

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	1 из 42

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Общество с Ограниченной Ответственностью

"Трест Росспецэнергомонтаж"

(Филиал ООО "Трест РосСЭМ" в НРБ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала

ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ

Г.А. Пережогин

«20» октября 2019 г.

Положение	Входной контроль строительных материалов, изделий, конструкций для сооружения АЭС «РУППУР» РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	
Введена в действие: Приказ от 20.10.2019 № 334-06/292-П	Редакция 1	Всего стр. 42

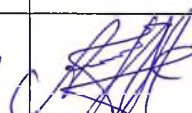
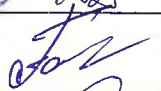






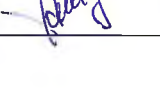
Информация об изменениях: Взамен 334-06/219-П-2019 от 22.08.2019	Статус экземпляра	Действующий
---	-------------------	-------------

Народная Республика Бангладеш

2019

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	2 из 42

Лист разработки, согласования, утверждения

	Должность	ФИО	Дата	Подпись
РАЗРАБОТАНО	Главный специалист группы входного контроля СКК	А.А. Кузьмичев	20.10.19	
СОГЛАСОВАНО	Зам. Главного инженера	А.В. Гампе	10.11.19.	
СОГЛАСОВАНО	Начальник СКК	С.А. Сухов	10.11.19	
СОГЛАСОВАНО	Начальник строительной лаборатории	Е.А. Пикалова	27.11.19	
СОГЛАСОВАНО	Начальник отдела Охраны Труда <i>и.о. начальника ОТУП</i>	К.В. Романов <i>В.В. Романов</i>	10.11.19	
СОГЛАСОВАНО	И.о. начальника ОМТС	И.Г. Савченко	10.11.19	
СОГЛАСОВАНО	Начальник производственной базы	А.В. Малышев	27.11.19	
СОГЛАСОВАНО	Начальник ПТО	А.В. Воронова	05.11.19.	
СОГЛАСОВАНО	Главный сварщик	А.С. Лобахин	01.12.19.	

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	3 из 42

Содержание

1 Область применения	4
2 Нормативные ссылки	4
3 Термины и сокращения.....	5
4 Основные положения	8
5 Основные требования по организации и техническому обеспечению входного контроля. 10	
6 Порядок предоставления материалов на входной контроль.....	11
7 Порядок проведения входного контроля	13
8 Оформление результатов входного контроля	15
9 Управление материалами, несоответствующими требованиям проектной и нормативной документации	15
10 Организация работ с забракованными материалами	17
11 Хранение документации	17
12 Ответственность	17
Приложение А Схема этапов входного контроля.....	20
Приложение Б Перечень строительных материалов, подлежащих входному контролю.....	21
Приложение В, В1 Форма журнала регистрации и образец заявок на входной контроль	29
Приложение Г Перечень сопроводительной документации, поставляемой с материалами ...	30
Приложение Д Форма акта входного контроля	32
Приложение Е Форма журнала регистрации результатов входного контроля.....	34
Приложение И Форма акта о выявленных дефектах строительных материалов	35
Приложение К Форма ярлыка на годные строительные материалы	37
Приложение Л Форма ярлыка на дефектные строительные материалы	38
Приложение М Порядок работ при проведении входного контроля.....	39
Лист ознакомления персонала	41
Лист регистрации изменений.....	42

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	4 из 42

1 Область применения

1.1 «Положение о входном контроле строительных материалов, изделий и конструкций, применяемых при сооружении АЭС «Руппур» (далее – Положение) устанавливает организационные требования по входному контролю строительных материалов, изделий и конструкций, применяемых при сооружении объектов АЭС «Руппур», поставки субподрядных организаций, в том числе по:

- предотвращению выдачи в монтаж материалов, не соответствующих требованиям проектно-конструкторской и нормативно-технической документации, контрактов, договоров, согласованных технических решений;
- идентификации материалов;
- определения качества материалов, предъявляемых на входной контроль;
- проверки соответствия поставленных материалов требованиям ПТД и НТД;
- проверки комплектности сопроводительной документации, и её соответствия требованиям НТД;
- проведению и регистрации результатов входного контроля;
- управлению несоответствиями по материалам несоответствующим требованиям проектной и нормативной документации.

1.2 Характеристики строительных материалов (изделий, конструкций), технические требования к ним, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения должны быть указаны в нормативной документации на соответствующие материалы, а также проектной и конструкторской документации, договоре на поставку.

1.3 Настоящее Положение не распространяется на входной контроль технологического оборудования, а также материалов централизованной поставки, которые используются при изготовлении оборудования.

1.4 Требования настоящего Положения обязательны для всех подразделений Филиала ООО «Трест Росспецэнергомонтаж» в Народной Республике Бангладеш (далее - Филиала) и организаций, участвующих в сооружении АЭС «Руппур» и проведении входного контроля материалов собственной поставки.

1.5 Настоящее Положение разработано с учетом требований действующего законодательства Российской Федерации, Устава и организационно-распорядительных документов ООО Трест РосСЭМ и АО АСЭ, в том числе «Положение о входном контроле строительных материалов, изделий, конструкций для сооружения АЭС «РУППУР», ПП АСЭ.РУППУР.002-2019.

2 Нормативные ссылки

В настоящем Положении использованы ссылки на следующие документы:

- ГОСТ 24297-2013 Межгосударственный стандарт. Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля;
- ГОСТ 15.309-98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения;
- ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения;
- ГОСТ Р 50779.30-95 Статистические методы. Приемочный контроль качества. Общие требования;
- П-7 Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству;
- СТО 95 137-2013 ВК строительных материалов, изделий и конструкций,

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	5 из 42

применяемых при сооружении ОИАЭ. Стандарт организации СРО НП «СОЮЗАТОМСТРОЙ»

- СТО 95 12007-2017 Объекты использования атомной энергии. Строительные материалы, изделия и конструкции, применяемые при сооружении атомных электростанций. Входной контроль. Стандарт организации. Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом».

- РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю;

- ОИТ-0013-2000 Номенклатура оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, подлежащих обязательной сертификации в системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения.

- Положение по фиксации несоответствий в поставленной продукции, выполненных строительно-монтажных работах и оказанных услугах, сопутствующих строительству АЭС, утвержденное Приказом по ОАО «НИАЭП» от 10.02.2011 №114;

- СТО 8841271.233.010-2018 Управление несоответствиями при сооружении и гарантийной эксплуатации АЭС;

- Единые отраслевые методические указания по осуществлению строительного контроля при сооружении объектов энергоблоков атомных станций, утверждены Приказом Госкорпорации «Росатом» от 21.03.2017 №1/231-П. или

3 Термины и сокращения

В настоящем Положении применяются термины с соответствующими определениями:

Брак - продукция, передача которой потребителю не допускается из-за наличия дефектов [ГОСТ 15467-79]

Вид контроля - классификационная группировка контроля по определенному признаку.

Входной контроль - контроль качества материалов, изделий, конструкций, поступивших на площадку АЭС «Руппур» и предназначенного для использования при ее сооружении и эксплуатации.

Дефект - каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям [ГОСТ 15467-79].

Заводская поставочная документация - комплект документов, поступающих вместе с поставленным материалом, в т.ч. рабочая конструкторская документация. Включает документы, обеспечивающие приемку, хранение, консервацию, монтаж, эксплуатацию, техобслуживание, ремонт, а также качество изготовления материалов, изделий, конструкций.

Завод-изготовитель - предприятие или завод, имеющие договорные отношения с Подрядчиком/Поставщиком на изготовление и поставку материалов, изделий, конструкций для АЭС.

Заказчик - Бангладешская комиссия по атомной энергии (далее – БКАЭ) зарегистрированная в соответствии с Указом Президента № 15 от 1973 г., уполномоченная заниматься вопросами атомной энергетики, в т.ч. сооружением АЭС «Руппур» в Народной Республике Бангладеш.

Замечание - письменное указание на недостатки, связанные с отступлением от документов и практики, применяемых потребителем.

Зона временного складирования - площадка, подготовленная и оснащенная для временного складирования поступивших строительных материалов.

Измерительный контроль - контроль, осуществляемый с применением средств измерений, в т.ч. лабораторного оборудования.

Качество - степень соответствия материалов, изделий, конструкций установленным

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	6 из 42

требованиям Проектной и Рабочей документации, и/или НД.

Контроль качества - проверка состояния применяемых предприятием - изготовителем процедур, наблюдение за соблюдением технологических процессов, подтверждение соответствия количественных и качественных показателей продукта на всех этапах его изготовления требованиям НТД, договора на поставку, РКД и ЗПД.

Контроль выборочный - контроль, при котором решение о качестве контролируемых материалов принимается по результатам проверки одной или нескольких выборок, или проб из партии.

Контроль сплошной - контроль каждой единицы изделий, конструкций.

Корректирующее действие - действие, предпринятое для устранения выявленного несоответствия и/или для устранения причины данного несоответствия.

Материалы – закупаемые участником сооружения АЭС «Руппур», для проведения СМР строительные материалы, конструкции и изделия, конструктивно входящие в состав объекта, за исключением материалов, из которых изготавливается оборудование.

Несоответствие - Невыполнение одного или нескольких установленных требований [НП-011-99, ГОСТ ISO 9000-2011].

Оборудование - станционное оборудование, аппаратура, технологическое оборудование, включая оборудование с длительным циклом изготовления, трубопроводы, механизмы и транспортные средства, поставляемые Подрядчиком с переходом права собственности к Заказчику, которые будут являться или являться частью АЭС.

Генподрядчик - акционерное общество «Атомстройэкспорт», организация заключившая контракт строительного подряда с БКАЭ на сооружение АЭС «Руппур» в Народной Республике Бангладеш и выполняющая функции Поставщика и Куратора.

Поставщик - организация, выполняющая или обеспечивающая по договору с подрядчиком/субподрядчиком изготовление и/или поставку материалов, изделий, конструкций для АЭС.

Процедура - документированный порядок действий, обеспечивающий выполнение определенной работы (процесса), а также порядок и способы контроля результатов их выполнения.

Рабочая конструкторская документация - конструкторская документация, разработанная на основе ТЗ (ИТТ, ТТ) и предназначенная для обеспечения изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации и ремонтов изделия.

Сертификат качества - сопроводительный документ, удостоверяющий качество поставленного товара. Содержит показатели качества, технические характеристики, предусмотренные договором.

Сертификат соответствия - документ, удостоверяющий, что сертифицированное оборудование, процесс (метод) производства, эксплуатации и утилизации, работа или услуга соответствуют установленным требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договора.

Сопроводительная документация - комплект документов, включающий заводскую поставочную, товаросопроводительную, рабочую конструкторскую документацию заводов-изготовителей, а также другую документацию, указанную в договорах поставки материалов, изделий, конструкций.

Филиал – Филиал ООО «Трест Росспецэнергомонтаж», организация заключившая контракт строительного подряда с Филиалом АО АСЭ в Народной Республике Бангладеш на сооружение объектов АЭС «Руппур» в Народной Республике Бангладеш и выполняющая функции Субподрядчика.

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	7 из 42

Субподрядная организация (субподрядчик) - любое лицо или организация, привлеченное(ая) Филиалом по субподрядному договору для выполнения части обязательств Подрядчика, предусмотренных Контрактом.

Примечание - к субподрядчикам не относятся лаборатории (испытательные центры), привлекаемые для проведения неразрушающего и/или разрушающего контроля, и/или испытаний.

Технические условия - документ, содержащий требования (совокупность всех показателей, норм, правил и положений) к изделию, его изготовлению, контролю, приемке и поставке, которые нецелесообразно указывать в других конструкторских документах.

Товаросопроводительная документация - товаротранспортная, коммерческая или иная документация на груз, содержащая сведения о его владельце, получателе, отправителе, цене, количестве, качестве, происхождении, безопасности и т.д., которая сопровождает груз на всем пути его следования от отправителя к получателю.

Цех (площадка) входного контроля - специально оборудованное и оснащенное помещение (площадка) для проведения входного контроля.

В настоящем Положении применяются следующие сокращения:

Архив	технический архив
АЭС	атомная электростанция
БКАЭ	Бангладешская комиссия по атомной энергии
ВК	входной контроль
ГОСТ	государственный стандарт
ЗПД	заводская поставочная документация
ИТТ	исходные технические требования
KKS	система классификации и кодирования
КВК	комиссия по входному контролю
ГВК	группа входного контроля
КД	конструкторская документация
КМ	конструкции металлические
КМД	конструкции металлические детализованные
НД	нормативная документация
НТД	нормативно-техническая документация
ОИАЭ	объекты использования атомной энергии
ОМТС	отдел материально-технического снабжения
ОСК	отдел строительного контроля
ПСД	проектно-сметная документация
ПТО	производственно-технический отдел
РКД	рабочая конструкторская документация
РД	рабочая документация
СД	сопроводительная документация
СМ	строительные материалы
СМР	строительно-монтажные работы
СПО	субподрядная организация
СКК	служба контроля качества
ТД	техническая документация
ТЗ	техническое задание
ТСД	товаросопроводительная документация
ТТ	технические требования

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	8 из 42

ТУ	технические условия
Генподрядчик	Филиал АО АСЭ в Народной Республике Бангладеш
Филиал	Филиал ООО «Трест РосСЭМ» в Народной Республике Бангладеш
Субподрядчик	Лицо или организация, привлеченное(ая) Филиалом по субподрядному договору для выполнения части обязательств.

4 Основные положения

4.1 Входной контроль - контроль качества материалов, изделий, конструкции поступивших на площадку и/или изготовленных на территории площадки строительства АЭС «Руппур» и предназначенных для использования при ее сооружении и эксплуатации.

4.2 Для проведения входного контроля материалов, изделий, конструкции филиал – распорядительным документом создаёт комиссию по входному контролю (КВК) в составе:

- представителя Генподрядчика, контролирующего этапы ВК;
- представителя Филиала, согласно п.12.1 настоящего Положения;
- представителя авторского надзора (при необходимости);
- представителя Департамента контроля качества БКАЭ;
- представителя поставщика (при необходимости).

Председателем (заместителем председателя) КВК, представителем КВК, могут быть специалисты, прошедшие обучение и проверку знаний, допущенные к работе в установленном порядке. Объем знаний должен соответствовать объему требований нормативных документов, по которым проводится оценка соответствия материалов.

Председатель КВК – сотрудник Филиала, назначается организационно-распорядительным документом в установленном порядке.

Заместителя председателя КВК определяет председатель КВК из сотрудников Филиала, входящих в состав комиссии под конкретный вид ВК.

Члены комиссии (с пометкой –«по согласованию») от БКАЭ, АО «Атомстройэкспорт» представляются отдельным распорядительным документом по соответствующим организациям.

Председатель (заместитель председателя) КВК должен определить для материалов, исходя из требований НТД, объем предстоящей проверки и результаты предыдущих проверок материалов, изделий, конструкции данного изготовителя (поставщика):

- численный и квалификационный состав КВК;
- объем (сплошной или выборочный) и методы неразрушающего и/или разрушающего контроля.

При необходимости, по требованию председателя в состав комиссии могут быть включены представители сторонних организаций, для этого необходимо обратиться с письмом в адрес Генподрядчика.

4.3 Основными задачами при проведении входного контроля являются:

- проведение оценки качества материалов, изделий, конструкции, предъявляемых на контроль;
- обеспечение однозначности взаимного признания результатов оценки качества материалов, изделий, конструкции между Поставщиком и Заказчиком, осуществляемых с едиными требованиями;
- проверка наличия и содержания сопроводительной документации, удостоверяющей качество и комплектность поставленной и/или изготовленной продукции;
- контроль соответствия качества и комплектности материалов изделий, конструкции требованиям проектно-конструкторской документации;

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	9 из 42

- регистрацию результатов контроля;
- управление материалами, изделиями, конструкциями, несоответствующими требованиям проекта и НТД;
- предотвращение выдачи в монтаж материалов, изделий, конструкции не соответствующих требованиям НД и ТД, ТЗ/ТУ/ИТТ, РД, РКД и договоров на поставку;
- проверка условий хранения материалов, изделий, конструкции в соответствии с требованиями НТД на конкретный вид продукции;
- своевременное предъявление претензий для оперативной корректировки работы изготовителей и поставщиков по обеспечению требуемого уровня качества;
- накопление статистических данных о фактическом уровне качества материалов, изделий, конструкции и разработка на этой основе предложений по повышению качества;
- периодический контроль за соблюдением правил хранения материалов, изделий, конструкции на строительной площадке.

4.4 Входной контроль на площадке строительства АЭС «Руппур» проводится согласно «Перечня строительных материалов, изделий, конструкции, подлежащих входному контролю (далее по тексту «Перечень»)» (Приложение А). Перечень согласовывается с Генподрядчиком до начала строительно-монтажных работ на объектах, являющихся предметом договора.

4.5 ВК подлежат все материалы, изделия, конструкции, указанные в спецификациях рабочей документации, включенные в Перечень. Объем выборки на контроль из поступившей партии подтверждается комиссией в соответствии с требованиями НД.

4.6 Для обеспечения выполнения задач, указанных в пункте 4.3, при входном контроле материалов проводится:

проверка соответствия поставленных материалов, изделий, конструкции требованиям чертежей марки КМ, КМД, разработанным в соответствии с [ГОСТ Р 21.1101-2013] и выданным в производство в установленном порядке, договоров поставки и требованиям НД;

- проверка наличия сопроводительной (разработанной - для изготовленных в условиях строительной площадки изделий, конструкции) документации, удостоверяющей требуемое качество и комплектность материалов, изделий, конструкции, а также полноту, правильность и подлинность ее оформления;

- контроль комплектности материалов, изделий, конструкции в соответствии с условиями договора, заказной спецификацией, ПСД;

- проверка соответствия документации на материалы, изделия, конструкции требованиям НД, ТУ, договора поставки;

- проверка состояния упаковки (тары), отсутствия механических повреждений;

- сохранность пломб и наличие паспортных табличек;

- проверка наличия и четкости маркировки, соответствия ее сопроводительной (разработанной) документации;

- проверка состояния и качества антикоррозионного покрытия и консервации;

- отбор образцов и проб (выборок) и передача их для контроля или испытаний специалистам строительных лабораторий;

- оформление необходимых документов по результатам входного контроля (протокол FK-1, акт визуального и измерительного контроля, журнал регистрации документов входного контроля и др.).

4.7 Номенклатура материалов, изделий, конструкций, контролируемые параметры, вид контроля и объем выборки определяются требованиями рабочей и конструкторской документации и договорами поставки.

4.8 При входном контроле материалов, изделий, конструкций необходимо обращать

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	10 из 42

внимание на класс безопасности, который устанавливается применяемым при сооружении материалам. Если в проектной и/или конструкторской документации установлены отдельные требования к материалам как к элементам, важным для безопасности, то изготовление и оценка их соответствия должна проводиться в соответствии с федеральными нормами и правилами, регламентирующими порядок оценки соответствия, действующими в области использования атомной энергии. Если в проекте отдельно не указаны требования к классу безопасности материалов, то изготовление и оценка их соответствия должны проводиться в соответствии с общепромышленными требованиями.

Примечание: Стальные строительные конструкции, приборы, кабели не являются «элементами» согласно НП-001-97, обеспечивающими выполнение заданных функций самостоятельно или в составе систем, если они не рассматриваются в рабочей и конструкторской документации в качестве структурных единиц при выполнении анализа надежности и безопасности энергоблока АЭС.

5 Основные требования по организации и техническому обеспечению входного контроля

5.1 Общий порядок работ при проведении входного контроля материалов изделий, конструкций с указанием ответственных исполнителей приведен в Приложении Б настоящего Положения.

5.2 Поступившие на площадку строительства АЭС «Руппур» материалы и комплектующие, подвергаются входному контролю согласно Перечня (Приложение А). Перечень составляется, утверждается Филиалом в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, должен обновляться Филиалом один раз в квартал, или при необходимости, с обязательным письменным уведомлением Генподрядчика.

5.3 Перечень, разработанный представителями Филиала, включает материалы, задействованные при СМР на объекте согласно Генерального плана строительства АЭС «Руппур». Допускается формировать Перечень, включая в него материалы более чем одного объекта. Для этого необходимо в заголовке Перечня (в скобках под ним) перечислить эти объекты.

5.4 Разработанный, согласованный и утверждённый в установленном внутренними процедурами Филиала порядке Перечень, направляется Генподрядчику до начала строительно-монтажных работ на объектах, материалы поставки которых включены в данный Перечень.

5.5 Изменения в Перечень допускаются. Согласованные и утверждённые в установленном внутренними процедурами Филиала порядке изменения, направляются Генподрядчику в течение двух рабочих дней от даты утверждения.

5.6 Аккредитованные лаборатории для испытания материалов привлекаются Филиалом согласно договора на оказание услуг по испытаниям материалов. Выбор подрядчика для услуг по испытаниям осуществляется на основании аттестата аккредитации и области аккредитации. Документы, подтверждающие компетенцию лабораторий задействованных для испытаний материалов, хранятся в Филиале и демонстрируются Генподрядчику или Заказчику по запросу.

5.7 Входной контроль материалов, изделий, конструкций должен выполняться в специально оборудованных складских помещениях или на смотровой площадке, специально организованной в непосредственной близости от сооружаемого объекта АЭС «Руппур» для входного контроля крупногабаритного и/или крупнотоннажного материала, изделия, конструкции. Специально оборудованные складские помещения и смотровые площадки должны удовлетворять требованиям охраны труда.

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	11 из 42

Допускается проведение ВК материалов, изделий, конструкций на месте их монтажа (временного хранения перед монтажом) по согласованию с Генподрядчиком и Заказчиком. Ответственность за организацию рабочего места комиссии по ВК и соблюдение требований по охране труда и техники безопасности, в данном случае, несет руководитель организации, допускающий членов комиссии по ВК к работе в месте проведения ВК в установленном порядке.

5.8 Решение о годности материалов, изделий и конструкций (имеющих дефекты) для сооружения АЭС «Руппур» принимается комиссией по ВК на основании положительных заключений членов комиссии по ВК после обязательного согласования с автором проекта и Заказчиком.

5.9 Перечни применяемых средств контроля, испытаний и измерений материалов, изделий, конструкций, а также требования к ним должны указываться в НТД на продукцию или в соответствующих НД на проведение контроля.

5.10 Для проведения ВК Филиалом предоставляются необходимые средства измерения и контроля. Средства измерения, используемые при ВК, должны быть идентифицированы, так же должны пройти метрологическую поверку и/или калибровку. Запрещается использование средств измерения с просроченными датами проведения метрологической поверки и/или калибровки.

5.11 При необходимости при проведении ВК привлекается представитель поставщика, выполнившего поставку материала, изделия, конструкции.

5.12 Если средства контроля или измерений, а также методы контроля и испытаний отличаются от указанных в НД, то потребитель согласовывает их с поставщиком для обеспечения однозначных результатов оценки качества материалов, изделий, конструкций.

5.13 При организации входного контроля должны быть выполнены условия, после соблюдения которых разрешается проведение входного контроля материалов. Как правило, эти условия регламентированы обязательными для исполнения метрологическими рекомендациями и требованиями методики измерений (испытаний). Кроме того, к таким условиям относятся: температурный режим, процесс расконсервации, получение однородной массы или равномерного состава, время вхождения материалов в рабочий режим, устойчивость к вибрации, маслам, моющим средствам, влиянию внешних полей, влажности, атмосферному давлению, солнечной радиации, агрессивным средам, времени выдержки.

5.14 Входной контроль материалов, изделий, конструкций должен быть проведен не позднее 10 суток от даты получения материалов, изделий, конструкций и завершено оформление результатов до начала использования.

5.15 Материалы, срок хранения которых истек, независимо от результатов предыдущего входного контроля, подлежат перепроверке, и только после этого может быть поставлен вопрос об их использовании в строительно-монтажных работах.

5.16 Забракованные при входном контроле материалы, изделия, конструкции должны маркироваться и храниться отдельно (согласно п.9.5 данного Положения), до устранения разногласий между поставщиком и потребителем.

5.17 При необходимости потребитель может проводить дополнительные проверки качества материалов, изделий, конструкций, если условия и режимы, оговоренные методами дополнительных проверок, не превышают установленные в рабочей и конструкторской документации проектные требования. В этом случае согласование этих дополнительных проверок с поставщиком не требуется.

6 Порядок предоставления материалов на входной контроль

6.1 Представителям Филиала причастных к процедуре проведения ВК, перед

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	12 из 42

предоставлением материалов, изделий, конструкций на входной контроль следует провести ряд необходимых действий согласно Приложения Н:

6.1.1 Проверить количество мест, указанных в сопроводительной (разработанной) документации.

6.1.2 Проверить наличие и правильность оформления сопроводительной (разработанной) документации. В комплект сопроводительной (разработанной) документации, в зависимости от вида и назначения материала, изделия, конструкции, могут входить следующие документы:

- отгрузочная спецификация;
- комплектовочная ведомость;
- упаковочный лист;
- эксплуатационная документация;
- товарно-транспортная накладная;
- чертежи марки КЖ.И и КМД, выданные в производство в установленном порядке;
- технические условия на материалы, оформленные в соответствии с ГОСТ 2.114-95 (если материалы были изготовлены по ТУ);
- сертификаты качества, с приложением актов (протоколов) необходимых испытаний;
- документ о качестве стальных строительных конструкций, форма которого должна соответствовать ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 10922-2012;
- акт (заключение, протокол), в котором должны быть указаны результаты контроля сварных соединений.

6.1.3 Проверить наличие предупредительной маркировки материалов, упакованных в ящики: «Верх», «Не бросать», «Не кантовать», «Осторожно стекло» и т.п.

6.1.4 Проверить соответствие фактической маркировки поставленных материалов данным сопроводительной документации (ярлыки, бирки, клеймение, заводской номер, печать ОТК, прокатная маркировка и т.д.).

6.1.5 Проверить качество упаковки материалов в тарном месте в соответствии с требованиями чертежа изготовителя.

6.1.6 Определить необходимость привлечения представителя поставщика, выполнившего поставку материала. Пригласить представителя поставщика (в случае необходимости).

6.2 При положительных результатах приемки материалов по количеству и качеству упаковки необходимо материально ответственному лицу расписаться в приходных ордерах о принятии поступивших материалов на складе.

6.3 Перед проведением входного контроля необходимо проверить:

- наличие и готовность к проведению входного контроля зоны (площадки) входного контроля;
- подготовку подъездных путей к площадке, установка на них соответствующих дорожных знаков и обеспечение освещения мест производства работ;
- подготовку мест складирования строительных материалов в соответствии с ГОСТ, ТУ и НТД на материалы;
- размещение в зоне производства работ и готовность необходимых механизмов, такелажной оснастки, инвентаря, инструментов и приспособлений;
- наличие на месте проведения входного контроля необходимых сертифицированных средств контроля и измерений с паспортами и свидетельствами о поверке.

6.4 После поставки материалов на склад необходимо:

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	13 из 42

6.4.1 Направить информацию о необходимости проведения входного контроля и весь комплект документов в ОСК Генподрядчика (см.п.7.2).

6.4.2 Проверить данные по консервации в следующем объеме:

- наличие и состояние консервирующих покрытий;
- дата консервации;
- требования по срокам переконсервации и к консервирующим материалам.

6.4.2 Провести расконсервацию и предъявить материалы, изделия, конструкции комиссии по ВК для проверки ее по качеству и комплектности.

7 Порядок проведения входного контроля

7.1 Для проведения ВК материалов, изделий, конструкций представитель Филиала, ответственный за ведение базы данных поступивших на склады материалов (кладовщик), должен довести факт поставки и информацию по поставленным материалам до специалиста ГВК Филиала, а также оформить в установленном порядке заявку на ВК, а именно внести запись в журнал заявок на ВК. В свою очередь специалист ГВК за сутки до проведения ВК должен довести факт поставки и информацию по поставленным материалам до специалистов комиссии по ВК Генподрядчика, а также оформить в установленном порядке заявку на ВК.

7.2 Заявка оформляется в форме записи в журнал заявок на ВК, а также отдельным листом в соответствии с распоряжением 25-р от 06.02.2018 согласно Приложений В и В1 и должна содержать следующую информацию: Ф.И.О. заявителя, место его работы и контактный телефон, дата и время поступления заявки, наименование материала, тип, количество и место нахождения материала, номер спецификации (чертежа, заявки на закупку) проекта, дата планируемого ВК.

К заявке необходимо прикладывать полный комплект СД - подлинники или копии, заверенные оттисками печатей и/или подписями лиц, ответственных за приемку материала завода-изготовителя.

При отсутствии необходимой комплектности СД специалист ГВК Филиала имеет право перенести сроки проведения ВК поступившего материала и заявленных для осмотра до устранения всех замечаний.

При необходимости работник ГВК Филиала, предварительно проверяет выполнение требований, регламентируемых в п.п. 7.5, 7.6, 7.7, 7.8, затем делает запись в журнале регистрации заявок Генподрядчика «Журнал вызова на объект специалистов, осуществляющих надзор за качеством материалов, изделий, конструкций и оборудования» о приглашении на входной контроль представителя ОСК Генподрядчика.

7.3 Материалы, изделия, конструкции при поступлении на склад до проведения ВК должны складироваться и храниться отдельно от прошедшего ВК материала в соответствии с условиями размещения и хранения, указанными в СД на размещаемые СМ.

7.4 Входной контроль предъявленных согласно заявки СМ проводится КВК согласно действующей редакции «Перечня строительных материалов, подлежащих входному контролю». Продукция, не включенная в Перечень, проверяется только на соответствие внешнего вида, документов качества, требованиям договора поставки и спецификации к нему, а также на соответствие комплектности по упаковочным листам поставщика либо условиям договора и спецификации к нему.

7.5 При проведении ВК членами комиссии проводится:

- визуальный осмотр состояния транспортной тары (упаковки) материала. В случае повреждения тары (упаковки), после её вскрытия проверяется состояние материала;
- проверка соответствия маркировки поступившего материала данным сопроводительной документации;

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	14 из 42

- проверка наличия, комплектности и содержания СД на материал;
- проверка планируемых (фактических) условий хранения и соответствия их требованиям изготовителя (поставщика) материала.

7.6 Проверка соответствия маркировки поставленного материала данным СД включает контроль фактической маркировки на соответствие указанной в СД (ярлыки, бирки, прокатная маркировка, клеймение, заводской номер, печать ОТК и т.д.).

7.7 Проверка наличия, комплектности, содержания и качества СД на материалы включает:

- контроль фактического наличия ТСД и ЗПД в соответствии требованиями договоров поставки, НД и ТД, ТУ (ТЗ). Рекомендуемый перечень СД, поставляемый с материалом приведен в Приложении Г;
- проверку подлинности документов, подтверждающих качество материала;
- контроль комплектности ЗПД в соответствии с перечнем комплектующей ведомости (заводской паспорт, технические условия, инструкция по эксплуатации, чертежи (при наличии), формуляры, свидетельства об изготовлении, паспорта качества, сертификаты соответствия, удостоверения о приемке и т.п.);
- контроль содержания и качества ЗПД на соответствие требованиям НД.

7.8 Проверка комплектности, качества и сохранности материалов, изделий и конструкций включает:

- контроль на соответствие фактической комплектности поставленного материала ТУ, упаковочным листам, уложенным Поставщиком/заводом-изготовителем в каждое отгружаемое место;
- проверку соответствия поставленных материалов заказной спецификации, РКД, а также контроль срока годности либо срока действия гарантии;
- проверку качества материалов (проведение при необходимости визуального и измерительного контроля, контрольных испытаний);
- проверку (при необходимости) правильности размещения материалов внутри упаковки (перекосы, смещения, срывы с мест крепежа и пр.), отсутствия видимых повреждений (вмятин, трещин, царапин, сколов, ржавчины и пр.).

7.9 Проверка данных по консервации проводится в следующем объеме:

- наличие и состояние консервирующих покрытий;
- дата консервации;
- требования по срокам переконсервации и к консервирующим материалам.

7.10 При наличии замечаний у членов комиссии к принимаемому материалу может быть принято решение о проведении дополнительных проверок, связанных с входным контролем, не предусмотренных в НД, ТУ и документации Поставщика/завода-изготовителя. Решение о проведении дополнительных проверок и их результаты отражаются в акте ВК.

7.11 Результаты ВК считаются положительными, если выполнены следующие условия:

- материалы, изделия, конструкции не имеют видимых повреждений и дефектов;
- материалы, изделия, конструкции при необходимости упакованы, раскреплены и транспортируются в соответствии с договором поставки и сопроводительной документацией;
- комплектность материалов, изделий, конструкций соответствует указанным данным в ТСД;
- маркировка четко нанесена и соответствует указанным данным в СД;
- изделия, конструкции окрашены и законсервированы согласно требованиям РКД;
- вместе с материалами, изделиями, конструкциями поставлена комплектная, качественно оформленная и неповрежденная СД в соответствии с договором поставки;

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	15 из 42

– подтверждено соответствие материала требованиям, установленным в ЗПД и договорах поставки.

8 Оформление результатов входного контроля

8.1 По результатам входного контроля материалов, изделий и конструкций Филиалом оформляется Акт входного контроля по форме Приложения Д, который является основанием для выдачи материала в монтаж. Акты входного контроля оформляются на каждую партию однотипных материалов, изделий и конструкций от одного завода – изготовителя (Поставщика).

8.2 Допускается оформлять одним документом входного контроля на несколько видов материалов, изготовленных (поставленных) одним изготовителем (поставщиком) если:

- материалы принимаются одним составом комиссией по входному контролю единовременно;
- материалы относятся к одному типу;
- материалы по результатам ВК не имеют замечаний.

8.3 При отрицательных результатах проведенного входного контроля материалов оформляется акт по форме Приложения И, в котором должны быть описаны все браковочные признаки со ссылкой на требование нормативного документа.

8.4 На забракованные материалы оформляется и прикрепляется ярлык – брак (Приложение Л).

8.5 При положительных результатах ВК и подтверждении соответствия материалов установленным требованиям Комиссия принимает решение о передаче ее для использования на АЭС «Руппур» или для хранения. При этом материалы маркируются как годные к применению на АЭС «Руппур» с оформлением и прикреплением ярлыка (Приложение К).

8.6 Акт ВК должен быть оформлен и утвержден в течение 5 (пяти) рабочих дней после завершения ВК в 6-ти экземплярах по форме F-K1 (на русском и английском языках).

8.7 Два экземпляра Акта ВК передается Заказчику, два экземпляра включаются в состав документации на материалы и хранятся в Филиале, два экземпляра передаются (под роспись) представителям субподрядных организаций, которые поставляют и будут монтировать данные материалы, изделия, конструкции.

8.8 Одновременно с оформлением Акта ВК должны быть заполнены соответствующие графы в сопроводительных документах на материалы, изделия, конструкции о проведении входного контроля и его результатах.

8.9 Акт ВК фиксируется в Журнале регистрации результатов входного контроля по форме Приложения Е. Листы журнала должны быть пронумерованы. Журнал должен быть прошнурованным, скреплен печатью и подписан ответственным специалистом Филиала.

8.10 Акт должен быть подписан всеми членами комиссии, участвовавшими в проведении ВК материалов, изделий, конструкций. При отсутствии подписи любого из членов комиссии, участвовавших в проведении входного контроля, Акт ВК считается недействительным и не может быть утвержден председателем комиссии.

8.11 Член комиссии, не согласный с содержанием Акта ВК, обязан подписать его с особым мнением о своем несогласии и указанием причин, сформировавших данное мнение.

9 Управление материалами, несоответствующими требованиям проектной и нормативной документации

9.1 Все несоответствия рабочей и конструкторской документации, допущенные при изготовлении и поставке материалов, изделий, конструкций необходимо согласовывать с генеральным проектировщиком и/или конструктором в установленном порядке.

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	16 из 42

9.2 Замечания, выявленные при входном контроле материалов, изделий, конструкций допускается легализовать согласующим письмом от разработчика проектной или конструкторской документации.

9.3 Все замечания, выявленные в процессе входного контроля, фиксируются в акте ВК. При этом все контрольные операции должны быть выполнены в полном объеме независимо от выявленных замечаний.

9.4 Замечания (несоответствия) должны быть описаны полно, лаконично и однозначно, со ссылками на пункты документов, требования которых нарушены, с указанием значения отклонений контролируемых параметров. Должно быть указано количество осмотренных материалов. Рекомендуются использование цифровой фототехники для фиксации замечаний (несоответствий).

9.5 Организация-потребитель должна обеспечить ответственное хранение забракованных материалов, изделий, конструкций в соответствии с требованиями изготовителя (поставщика) до принятия соответствующего решения, при этом: забракованные на ВК материалы должны быть промаркированы и изолированы от остальных материалов, пригодных для использования в работе; забракованные материалы должны иметь маркировку «БРАК», выполненную краской или несмываемыми чернилами на поверхности их упаковки, или иные признаки, свидетельствующие об их непригодности для монтажа; мелкие детали и запасные части, забракованные на входном контроле, должны быть упакованы в отдельную соответственно промаркированную тару, исключающую несанкционированный доступ и использование их в работе.

9.6 После оформления и подписания Акта ВК с замечаниями или обнаружения скрытых дефектов в процессе монтажа или наладки, представители Филиала организуют работу по устранению замечаний, а материал признается несоответствующим установленным требованиям.

9.7 Дата проведения расследования назначается в соответствии с условиями договора поставки, а при их отсутствии в договоре - в течение 15 дней (пятнадцати) рабочих дней с момента обнаружения скрытого дефекта.

9.8 При наличии спорных ситуаций к расследованию привлекаются сторонние организации, имеющие в штате компетентных специалистов (аттестованных в той или иной области) и имеющие лицензии (разрешения), позволяющие производить и/или перерабатывать и/или поставлять и/или хранить материалы, аналогичные поставленному.

9.9 В ходе работ по устранению каждого замечания должно быть принято одно из решений:

- устранить замечание (доукомплектовать, отремонтировать, откорректировать сопроводительную документацию и др.);
- принять с данным замечанием в работу;
- забраковать.

9.10 Акт о выявленных дефектах по форме Приложения И настоящего Положения (форма ОС-16) оформляется Филиалом и передаётся специалисту ОСК Генподрядчика для хранения.

9.11 При повторном предъявлении материала, изделия, конструкции на ВК после устранения замечаний оформляется акт ВК с тем же номером, который был присвоен акту ВК с замечаниями и обязательным добавлением в поле 4 знака - «(П)» (повторный). К вновь оформленному акту ВК «(П)» обязательно прикладывается первоначальный акт ВК с замечаниями, с указанием причин, из-за которых СМ были забракованы (или возвращены Поставщику) при первом предъявлении, для того чтобы участники проведения ВК обратили особое внимание на несоответствия, из-за которых СМ были забракованы. В «Журнал

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	17 из 42

регистрации результатов входного контроля» проставляется соответствующая отметка о проведении повторного контроля и оформлении акта ВК.

9.12 В случае, когда устранить несоответствия, дефекты или принять материалы с данными несоответствиями невозможно, Филиал организует возврат изготовителю (поставщику) забракованных ВК материалов.

9.13 Забракованные материалы идентифицируются и хранятся согласно разделу 10 положения до возвращения изготовителю (поставщику) в сроки, предусмотренные договором на поставку и инструкцией Госарбитража П-7 от 25.04.66 г.

10 Организация работ с забракованными материалами

10.1 Изолирование и маркировка дефектного или забракованного на ВК материала, изделия, конструкции должны проводиться с целью исключения смешения её с пригодными СМ и предотвращения выдачи его в монтаж.

10.2 Изолированное складирование дефектного или забракованного материала, изделия, конструкции должно быть организовано в местах штатного хранения материала, изделия, конструкции на складах Филиала, но с территориальным разнесением годного и негодного материала.

10.3 При хранении дефектного или забракованного на ВК материала, изделия, конструкции необходимо обеспечить его сохранность, принять меры по недопущению ухудшения технических параметров материала.

10.4 Все забракованные материалы, изделия, конструкции должны иметь маркировку «БРАК», выполненную яркой краской на бирке (Приложение Л) или на поверхности материала при наличии достаточной её площади.

10.5 Маркировку могут наносить лица, отвечающие за хранение материала, изделия, конструкции под надзором ответственного специалиста Филиала.

11 Хранение документации

11.1 В результате ВК материалов, изделий, конструкций образуется следующая документация:

- заявки на проведение ВК;
- журналы регистрации заявок на ВК;
- акты ВК;
- журналы регистрации результатов ВК;
- распоряжения о назначении ответственных за организацию и проведение ВК;
- документы переписки: письма, служебные записки и т.д.;
- документация, оформленная в процессе работы по устранению замечаний,

выявленных при ВК.

11.2 Учет и хранение всей сопроводительной и образуемой в процессе проведения входного контроля документации на материалы, изделия, конструкции осуществляется в соответствии с «Порядок оформления исполнительной документации при выполнении строительно-монтажных работ на площадке сооружения АЭС «РУППУР» ПП РосСЭМ 001 - 2019, Версия 1.

12 Ответственность

12.1 Ответственным за разработку, согласование и утверждение настоящего Положения, а также Председателем комиссии по входному контролю является ответственное лицо, назначенное приказом по Филиалу.

12.2 Ответственным за организацию группы входного контроля в Филиале и

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	18 из 42

контроль выполнения требований настоящего Положения персоналом Филиала является начальник службы контроля качества.

12.3 Ответственным за организацию выполнения работ группы входного контроля и контроль выполнения требований настоящего Положения персоналом Филиала является ответственный сотрудник СКК назначенный приказом по Филиалу.

12.4 В случае невозможности выполнения своих обязанностей по уважительной причине или отсутствия ответственных лиц входящих в состав КВК, выполнение обязанностей членов комиссии возлагается на лица их замещающих назначенных приказом Филиала.

12.5 Начальник ПТО является ответственным:

- за оформление заявок на поставку необходимых для производства материалов;
- за соответствие материалов, указанных в заказной спецификации, требованиям проектной документации;
- за согласование аналогов предлагаемой поставщиками продукции, отличающейся от заказной спецификации;
- за изменения в проектной документации при согласовании аналогов поставляемых материалов, отличающихся от заказной спецификации.

12.6 Начальник ОМТС является ответственным:

- за поставку материалов требуемого качества в соответствии с заявками;
- за комплектность сопроводительной документации в соответствии с требованиями нормативных документов и договоров поставок;
- за организацию своевременного взаимодействия со специалистами СКК в части оформления заявок на ВК;
- за организацию рекламационно-претензионной работы с поставщиками материалов, не прошедших ВК или признанных не годными;
- за постановку на учет материалов, прошедших входной контроль;
- за ведение базы данных поступивших на склад ОМТС материалов.

12.7 Кладовщик является ответственным:

- за проверку соответствия счета, транспортной накладной, проверка внешнего состояния материалов, транспортной упаковки, тары, покрытий и пломб, вскрытие тары, осмотр внутренней упаковки материалов в таре;
- сохранение тары (упаковки) в первоначальном (ненарушенном) виде с сохранением транспортной и отправительской маркировке, пломб, упаковочных ярлыков и листов до окончания ВК;
- предъявление представителю ВК документов о качестве, копии счета фактуры, приходного ордера, накладных, упаковочных ярлыков из тарных мест, коммерческого акта;
- проверка соответствия маркировки материалов документам о качестве;
- проверка материалов по количеству и комплектности, в т.ч. наличия документации по эксплуатации и ремонту;
- составление акта о замечаниях по проверкам пунктов выше и направление акта начальнику отдела поставок для сообщения заводу-изготовителю;
- маркировка принятых или забракованных материалов.

12.8 Начальник СКК является ответственным:

- за организацию группы входного контроля в филиале ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ;
- за организацию работы по выявленным на входном контроле несоответствиям;
- за документирование результатов ВК поступающих материалов;
- за учет и регистрацию актов входного контроля, в том числе актов визуального и измерительного контроля;

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	19 из 42

- за идентификацию материалов, прошедших и не прошедших ВК, на складе ОМТС;
- за состояние средств измерения, применяемых при проведении ВК.

12.9 Начальник производственной базы является ответственным:

- за организацию своевременного взаимодействия со специалистами СКК в части оформления заявок на ВК;
- за использование при сооружении АЭС «Руппур», относящихся к сфере их производственной ответственности, только тех материалов, которые прошли ВК и выданы им в монтаж (в производство);
- за организацию мест хранения материалов с разделением зон хранения «до входного контроля», «ВК пройден», «Брак».

12.10 Начальники участков являются ответственными:

- за использование при сооружении объектов АЭС «Руппур», относящихся к сфере их производственной ответственности, исключительно тех материалов, которые прошли входной контроль и выданы им в производство работ.

12.11 Председатель комиссии входного контроля (далее КВК) является ответственным:

- за определение состава, квалификацию участников КВК и включение в состав комиссии дополнительных членов комиссии, при необходимости;
- за организацию работы КВК и контроль соблюдения всеми членами КВК установленных требований при проведении ВК;
- за организацию безопасного проведения ВК и соблюдение требований охраны труда всеми членами комиссии;
- проведение и оценку результатов ВК в соответствии с установленными нормативными документами и требованиями данного Положения.

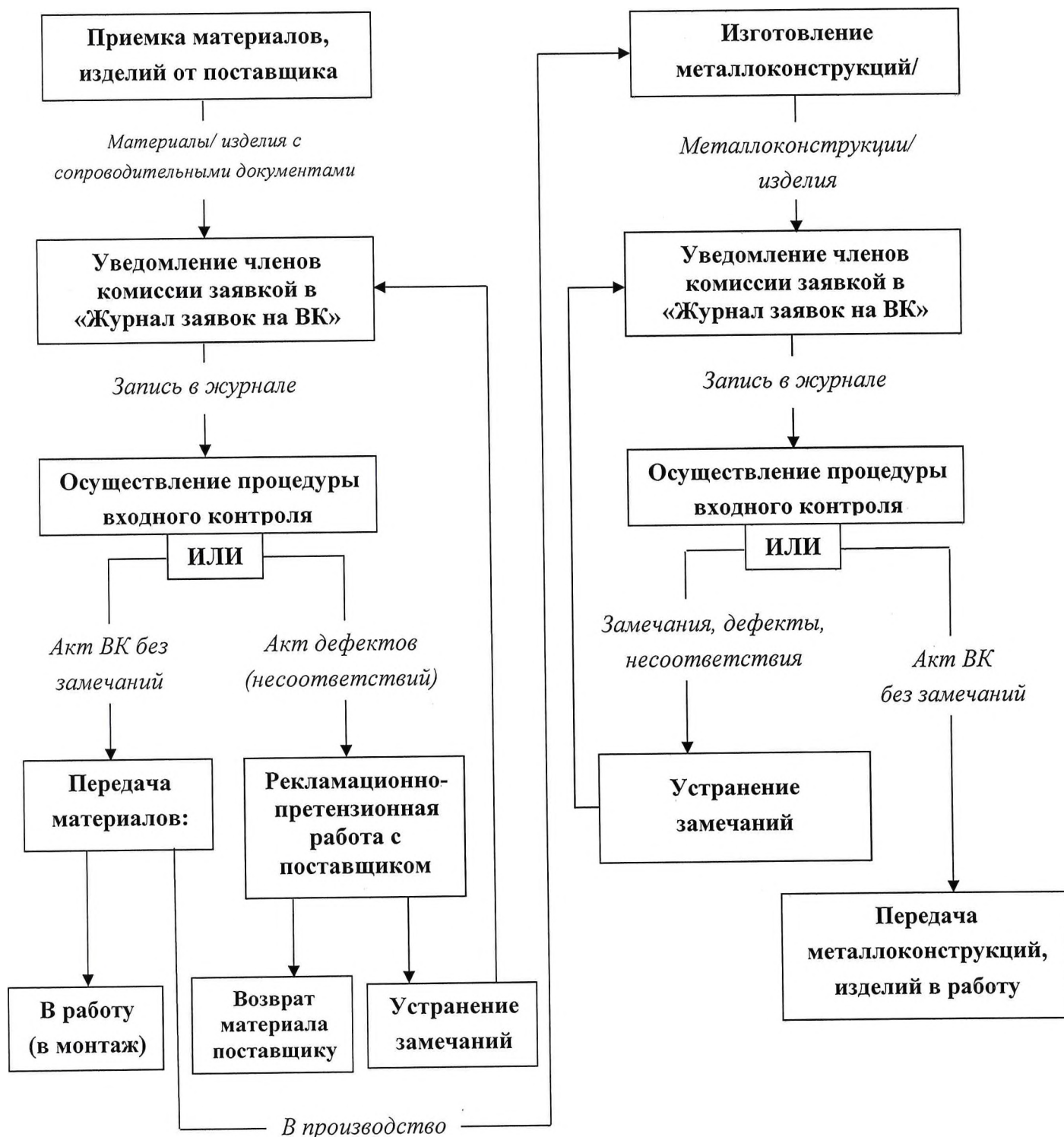
12.12 Члены КВК являются ответственными:

- за организацию и проведение ВК в соответствии с требованиями, установленными в НД, ТУ, договоре поставки и настоящем Положении;
- за оформление акта по выявленным на входном контроле дефектов и несоответствий;
- за оформление результатов ВК, сбор, внесение в базу данных и хранение в архиве информации о проведении ВК материалов, изделий и конструкций.
- за ведение записей при проведении ВК в соответствии с требованиями данного Положения.

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	20 из 42

Приложение А

СХЕМА
этапов входного контроля в филиале ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ



ООО «Грест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУШПОР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	22 из 42

2	Закладные детали, изготовленные с применением сварки	ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 10922- 2012	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 10922- 2012	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 10922- 2012
3	Трубы для монтажа контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	СП 77.13330.2016	В соответствии с КМ, КМД	СП 77.13330.2016	В соответствии с КМ, КМД	СП 77.13330.2016
4	Канаты стальные	ГОСТ 3241-91	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 3241-91	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 3241-91
5	Кабельно-проводниковая продукция	ГОСТ 18690-2012	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 18690-2012	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 18690-2012
6	Трубы стальные по ТУ из легированных, конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов, биметаллические, футерованные, с неметаллическим покрытием	ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 30563-98 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 10704-91 ГОСТ 28548-90 ГОСТ 22786-77 ОСТ 24.125.01-89 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 617-2006	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 30563-98 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 10704-91 ГОСТ 28548-90 ГОСТ 22786-77 ОСТ 24.125.01-89 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 617-2006	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 30563-98 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 10704-91 ГОСТ 28548-90 ГОСТ 22786-77 ОСТ 24.125.01-89 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 617-2006
7	Металлопрокат и металлоизделия из горячекатаной стали и калиброванный из легированных конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов	ГОСТ 8510-86 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 19771-93 ГОСТ 19425-74 ГОСТ 8278-83 ГОСТ 5267.1-90 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 8639-82 ГОСТ 5520-2017 ГОСТ 27772-2015	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 8510-86 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 19771-93 ГОСТ 19425-74 ГОСТ 8278-83 ГОСТ 5267.1-90 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 8639-82 ГОСТ 5520-2017 ГОСТ 27772-2015	В соответствии с КМ, КМД	ГОСТ 8510-86 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 19771-93 ГОСТ 19425-74 ГОСТ 8278-83 ГОСТ 5267.1-90 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 8639-82 ГОСТ 5520-2017 ГОСТ 27772-2015

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУПШУР»				
ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	Код	Редакция	Дата	Стр.
Интегрированная система менеджмента				
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	24 из 42

16	Сварочные материалы (электроды, проволока, флюсы и др.)	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76
17	Алюминиевый лист	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ 26271-84 ГОСТ 28555-90 ГОСТ 21631-76
18	Материалы для химической и радиационной защиты оборудования, трубопроводов и строительных конструкций	В соответствии с РД	В соответствии с РД	В соответствии с РД	В соответствии с РД	В соответствии с РД
19	Огнезащитные, огнеупорные, кислотоупорные материалы	В соответствии с РД	В соответствии с РД	В соответствии с РД	В соответствии с РД	В соответствии с РД
20	Антикоррозионные покрытия (краски, грунты, эмали, лаки)	ГОСТ Р 52602-2006 ГОСТ 18958-73 ГОСТ 30884-2003 ГОСТ 9109-81 ТУ 95-2184-90 ТУ 20.30.12-022-12288779-2018 ТУ 2313-012-12288779-99 ГОСТ 24709-81 ГОСТ 9980.1-86 ГОСТ 9980.2-2014 ГОСТ 19007-73 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ 31149-2014 ГОСТ 28574-90	ГОСТ Р 52602-2006 ГОСТ 18958-73 ГОСТ 30884-2003 ГОСТ 9109-81 ТУ 95-2184-90 ТУ 20.30.12-022-12288779-2018 ТУ 2313-012-12288779-99 ГОСТ 24709-81 ГОСТ 9980.1-86 ГОСТ 9980.2-2014 ГОСТ 19007-73 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ 31149-2014 ГОСТ 28574-90	ГОСТ Р 52602-2006 ГОСТ 18958-73 ГОСТ 30884-2003 ГОСТ 9109-81 ТУ 95-2184-90 ТУ 20.30.12-022-12288779-2018 ТУ 2313-012-12288779-99 ГОСТ 24709-81 ГОСТ 9980.1-86 ГОСТ 9980.2-2014 ГОСТ 19007-73 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ 31149-2014 ГОСТ 28574-90	ГОСТ Р 52602-2006 ГОСТ 18958-73 ГОСТ 30884-2003 ГОСТ 9109-81 ТУ 95-2184-90 ТУ 20.30.12-022-12288779-2018 ТУ 2313-012-12288779-99 ГОСТ 24709-81 ГОСТ 9980.1-86 ГОСТ 9980.2-2014 ГОСТ 19007-73 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ 31149-2014 ГОСТ 28574-90	ГОСТ Р 52602-2006 ГОСТ 18958-73 ГОСТ 30884-2003 ГОСТ 9109-81 ТУ 95-2184-90 ТУ 20.30.12-022-12288779-2018 ТУ 2313-012-12288779-99 ГОСТ 24709-81 ГОСТ 9980.1-86 ГОСТ 9980.2-2014 ГОСТ 19007-73 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ 31149-2014 ГОСТ 28574-90

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»		ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУПШУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.	
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	25 из 42	

		ГОСТ 15140-78 ГОСТ 8784-75 ГОСТ 9.407-2015 ГОСТ 31993-2013 ГОСТ 29319 ГОСТ 6806 ГОСТ 5233	ГОСТ 15140-78 ГОСТ 8784-75 ГОСТ 9.407-2015 ГОСТ 31993-2013 ГОСТ 29319 ГОСТ 6806 ГОСТ 5233	ГОСТ 15140-78 ГОСТ 8784-75 ГОСТ 9.407-2015 ГОСТ 31993-2013 ГОСТ 29319 ГОСТ 6806 ГОСТ 5233	ГОСТ 15140-78 ГОСТ 8784-75 ГОСТ 9.407-2015 ГОСТ 31993-2013 ГОСТ 29319 ГОСТ 6806 ГОСТ 5233	ГОСТ 15140-78 ГОСТ 8784-75 ГОСТ 9.407-2015 ГОСТ 31993-2013 ГОСТ 29319 ГОСТ 6806 ГОСТ 5233
21	Теплоизоляционные материалы, включая материалы для тепловой изоляции оборудования и трубопроводов	ГОСТ 26281-84 ГОСТ 25880-83 ГОСТ 31309-2005 ТУ 5767-006-54349294-2014	ГОСТ 26281-84 ГОСТ 25880-83 ГОСТ 31309-2005 ТУ 5767-006-54349294-2014	ГОСТ 26281-84 ГОСТ 25880-83 ГОСТ 31309-2005 ТУ 5767-006-54349294-2014	ГОСТ 26281-84 ГОСТ 25880-83 ГОСТ 31309-2005 ТУ 5767-006-54349294-2014	ГОСТ 26281-84 ГОСТ 25880-83 ГОСТ 31309-2005 ТУ 5767-006-54349294-2014
22	Гидроизоляционные и кровельные материалы	ГОСТ 30547-97 ГОСТ 13489-79 ГОСТ Р 56703-2015 ТУ 5716-008-54282519-2003 ТУ 5772-001-58093526-11 ТУ 5774-004-17925162-2003 СТО 72746455-3.4.2-2014 ТУ 5745-005-00259637-2017 ТУ 5745-001-77921756-2006 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ Р 55402-2013 ГОСТ 31993-2013	ГОСТ 30547-97 ГОСТ 13489-79 ГОСТ Р 56703-2015 ТУ 5716-008-54282519-2003 ТУ 5772-001-58093526-11 ТУ 5774-004-17925162-2003 СТО 72746455-3.4.2-2014 ТУ 5745-005-00259637-2017 ТУ 5745-001-77921756-2006 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ Р 55402-2013 ГОСТ 31993-2013	ГОСТ 30547-97 ГОСТ 13489-79 ГОСТ Р 56703-2015 ТУ 5716-008-54282519-2003 ТУ 5772-001-58093526-11 ТУ 5774-004-17925162-2003 СТО 72746455-3.4.2-2014 ТУ 5745-005-00259637-2017 ТУ 5745-001-77921756-2006 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ Р 55402-2013 ГОСТ 31993-2013	ГОСТ 30547-97 ГОСТ 13489-79 ГОСТ Р 56703-2015 ТУ 5716-008-54282519-2003 ТУ 5772-001-58093526-11 ТУ 5774-004-17925162-2003 СТО 72746455-3.4.2-2014 ТУ 5745-005-00259637-2017 ТУ 5745-001-77921756-2006 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ Р 55402-2013 ГОСТ 31993-2013	ГОСТ 30547-97 ГОСТ 13489-79 ГОСТ Р 56703-2015 ТУ 5716-008-54282519-2003 ТУ 5772-001-58093526-11 ТУ 5774-004-17925162-2003 СТО 72746455-3.4.2-2014 ТУ 5745-005-00259637-2017 ТУ 5745-001-77921756-2006 ГОСТ 32299-2013 ГОСТ Р 55402-2013 ГОСТ 31993-2013 СНиП 2.03.11-85

Интегрированная система менеджмента	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУПШУР»			
	Код		Редакция	Дата
	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19		1	2019
Положение				Стр. 27 из 42

	ГОСТ 310-3-76, ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 31108, ГОСТ 10178, ТУ 5781-001-05017488-94	ГОСТ 310-3-76, ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 31108, ГОСТ 10178, ТУ 5781-001-05017488-94	ГОСТ 310-3-76, ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 31108, ГОСТ 10178, ТУ 5781-001-05017488-94	ГОСТ 310-3-76, ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 31108, ГОСТ 10178, ТУ 5781-001-05017488-94	ГОСТ 310-3-76, ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 31108, ГОСТ 10178, ТУ 5781-001-05017488-94	ГОСТ 310-3-76, ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 31108, ГОСТ 10178, ТУ 5781-001-05017488-94
33	Асбоцементные листы	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79
34	Резинотехнические изделия	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79	ГОСТ 15836-79
35	Болты (в т.ч. анкерные, не входящие в комплект поставки), шпильки, гайки для монтажа технологического оборудования и трубопроводов, в т.ч. из нержавеющей стали	ГОСТ 15589-70, ГОСТ 32484-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 22355-77, ГОСТ 6402-70	ГОСТ 15589-70, ГОСТ 32484-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 22355-77, ГОСТ 6402-70	ГОСТ 15589-70, ГОСТ 32484-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 22355-77, ГОСТ 6402-70	ГОСТ 15589-70, ГОСТ 32484-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 22355-77, ГОСТ 6402-70	ГОСТ 15589-70, ГОСТ 32484-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 22355-77, ГОСТ 6402-70
36	Электроизоляционные материалы	ГОСТ 19907-83	ГОСТ 19907-83	ГОСТ 19907-83	ГОСТ 19907-83	ГОСТ 19907-83
37	Заливные компаунды и отвердители	ГОСТ 8728-88, ГОСТ 30547-97, ГОСТ 32805-2014 ТУ 6-06-1123-98	ГОСТ 8728-88, ГОСТ 30547-97, ГОСТ 32805-2014 ТУ 6-06-1123-98	ГОСТ 8728-88, ГОСТ 30547-97, ГОСТ 32805-2014 ТУ 6-06-1123-98	ГОСТ 8728-88, ГОСТ 30547-97, ГОСТ 32805-2014 ТУ 6-06-1123-98	ГОСТ 8728-88, ГОСТ 30547-97, ГОСТ 32805-2014 ТУ 6-06-1123-98
38	Шпатлевка и краска на основе эпоксидных смол	В соответствии с РД ТУ 2312-009-67503963-2015 ГОСТ 28379-89 ГОСТ 8420 ГОСТ 190007 ГОСТ 4765-73 СП 72.13330.2016	В соответствии с РД ТУ 2312-009-67503963-2015 ГОСТ 28379-89 ГОСТ 8420 ГОСТ 190007 ГОСТ 4765-73 СП 72.13330.2016	В соответствии с РД ТУ 2312-009-67503963-2015 ГОСТ 28379-89 ГОСТ 8420 ГОСТ 190007 ГОСТ 4765-73 СП 72.13330.2016	В соответствии с РД ТУ 2312-009-67503963-2015 ГОСТ 28379-89 ГОСТ 8420 ГОСТ 190007 ГОСТ 4765-73 СП 72.13330.2016	В соответствии с РД ТУ 2312-009-67503963-2015 ГОСТ 28379-89 ГОСТ 8420 ГОСТ 190007 ГОСТ 4765-73 СП 72.13330.2016
39	Строитель-е и инерт-е матер-ы - кирпич,	ГОСТ 23732, ГОСТ 8269,	ГОСТ 23732, ГОСТ 8269,	ГОСТ 23732, ГОСТ 8269,	ГОСТ 23732, ГОСТ 8269,	ГОСТ 23732, ГОСТ 8269,

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУПШУР»				
ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	Код	Редакция	Дата	Стр.
Интегрированная система менеджмента				
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	28 из 42

	- щебень, - песок, - минеральные добавки, - химические добавки и др. - добавки для бетонов и растворов, - щебень, галля серпентинитовая, - карбид бора кристалл-й, - смеси сухие строительные на цементном вяжущем, ремонтные	ГОСТ 8267, ГОСТ 8735, ГОСТ 8736, ГОСТ 56592 ГОСТ 30459-2008 ГОСТ 18995.1-73 ГОСТ 58277-2018 ГОСТ 31357-2007 ГОСТ Р 56378-2015 ГОСТ 24211-2008 ТУ 6595.6112-76 ТУ 95.960-82	ГОСТ 8267, ГОСТ 8735, ГОСТ 8736, ГОСТ 56592 ГОСТ 30459-2008 ГОСТ 18995.1-73 ГОСТ 58277-2018 ГОСТ 31357-2007 ГОСТ Р 56378-2015 ГОСТ 24211-2008 ТУ 6595.6112-76 ТУ 95.960-82	ГОСТ 8267, ГОСТ 8735, ГОСТ 8736, ГОСТ 56592 ГОСТ 30459-2008 ГОСТ 18995.1-73 ГОСТ 58277-2018 ГОСТ 31357-2007 ГОСТ Р 56378-2015 ГОСТ 24211-2008 ТУ 6595.6112-76 ТУ 95.960-82	ГОСТ 8267, ГОСТ 8735, ГОСТ 8736, ГОСТ 56592 ГОСТ 30459-2008 ГОСТ 18995.1-73 ГОСТ 58277-2018 ГОСТ 31357-2007 ГОСТ Р 56378-2015 ГОСТ 24211-2008 ТУ 6595.6112-76 ТУ 95.960-82
40	Скобяные изделия, гвозди	ГОСТ 4034-63 ГОСТ 538-2014	ГОСТ 4034-63 ГОСТ 538-2014	ГОСТ 4034-63 ГОСТ 538-2014	ГОСТ 4034-63 ГОСТ 538-2014
41	Санитарно-технические изделия	МР 2.6.1.0092-14	МР 2.6.1.0092-14	МР 2.6.1.0092-14	МР 2.6.1.0092-14
42	Радиаторы и конвекторы	ГОСТ 31311-2005	ГОСТ 31311-2005	ГОСТ 31311-2005	ГОСТ 31311-2005
43	Все виды клеев, включая ПВА	ГОСТ 10587-84	ГОСТ 10587-84	ГОСТ 10587-84	ГОСТ 10587-84
44	Сжиженные и сжатые газы (аргон, кислород, азот, гелий и др.)	В соответствии с ТУ на изделие	В соответствии с ТУ на изделие	В соответствии с ТУ на изделие	В соответствии с ТУ на изделие
45	Дробь стальная колотая	ГОСТ 11964-81	ГОСТ 11964-81	ГОСТ 11964-81	ГОСТ 11964-81
46	Мастики, ленты полимерно-битумные, обертки защитные с липким слоем, гуммировочные	ГОСТ 26589-94 ГОСТ 9.602-2016 СП 72.13330.2016 ГОСТ 263-75	ГОСТ 26589-94 ГОСТ 9.602-2016 СП 72.13330.2016 ГОСТ 263-75	ГОСТ 26589-94 ГОСТ 9.602-2016 СП 72.13330.2016 ГОСТ 263-75	ГОСТ 26589-94 ГОСТ 9.602-2016 СП 72.13330.2016 ГОСТ 263-75

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	29 из 42

Приложение В
(обязательное)

Форма журнала регистрации заявок на входной контроль

**ЖУРНАЛ
регистрации заявок на входной контроль**

№ п/п	Дата и время поступления заявки	ФИО заявителя (подразделение, контактный телефон)	Наименование строительного материала (поставщик, тип, кол-во, место складирования)	Номер чертежа (спецификации, чертежей)	Дата и время осмотра	Результаты ВК

Приложение В1
(обязательное)

**Образец Заявки на проведение входного контроля строительных материалов.
Request for incoming control of building materials.**

Дата/ время Date/time	Номер проекта, наименование, номера листов/Project number/Object (Name)/ Sheets number.	Наименование предъявляемых материалов//Name of the materials to be submitted	Ед. измер./ Unit	Кол- во/ Q-ty	Замечания/Инженер Remarks/Engineer
02.02.2018	RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0039-CAB0001. Реакторное здание (10UJA). Стены кольцевого коридора с отм. -5.450 до отм. -1.850 по R20400. Геометрия. Лист: C01/9.1; C01/12.1;	Изделия закладные ТА 41, ТА 62.	Шт./ps.	8 19	
	RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0039-CAB0001. Reactor building (10UJA). Walls of annular floor from elev. - 5.450 to elev. -1.850 as per R20400. Geometry. Sheets number: C01/9.1; C01/12.1.	Embedded parts ТА 41, ТА 62.			

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	30 из 42

Приложение Г
(справочное)

Перечень сопроводительной документации, поставляемой с материалами

1. Документация, передаваемая вместе с материалами, изделиями, конструкциями:	
1.1. По материалам всех классов безопасности представляются:	
<i>№ п/п</i>	<i>Наименование документации / предоставляемых данных</i>
1.	Паспорт, документ о качестве и/или сертификат соответствия (декларация о соответствии). Оригинал.
2.	Комплект конструкторской документации (включая ТУ, ТЗ), комплект чертежей (общего вида, сборочные чертежи и чертежи его основных узлов с указанием габаритов). На чертежах (и/или таблицах контроля качества) должен быть приведен перечень основных материалов, из которых изготавливаются элементы конструкции.
3.	Сертификаты производителей материалов и полуфабрикатов, содержащие данные по химическому составу и механическим свойствам (копии).
4.	Техническая документация на комплектующие изделия, входящие в состав конструкции.
5.	Перечень расходных материалов для монтажа и ввода в эксплуатацию (если это не отражено в руководстве по эксплуатации).
6.	Перечень погрузочно-разгрузочных приспособлений для монтажа (при необходимости).
7.	Техническое описание, инструкции по монтажу.
8.	Инструкция по консервации (расконсервации, транспортировке, хранению), если это не отражено в паспорте на изделие.
9.	Удостоверение о приемочной инспекции (в случае, если в отношении материалов проводилась оценка соответствия в форме приемки).
10.	Копии сертификатов соответствия на материалы, конструкции и комплектующие изделия, включённые в «Номенклатуру оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, подлежащих обязательной сертификации в Системе сертификации ОИТ для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения».
11.	Сертификаты антисептической обработки пиломатериалов, применённых в упаковке.
12.	Требования к дефектации изделия.
13.	Таможенная декларация.
Перечень документации уточняется при согласовании ТУ/ТЗ.	

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	31 из 42

1.2. По материалам, изделиям и конструкциям, относящимся к 1, 2 и 3 классам безопасности, кроме вышеуказанного перечня, представляется:

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование документации / предоставляемых данных</i>
1.	Таблицы контроля качества сварных соединений и основных материалов.
2.	Планы качества на изделия, конструкции, а также планы качества на комплектующие, применённые при изготовлении.
3.	Расчёты на прочность, а также расчёты, отчеты, подтверждающие характеристики (квалификацию) СМ по ТЗ (ТУ), которые не могли быть проверены путём проведения испытаний в ходе изготовления изделий, конструкций, в частности, стойкость к сейсмическому воздействию, стойкость к воздействию окружающей среды (климатическое исполнение), электромагнитная совместимость, надёжность и т.п. (в первой партии отгружаемых СМ). При условии согласования с Подрядчиком и Генпроектировщиком могут быть представлены выписки из расчетов.
4.	Перечень и копии Отчетов о несоответствиях, выявленных в процессе изготовления и принятым корректирующим мерам по их устранению.
5.	Технические решения заинтересованных организаций, принятые по отступлениям от требований ТЗ (ТУ), нормативной документации и договора на поставку.
6.	Удостоверение о приемочной инспекции.

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУПНУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	32 из 42

Приложение Д
(обязательное)

Форма акта входного контроля

BAEC

F-K1

ASE

PROTOCOL OF CONTROL OF SUPPLIED MATERIALS, ARTICLES AND STRUCTURES

Протокол контроля поставляемых материалов, изделий и конструкций

№

Construction Site _____
Стройплощадка _____

Date _____
Дата _____

Object _____ Responsible _____
Объект _____ Исполнитель работ _____

1. Name of supplied material _____
Наименование поставляемого материала _____

(type, mark, № of standard or other regulations/ тип, марка, № стандарта или других норм)

2. Supplier _____
Поставщик _____

3. Certificate availability _____ Yes
No
Наличие сертификата

4. Condition of the packing. Damages _____ Yes
No
Состояние упаковки. Наличие повреждений

5. Supplied products appearance. Damages, rejects, spoilage _____ Yes
No
Внешний вид поступающей продукции. Наличие повреждений, брака, порчи

6. Correctness of marking. _____
правильность маркировки (as per the design / по проекту) (actual / фактическая)

7. Compliance of the products with the supporting documents _____
Соответствие поступающей продукции сопроводительной документации

Amount _____ Yes
No type _____ Yes
No mark _____ Yes
No
Объем тип марка

8. Instrumental inspection of supplied materials _____
Инструментальный контроль поступающих материалов

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	33 из 42

Indicate methods/ указать методы _____
of instrumental inspection/ инструментального контроля

by the firm _____ indicate name of the firm _____ date of test _____
фирмой наименование фирмы дата испытания

8.1 The instrumental inspection results satisfy the design requirements _____
Результат инструментального контроля удовлетворяет требованиям проекта

Yes
No

9. Conclusion on suitability _____
Заключение о годности

Party responsible for the works/ Производитель работ				
ASE Technical Supervision/ Куратор от АО АСЭ				
BAEC Quality Control Department				

Job title /
Должность

Full Name /
ФИО

Signature/
Подпись

Date /
Дата

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	35 из 42

Приложение И
(обязательное)

Организация Подрядчик _____ Филиал АО «АСЭ» в НРБ
Contractor Organization _____ Branch JSC "ASE" in NRB
(name of company / наименование организации)

(structural subdivision / структурное подразделение)

АКТ/ АКТ	Номер документа	Дата составления

**about the detected defects (nonconformity) in building materials/
о выявленных дефектах (несоответствиях) строительных материалов**
Местонахождение конструкций (изделий, материалов)
Location of structures (products, materials) _____
(an object. address, building, structure, workshop / объект. адрес, здание, сооружение, цех)

Организация-изготовитель/
Manufacturer _____
(name / наименование)

Организация-поставщик/
Provider Organization _____
(name / наименование)

Монтажная/субподрядная
организация/
Installation / Subcontractor _____
(name / наименование)

1. In the process _____ listed below, the following defects were found:
В процессе _____ перечисленного ниже обнаружены следующие дефекты:
(acceptance, installation, commissioning, testing/приема, монтажа, наладки, испытания)

Construction Materials / Строительные материалы			Data / Дата		Discovered defects / Обнаруженные дефекты
Name / наименование	number passport or marking / номер паспорта или маркировка	type, mark / тип, марка	Manufacturing /изготовления	receipts / поступле- ния	
1	2	3	5	6	7

The results of the study and measures to eliminate / Результаты исследования и мероприятия по устранению:

(details of the causes and activities or work to eliminate the identified defects, performers and deadlines)

(подробно указываются причины и мероприятия или работы по устранению выявленных дефектов, исполнители и сроки исполнения)

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	36 из 42

Representative of the branch of JSC ASE / Представитель филиала АО АСЭ

(position / должность) (signature / подпись) (full name / расшифровка подписи)

Representative of the branch LLC "Trest RosSEM"/Представитель филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ

(position / должность) (signature / подпись) (full name / расшифровка подписи)

Representative of the supplier organization / Представитель организации-поставщика

(position / должность) (signature / подпись) (full name / расшифровка подписи)

Customer Representative (if necessary) / Представитель Заказчика (при необходимости)

(position / должность) (signature / подпись) (full name / расшифровка подписи)

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	37 из 42

Приложение К
(обязательное)

ЯРЛЫК / LABEL

(наименование строительного материала, марка, тип / name of building material, brand, type)

Протокол F-K1

Protokol F-K1 _____

Код KKS

отсутствует / no code

Code KKS _____

Количество

Quantity _____

Дата приемки

Acceptance date _____

Годен до

не предусмотрено / not provided

Valid until _____

(срок хранения / storage life)

Дата переконсервации

Re-preservation date _____

не предусмотрено / not provided

Branch LTD Trest RosSEM

Филиал ООО Трест РосСЭМ

signature, date

подпись, дата

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУШПУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	38 из 42

Приложение Л
(обязательное)

Форма ярлыка на дефектные строительные материалы

ЯРЛЫК / LABEL	
(наименование строительного материала, марка, тип / name of building material, brand, type)	
Протокол F-K1 Protokol F-K1	
Код KKS Code KKS	отсутствует / no code
Количество Quantity	
Дата приемки Acceptance date	
Годен до Valid until	не предусмотрено / not provided
(срок хранения / storage life)	
Дата переконсервации Re-preservation date	не предусмотрено / not provided
Branch LTD Trest RosSEM Филиал ООО Трест РосСЭМ	signature, date подпись, дата

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	39 из 42

Приложение М

(рекомендуемое)

Порядок работ при проведении входного контроля

№ п/п	Содержание работ	Ответственный исполнитель			
		Отдел поставок	Склад	КВК	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6
1	Получение документов о качестве	+			
2	Проверка соответствия счета, транспортной накладной	+	+		
3	Проверка соответствия документов о качестве	+		+	
4	Проверка внешнего состояния материалов, транспортной упаковки, тары, покрытий и пломб	+	+	+	
5	Вскрытие тары, осмотр внутренней упаковки материалов в таре	+	+	+	
6	Сохранение тары (упаковки) в первоначальном (ненарушенном) виде с сохранением транспортной и отправительской маркировки, пломб, упаковочных ярлыков, упаковочных листов до окончания входного контроля.	+	+	+	
7	Предъявление представителю входного контроля документов о качестве, копии счета фактуры, приходного ордера, накладных, упаковочных ярлыков из тарных мест, коммерческого акта	+	+		
8	Проверка соответствия маркировки материалов документам о качестве	+	+	+	
9	Проверка материалов по количеству и комплектности, в т.ч. наличия документации по эксплуатации и ремонту	+	+	+	
10	Составление акта о замечаниях по проверкам п.п. 1-9 и направление акта начальнику отдела поставок для сообщения заводу-изготовителю	+	+	+	
11	Технический контроль материалов, подлежащий входному контролю			+	

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	40 из 42

1	2	3	4	5	6
12	Принятие решения о приемке или непринятии материалов по результатам входного контроля			+	
13	Оформление и передача акта по результатам входного контроля			+	
14	Оформление «Журнала входного контроля»			+	
15	Оформление уведомления на вызов представителя завода-изготовителя	+			
16	Проверка качества материалов совместно с представителем завода-изготовителя			+	+
17	Оформление акта приемки материалов по качеству			+	+
18	Направление акта приемки по качеству в отдел поставок			+	
19	Направление акта приемки по качеству в юридический отдел (для выставления претензий по качеству)	+			
20	Маркировка принятых или забракованных материалов		+	+	
21	Возврат заводу-изготовителю забракованных материалов	+	+	+	+

ООО «Трест Росспецэнергомонтаж»	ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ АЭС «РУППУР»			
Интегрированная система менеджмента	Код	Редакция	Дата	Стр.
Положение	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19	1	2019	42 из 42

Лист регистрации изменений

[illegible]

Подпись