

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО «АЭМ - технологии»


И.В. Котов

«20» *июня* 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 203-1232 от 13.06.2018

На закупку оснастки для термической обработки (решетка).

г. Волгодонск

2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Код ОКП	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.	3
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3. Требования по надежности	4
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения	4
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	4
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	4
Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	4
Подраздел 4.9. Требования к комплектности	4
Подраздел 4.10. Требования к маркировке	4
Подраздел 4.11. Требования к упаковке	4
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2 Требования по передаче Покупателю технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ	7
РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	7
РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Оснастка для нагрева под термическую обработку (решетка)</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая оснастка должна быть новой, не бывшей в употреблении, не восстановленная, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
Код 411 202; 411 201

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Технологическая оснастка предназначена для нагрева заготовок под термическую обработку деталей оборудования для АЭС, НГХ и др. в газовых шахтных печах поз.7-2, 7-19.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<ul style="list-style-type: none"> - Оснастка используется в при нагреве под основную термообработку в газовых и печах с максимальной температурой нагрева до 1180 °С и последующим охлаждением садки в воде или на воздухе - Масса термообрабатываемых изделий – не более 200 000 кг.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<p><i>Перечень и количество термической оснастки по типам оборудования:</i></p> <p><i>-решетка 19.4614.072 количество-3 ед</i></p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ</u> В качестве исходного материала применять: Для решеток - сталь 20Х25Н19С2Л ГОСТ 977-88</p>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<p><i>Оснастка должна обеспечивать стойкость не менее:</i></p> <p><i>Для решеток не менее 80 садок.</i></p>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Стойкость оснастки в соответствии с п.4.2</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<p>4.4.1 Общие требования к конструкции.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оснастка должна быть изготовлена в соответствии с прилагаемой конструкторской документацией. - Допускается изготовление решеток из частей с последующей сваркой с обеспечением требований по прочности.
Подраздел 4.5. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения
<p><i>В соответствии с условиями данного технического задания в предложении должны быть отображены:</i></p> <p><i>-Наименование оснастки с указанием стойкости оснастки, товарного знака и модели</i></p>

<i>-Технические характеристики оснастки, комплект поставки, условия поставки;</i>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Оснастка в условиях эксплуатации должна обеспечивать необходимую стойкость и соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской документации.</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<i>В комплект поставки входит: Оснастка в соответствии с КД.</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Оснастка маркируется заводом изготовителем номером чертежа с указанием товарного знака и наименования завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке <i>Требования к упаковке устанавливаются заводом-изготовителем. Упаковка и консервация должны обеспечивать полную сохранность имущества на весь срок их транспортирования с учетом погрузки (разгрузки) и длительного хранения. Упаковка должна быть приспособлена для механизированных погрузочно-разгрузочных работ.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<ul style="list-style-type: none"> - Поставщик обязан предоставить сертификат качества, подтверждающий соответствие оснастки требованиям КД и ТЗ с положительным заключением ОТК. - Приемка оснастки на предприятии Покупателя выполняется на входном контроле согласно действующей ПТД и договорной документации.
Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров
<i>Совместно с оснасткой должен поставляться сертификат качества, подтверждающий соответствие оснастки требованиям НТД, поставочным чертежам, договорной документации.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Транспортировка станка должна производиться в полном соответствии с требованиями изготовителя.</i>
<i>При транспортировании оснастка должна быть защищена от атмосферных осадков.</i>
<i>Повреждение продукции при транспортировке не допускается. Поврежденный товар должен быть заменен Поставщиком или изготовителем на основании акта входного контроля.</i>
<i>Доставка до склада Покупателя: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш», адрес Покупателя: Россия, 347360, Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10</i>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение оснастки должно осуществляться в полном соответствии с требованиями изготовителя.

В помещениях для хранения не должно содержаться пыли, паров и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1 Оснастка должна быть обеспечена гарантией восстановления работоспособности без потери качества в гарантийный период без дополнительных расходов со стороны Покупателя, при условии соблюдения Покупателем условий эксплуатации, установленных Производителями оборудования.

8.2 Гарантийный срок должен быть установлен продолжительностью не менее 12 месяцев с даты подписания Акта приема-передачи.

8.3 Если в течение гарантийного срока в оснастке будут выявлены скрытые дефекты или любые несоответствия условиям настоящего ТЗ и/или технической документации, Поставщик при получении уведомления от Покупателя обязан в течение 10 календарных дней произвести замену дефектных деталей и/или выполнить ремонт за свой счет. По взаимному письменному согласию Сторон срок устранения выявленных несоответствий может быть продлен, но не более чем на 30 календарных дней.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность оснастки должна соответствовать требованиям ГОСТ 23360-79.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Нет

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Использование нетоксичных расходных материалов, отвечающих требованиям СНиП. Соблюдение требований природоохранного законодательства.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Должны соблюдаться требования по безопасности к общепромышленному оборудованию, по обеспечению безопасности при подготовке к эксплуатации, эксплуатации, и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией согласно ГОСТ 12.2.003-91, требования ПОТ РО-14000-002-98, в части общих требований по безопасности к производственному оборудованию.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество оснастки должно соответствовать конструкторской документации, ГОСТам, ТУ, нормативно-технической документации, действующим на момент поставки.

- исполнение всех пунктов настоящего технического задания;
- выполнение всех работ предусмотренных Договором;
- готовность оснастки к полноценной работе в заданных настоящим техническим заданием условиях.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В соответствии с законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В соответствии с условиями договора.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Нет

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ

Нет

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
<i>1</i>	<i>КД</i>	<i>Конструкторская документация</i>
<i>2</i>	<i>ТЗ</i>	<i>Техническое задание</i>
<i>3</i>	<i>ПТД</i>	<i>Производственно –техническая документация</i>

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертежи оснастки: в соответствии с п.4.1 19.4614.072.000 Решетка	

Главный металлург

Согласовано:

И. о. директора по операционной деятельности

Технический директор

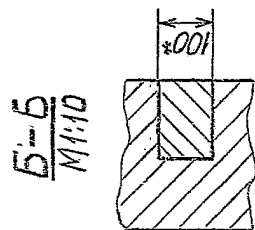
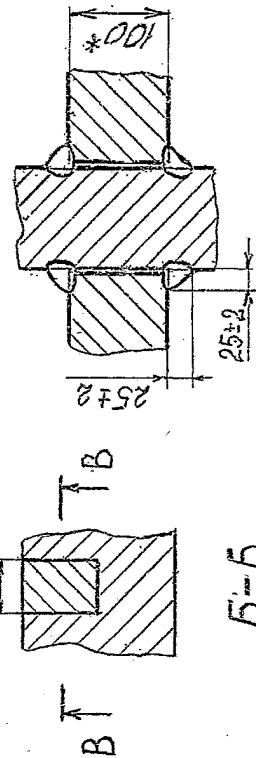
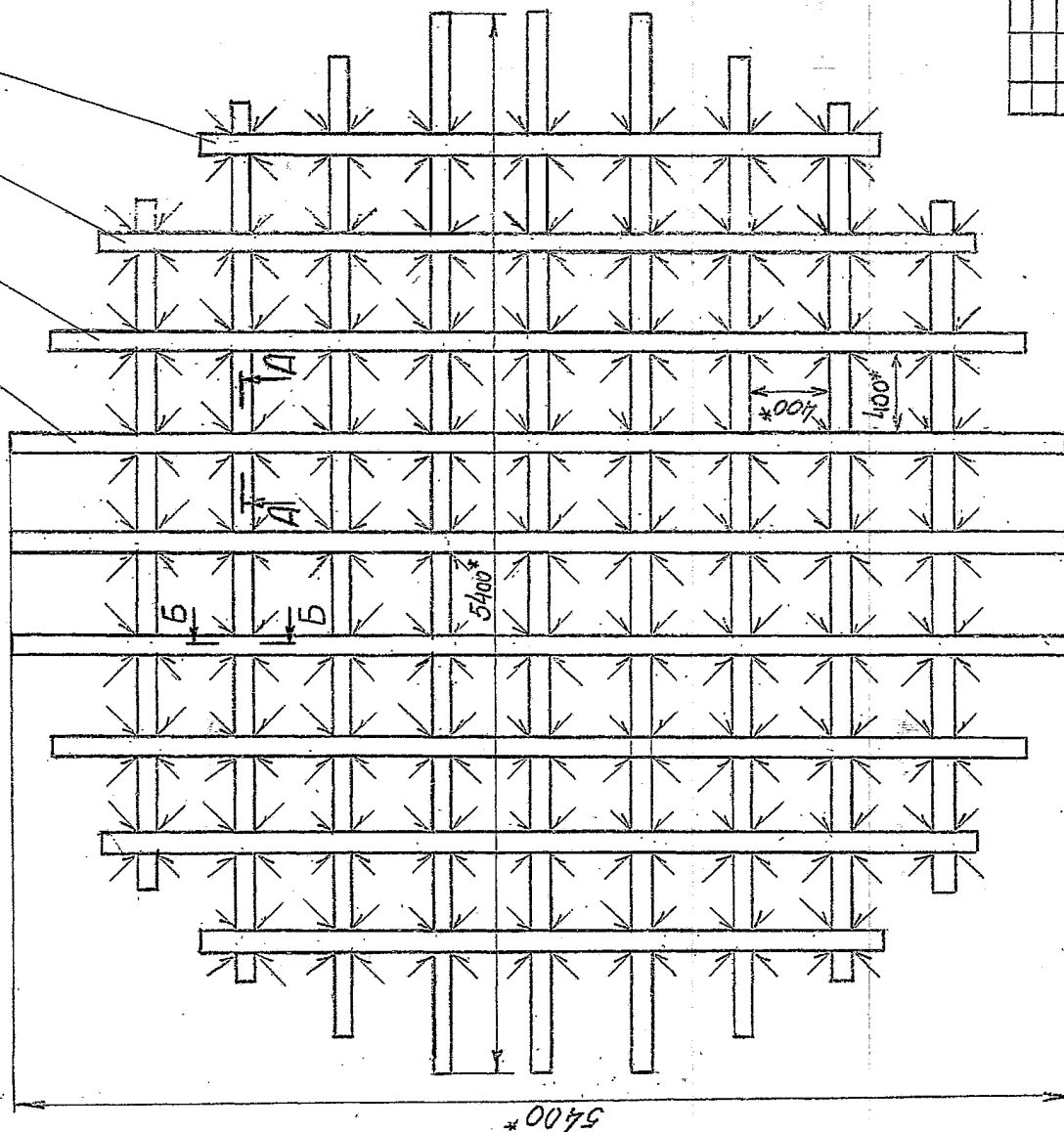
Е.Н. Заиграев

М. Е. Жидков

А. А. Марченко

B-2

5



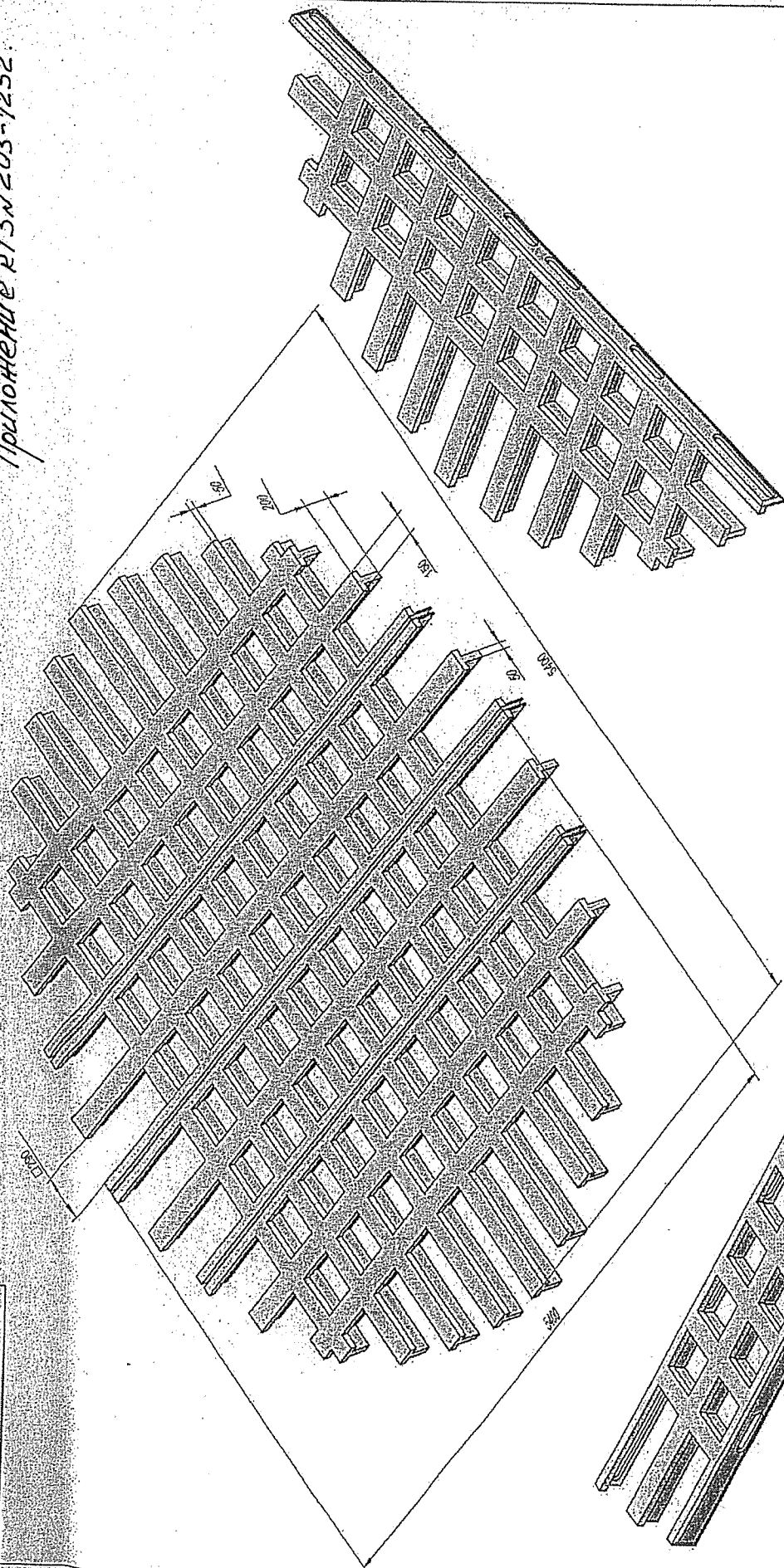
- 1.* Размеры для оправок
2. Сварка ручная дуговая, Электрод Э42
ГОСТ 9467-75
3. Допускается изготовление
литом исполнением из стали
15Л-20Л по ГОСТ 9777-88.

19.4614.072.000C5

№ док-ты	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв.	Князевич	3.12	И	18000	1:25
Прод.	Мазнев	2.11			
Г. сектор	Миркин	0.10	Лист	Листов	
Н. катор	В. В. В. В.	3.10	по АТОММАШ		
Учред.	Резерв	3.11	ОГМЗ		

Downloaded from <http://www.jstor.org/stable/2346444> by University of California, San Diego on Tue, 20 Jun 2017 12:02:00 UTC

Приложение к ТЗ № 203-1232



1. Материал - 20Х25Н9С2Л ГОСТ 977-88
2. Максимальная распределенная нагрузка - 30 тн
3. Отливка зернистая ГОСТ 977-88.

19.4614.072.000

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Решетка		Лит.	Масса	Наситов
Разраб.		1	...		25.08.88				11000	1:25
Проб.								Лист	Листов	1
Т. контр.		1								
Н. контр.		1								
Удб.		1								

Формат А3

1 Копировал