

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА SPECIFICATION OF ROLLED STEEL							
Наименование профиля ГОСТ, TU Profile name ГОСТ, TS	Наименование или марка металла ГОСТ, TU Metal name or mark ГОСТ, TU	Номер или размеры профиля, мм Profile number or dimensions, mm	Поз. Item	Масса металла по элементам конструкций, т Metal mass per structure elements, t		Общая масса, т Total mass, t	
				Масса металла по элементам конструкций, т Metal mass per structure elements, t	Масса металла по элементам конструкций, т Metal mass per structure elements, t		
Двутавры по ГОСТ Р 5737-2017 I-beams as per ГОСТ Р 5737-2017	С 30x5 по ГОСТ 535-2005 S30x5 as per ГОСТ 535-2005	I 14x2	1	1.15		1.15	
				1.15		1.15	
Итого: / Total:			2				
Всего профиля: / Profile total:			3	1.15		1.15	
Листы стальные с нечетными ребрами по ГОСТ Р 8568-77 Corrugated sheet rhombic and tentiform steel as per ГОСТ Р 8568-77	С 30x5 по ГОСТ 380-2005 S30x5 as per ГОСТ 380-2005	14	4	0.15		0.15	
Итого: / Total:			5	0.15		0.15	
Всего профиля: / Profile total:			6	0.15		0.15	
Прокат листовой по ГОСТ 15903-2015 Rolled plate as per ГОСТ 15903-2015	С 30x5 по ГОСТ 380-2005 S30x5 as per ГОСТ 380-2005	12					
			7	0.93		0.93	
	Итого: / Total:		8	0.93		0.93	
	С 30x5 по ГОСТ 14637-89 S30x5 as per ГОСТ 14637-89	14	9	0.01	0.12	0.13	
			16	0.09		0.09	
	С 20 по ГОСТ 1050-2013 S20 as per ГОСТ 1050-2013		18	0.56		0.56	
			110	0.63		0.63	
			116	0.03		0.03	
			120	0.48		0.48	
Итого: / Total:		15	1.80	0.12	1.92		
Всего профиля: / Profile total:			16	2.89	0.12	3.01	
Трубы по ГОСТ 10704-91 Tubes as per ГОСТ 10704-91	С 30x5 по ГОСТ 535-2005 S30x5 as per ГОСТ 535-2005	Ø 114x5	17	0.20		0.20	
			Итого: / Total:		18	0.20	
	С 20 по ГОСТ 1050-2013 S20 as per ГОСТ 1050-2013	Ø 27x2.5	19		0.12	0.12	
Итого: / Total:			20		0.12		
Всего профиля: / Profile total:			21	0.20	0.12	0.32	
Трубы по ГОСТ 32931-2015 Tubes as per ГОСТ 32931-2015	КП245 по ГОСТ 32931-2015 KP245 as per ГОСТ 32931-2015	□ 25x2.0	22	0.16		0.16	
			□ 40x3.0	23	1.57	0.29	1.86
			Итого: / Total:		24	1.73	0.29
	С 30x5 по ГОСТ 535-2005 S30x5 as per ГОСТ 535-2005	□ 100x6.0	25	0.51		0.51	
	Итого: / Total:		26	0.51		0.51	
Всего профиля: / Profile total:			27	2.24	0.29	2.53	
Угловые по ГОСТ 8509-93 Channel angle as per ГОСТ 8509-93	С 30x5 по ГОСТ 535-2005 S30x5 as per ГОСТ 535-2005	L 50x6	28	0.27		0.27	
			L 75x6	29	0.08	0.08	
			Итого: / Total:		30	0.36	
Всего профиля: / Profile total:			31	0.36		0.36	
Швеллеры по ГОСТ 8540-97 Channel bars as per ГОСТ 8540-97	С 30x5 по ГОСТ 535-2005 S30x5 as per ГОСТ 535-2005	C 12П C 12P C 14П C 14P	32	3.63		3.63	
			33	0.36		0.36	
			Итого: / Total:		34	3.99	
Всего профиля: / Profile total:			35	3.99		3.99	
Всего масса: / Total mass:			36	10.82	0.53	11.35	
В том числе по маркам или наименованиям: including the metal grades:	КП245 по ГОСТ 32931-2015		37	1.73	0.29	2.02	
	С 30x5 по ГОСТ 380-2005		38	0.15		0.15	
	S30x5 as per ГОСТ 380-2005		39	0.93		0.93	
	С 30x5 по ГОСТ 380-2005		40	6.21		6.21	
	S30x5 as per ГОСТ 535-2005		41	1.80	0.12	1.92	
	S30x5 as per ГОСТ 14637-89		42		0.12	0.12	
	С 20 по ГОСТ 1050-2013						
	S20 as per ГОСТ 1050-2013						

Всего по №	
Date:	
Rev. №	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ LIST OF ADDITIONAL MATERIALS					
N	Наименование Name	Ед. изм. Measure- ment unit	Кол. Q-ty	Примечание Note	
1	2	3	4	5	
1	Настил из нержавеющей стали должен изготавливаться по типу 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 с ячейкой 20.77x24 мм и несущ. полосами 30x2 Stainless steel grid decking shall be manufactured as per 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 with 20.77x24 mm mesh and 30x2 bearing strips	т	3.8	Общая площадь Total area 102.6 м ² /m ²	
2	Цепь DIN 5685, d=2 мм Chain DIN 5685, d=2 mm	м	9.0		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ LIST OF REFERENCE AND ATTACHED DOCUMENTS					
Обозначение Designation	Наименование Name	Примечание Note			
	Ссылочные документы Reference documents				
RPR.0120.0.0.KM.EC0001	Металлоконструкции. Альбом типовых изделий и узлов . Технические требования Metal structures. Album of typical articles and details. Technical requirements				

13 Постоянные болты класса точности А по ГОСТ Р ИСО 4014-2013, класса прочности 5.6 по ГОСТ ISO 898-1-2014. Гайки для соединения классов точности А и В по ГОСТ ISO 4032-2014, класса прочности 6 по ГОСТ ISO 898-2-2015. Шайбы плоские по ГОСТ 11371-78.

Закрепление производить постановкой контргаек по ГОСТ 6402-70.

Болты, гайки и шайбы защищаются термодиффузионным цинковым покрытием толщиной не менее 20 мкм (класс покрытия 3) с последующим фосфатированием по ГОСТ Р 9.316-2006. После окончания монтажа конструкций болты и гайки окрасить как остальные элементы.

В соответствии с СТО 02494680-0051-2006 гайки болтов затягивают до отказа монтажными ключами с усилием 294 Н (30 кгс)...343 Н (35 кгс) и длиной рукоятки:

- от 20 до 250 мм - для болтов M12;
- от 300 до 350 мм - для болтов M16;
- от 350 до 400 мм - для болтов M20;
- от 400 до 450 мм - для болтов M22;
- от 500 до 550 мм - для болтов M24.

14 Изготовление и монтаж конструкций (в том числе сварку) производить в соответствии со специально разработанным проектом производства работ (ППР) и проектом производства сварочных работ (ППСР) - заранее разработанному технологическому регламенту, обеспечивающему минимальные деформации элементов, минимальные сварочные напряжения и соблюдение допусков, заложенных в проекте.

15 Решетчатый сварной настил с ячейкой 20.77x24.0 мм и несущими полосами 30x2, которые располагаются параллельно меньшей стороне ячеек балочной клетки. Настил должен соответствовать требованиям 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002.

Решетчатый настил должен быть укомплектован элементами крепления к несущим металлоконструкциям и самосверлящими шурупами типа S-MD 05 Z фирмы HILTI или их аналогами, с несущей способностью на срез не менее 5 кН (крепить с шагом < 200 мм). Допускается применение самонарезающих шурупов Ø 6,3 мм. Конструкция крепления должна обеспечивать передачу горизонтальных сейсмических нагрузок на балки площадки.

Отбортовочный (обрамляющий) лист (высотой 150 мм от верха настила и толщиной 2 мм) по краю настила (в местах отсутствия ограждений и вокруг технологических проемов) поставляется совместно с настилом.

Все элементы решетчатого настила изготавливаются из коррозионнстойкой стали.

16 До изготовления металлоконструкций должны быть разработаны чертежи марки КМД. Масса элементов площадки уточняется при разработке чертежей КМД.

17 Элементы конструкций из углеродистой стали следует защитить от коррозии на период транспортирования и хранения по практике завода-изготовителя с учетом воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150-69:

- климатический район строительства - тропический;
- тип атмосферы на открытом воздухе - IV, приморско-промышленная.

18 В процессе эксплуатации конструкций необходимо контролировать состояние болтовых соединений и антикоррозионного покрытия.

19 Антикоррозионное покрытие конструкций из углеродистой стали смотри в комплекте RPR.0120.10UJA.0.AZ.TB0015.

20 Железобетонные конструкции и закладные детали смотри в чертежах RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0271, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0268.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1 Рабочая документация разработана на основании контракта No. 77-258/1414800.

2 Настоящая документация включает в себя рабочие чертежи металлоконструкций площадок обслуживания площадок обслуживания САОЗ I-й ступени реакторного здания 10UJA.

3 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с нормами, правилами и стандартами РФ, определенными в Контракте.

4 Класс безопасности конструкций - 2Н по ОП5-88/97, НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97) "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций".

5 Категория сейсмостойкости элементов - I по НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций".

6 Категория ответственности конструкций за радиационную и ядерную безопасность - I по ПИН АЗ-5.6 "Нормы строительного проектирования АЭС с реакторами различного типа".

7 Несущие элементы площадок рассчитаны на следующие нагрузки и воздействия:

- собственный вес металлоконструкций;
- монтажная расчетная нагрузка на отм. +27.600 - 0.5 т/м² ;
- монтажная расчетная нагрузка на отм. +29.540, +31.800, +35.000 и +36.450 - 0.4 т/м² ;
- особые внешние воздействия.

8 Конструкции площадок выполнить из стали:

8.1 Прокат тонколистовой группы прочности ОК370В из углеродистой стали по ГОСТ 380-2005 марки Ст3сп5 с гарантией свариваемости;

8.2 Прокат толстолистовой из стали углеродистой обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 14637-89 марки Ст3сп5 с гарантией свариваемости;

8.3 Фасонный прокат из стали марок Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005 с гарантией свариваемости;

8.4 Прокат толстолистовой с чечевичным рифлением по ГОСТ 85680-77 из стали Ст3сп по ГОСТ 380-2005;

8.5 Элементы ограждений и лестниц коробчатого сечения из стали класса КП245 по ГОСТ 32931-2015 и стали 20 по ГОСТ 1050-2013.

Характеристики стали для изготовления труб по ГОСТ 32931-2015 должны быть аналогичны характеристикам стали Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89 и иметь гарантию свариваемости.

Марки стали элементов приведены в ведомости элементов.

9 Изготовление, монтаж, контроль качества и приемку конструкций (в том числе сварку) производить в соответствии с требованиями следующих документов:

- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СП 70.13330.2012);
- ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".

10 Крепление элементов выполнять на усилия, приведенные в ведомости элементов. Минимальное усилие для прикрепления - 50 кН.

11 Заводскую сварку выполнять методами и с применением сварочных материалов, обеспечивающих получение металла шва с расчетными характеристиками не ниже металла свариваемых элементов (таблица Г.1 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции"). Монтажную сварку производить электродами с характеристиками не ниже, чем у электродов типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Катеты швов принять в соответствии с пунктом 14.1.7 и таблицей 38 СП 16.13330.2011, кроме оговоренных.

Рекомендуется максимально использовать автоматическую и полуавтоматическую сварку.

12 Визуальный и измерительный контроль всех швов производить в объеме - 100 %.

Ультразвуковой контроль сварных соединений стоек опирания к закладным деталям и узлы крепления консольных балок из углеродистой стали с полным проплавлением кромок выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55724-2013 в объеме 100 %.

Отступление от размеров и формы швов, превышающие допуски по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76, не допускаются.

GENERAL GUIDELINES

1 Permanent bolts are of accuracy class A as per GOST R ISO 4014-2013, strength class 5.6 as per GOST ISO 898-1-2014. Nuts for connections are of accuracy class A and B as per GOST ISO 4032-2014, strength class 6 as per GOST ISO 898-2-2015. Flat washers are as per GOST 11371-78.

Fastening to be performed using locknuts according to GOST 6402-70.

Bolts, nuts and washers are to be protected by thermal diffusion zinc coating with a thickness of at least 20 µm (coating class 3) and subsequent phosphatizing as per GOST R 9.316-2006. Upon completion of installation of structures, bolts and nuts shall be painted as other elements.

In compliance with STO 02494680-0051-2006, bolt nuts are to be fully tightened using wrenches with a force of 294 N (30 kgf) to 343 N (35 kgf) and the following handle length:

- 200 to 250 mm - for M12 bolts;
- 300 to 350 mm - for M16 bolts;
- 350 to 400 mm - for M20 bolts;
- 400 to 450 mm - for M22 bolts;
- 500 to 550 mm - for M24 bolts.

14 Fabrication and installation of the structures (including welding) shall be carried out in compliance with a specially developed Work Execution Plan (WEP) and Welding Method Statement (WMS), which is a process schedule developed prior to start of welding activities and aimed to minimize deformation of elements and welding stresses as well as to ensure compliance with the design tolerances.

15 Welded grid decking of mesh size 33.3x33.3 mm and bearing strips of 30x2 arranged parallel to the short side of the beam grid cells. The decking shall be match to 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002.

The welded grid decking shall be delivered complete with fasteners for attachment to the bearing steel structures, as well as with HILTI S-MD 05 Z self-drilling screws or similar ones with a shear strength of at least 5 kN. (to be fastened with a spacing < 200 mm). It is allowed to use Ø6.3 mm self-tapping screws. The design of the attachment shall ensure that horizontal seismic loads are transferred to the platform beams.

A toe board (150 mm high from the decking top and 2 mm thick) installed along the edges of the decking (in places where there is no railing and around process openings) shall be supplied along with the decking.

All the components of the grid decking shall be manufactured from corrosion resistant steel.

16 Prior to fabrication of steel structures, shop (KMD) drawings shall be developed. The weight of platform elements shall be further specified at the stage of the shop drawings development.

17 Structure components made of carbon steel shall be protected against corrosion during transportation and storage taking into account the impact of climatic factors as per GOST 15150-69:

- climatic region of the construction site is tropical;
- type of outdoor atmosphere is IV, coastal industrial.

18 The condition of bolt connections and anti-corrosion coating shall be monitored throughout the service life of the structures.

19 For corrosion protection of carbon steel structures see RPR.0120.10UJA.0.AZ.TB0015.

20 For reinforced concrete structures and embedded parts see RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0271, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0268.

The working documentation has been developed under Contract No. 77-258/1414800.

This documentation includes working drawings of steel structures for RCC maintenance platforms of the 1-st stage ECCS of the 10UJA reactor building.

The working drawings have been developed in accordance with the RF codes, regulations and standards specified in the Contract.

The structures belong to safety class 2N as per OPB-88/97, NP-001-97 (PNAEG-01-011-97) 'General Regulations on Ensuring of Nuclear Power Plants Safety'.

The elements belong to seismic category I as per NP-031-01 'Design Standards for Seismic-Resistant Nuclear Power Stations'.

The structures are referred to category I of importance for radiation and nuclear safety as per PIN AE-5.6 'Construction design standards of nuclear power plants with reactors of different types'.

The bearing elements of the platforms are designed to withstand the following loads and impacts:

- dead weight of steel structures;
- design erection load at elev. +27.600 - 0.5 t/m² ;
- design erection load at elev. +29.540, +31.800, +35.000 and +36.450 - 0.4 t/m² ;
- special external impacts.

The platform structures shall be made of steel:

8.1 Thin rolled stock of strength group OK370B made of carbon steel grade St3sp5 as per GOST 380-2005 with weldability guarantee;

8.2 Hot rolled plate made of commercial quality steel of grade St3sp5 for welded structures as per GOST 14637-89 with weldability guarantee;

8.3 Shaped rolled stock made of grade St3sp5 steel as per GOST 535-2005 with weldability guarantee;

8.4 Corrugated sheet rhombic and tentiform steel as per GOST R 8568-77 from steel St3sp as per GOST 380-2005

8.5 Box-section stairs and railing elements made of grade KP245 steel as per GOST 32931-2015 and grade 20 steel as per GOST 1050-2013.

Steel used for fabrication of pipes as per GOST 32931-2015 shall have characteristics similar to those of steel St3sp5 as per GOST 14637-89 and shall have a weldability guarantee.

The grades of steel used for elements are specified in the list of elements.

9 Fabrication, erection, quality control and acceptance of the structures (including welding) shall comply with the requirements of the following regulatory documents:

- SP 70.13330.2012 "Load-bearing structures and building enclosures", MDS 53-1.2001 "Recommendations for installation of steel civil structures" (to SP 70.13330.2012);
- GOST 23118-2012 "Building steel structures. General specifications";
- SP 53-101-98 "Production and quality control of steel structures";
- SNIP 12-04-2002 "Occupational safety in construction. Part 2. Building construction".

10 Elements shall be fastened with the forces specified in the Lists of elements. Minimum fastening force is 50 kN.

11 Shop welding shall be performed using methods and welding materials that ensure obtaining the joint metal with design characteristics not lower than those of the metal of welded components (Table D.1 of SP 16.13330.2017 "Steel structures"). Site welding shall be performed using electrodes with characteristics not lower than those of type E42A electrodes as per GOST 9467-75. Weld legs shall comply with item 14.1.7 and Table 38 of SP 16.13330.2011, unless otherwise specified.

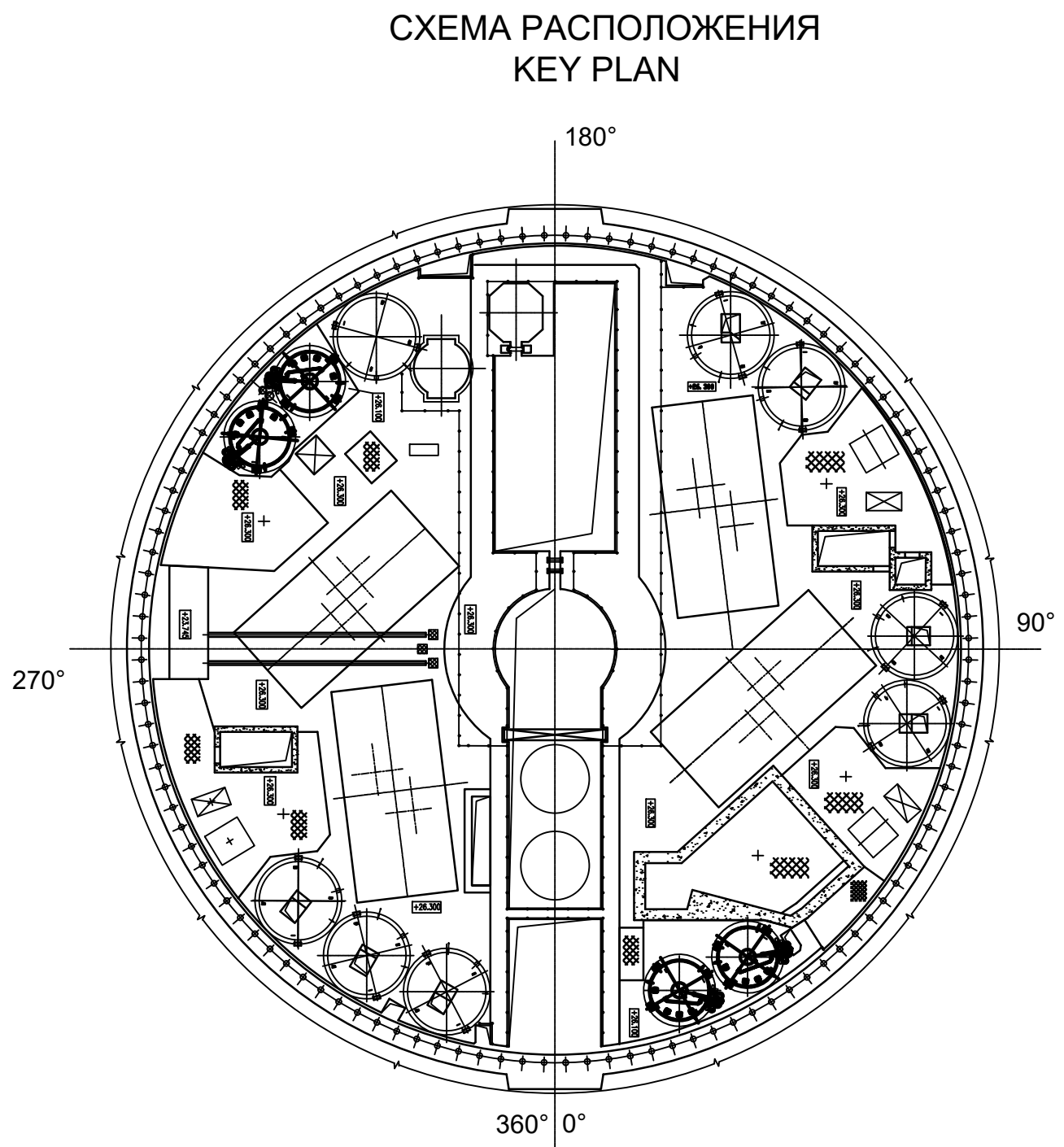
It is recommended to use automatic and semi-automatic welding to the maximum possible extent.

12 Visual and measuring control - 100 % of all welds - shall be performed in accordance with the requirements of GOST R 55724-2013.

Ultrasonic inspection of welded joints between support tables and embedded parts as well as fastening details of carbon steel cantilever beams with full penetration shall be done as per the requirements of GOST R 55724-2013 in the scope of 100% welds.

Weld size and form deviations shall not exceed tolerances given in GOST 5264-80 and GOST 14771-76.

RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060/2.1



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ LEGEND

B - Балка Beam	SG - Настил решетчатый Grid decking
VB - Вертикальная связь Vertical bracing	St - Стойка Stand
GR - Перила площадки Platform railing	T - Опорный столик Table
CB - Консольная балка Cantilever beam	VL - Лестница вертикальная Vertical ladder
Ch - Цепь сварная Welded chain	ty/ td - Типовой узел Typical detail
F - Отбортовка Flanging	VLR - Ограждение лестницы Ladder cage
SD - Настил листовой Sheet decking	

"По (№ узла, разреза)"

- термин "По", используемый в ссылках на узлы, разрезы, указывает на принципиальное сходство данного узла, разреза с основным

"As per (N Detail, section No)"

- preposition "as per", used in references to details and sections, indicates basic similarity of the detail and section with the principal one

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +35.000 в осях 180°-360°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+35.000 IN AXES 180°-360°

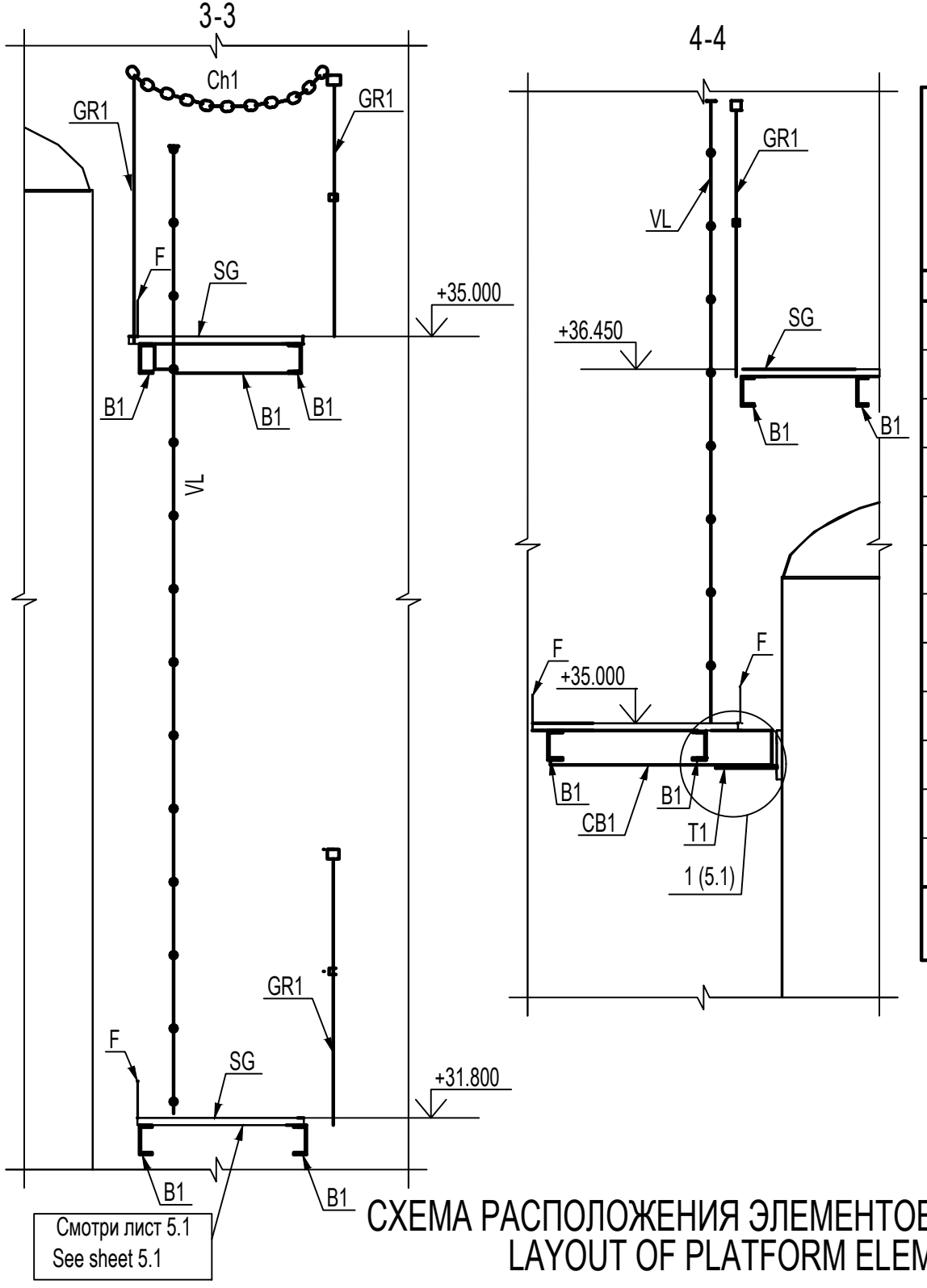
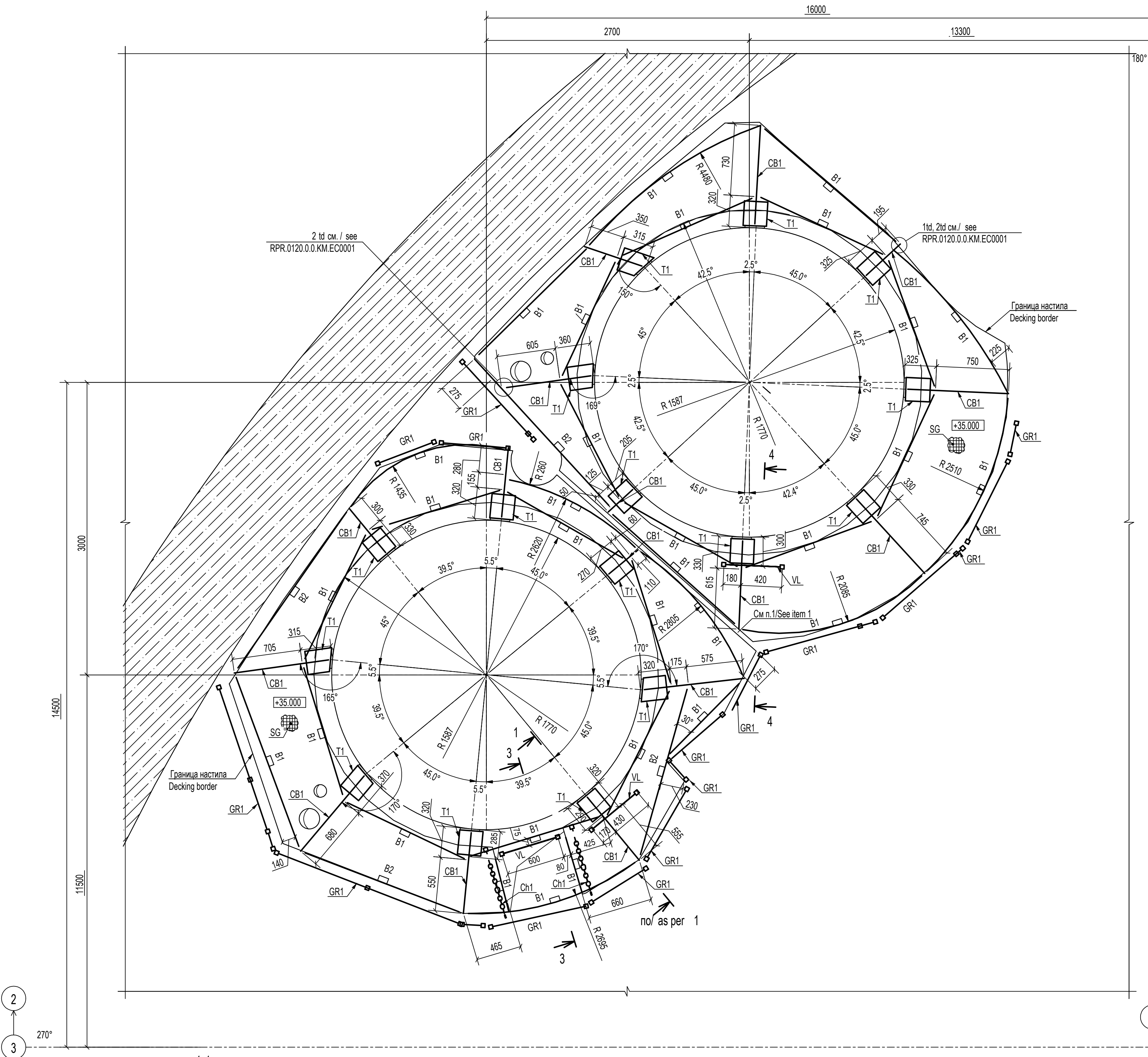
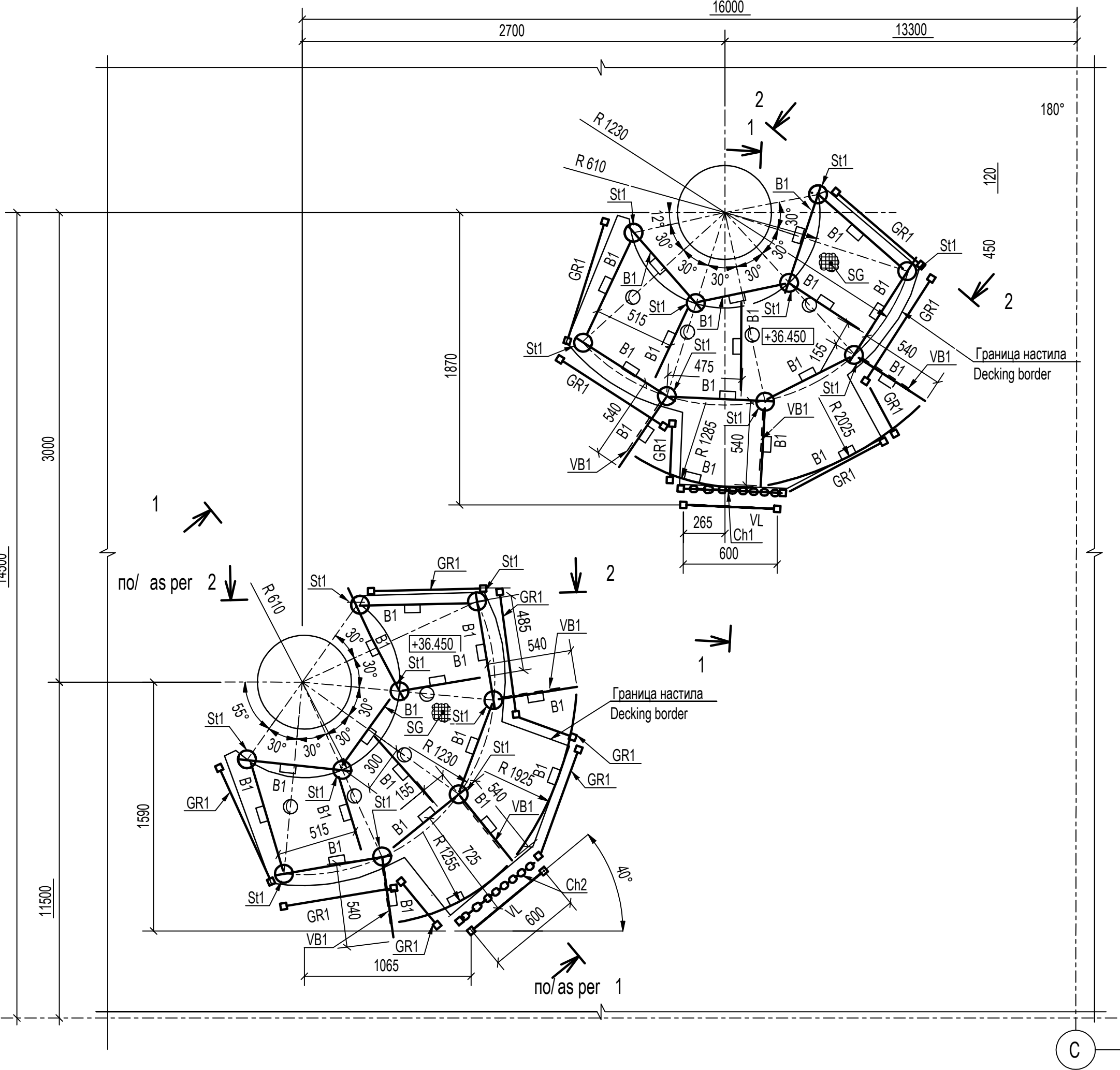


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +36.450 в осях 180°-360°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+36.450 IN AXES 180°-360°



RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060/4.1

Марка элемента Mark of component	Сечение Section		Усилия для прикрепления Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN	M, kN·m	
	2	3	4	5	6	7	8
B1			12П 12P	*	*	-	Ст3сп5 S3sp5
B2			14П 14P	*	*	-	Ст3сп5 S3sp5
CB1			14Б2 14B2	*	*	*	Ст3сп5 S3sp5
Ch1			Цель Chain	-	-	-	Ст3сп5 S3sp5
F			- I2	-	-	-	Ст3сп5 S3sp5
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-	КП245 KP245
Ch2			Цель Chain	-	-	-	Ст3сп5 S3sp5
SG			Реш настил 130 Grid decking 130	-	-	-	Реш настил 130 Grid decking 130
St1			Ø 114x5	-	*	-	Ст3сп5 S3sp5
T1	Сложный Complex		-	*	*	*	Ст3сп5 S3sp5
VB1			L 50x6	-	*	-	Ст3сп5 S3sp5
VL	Сложный Complex		-	-	-	-	КП245 KP245

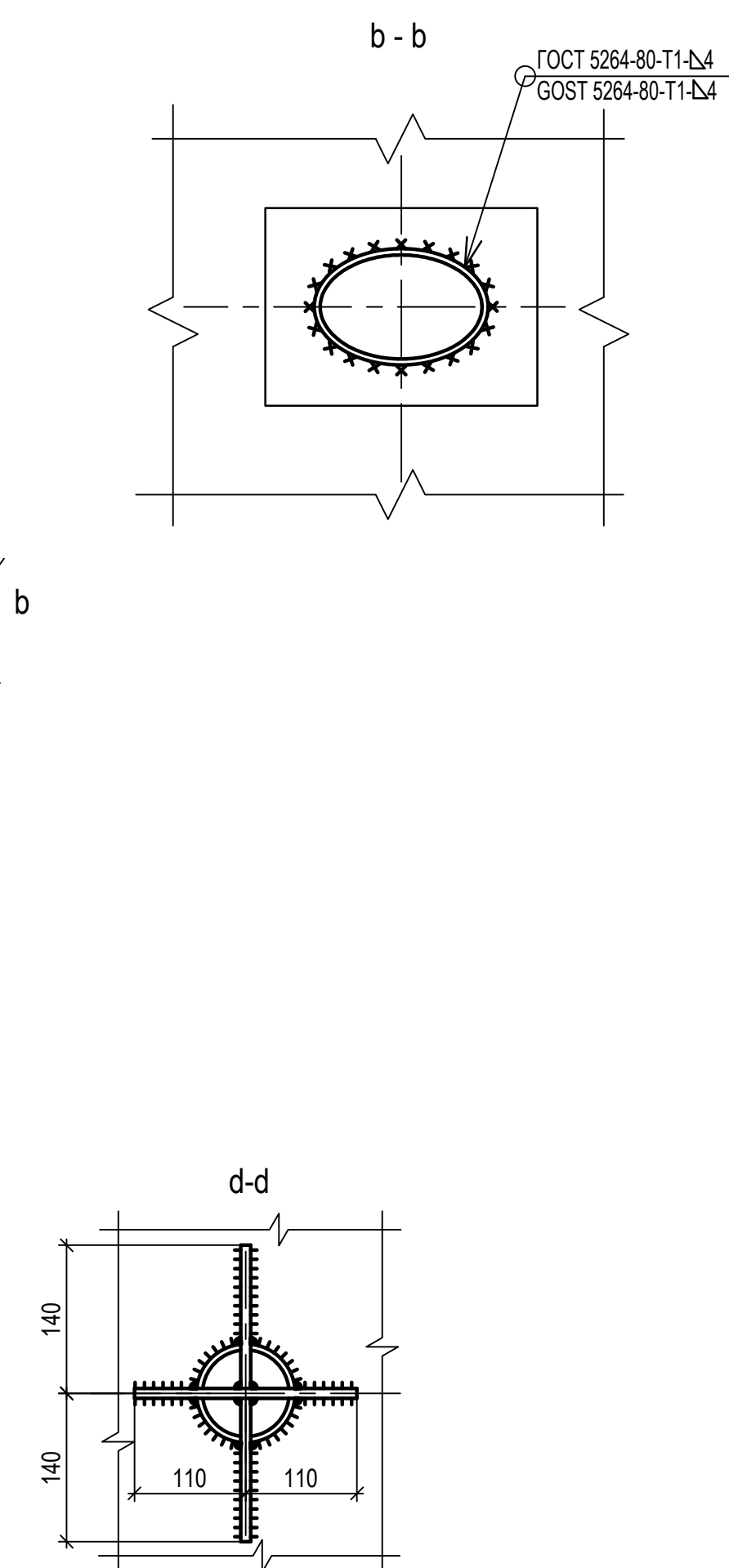
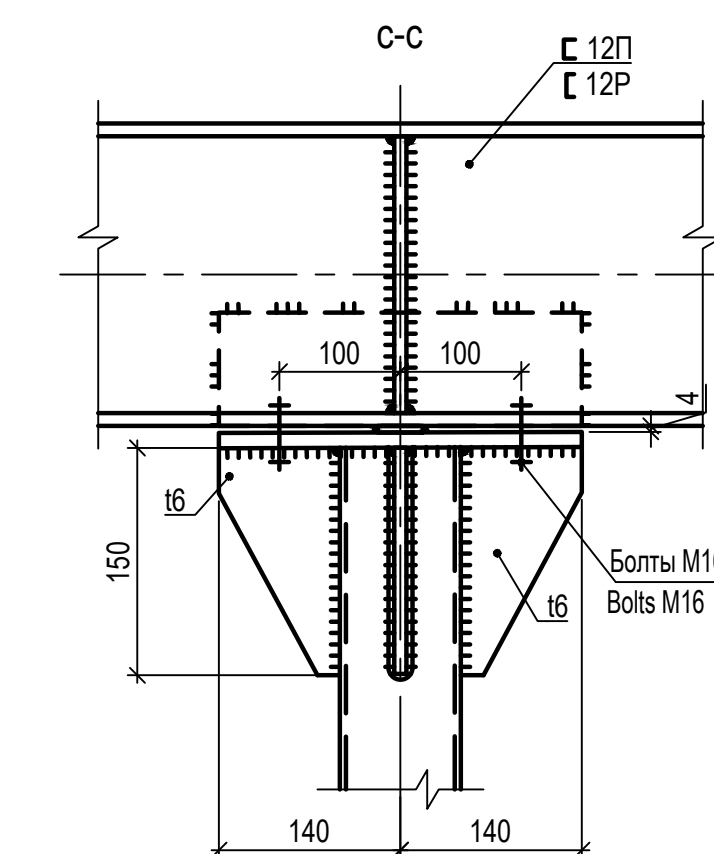
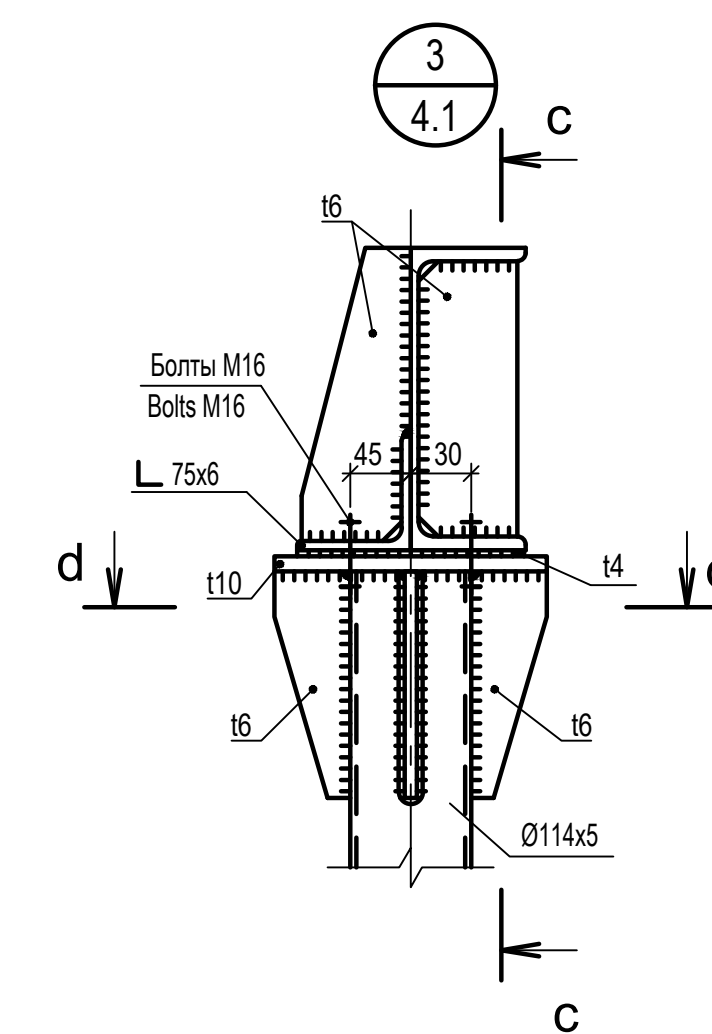
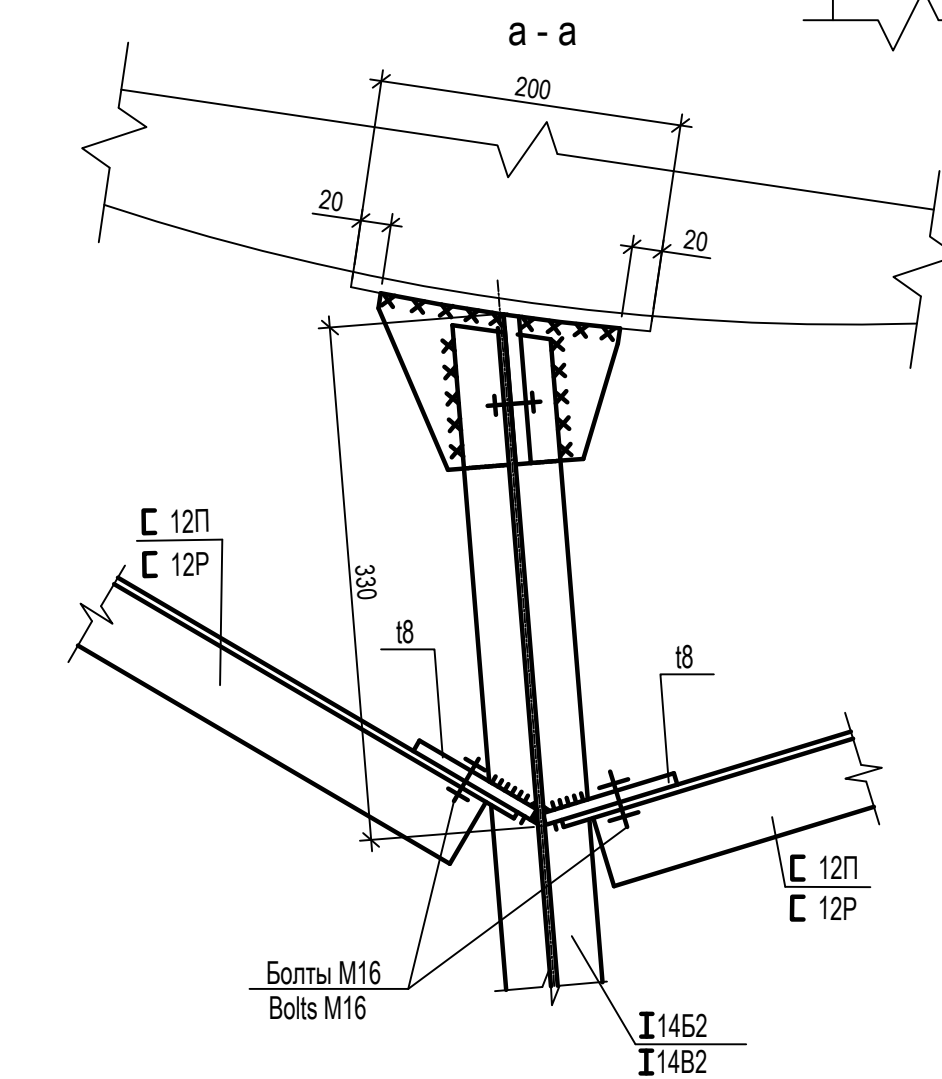
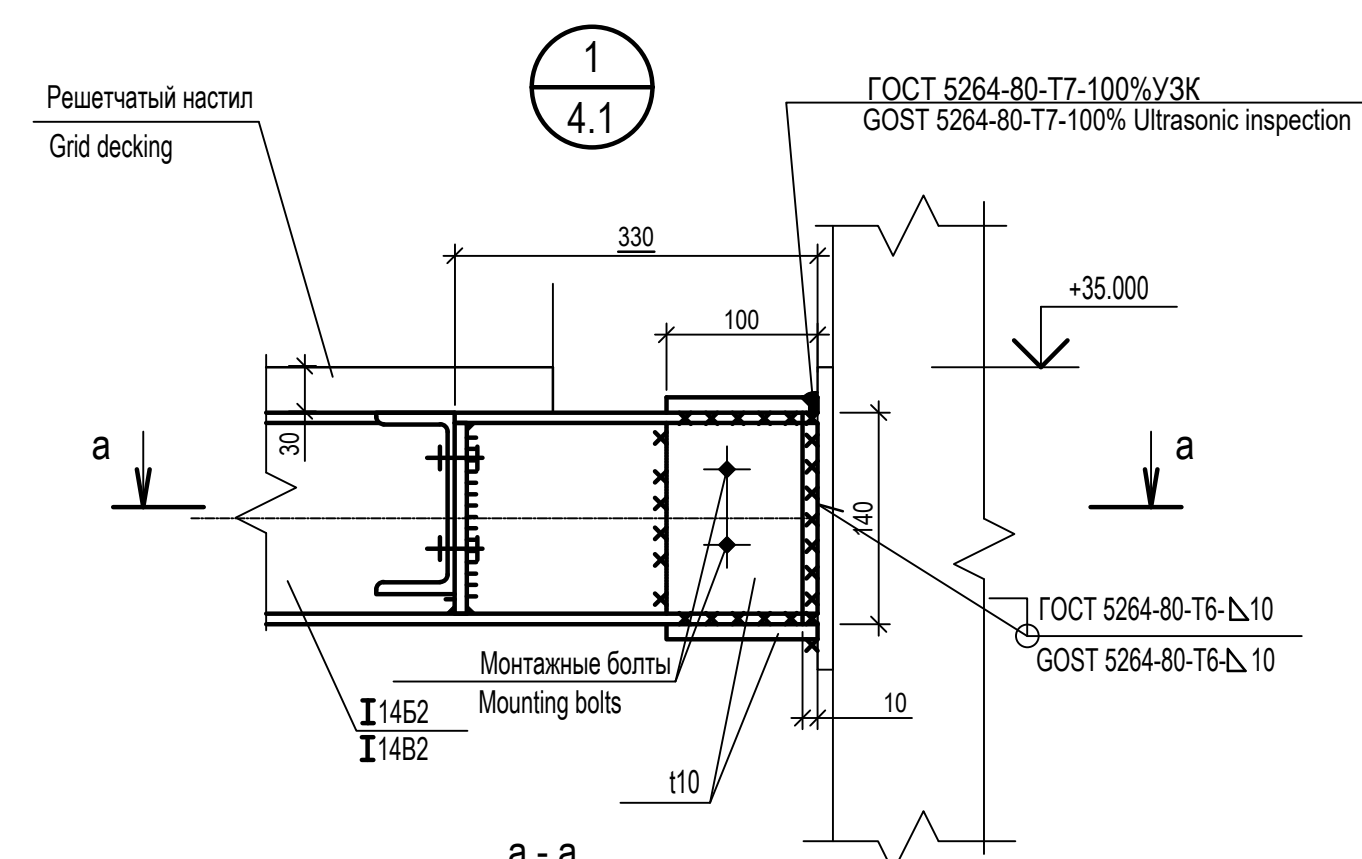
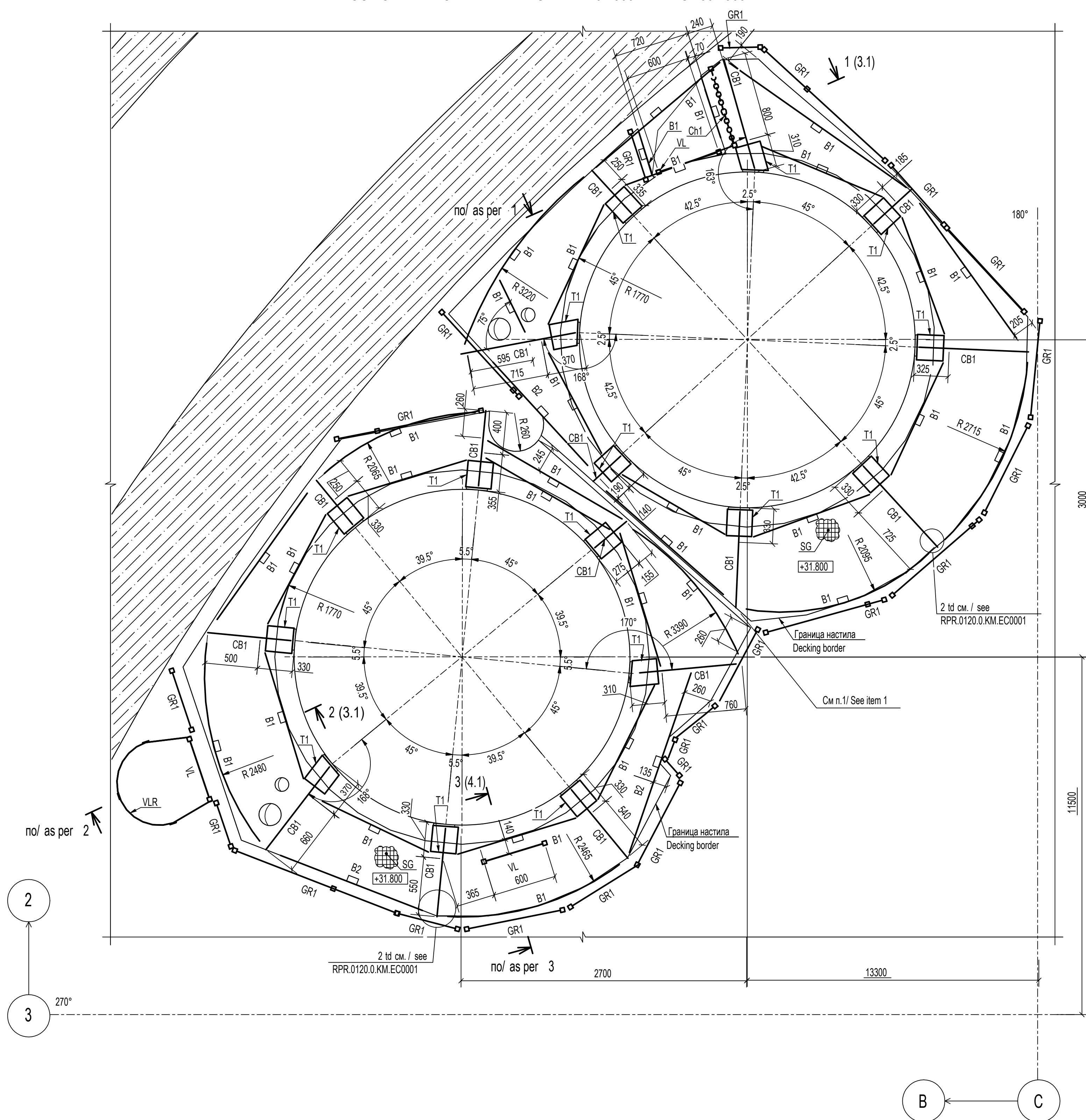
* - минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 кН, M - 10.0 кН·м
* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m





1 В местах расположения зазора между решетчатым настилом площадок обслуживания установить нащельник из листа I2 с габаритами не менее ширины зазора. Крепление нащельника выполнять только с одной стороны. Нащельники поставляются совместно с настилом.
2 Ch2 - съемное ограждение, для предотвращения несанкционированного доступа (Возможность снятия дисциплинарного ограждения должна быть ограничена при помощи запирающих устройств по практике Заказчика)

1 In the location of gap between grid decking of maintenance platforms, a cover strip made of I2 sheet shall be installed with dimensions not less than the width of the gap. The cover strip shall be fastened only from one side. Cover strips are supplied in a set with the decking.
2 Ch2 - is detachable fence to prevent unauthorized access (The possibility of removing the disciplinary fence should be limited by means of locking devices according to the Customer's practice)

Replace Inv. No	
Date	
Inv. No	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +31.800 В ОСЯХ 180°-360°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+31.800 IN AXES 180°-360°



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
LIST OF ELEMENTS								
Марка элемента Mark of component	Сечение Section			Усилие для приклепления Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN	M, kN·m		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
B1			 12П 12P	*	*	-	C13m5 St3sp5	
B2			 14П 14P	*	*	-	C13m5 St3sp5	
CB1			 14Б2 14B2	*	*	*	C13m5 St3sp5	
Ch1			 12ч Chain	-	-	-	C13m5 St3sp5	
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-	KT1245 KP245	Cw. See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001
SG			Реш.наст 130 Grid decking 130	-	-	-	Реш.наст130 Grid decking 130	01.PA1.0.0.KM.T T.NSN002
T1	Сложный Complex		-	*	*	*	C13m5 St3sp5	Cw. Ysen 1 (5, 1) See Detail 115.1)
VL	Сложный Complex		-	-	-	-	KT1245 KP245	Cw. See 120.0.0.KM.EC0001
VLR	Сложный Complex		-	-	-	-	C13m5 St3sp5	Cw. See RPR.0 120.0.1.KM.EC0001

* - минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 kН, M - 10.0 kН·м

* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

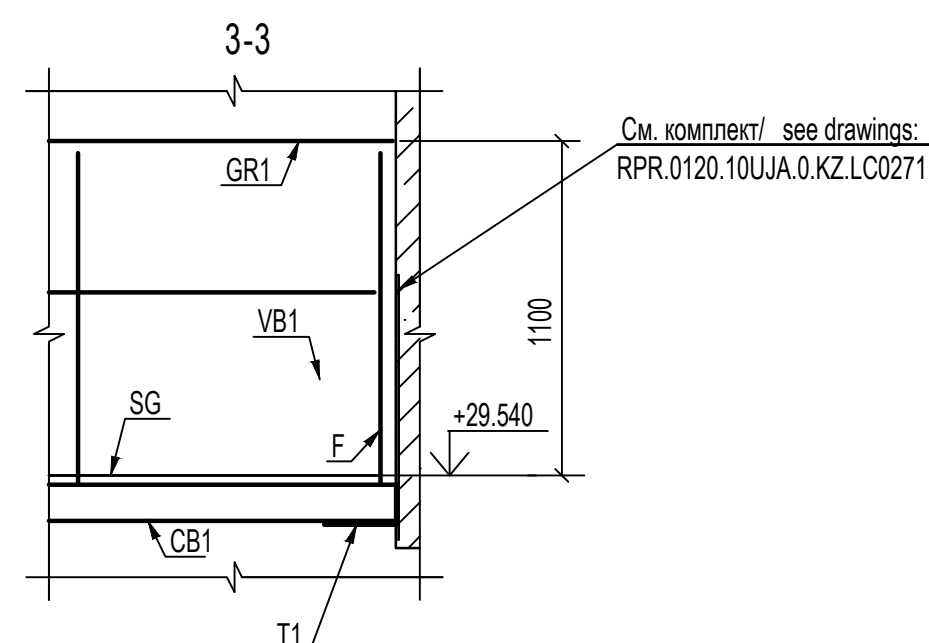
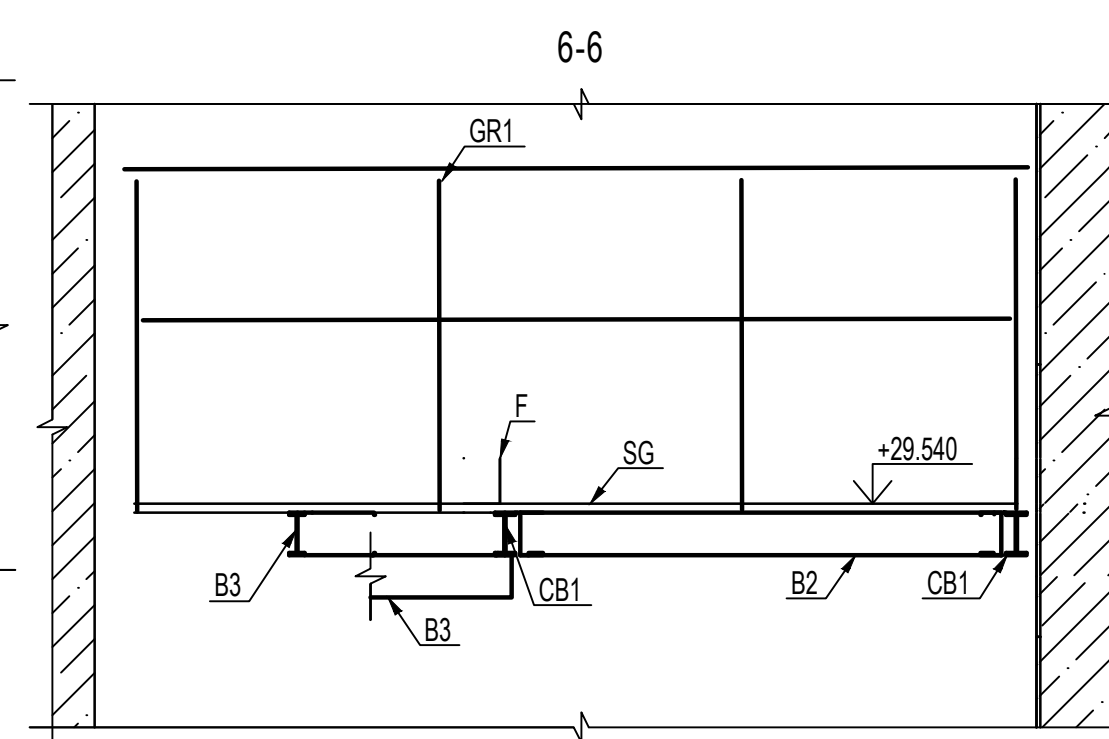
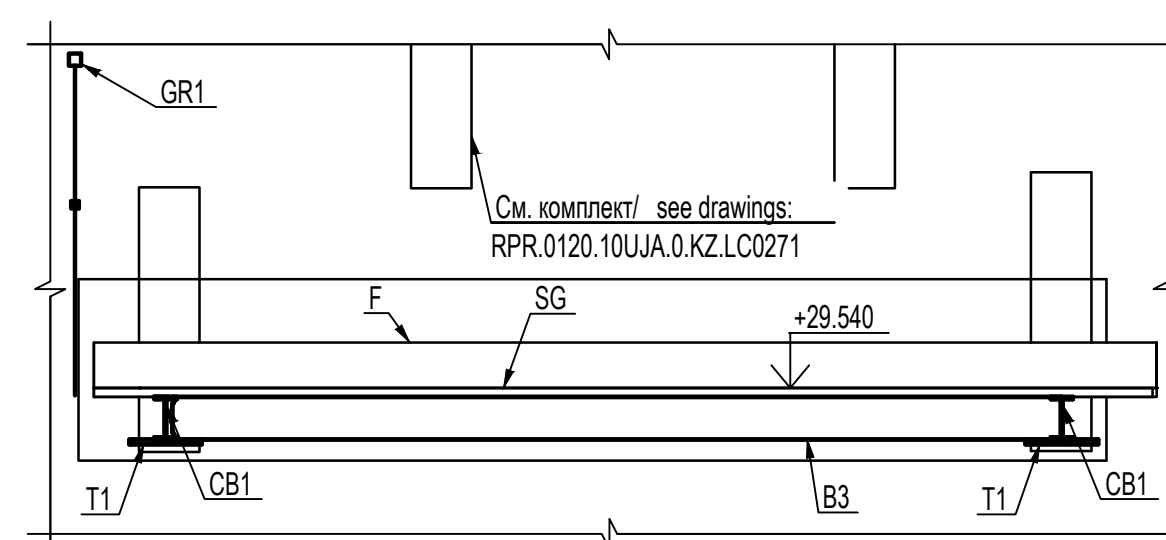
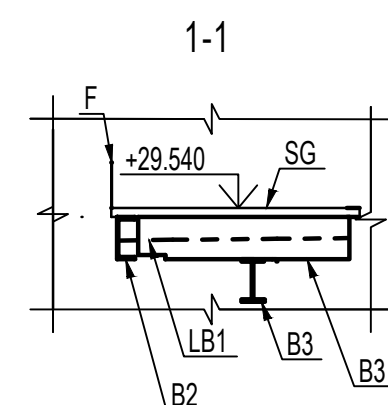
* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

1 В местах расположения зазора между решетчатым настилом площадок обслуживания установить нащельник из листа 12 с габаритами не менее ширины зазора. Крепление нащельника выполнить только с одной стороны. Нащельники поставляются совместно с настилом

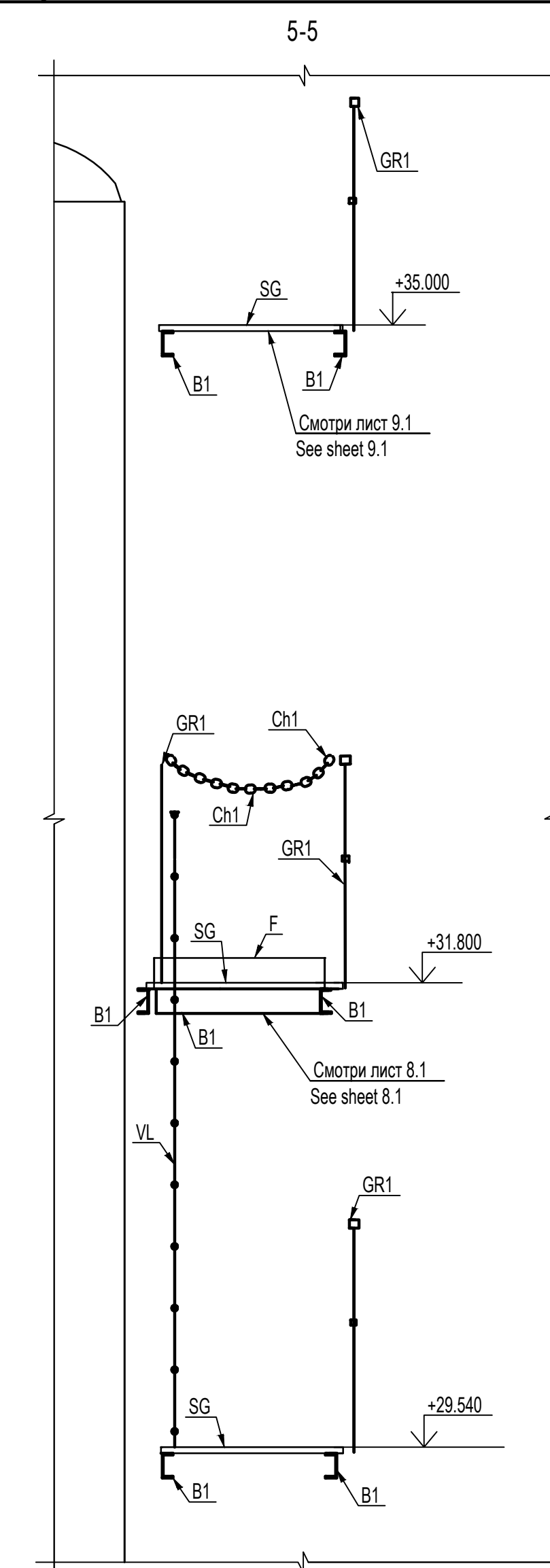
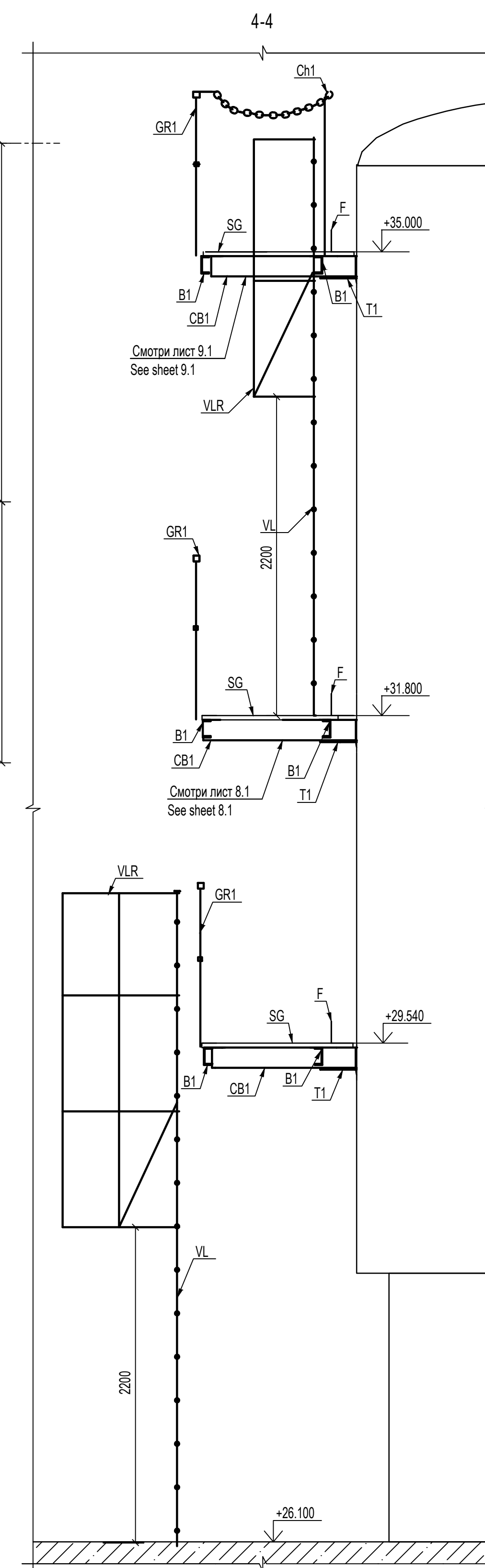
1 In the location of gap between grid decking of maintenance platforms, a cover strip made of t2 sheet shall be installed with dimensions not less than the width of the gap. The cover strip shall be fastened only from one side. Cover strips are supplied in a set with the decking.








RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060/5.1

A directed edge from node 3 to node 4, represented by a downward-pointing arrow.



1 In the location of gap between grid decking of maintenance platforms, a cover strip made of 12 sheet shall be installed with dimensions not less than the width of the gap. The cover strip shall be fastened only from one side. Cover strips are supplied in a set with the decking.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
LIST OF ELEMENTS								
Марка элемента Mark of component	Сечение Section			Усилие для прикращения Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN	M, kN·m		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
B1			 121 12P	*	*	-	Cr3cn5 St3sp5	
B2			 141 14P	*	*	-	Cr3cn5 St3sp5	
B3			 1452 14B2	*	*	-	Cr3cn5 St3sp5	
CB1			 1452 14B2	*	*	*	Cr3cn5 St3sp5	
Ch1			 Цепь Chain	-	-	-	Cr3cn5 St3sp5	
F			- t2	-	-	-	Cr3cn5 St3sp5	
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-	KT245 KP245	См. See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001
LB1			 50x6	-	*	-	Cr3cn5 St3sp5	
SG			 Реш наст 130 Grid decking t30	-	-	-	Реш наст130 Grid decking t30	01.PA1.0.0.KM.T 1.NSN002
T1	Сложный Complex		-	*	*	*	Cr3cn5 St3sp5	См. Yearn 1 (5/1) See Detail 1(5/1)
VL	Сложный Complex		-	-	-	-	KT245 KP245	См. See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001
VLR	Сложный Complex		-	-	-	-	Cr3cn5 St3sp5	См. See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001

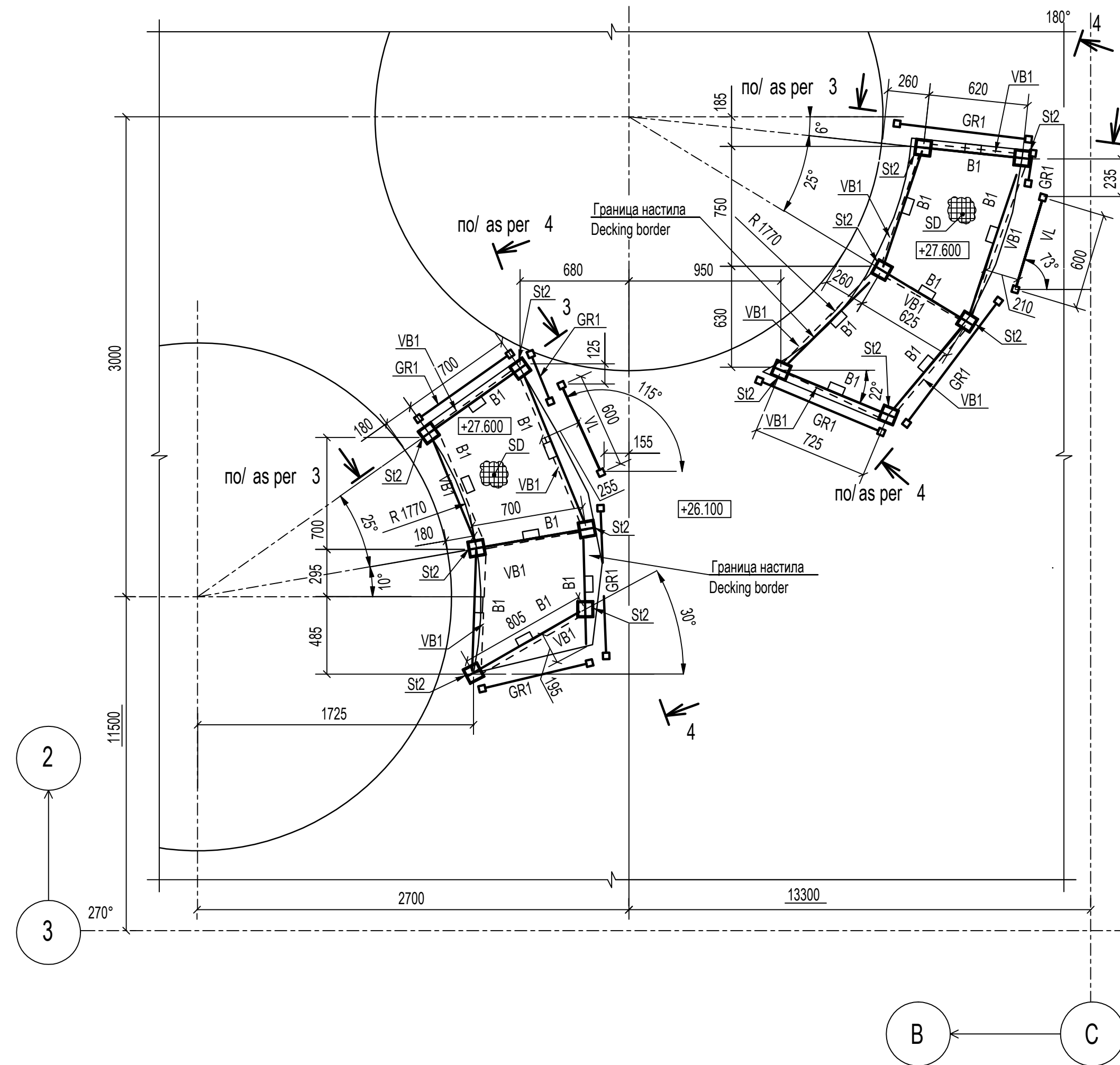
* - минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50,0 кН, M - 10,0 кН·м

* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50,0 kN, M - 10,0 kN·m

* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060/6.1

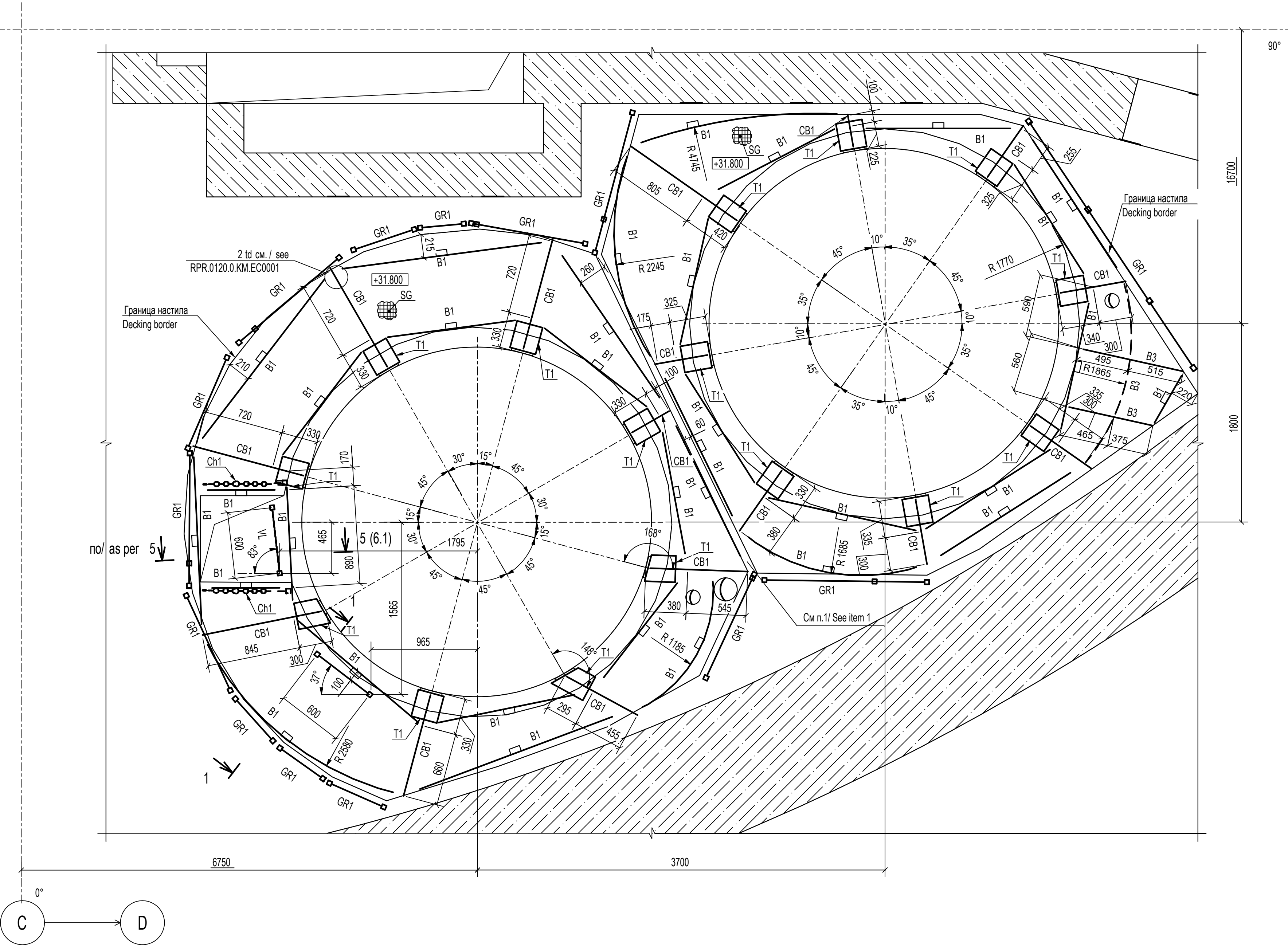
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +27.600 В ОСЯХ 180°-360°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+27.600 IN AXES 180°-360°



The image contains four technical drawings of a building structure, labeled 1-1, 2-2, 3-3, and 4-4. Each drawing shows a cross-section with various structural elements and dimensions.

- 1-1:** Shows a cross-section of a wall and floor assembly. Dimensions include 150, 410, 27.600, and 26.100. Labels include GR1, SD, B1, SI2, and F. Material specifications include RPR.0120.0.KM.EC0001 and RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0268.
- 2-2:** Shows a cross-section of a wall and floor assembly. Dimensions include 900, 850, 27.600, and 26.100. Labels include GR1, VL, SD, B1, SI2, and VB1. Material specifications include RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0268 and RPR.0120.0.KM.EC0001.
- 3-3:** Shows a cross-section of a wall and floor assembly. Dimensions include 570, 27.600, and 26.100. Labels include GR1, SD, B1, SI2, and VB1. Material specifications include RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0268 and RPR.0120.0.KM.EC0001.
- 4-4:** Shows a cross-section of a wall and floor assembly. Dimensions include 27.600 and 26.100. Labels include GR1, VL, SD, B1, SI2, and VB1. Material specifications include RPR.0120.0.KM.EC0001.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +31.800 В ОСЯХ 0°-90°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+31.800 IN AXES 0°-90°



1 В местах расположения зазора между решетчатым настилом площадок обслуживания установить нащельник из листа 12 с габаритами не менее ширины зазора. Крепление нащельника выполнить только с одной стороны. Нащельники поставляются совместно с настилом

1 In the location of gap between grid decking of maintenance platforms, a cover strip made of 12 sheet shall be installed with dimensions not less than the width of the gap. The cover strip shall be fastened only from one side. Cover strips are supplied in a set with the decking.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
LIST OF ELEMENTS

Марка элемента Mark of component	Сечение Section			Усилие для прикрепления Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN	M, kN*m		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
B1			12P	*	*	-	Ст3п5 St3sp5	
B3			1452	*	*	-	Ст3п5 St3sp5	
CB1			1452	*	*	*	Ст3п5 St3sp5	
Ch1			Цепь Chain	-	-	-	Ст3п5 St3sp5	
F			12	-	-	-	Ст3п5 St3sp5	
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-	КП245 KP245	См. / See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001
SG			Реш.наст.130 Grid decking 130	-	-	-	Реш.наст.130 Grid decking 130	01.PA.1.0.0.KM.T T.NSN002
T1	Сложный Complex		-	*	*	*	Ст3п5 St3sp5	См. / See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001
VL	Сложный Complex		-	-	-	-	КП245 KP245	См. / See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001
VLR	Сложный Complex		-	-	-	-	Ст3п5 St3sp5	См. / See RPR.0 120.0.0.KM.EC0001

* - минимальное усилие для расчета крепления: A - N - 50.0 кН, M - 10.0 кН*м
* - minimum force for fastening calculation: A - N - 50.0 kN, M - 10.0 kN*m

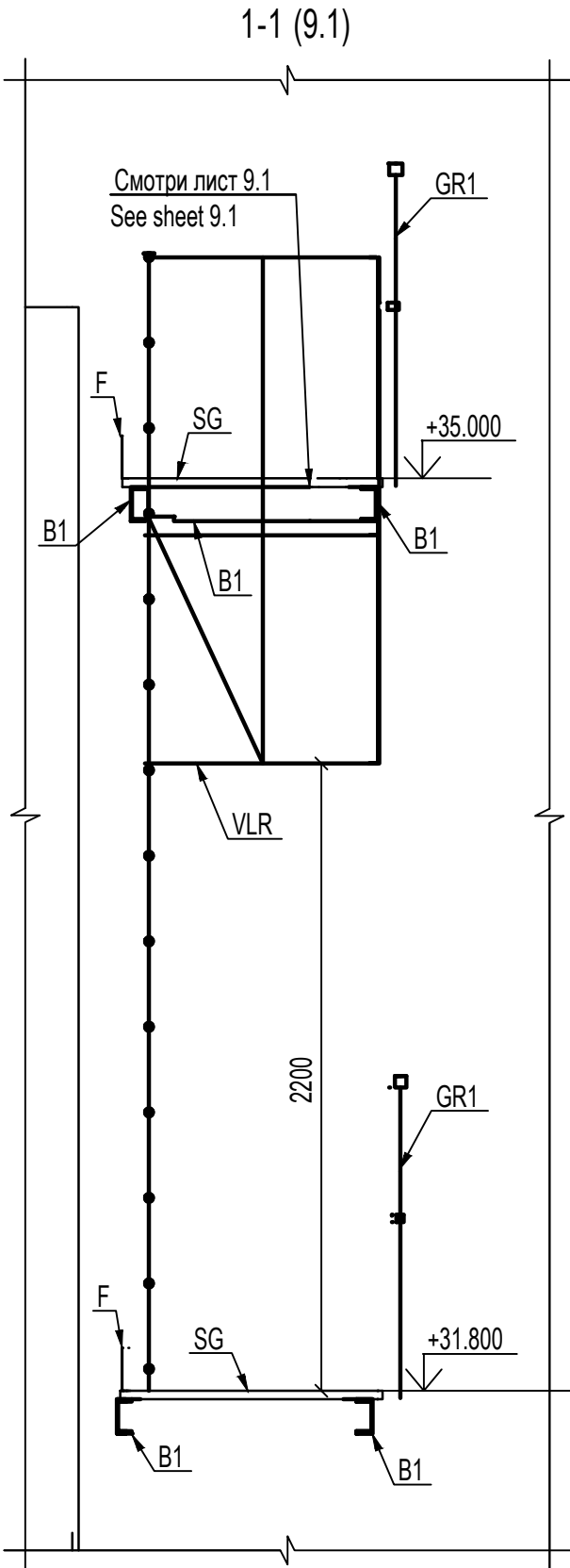


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +35.000 в осях 0°-90°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+35.000 IN AXES 0°-90°

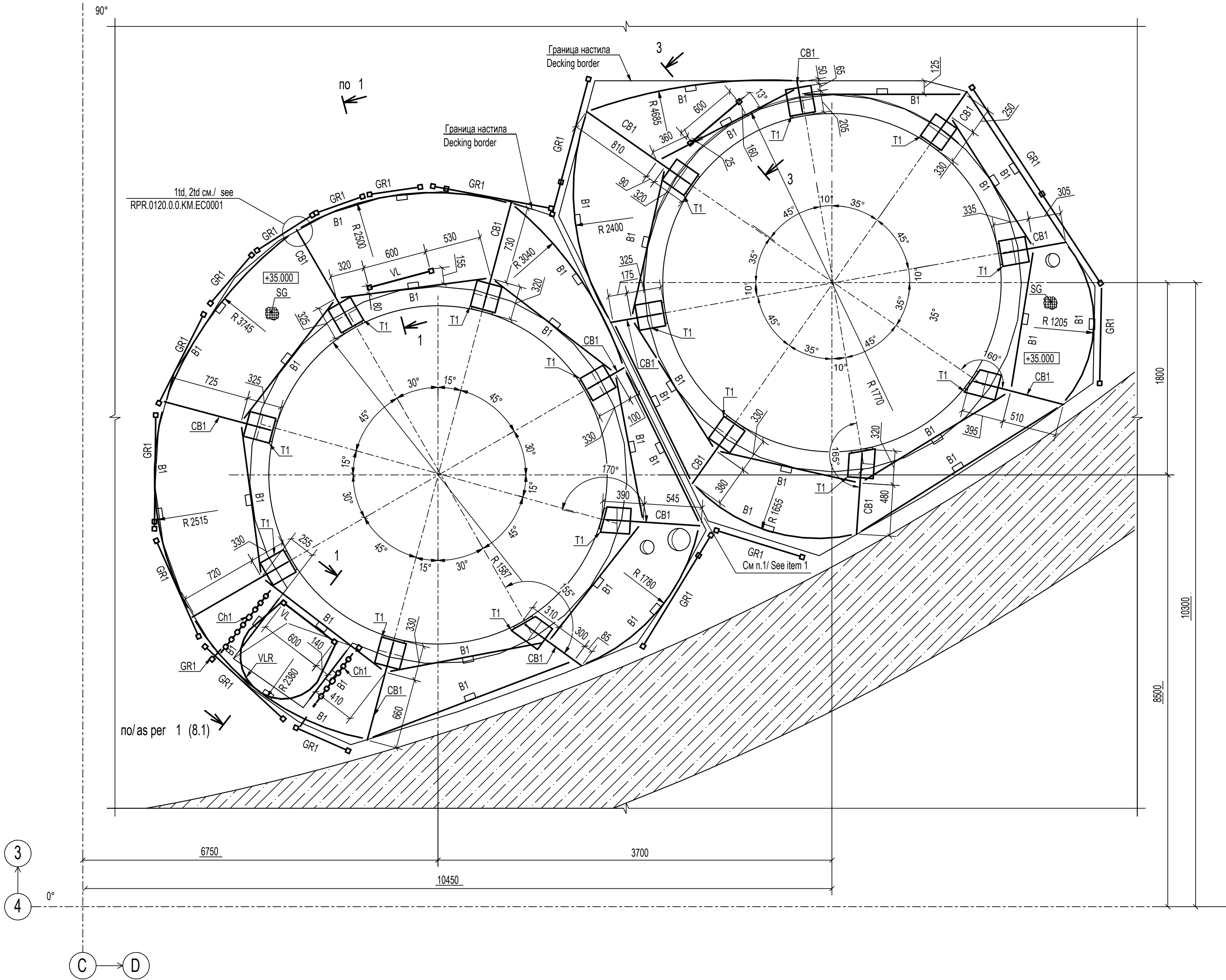
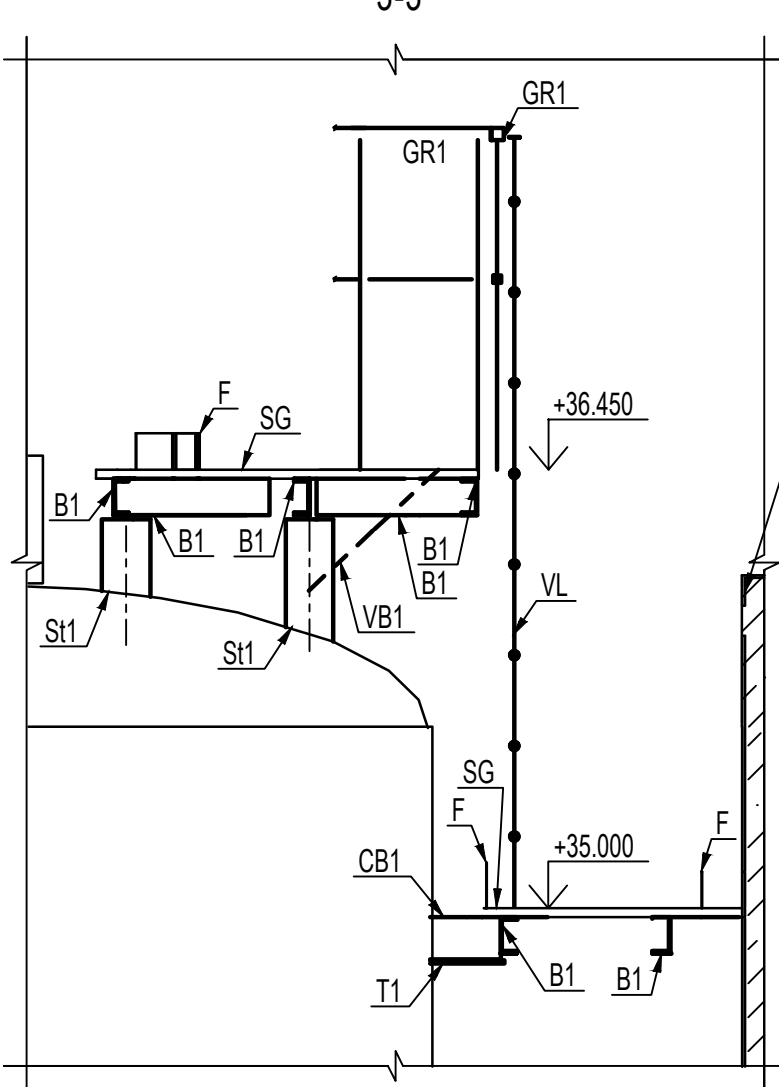
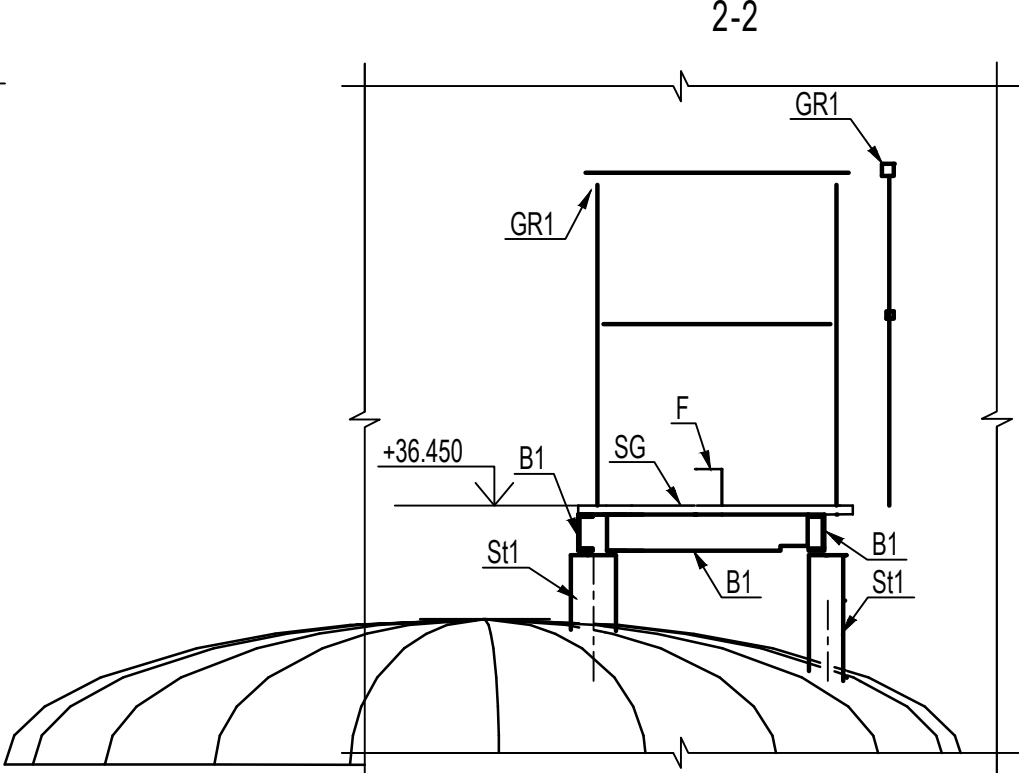
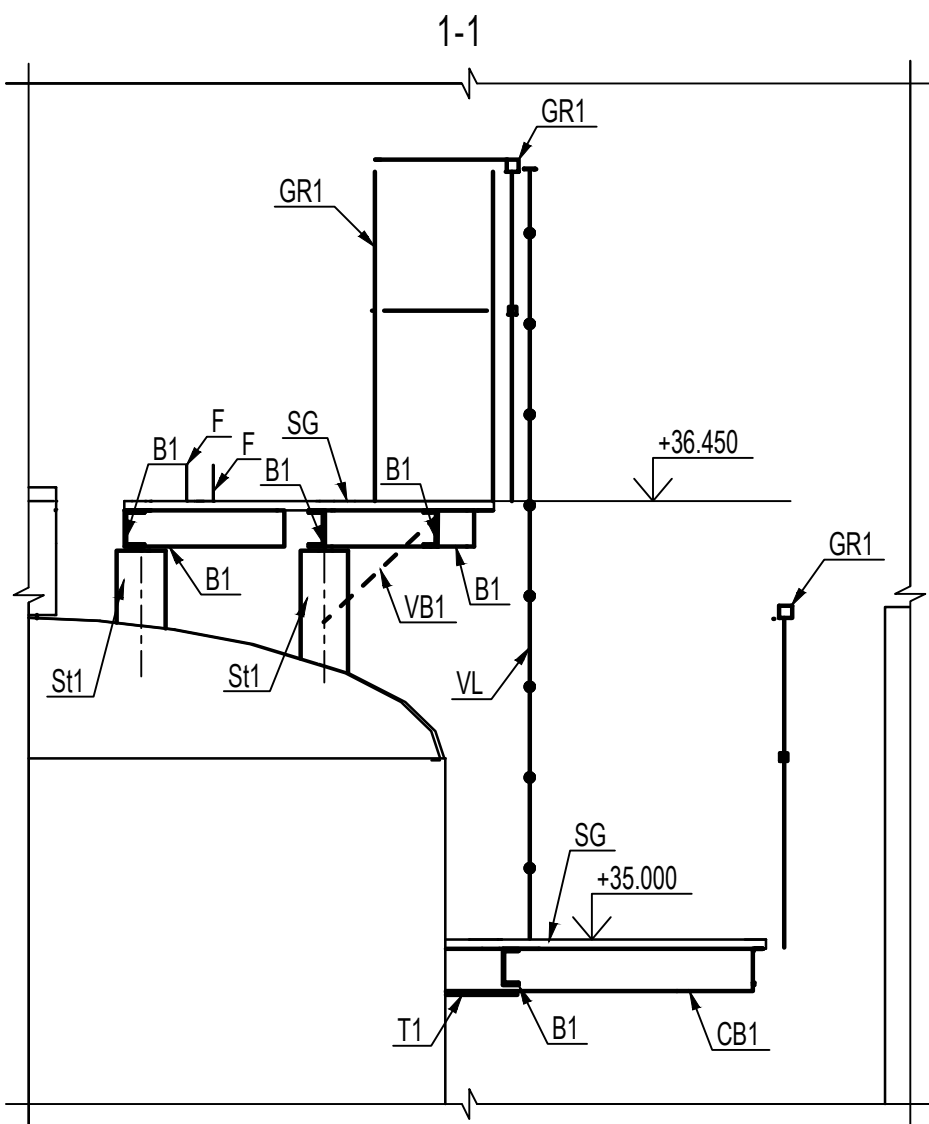
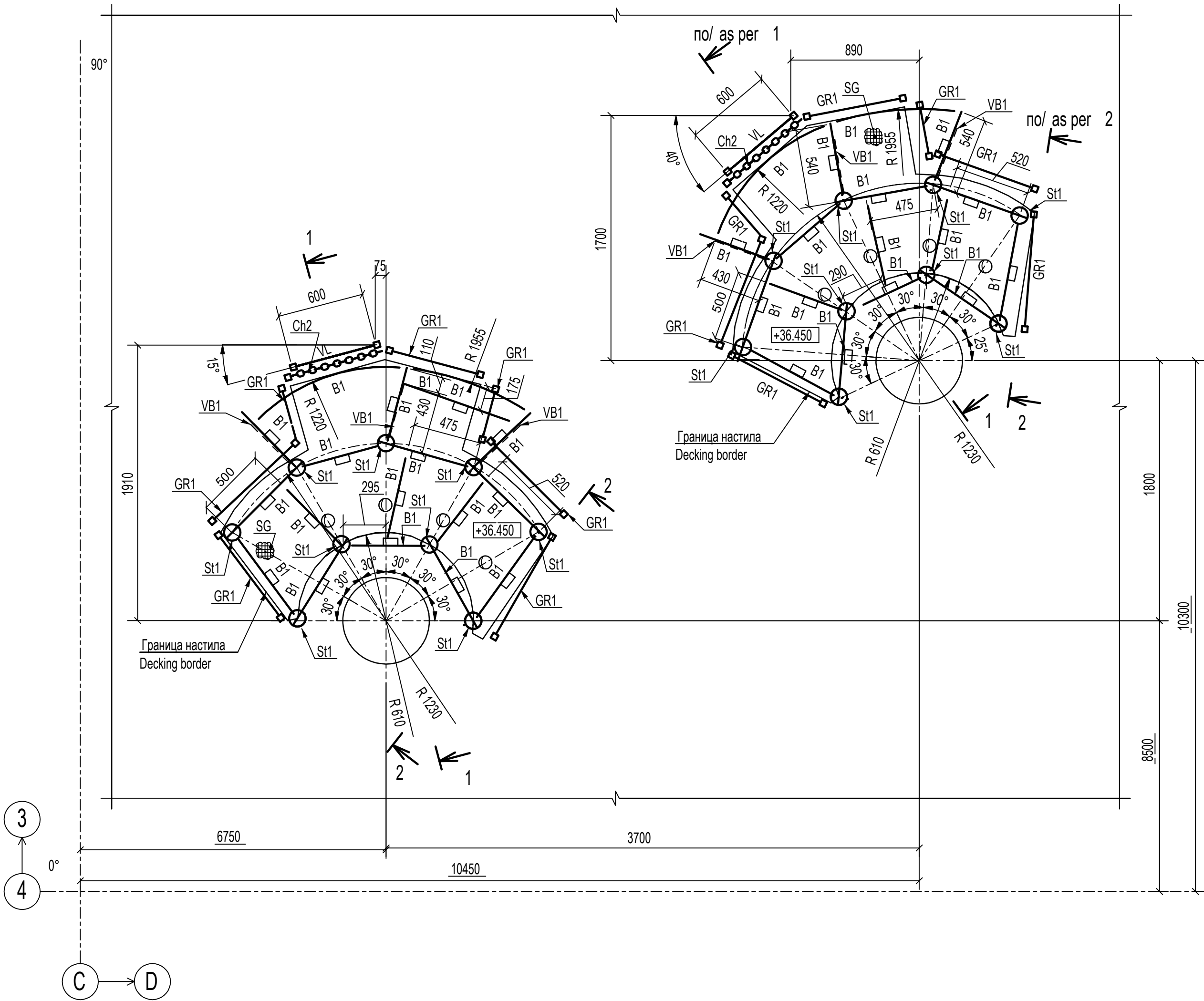


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +36.450 в осях 0°-90°
LAYOUT OF PLATFORM ELEMENTS AT EL.+36.450 IN AXES 0°-90°



См. комплект/ see drawings:
RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0271

1 В местах расположения зазора между решетчатым настилом площадок обслуживания установить нащельник из листа 12 с габаритами не менее ширины зазора. Крепление нащельника выполнит только с одной стороны. Нащельники поставляются совместно с настилом
2 Ch2 - съемное ограждение, для предотвращения несанкционированного доступа (Возможность снятия дисциплинарного ограждения должна быть ограничена при помощи запирающих устройств по практике Заказчика)

1 In the location of gap between grid decking of maintenance platforms, a cover strip made of 12 sheet shall be installed with dimensions not less than the width of the gap. The cover strip shall be fastened only from one side. Cover strips are supplied in a set with the decking
2 Ch2 is detachable fence to prevent unauthorized access (The possibility of removing the disciplinary fence should be limited by means of locking devices according to the Customer's practice)

RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060/9.1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
LIST OF ELEMENTS

Марка элемента Mark of component	Сечение Section		Усилие для прикрепления Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN	M, kN·m	
1	2	3	4	5	6	7	8
B1			12P	*	*	-	Cr30n5 S33p5
CB1			1452	*	*	*	Cr30n5 S33p5
Ch1			Цель Chain	-	-	-	Cr30n5 S33p5
Ch2			Цель Chain	-	-	-	Cr30n5 S33p5
F			- I2	-	-	-	Cr30n5 S33p5
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-	КП245 KP245
SG			Реш.наст.130 Grid decking 130	-	-	-	Реш.наст.130 Grid decking 130
St1			Ø 114x5	-	*	-	Cr30n5 S33p5
T1	Сложный Complex		-	*	*	*	Cr30n5 S33p5
VB1			L 50x6	-	*	-	Cr30n5 S33p5
VL	Сложный Complex		-	-	-	-	КП245 KP245
VLR	Сложный Complex		-	-	-	-	Cr30n5 S33p5

* - минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 кН, M - 10.0 кН·м
* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m