444180070.00.000					
Поддон			Лит.	Масса	Масштаб
				280	1:15
			Лист	Листов	1
20X25H19C2Л ГОСТ977-88					