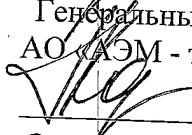


УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО «ХЭМ - технологии»

И.В. Котов
«20» июль. 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 203-1229 от 13.06.2018
На закупку оснастки для термической обработки (поддоны).

г. Волгодонск

2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Код ОКП	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.	3
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3. Требования по надежности	4
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения	4
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	4
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	4
Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	4
Подраздел 4.9. Требования к комплектности	4
Подраздел 4.10. Требования к маркировке	4
Подраздел 4.11. Требования к упаковке	4
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2 Требования по передаче Покупателю технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ	7
РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	7
РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Оснастка для термической обработки (поддоны).

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемая оснастка должна быть новой, не бывшей в употреблении, не восстановленная, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКП

Код 411 202; 411 201

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая оснастка предназначена для нагрева заготовок под штамповку и термическую обработку деталей и узлов оборудования для АЭС, НГХ и др. в электрических камерных печах СДО 14.28.10/10-12 поз. 43-3, 43-4, 7-21..

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Оснастка используется в при нагреве под основную термообработку, электрических печах с максимальной температурой нагрева до 1180 °С и последующим охлаждением садки в воде или на воздухе
- Масса термообрабатываемых изделий – не более 10 000 кг.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Перечень и количество термической оснастки по типам оборудования:

Для камерных электрических печей СДО 14.28.10/10-12

- поддон 19.4614.278.000, количество- 8ед

-поддон АИЦШ80070.00.000, количество-12ед

ПРИМЕЧАНИЕ В качестве исходного материала применять:
сталь 20Х25Н19С2Л ГОСТ 977-88

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Оснастка должна обеспечивать стойкость не менее 200 садок.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Стойкость оснастки в соответствии с п.4.2

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

4.4.1 Общие требования к конструкции.

- Оснастка должна быть изготовлена в соответствии с прилагаемой конструкторской документацией.
- Должны быть предусмотрены транспортные проушины для перемещения и монтажа оснастки.

Подраздел 4.5. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения

В соответствии с условиями данного технического задания в предложении должны быть отражены:

<p><i>-Наименование оснастки с указанием стойкости оснастки, товарного знака и модели товара, производитель и страна происхождения товара;</i></p> <p><i>-Технические характеристики оснастки, комплект поставки, условия поставки;</i></p>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Оснастка в условиях эксплуатации должна обеспечивать необходимую стойкость и соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской документации.</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<p><i>В комплект поставки входит:</i></p> <p><i>Оснастка в соответствии с КД.</i></p>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Оснастка маркируется заводом изготовителем номером чертежа с указанием товарного знака и наименования завода-изготовителя.</i>
<p>Подраздел 4.11 Требования к упаковке</p> <p><i>Требования к упаковке устанавливаются заводом-изготовителем.</i></p> <p><i>Упаковка и консервация должны обеспечивать полную сохранность имущества на весь срок их транспортирования с учетом погрузки (разгрузки) и длительного хранения. Упаковка должна быть приспособлена для механизированных погрузочно-разгрузочных работ.</i></p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p><i>- Поставщик обязан предоставить сертификат качества, подтверждающий соответствие оснастки требованиям КД и ТЗ с положительным заключением ОТК.</i></p> <p><i>- Приемка оснастки на предприятии Покупателя выполняется на входном контроле согласно действующей ПТД и договорной документации.</i></p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров
<i>Совместно с оснасткой должен поставляться сертификат качества, подтверждающий соответствие оснастки требованиям ПТД, поставочным чертежам, договорной документации.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p><i>Транспортировка станка должна производиться в полном соответствии с требованиями изготовителя.</i></p> <p><i>При транспортировании оснастка должна быть защищена от атмосферных осадков.</i></p> <p><i>Повреждение продукции при транспортировке не допускается. Поврежденный товар должен быть заменен Поставщиком или изготовителем на основании акта входного контроля.</i></p> <p><i>Доставка до склада Покупателя: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш», адрес Покупателя: Россия, 347360, Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10</i></p>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

№ВФ АЭМ-Г 203-1229

Хранение оснастки должно осуществляться в полном соответствии с требованиями изготовителя.

В помещениях для хранения не должно содержаться пыли, паров и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1 Оснастка должна быть обеспечена гарантией восстановления работоспособности без потери качества в гарантийный период без дополнительных расходов со стороны Покупателя, при условии соблюдения Покупателем условий эксплуатации, установленных Производителями оснастки.

8.2 Гарантийный срок должен быть установлен продолжительностью не менее 12 месяцев с даты подписания Акта приема-передачи.

8.3 Если в течение гарантийного срока в оснастке будут выявлены скрытые дефекты или любые несоответствия условиям настоящего ТЗ и/или технической документации, Поставщик при получении уведомления от Покупателя обязан в течение 10 календарных дней произвести замену дефектных деталей и/или выполнить ремонт за свой счет. По взаимному письменному согласию Сторон срок устранения выявленных несоответствий может быть продлен, но не более чем на 30 календарных дней.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность оснастки должна соответствовать требованиям ГОСТ 23360-79 Должна быть обеспечена возможность замены отдельных частей при выходе их из строя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Нет

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Использование нетоксичных расходных материалов, отвечающих требованиям СНиП. Соблюдение требований природоохранного законодательства.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Должны соблюдаться требования по безопасности к общепромышленному оборудованию, по обеспечению безопасности при подготовке к эксплуатации, эксплуатации, и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией согласно ГОСТ 12.2.003-91, требования ПОТ РО-14000-002-98, в части общих требований по безопасности к производственному оборудованию.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество оснастки должно соответствовать конструкторской документации, ГОСТам, ТУ, нормативно-технической документации, действующим на момент поставки.

Результатом выполненных работ (оказанных услуг) является:

- *исполнение всех пунктов настоящего технического задания;*
- *выполнение всех работ предусмотренных Договором;*
- *готовность оснастки к полноценной работе в заданных настоящим техническим заданием условиях;*

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В соответствие с законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В соответствии с условиями договора.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Нет

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ

Нет

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

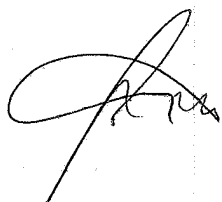
<i>№ п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
<i>1</i>	<i>КД</i>	<i>Конструкторская документация</i>
<i>2</i>	<i>ТЗ</i>	<i>Техническое задание</i>
<i>3</i>	<i>ПТД</i>	<i>Производственно –техническая документация</i>

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ВФ АЭМ-Т 203-1229

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертежи оснастки: в соответствии с п.4.1 19.4614.278.000 Поддон	
2	АИЦШ80070.00.000Поддон	

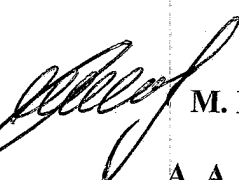
Главный металлург



Е.Н. Заиграев

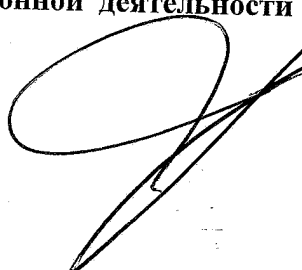
Согласовано:

И. о. директора по операционной деятельности



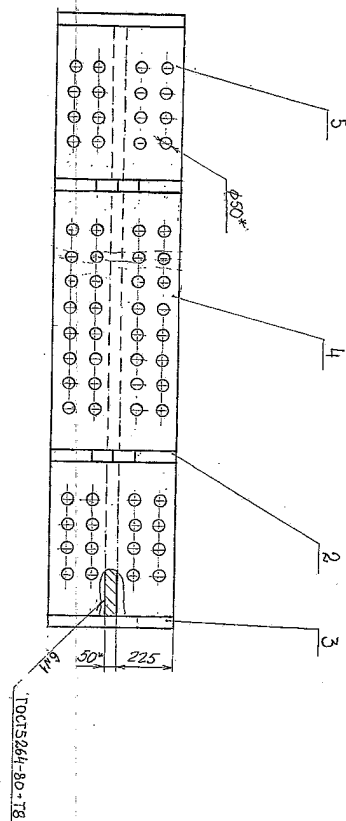
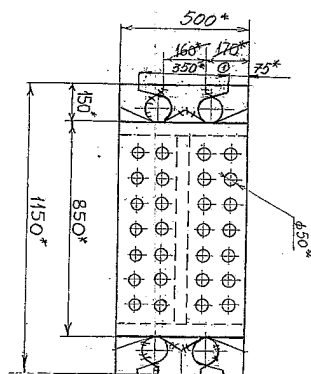
М. Е. Жидков

Технический директор

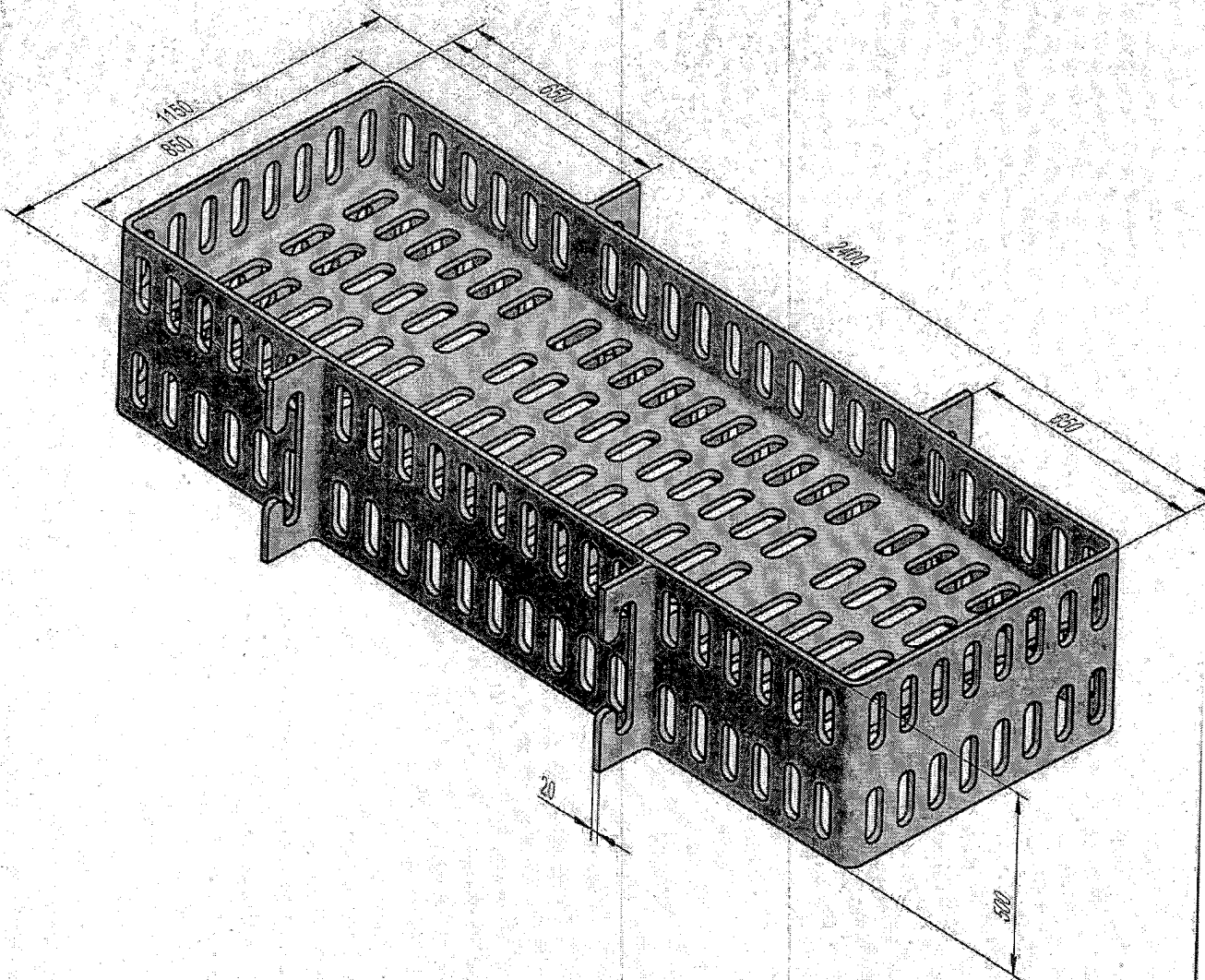


А. А. Марченко

1. ^{*}Примеры для расчета

[illegible]

✓



1. Отливка по СТО 41000-2-2009

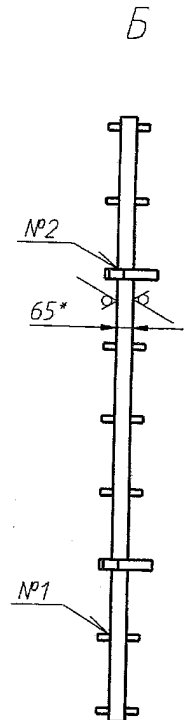
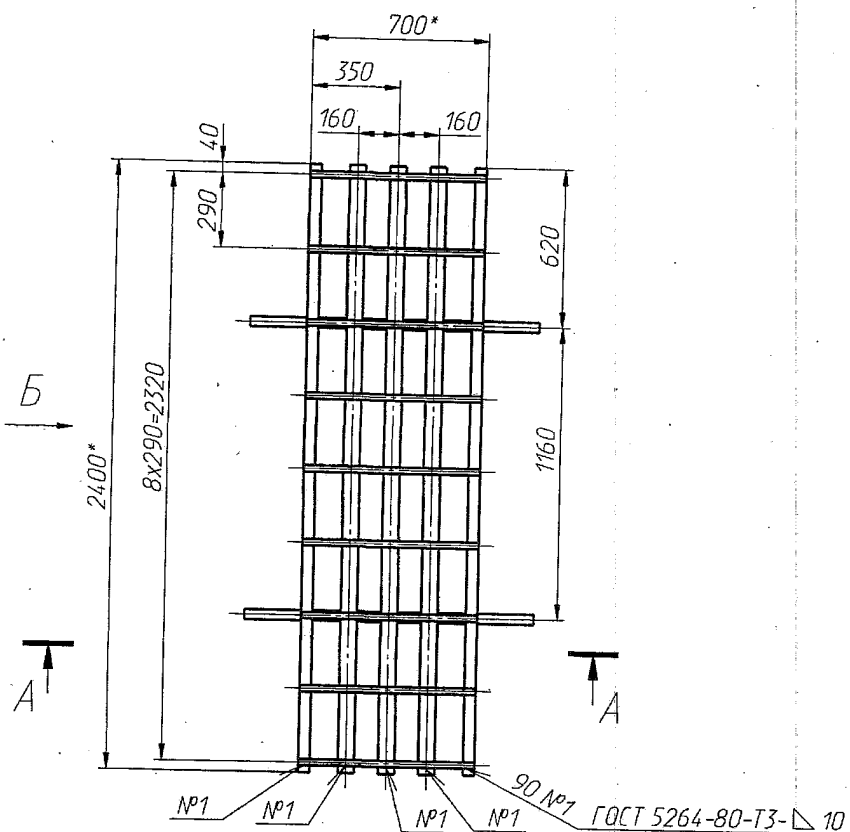
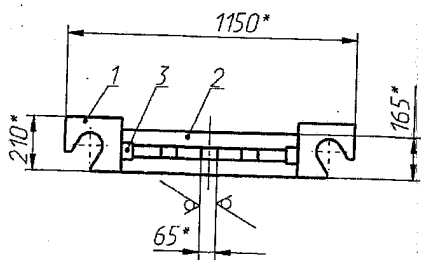
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Поддон

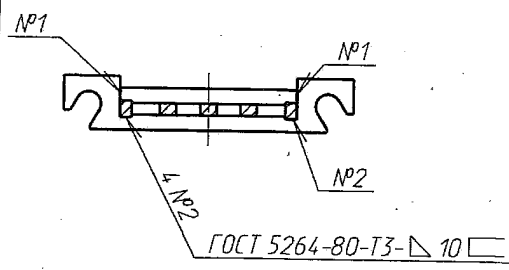
20X25H19C2Л ГОСТ 9777-88

Лист	Масса	Масштаб
	650	1:15
Лист	Листов	1

ИЦШ80070.00.0000СБ



A-A



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, ±IT16/2.
- 3 Поддон допускается изготовить из стали 09Г2С ГОСТ 5520-79.

Настоящий документ является собственностью
ООО "Энергомаш (Волгодонск)-Атоммаш" и не подлежит разному или передаче
третьим лицам и организациям без письменного согласия собственника

ИЦШ80070.00.0000СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Носкова	12.12.10	12.12.10
Проб.	Ленисенко	12.12.10	12.12.10
Т.контр.	Приладченко	12.12.10	12.12.10
Н.контр.	Носкова	12.12.10	12.12.10
Утв.	Приладченко	12.12.10	12.12.10

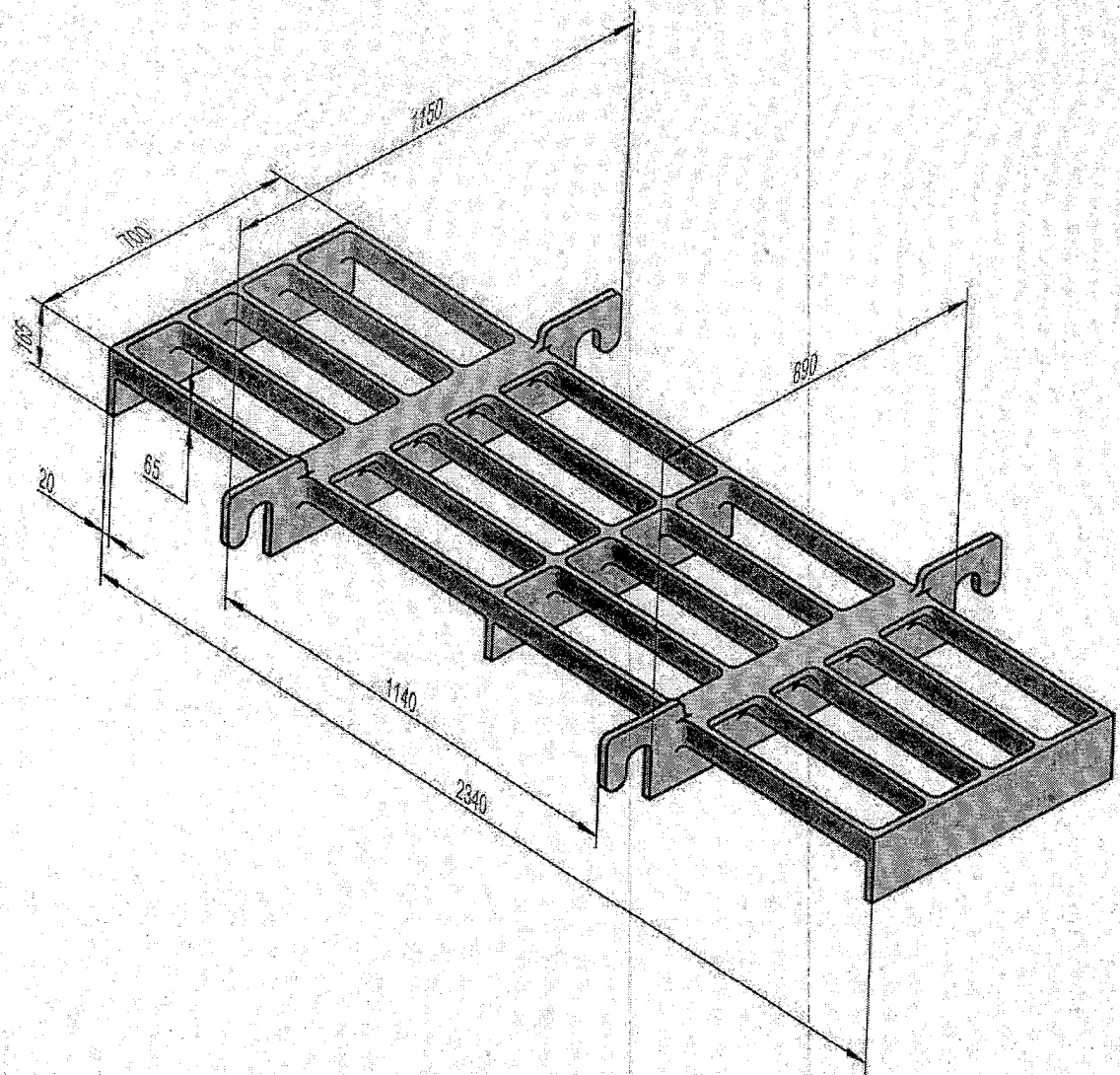
Лит	Масса	Масштаб
Лит	Масса	Масштаб
	470	1:20
Лист 1		
Листов 1		
ООО "Энергомаш (Волгодонск) Атоммаш"		
Формат А3		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
03.1926.83	12.12.10	12.12.10	12.12.10	12.12.10	К-3 №629.106-2010	



Перв. примен.

Справ. №



1. Отливка по СТО 411000-2-2009

Инв. № подл. Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Поддон

20X25H19C2Л ГОСТ977-88

Лит.	Масса	Масштаб
	280	1:15
Лист	Листов	1