

Волгодонский филиал Акционерного общества
«Инжиниринговая компания «АЭМ-технологии»
(Филиал АО «АЭМ-технологии»
«Атоммаш» в г. Волгодонск)

Жуковское шоссе, 10, г. Волгодонск, Ростовская
область, Россия, 347360
Тел./факс +7 (8639) 29-29-29 / +7 (8639) 29-22-20
E-mail: office@atommask.ru www.aemtech.ru
ОГРН 1079847125522,
ИНН/КПП 7817311895/614343001

Техническое задание
на поставку сварочной ленты для изготовления проектов АЭС:

ПГВ-1000МКП	523.05.01	РуппурАЭС бл. I
ПГВ-1000МКП (Коллектор первого контура)	523.05.01 (AM113.05.02.000)	РуппурАЭС бл. I
Блок верхний	AM113.03.02.000	РуппурАЭС бл. I
Корпус реактора	AM113.03.06.000	РуппурАЭС бл. I

Волгодонск
2018г.

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
 - Подраздел 1.1 Наименование
 - Подраздел 1.2 Сведения о новизне
 - Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
 - Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
 - Подраздел 1.5 Код ОКП
- РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
- РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 - Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
 - Подраздел 4.2. Требования к надежности
 - Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
 - Подраздел 4.4 Требования к маркировке
 - Подраздел 4.5 Требования к упаковке
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Лента наплавочная для изготовления оборудования АЭС (см. Раздел 1.4)</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Нет</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>Нет</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>Нет</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Автоматическая наплавка под слоем флюса ОФ-40 по ТУ 5.965-11364-2002/ ОФ-10 по ОСТ 5Р.9206-75 изделий оборудования АЭС</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Нет</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Согласно ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008. Масса одной плавки не менее 1,5 тн
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Нет</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Нет</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Согласно ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка ленты выполняется в соответствии с требованиями ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008; (в соответствии с маркой ленты). Ленту сматывают в рулон. Намотка ленты в рулон должна быть плотной. Рулоны должны быть обвязаны не менее чем двумя круговыми или не менее чем четырьмя радиальными обвязками, материал обвязок – упаковочная металлическая (из аустенитной стали) лента. Каждый рулон ленты обертывают водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 9569, ГОСТ 10396, ГОСТ 8828 (пленкой - по ГОСТ 10354, ГОСТ 16272) и упаковывают в ящики (типов I или II по ГОСТ 2991), обеспечивающие сохранность ленты. Рулоны в ящики укладываются так, чтобы исключить их перемещение внутри ящика. Масса ящика с лентой не более 1000кг. Упаковка должна предотвращать возможность увлажнения и повреждения покрытия ленты. Лента поставляется в рулонах. Рулон ленты должен состоять из одного отрезка, без удаления и без отметки сварных швов. Ориентировочный внутренний диаметр рулона -400 мм. Лента поставляется с упаковкой в деревянные ящики.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Согласно ТУ 2730.09.034-2012 ТУ 14-1-5363-2008
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Товар передается изготовителем заказчику со следующими документами одновременно:</p> <ul style="list-style-type: none"> - оригиналом сертификата завода – изготовителя ленты, с подписью и печатью ОТК, печатью предприятия изготовителя. <p>Каждая поставляемая плавка ленты должна сопровождаться документом о качестве (сертификатом), содержащем следующие данные:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование продукции; - дата оформления документа о качестве (сертификата); - марка ленты; - сортамент (толщина и ширина); - состояние поверхности; - номер плавки, партии ленты; - общий вес ленты в партии; - результаты испытаний (фактический химический состав в том числе азота, временное сопротивление разрыву, результаты испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии ленты); - номер технических условий; - заключение технического контроля о полном соответствии продукции требованиям ТУ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно ТУ 2730.09.034-2012 ТУ 14-1-5363-2008
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно ТУ 2730.09.034-2012 ТУ 14-1-5363-2008
--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно ТУ 2730.09.034-2012 ТУ 14-1-5363-2008
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

нет

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

нет

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

нет

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно
ТУ 2730.09.034-2012
ТУ 14-1-5363-2008

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено Решение на применение импортных материалов для изготовления оборудования АЭС, оформленное в соответствии с "Порядком поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС Руппур", утв. 23.11.2016г. Ответственность за оформление решения о применении материалов, произведенных за пределами РФ, возлагается на Поставщика.

Товар поставляется в соответствии с НП-071-06 от 05.09.2006г. и РД-03-36-2002.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Таблица 14. ГРЕВОВАНИЈА К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ							
№ П/П	Наименование	Марка	ТУ	КДР ВВ. кг	Наименование изделия		Станция
1	ЛЕНТА 0,7X25	Св-04X20Н10Г2Б или Св-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	1113	ПГВ-1000МКП	523.05.01	РуппурАЭС бл.1
2	Лента 0,7x25	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	636,8	ПГВ-1000МКП	523.05.01	РуппурАЭС бл.1
3	Лента 0,7x25	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	360	ПГВ-1000МКП (Коллектор первого контура)	523.05.01 (АМ113.05.02.000)	РуппурАЭС бл.1
4	Лента 0,7x50	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	4044	ПГВ-1000МКП (Коллектор первого контура)	523.05.01 (АМ113.05.02.000)	РуппурАЭС бл.1
5	ЛЕНТА 0,7X25	СВ-04X20Н10Г2Б или СВ-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	416	ПГВ-1000МКП (Коллектор первого контура)	523.05.01 (АМ113.05.02.000)	РуппурАЭС бл.1
6	Лента 0,7x50	СВ-04X20Н10Г2Б или СВ-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	7184	ПГВ-1000МКП (Коллектор первого контура)	523.05.01 (АМ113.05.02.000)	РуппурАЭС бл.1
7	Лента 0,7x25	СВ-04X20Н10Г2Б или СВ-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	288	Блок верхний	АМ113.03.02.000	РуппурАЭС бл.1
8	Лента 0,7x25	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	135	Блок верхний	АМ113.03.02.000	РуппурАЭС бл.1
9	Лента 0,7x50	СВ-04X20Н10Г2Б или СВ-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	2088	Блок верхний	АМ113.03.02.000	РуппурАЭС бл.1
10	Лента 0,7x50	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	745	Блок верхний	АМ113.03.02.000	РуппурАЭС бл.1
11	Лента 0,7x25	СВ-04X20Н10Г2Б или СВ-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	1200	Корпус реактора	АМ113.03.06.000	РуппурАЭС бл.1
12	Лента 0,7x25	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	1000	Корпус реактора	АМ113.03.06.000	РуппурАЭС бл.1
13	Лента 0,7x50	СВ-04X20Н10Г2Б или СВ-04X20Н10Г2БА	ТУ 27 30.09.034-2012 (ферритная фаза 5-6,5% для 6065кг) или ТУ 14-1-5363-2008 (Сс≤0,03%, ферритная фаза 4-6,5% для 6065кг)	12030	Корпус реактора	АМ113.03.06.000	РуппурАЭС бл.1
14	Лента 0,7x50	Св-07X25Н13 или Св-07X25Н13А	ТУ 27 30.09.034-2012 или ТУ 14-1-5363-2008	5600	Корпус реактора	АМ113.03.06.000	РуппурАЭС бл.1

Срок поставки согласно закупочной документации

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Нет

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Выписка из ТУ 27 30.09.034-2012	
	Выписка из ТУ 14-1-5363-2008	

Ведущий инженер-технолог по сварке

Г.И. Степанов

Ведущий инженер по закупкам

А.А. Кривченко