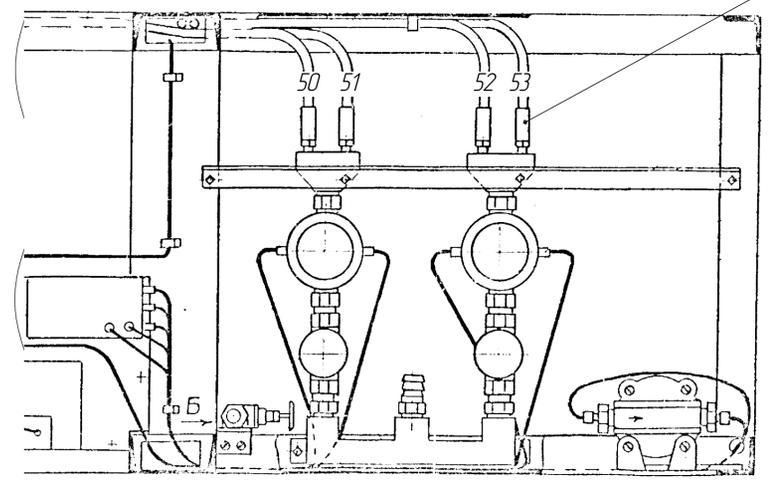
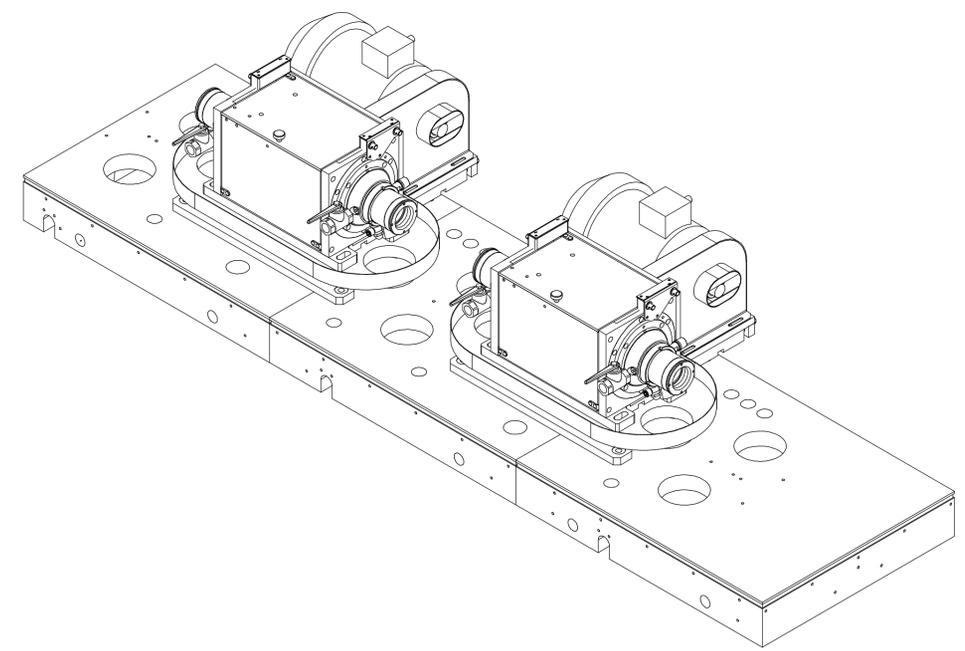
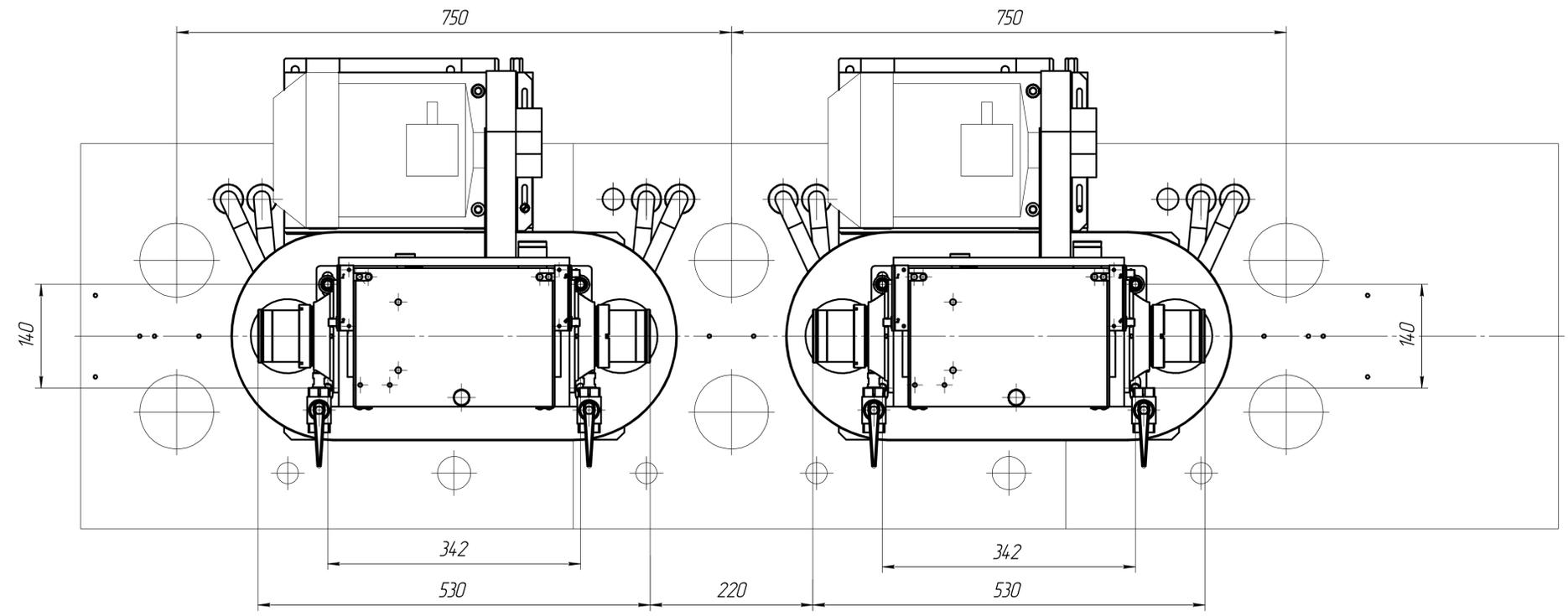
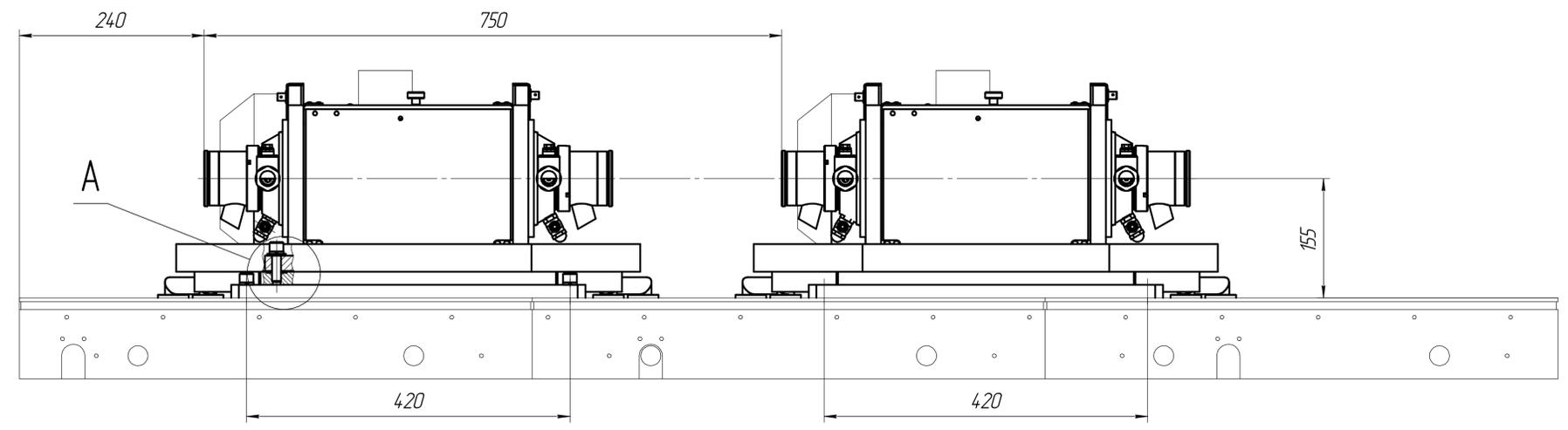
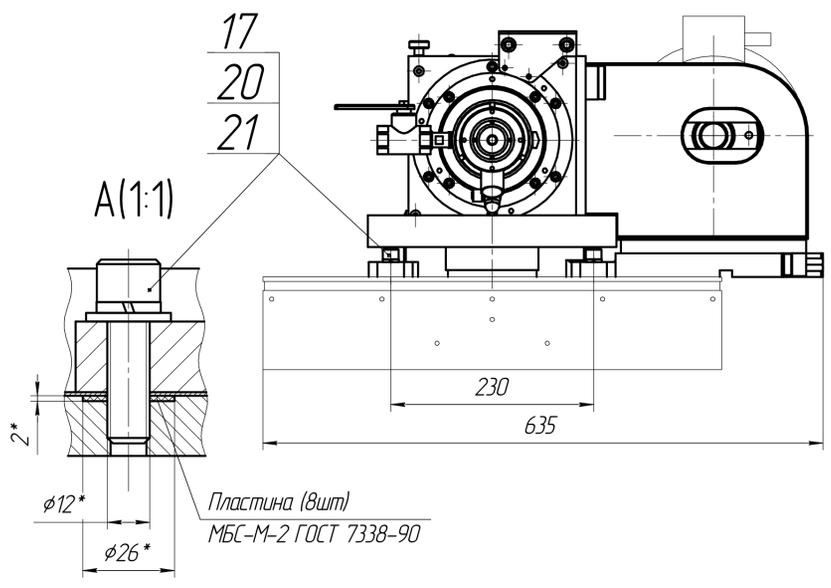


Доработать приварить 4шт. шланги под сливн. шланги

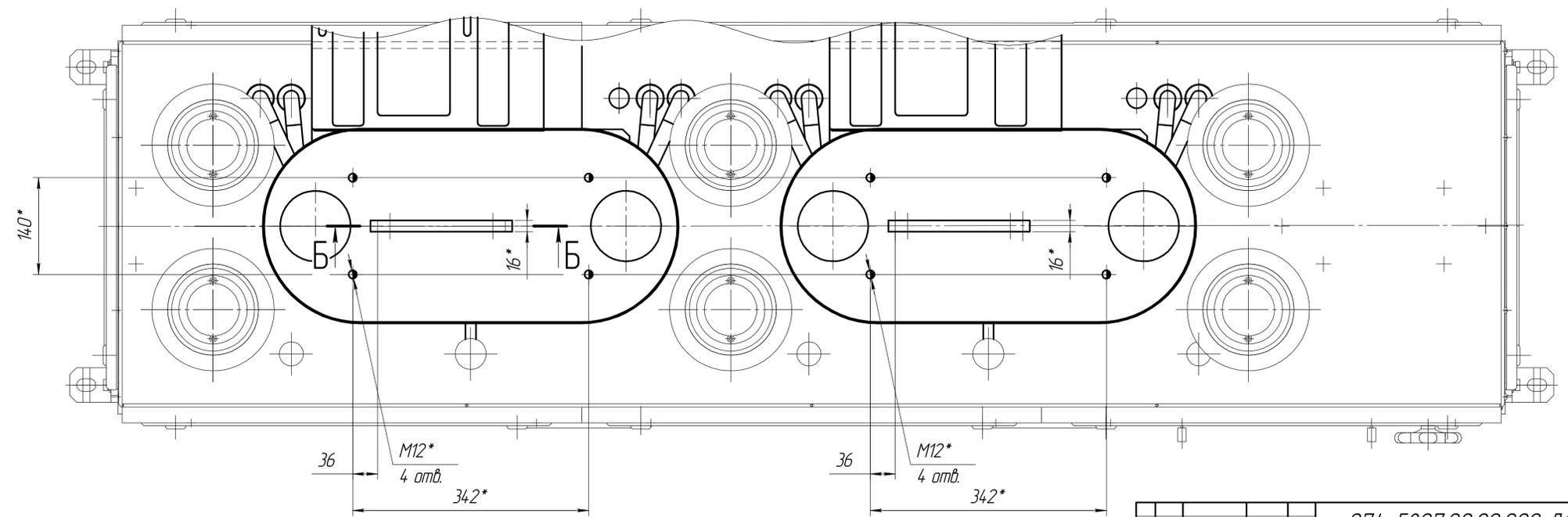
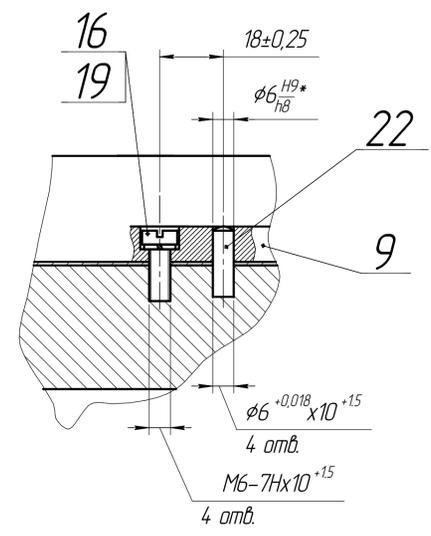


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{Ra} 3,2$
- 3. При сборке обеспечить герметичность между дет. поз. 4; 26.. Герметизировать герметиком холодного отверждения.
- 4. Шпонку поз. 7 установить симметрично относительно общей оси плиты. Допускаемое отклонение симметричности не более 0,5 мм.
- 5. Допускается вместо дет. поз 17 использовать металлопластиковые трубы. Соединители для металлопластиковых труб.
- 6. Посадочный диаметр шкива поз.11 уточнить по марке электродвигателя.

				974-5807.00.00.000 Д18		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Безметаллических					
Проб.	Нагодицын					
Т.контр.						
Н.контр.	Чижиев					
Утв.	Вершинин					
Схема присоединительных и габаритных размеров					Лист	1
					Листов	3
					Масштаб	1:1



Б-Б(1:1)



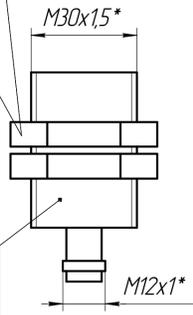
Пневмоцилиндр
Дроссель с обратным
клапаном GRLA-1/4-QS-6-B (2шт) "FESTO"
на входе распределитель с электроуправлением SPE18-M1H-5L-1/4 "FESTO"

Пневмоцилиндр
Дроссель с обратным
клапаном GRLA-1/4-QS-6-B (2шт) "FESTO"
на входе распределитель с электроуправлением SPE18-M1H-5L-1/4 "FESTO"

Пневмоцилиндр
Дроссель с обратным клапаном
GRLA-1/8-QS-6-B (2шт) "FESTO"
на входе распределитель с электроуправлением
SPE18-M1H-5L-1/4 "FESTO"

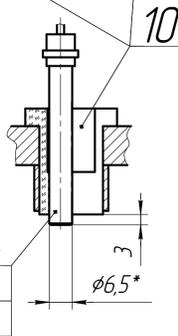
Электродвигатель 180 Вт; 1500об/мин
4AAM 56 B4 Y3
IM 2131 TY 16-510.769-81 (2шт.)

Датчик индуктивный
E2A3-M3OKS20-M1-B1
"Omron"



2
5
Затв. М6-7Н
установить по месту

Датчик индуктивный
E2EL-C1R5F1-M3L
"Omron"



2
5
Затв. М6-7Н
установить по месту

Датчик индуктивный
E2A3-M3OKS20-M1-B1

