

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

LIST OF REFERENCE AND ATTACHED DOCUMENTS

Обозначение Designation	Наименование Name	Примечание Note
	Ссылочные документы Reference documents	
RPR.0120.0.0.KM.EC0001	Металлоконструкции. Альбом типовых изделий и узлов. Технические требования Metal structures. Album of typical articles and details. Technical requirements	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

LIST OF ADDITIONAL MATERIALS

Наименование Name	Ед. изм. Measure- ment unit	Кол. Q-ty	Примечание Note
Настил из нержавеющей стали должен изготавливаться по типу 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 с ячейкой 33.3x33.3 мм и несущ. полосами 30x2 Stainless steel grid decking shall be manufactured as per 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 with 33.3x33.3 mm mesh and 30x2 bearing strips	T t	1.2	Общая площадь, м ² Total area, m ² 58.23
Цепь сварная по DIN 5685, тип A, d=8 мм Welded chain as per DIN 5685, type A, d=8 mm	m m	3.5	
Анкер по типу "HILTI" HSL-3-G M16/50 Anchor as per "HILTI" type HSL-3-G M16/50	шт. pcs.	60	
Анкер по типу "HILTI" HDA-T M20/50 Anchor as per "HILTI" type HDA-T M20/50	шт. pcs.	8	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

LEGEND

B - Балка Beam	St - Стойка Stand
GR1 - Перила площадки Guard railing of platform	T - Опорный столпик Support table
GR2 - Цепь Chain	VLR - Ограждение лестницы Ladder cage
LB - Связь горизонтальная Lateral bracing	VL - Лестница вертикальная Vertical ladder
SG - Настил решетчатый Grid decking	CB - Балка консольная Cantilever beam
H - Люк откидной Hinged hatch	VB - Вертикальная связь Vertical bracing
Ep - Закладная деталь Embedded part	DP - Съемное перекрытие Dismountable floor slab
Lp - Петля Loop	ty/ td - Типовой узел Typical detail

"По (N узла, разреза)" - Термин "По", используемый в ссылках на узлы, разрезы, указывает на принципиальное сходство данного узла, разреза с основным

"As per (Detail No, Section No)" - Preposition "as per", used in references to details and sections, indicates basic similarity of the detail and section with the principal one

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

SPECIFICATION OF ROLLED STEEL

Наименование профиля ГОСТ, TY Profile name ГОСТ, TU	Наименование или марка металла ГОСТ, TY Metal name or grade ГОСТ, TU	Номер или размеры профиля, мм Profile number or dimensions, mm	№ п.п. N Sq.N	Масса металла по элементам конструкции, т Metal weight per structure components, t				Общая масса, т Total weight, t		
				И платформы MC of platform and railings	и городов MC of ladders and railings	и прочие other				
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Двутавры по ГОСТ Р 57837-2017 Flange beams as per GOST R 57837-2017	09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014 09G2S-12 as per GOST 19281-2014	I 25Б2 / 25Б2	1	0.36				0.36		
			2							
			3							
		I 16Б2 / 16Б2	4	0.36				0.36		
			5	0.01				0.01		
			6	0.28				0.28		
		I 20Ш1 / 20Sh1	7	0.12				0.12		
			8	0.06				0.06		
			9	0.68				0.68		
		I 30Б2 / 30Б2	10	0.08				0.08		
			11							
Итого: / Total:		12	1.23				1.23			
Всего профиля: / Profile total:			13	1.59				1.59		
Трубы по ГОСТ 32931-2015 Pipes as per GOST 32931-2015	КП245 по ГОСТ 32931-2015 KP245 as per GOST 32931-2015	□ 25x2.0	14		0.05			0.05		
			15		0.77			0.77		
		□ 40x3.0	16							
			17		0.82			0.82		
		□ 100x6.0	18	0.09				0.09		
			19	0.11				0.11		
		□ 140x6.0	20							
			21	0.20				0.20		
		Итого: / Total:		22	0.20	0.82			1.02	
		Всего профиля: / Profile total:			22	0.20	0.82			1.02
		Угловые по ГОСТ 8509-93 Angles as per GOST 8509-93	Ст3п5 по ГОСТ 380-2005 St3sp5 as per GOST 380-2005	L 50x5	23	0.02				0.02
24	0.01							0.01		
L 75x8	25									
	26			0.03				0.03		
Итого: / Total:				26	0.03				0.03	
Всего профиля: / Profile total:				27	0.03				0.03	
Швеллеры по ГОСТ 8240-97 Channel bars as per GOST 8240-97	Ст3п5 по ГОСТ 380-2005 St3sp5 as per GOST 380-2005	C 12П / 12P	28	0.03				0.03		
			29	0.46				0.46		
		C 16П / 16P	30	1.24				1.24		
			31	0.61				0.61		
		C 20П / 20P	32	0.95				0.95		
			33							
		C 24П / 24P	34	3.29				3.29		
			35	3.29				3.29		
		Итого: / Total:		34	3.29				3.29	
		Всего профиля: / Profile total:			35	3.29				3.29
		Трубы по ГОСТ 10704-91 Pipes as per GOST 10704-91	Ст20 по ГОСТ 1050-2013 St20 as per GOST 1050-2013	O 27x2.5	36	0.07				0.07
37										
Итого: / Total:	38			0.07				0.07		
Всего профиля: / Profile total:			39	0.07				0.07		
Прокат листовой по ГОСТ 19903-2015 Steel sheets as per GOST 19903-2015	Ст3п5 по ГОСТ 16523-97 St3sp5 as per GOST 16523-97	I 2	40	0.10				0.10		
			41							
		Итого: / Total:		42	0.10				0.10	
		I 4	43	0.13				0.13		
			44	0.02				0.02		
		I 6	45	0.42				0.42		
			46	0.07				0.07		
		I 10	47	0.10				0.10		
			48	0.56				0.56		
		I 12	49	0.24				0.24		
			50							
Итого: / Total:		51	1.41	0.23			1.64			
Всего профиля: / Profile total:			52	1.41	0.23			1.60		
Всего масса: / Total mass:			53	6.52	1.12			7.64		
В том числе по маркам или наименованиям: Including the metal grades or names:			54							
09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014 09G2S-12 as per GOST 19281-2014			55	0.36				0.36		
КП245 по ГОСТ 32931-2015 KP245 as per GOST 32931-2015			56	0.20	0.82			1.02		
Ст3п5 по ГОСТ 16523-97 St3sp5 as per GOST 16523-97			57		0.10			0.10		
Ст3п5 по ГОСТ 535-2005 St3sp5 as per GOST 535-2005			58	1.23				1.23		
Ст3п5 по ГОСТ 14637-89 St3sp5 as per GOST 14637-89			59	1.41	0.13			1.54		
Ст20 по ГОСТ 1050-2013 St20 as per GOST 1050-2013			60		0.07			0.07		
Ст3п5 по ГОСТ 380-2005 St3sp5 as per GOST 380-2005			61	3.32				3.32		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1 Рабочая документация разработана на основании контракта No. 77-258/1414800.
 - 2 Настоящая документация включает в себя рабочие чертежи металлоконструкций площадок выше отм. +4.000 в здании 10УJA.
 - 3 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с нормами, правилами и стандартами РФ, определенными в Контракте.
 - 4 Класс безопасности конструкций - 2. Классификационное обозначение - 2Н по ОПБ-88/97, НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97) "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций".
 - 5 Категория сейсмостойкости элементов - I по НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций".
 - 6 Категория ответственности конструкций за радиационную и ядерную безопасность - I по Пин АЭ-5.6 "Нормы строительного проектирования АС с реакторами различного типа".
 - 7 Несущие элементы площадок рассчитаны на следующие нагрузки и воздействия:
 - собственный вес металлоконструкций;
 - монтажную (перемещаемую) нормативную нагрузку - 4 кН/м²;
 - нагрузку от кабельных конструкций - 3.5 кН/м²;
 - нагрузку от подвижного оборудования (тележка ручная t/n - 0.5 т);
 - особые внешние воздействия.
 - 8 Конструкции площадок выполнить из стали:
 - 8.1 Прокат тонколистовой группы прочности ОК370В из углеродистой стали по ГОСТ 380-2005 марки Ст3сп5 с гарантией свариваемости;
 - 8.2 Прокат толстолистовой из стали углеродистой обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 14637-89 марки Ст3сп5 с гарантией свариваемости;
 - 8.3 Фасонный прокат из стали марок Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005 и 09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014 с гарантией свариваемости;
 - 8.4 Элементы ограждений и лестниц коробчатого сечения из стали класса КП245 по ГОСТ 32931-2015 и стали 20 по ГОСТ 1050-2013.
- Характеристики стали для изготовления труб по ГОСТ 32931-2015 должны быть аналогичны характеристикам стали Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89 и иметь гарантию свариваемости.
- Марки стали элементов приведены в ведомости элементов.
- 9 Изготовление, монтаж, контроль качества и приемку конструкций (в том числе сварку) производить в соответствии с требованиями следующих документов:
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", МДС 53-1.2001
 - "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СП 70.13330.2012);
 - ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия",
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций",
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- 10 Крепление элементов выполнять на усилия, приведенные в ведомости элементов. Минимальное усилие для прикрепления - 50 кН.
- 11 Заводскую сварку выполнять методами и с применением сварочных материалов, обеспечивающих получение металла шва с расчетными характеристиками не ниже металла свариваемых элементов (таблица Г.1 СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции"). Монтажную сварку производить электродами с характеристиками не ниже, чем у электродов типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Рекомендуется максимально использовать автоматическую и полуавтоматическую сварку.
- 12 Катеты швов принять в соответствии с пунктом 14.1.7 и таблицей 38 СП 16.13330.2017, кроме оговоренных.
- Визуальный и измерительный контроль - 100 % всех швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55724-2013.
- Ультразвуковой контроль сварных соединений стоек опирания к закладным деталям и узлы крепления консольных балок из углеродистой стали с полным проплавлением кромок выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55724-2013 в объеме 100 %.
- Отступление от размеров и формы швов, превышающие допуски по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76, не допускаются.

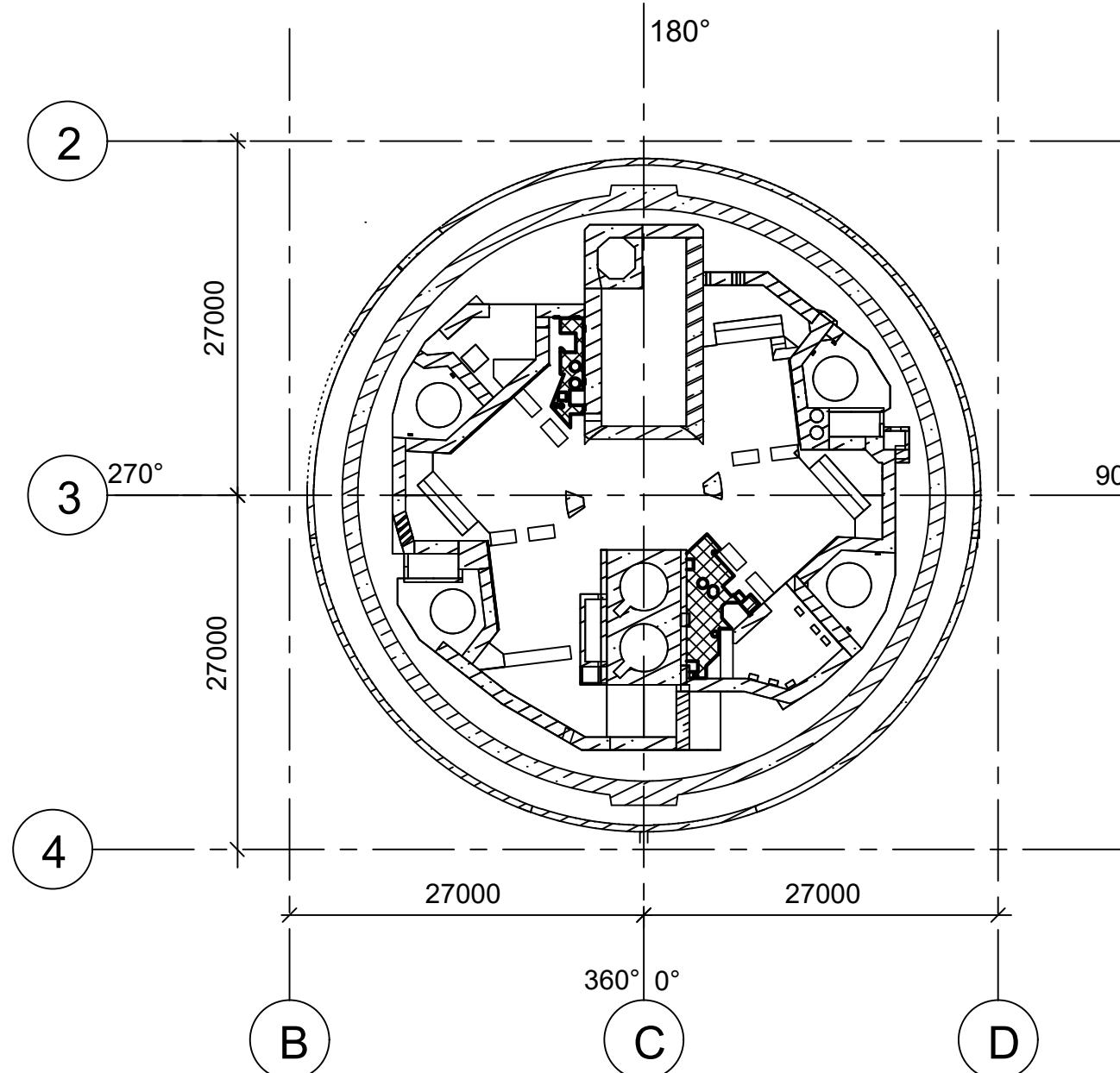
GENERAL GUIDELINES

- 1 The working documentation has been developed under Contract No. 77-258/1414800.
 - 2 This documentation includes the working drawings of the steel structures of service platforms above el. +4.000 in the 10UJA building.
 - 3 The working drawings have been developed in accordance with the RF codes, regulations and standards specified in the Contract.
 - 4 The structures belong to safety class 2, classification designation 2N as per OPB-88/97, NP-001-97 (PNAEG-01-011-97) General regulations on ensuring of nuclear power plants safety.
 - 5 The elements belong to seismic category I as per NP-031-01 'Design Standards for Seismic-Resistant Nuclear Power Stations'.
 - 6 The structures are referred to category I of criticality for radiation and nuclear safety as per PIN AE-5.6 'Construction design standards of nuclear power plants with reactors of different types'.
 - 7 The bearing elements of the platforms are designed to withstand the following loads and impacts:
 - dead weight of steel structures;
 - rated erection (transferred) load of 4 kN/m²;
 - loads due to load lifting equipment (manual trolley of 0.5 t load lifting capacity)
 - special external impacts.
 - 8 The platform structures shall be made of steel:
 - 8.1 Thin rolled sheet of strength group OK370B made of carbon steel grade St3sp5 as per GOST 380-2005 with weldability guarantee;
 - 8.2 Rolled plate made of commercial quality steel of grade St3sp5 for welded structures as per GOST 14637-89 with weldability guarantee;
 - 8.3 Shaped rolled stock made of grade St3sp5 steel as per GOST 535-2005 and 09G2S-12 as per GOST 19281-2014 with weldability guarantee;
 - 8.4 Box-section elements of stairs and railings made of grade KP245 steel as per GOST 32931-2015 and grade 20 steel as per GOST 1050-2013.
- Steel used for fabrication of pipes as per GOST 32931-2015 shall have characteristics similar to those of steel St3sp5 as per GOST 14637-89 and shall have weldability guarantee.
- The grades of steel used for elements are specified in the list of elements.
- 9 Fabrication, erection, quality control and acceptance of the structures (including welding) shall comply with the requirements of the following regulatory documents:
- SP 70.13330.2012 "Load-bearing structures and building enclosures", MDS 53-1.2001
 - "Recommendations for installation of steel civil structures" (to SP 70.13330.2012);
 - GOST 23118-2012 "Building steel structures. General specifications";
 - SP 53-101-98 "Production and quality control of steel structures";
 - SNIP 12-04-2002 "Occupational safety in construction, Part 2. Building construction".
- 10 Elements shall be fastened with the forces specified in the Lists of elements. Minimum fastening force is 50 kN.
- 11 Shop welding shall be performed using methods and welding materials that ensure obtaining the joint metal with design characteristics not lower than those of the metal of welded components (Table D.1 of SP 16.13330.2017 "Steel structures"). Site welding shall be performed using electrodes with characteristics not lower than those of type E42A electrodes as per GOST 9467-75.
- It is recommended to use automatic and semi-automatic welding to the maximum possible extent.
- 12 Weld legs shall be comply with item 14.1.7 and Table 38 of SP 16.13330.2017, unless otherwise specified.
- Visual and dimensional inspection - 100 % of all welds - shall be performed in accordance with the requirements of GOST R 55724-2013.
- Ultrasonic inspection of welded joints between support tables and embedded parts as well as attachments of carbon steel cantilever beams with full penetration welds shall be done as per the requirements of GOST R 55724-2013, the scope of inspection is 100%.
- Weld size and form deviations shall not exceed tolerances given in GOST 5264-80 and GOST 14771-76.

- 13 Permanent bolts are of accuracy class A as per GOST R ISO 4014-2013, strength class 5.6 as per GOST ISO 898-1-2014. Nuts for connections are of accuracy class A as per GOST ISO 4032-2014, strength class 6 as per GOST ISO 898-2-2015.
- Flat washers are as per GOST 11371-78.
- Fastening to be performed using locknuts according to GOST 6402-70.
- Bolts, nuts and washers are to be protected by thermal diffusion zinc coating with a thickness of at least 20 μm (coating class 3) and subsequent phosphatizing as per GOST R 9.316-2006. Upon completion of installation of structures, bolts and nuts shall be painted as other elements.
- In compliance with STO 02494680-0051-2006, bolt nuts are to be fully tightened using wrenches with a force of 294 N (30 kgf) to 343 N (35 kgf) and the following handle length:
- 200 to 250 mm - for M12 bolts;
 - 300 to 350 mm - for M16 bolts;
 - 350 to 400 mm - for M20 bolts;
 - 400 to 450 mm - for M22 bolts;
 - 500 to 550 mm - for M24 bolts.
- 14 Fabrication and installation of the structures (including welding) shall be carried out in compliance with a specially developed Work Execution Plan (WEP) and Welding Method Statement (WMS), which is a process schedule developed prior to start of welding activities and aimed to minimize deformation of elements and welding stresses as well as to ensure compliance with the design tolerances.
- 15 Welded grid decking with mesh size 33.3x33.3 mm and bearing strips of 30x2 arranged parallel to the short side of the beam grid cells. The decking shall be manufactured as per 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 or similar technical specifications in terms of bearing capacity.
- The welded grid decking shall be delivered complete with fasteners for attachment to the bearing steel structures, as well as with HILTI S-MD 05 Z self-drilling screws or similar ones with a shear strength of at least 5 kN. (to be fastened with a spacing < 200 mm). It is allowed to use Ø6.3 mm self-tapping screws. The design of the attachment shall ensure that horizontal seismic loads are transferred to the platform beams.
- A toe board (150 mm high from the decking top and 2 mm thick) installed along the edges of the decking (in places where there is no railing and around process openings) shall be supplied along with the decking.
- All the components of the grid decking shall be manufactured from corrosion resistant steel.
- 16 Prior to fabrication of steel structures, shop (KMD) drawings shall be developed. The weight of platform elements shall be further specified at the stage of the shop drawings development.
- 17 Structure components made of carbon steel shall be protected against corrosion during transportation and storage according to the Manufacturer's practice taking into account the impact of climatic factors as per GOST 15150-69:
- climatic region of the construction site is tropical;
 - type of outdoor atmosphere is IV, coastal industrial.
- 18 The condition of bolt connections and anti-corrosion coating shall be monitored throughout the service life of the structures.
- 19 For corrosion protection of carbon steel structures see, a design package AZ RPR.0120.10UJA.0.AZ.TB0024.
- 20 For reinforced concrete structures and embedded parts see RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0161, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0118, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0175, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0170, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0083, RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0163.
- 21 Revision C02 includes the following changes:
- Specification of rolled steel on sheet 2.1 has been corrected;
 - Layout of platform components on sheet 3.1 has been corrected;
 - added sheets 4.1, 5.1, 6.1, 7.1.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

KEY PLAN

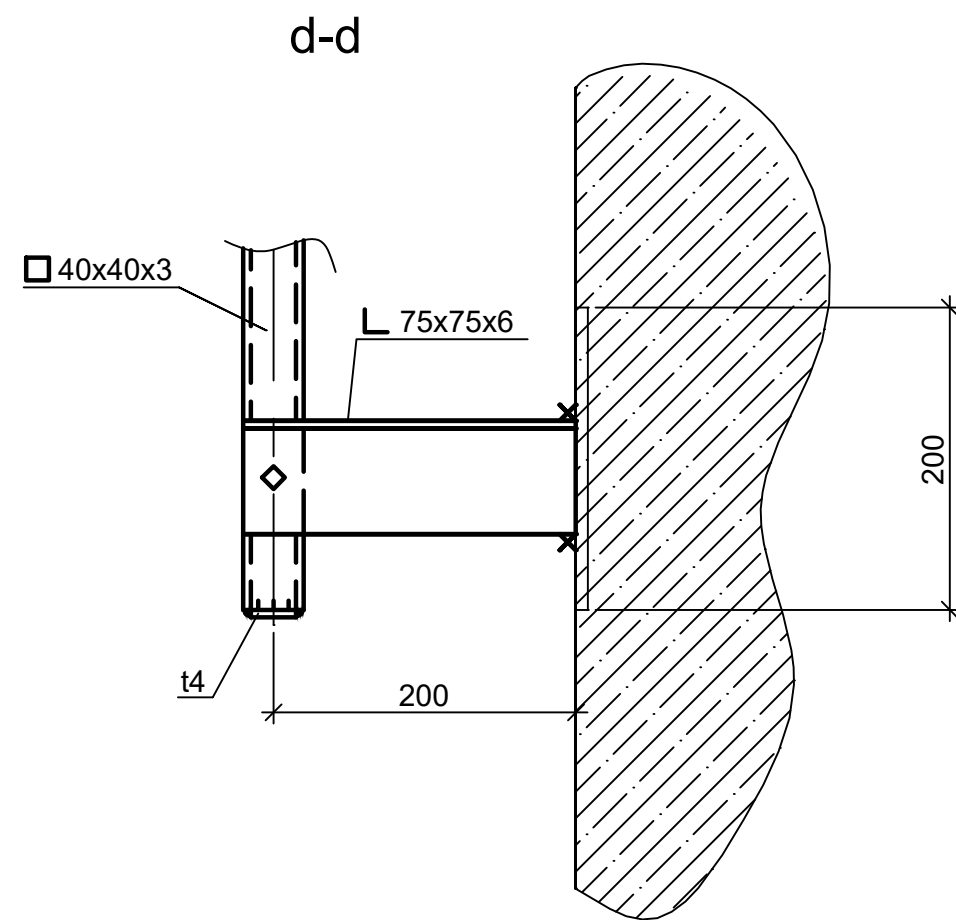
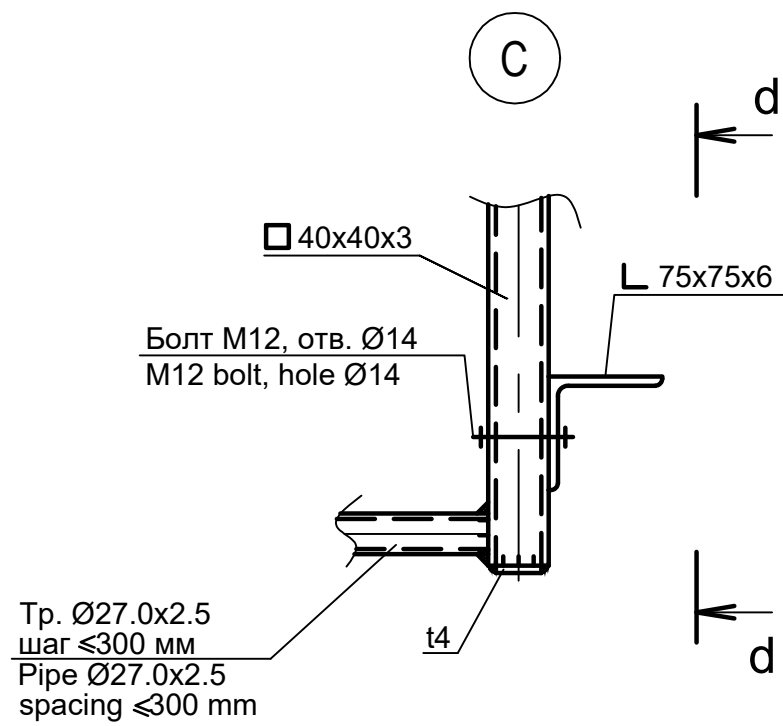
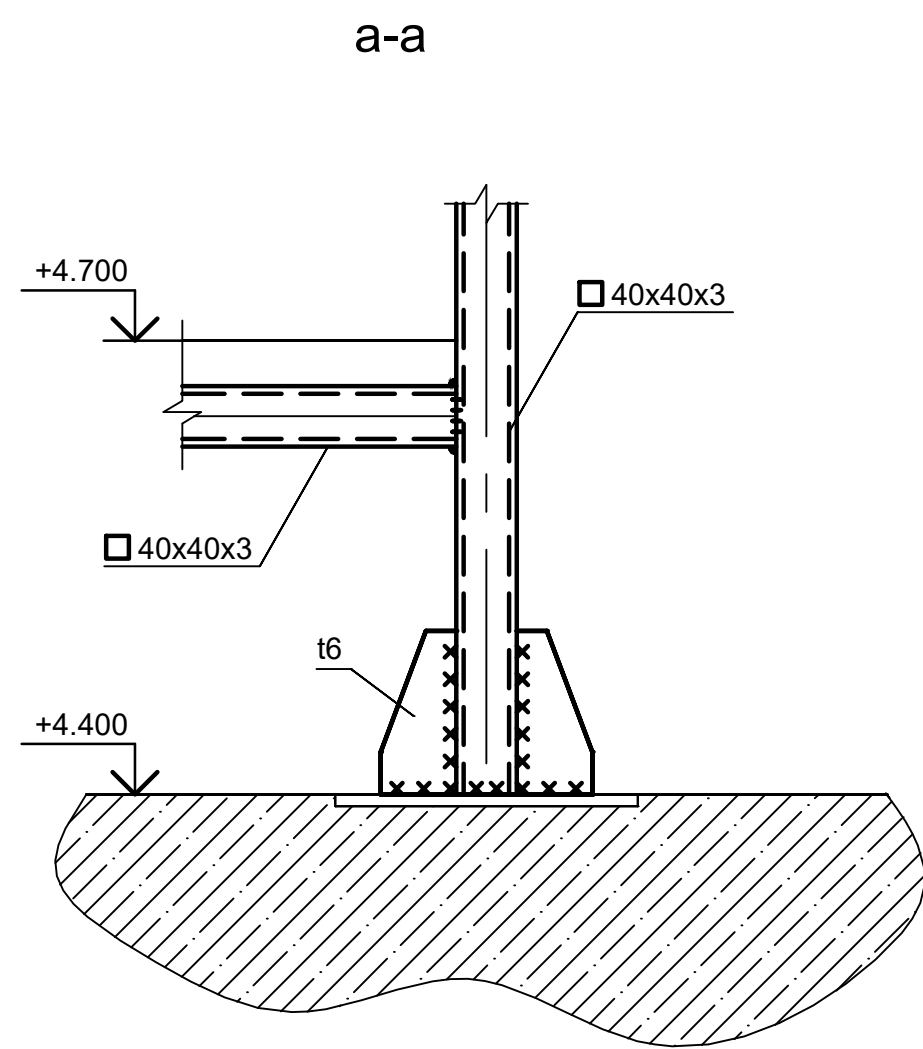
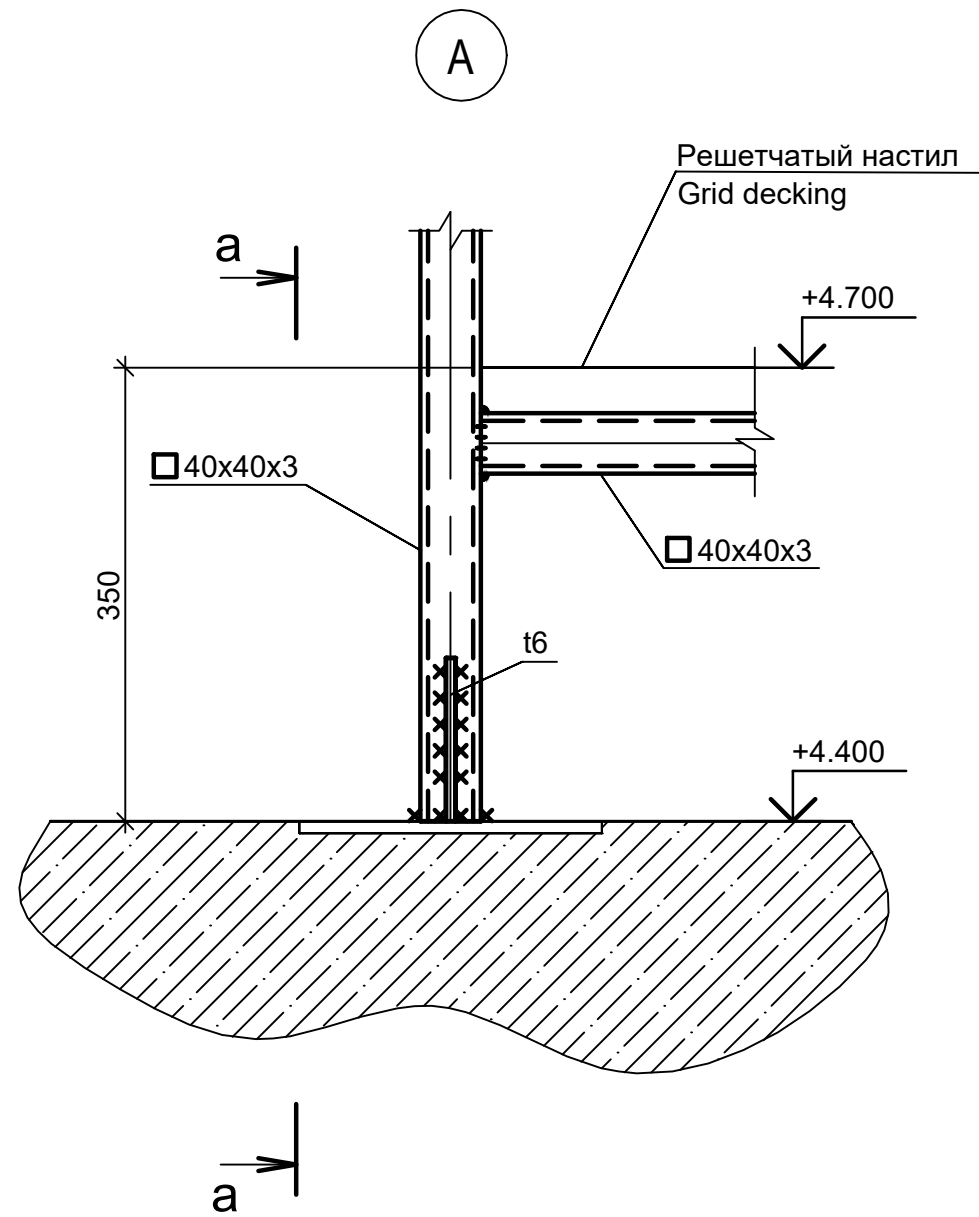
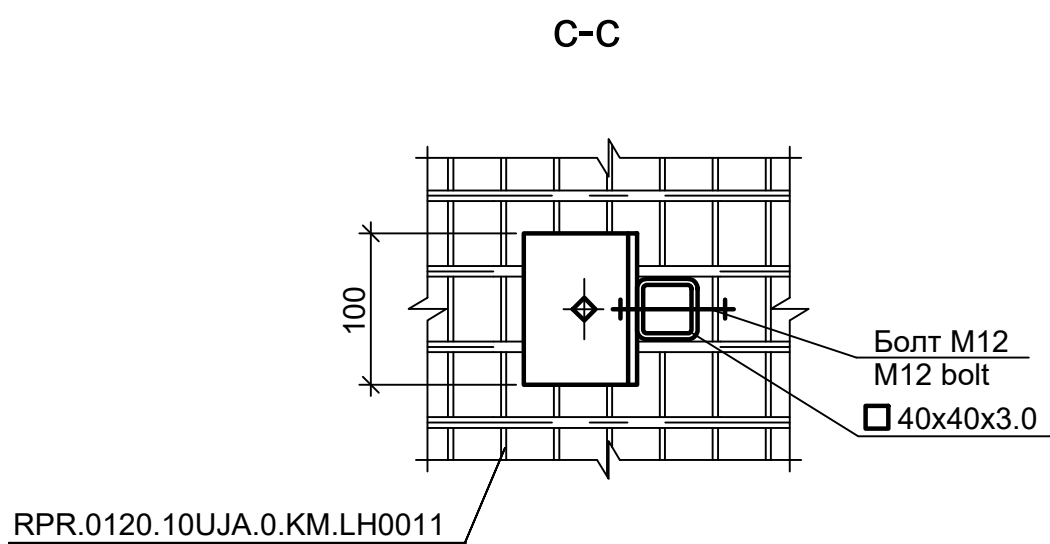
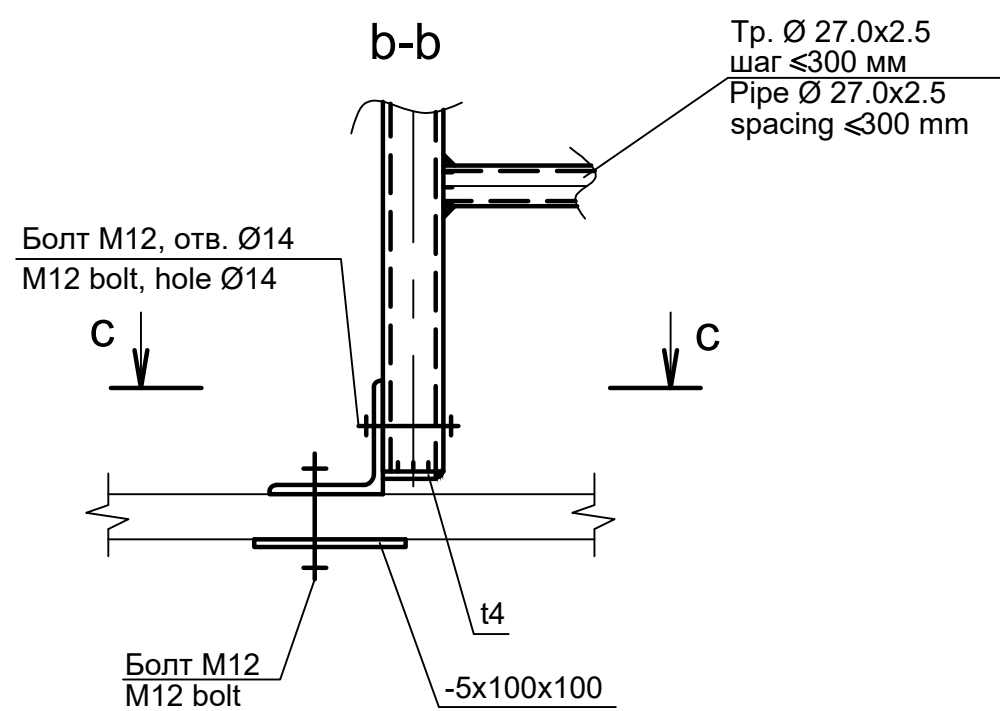
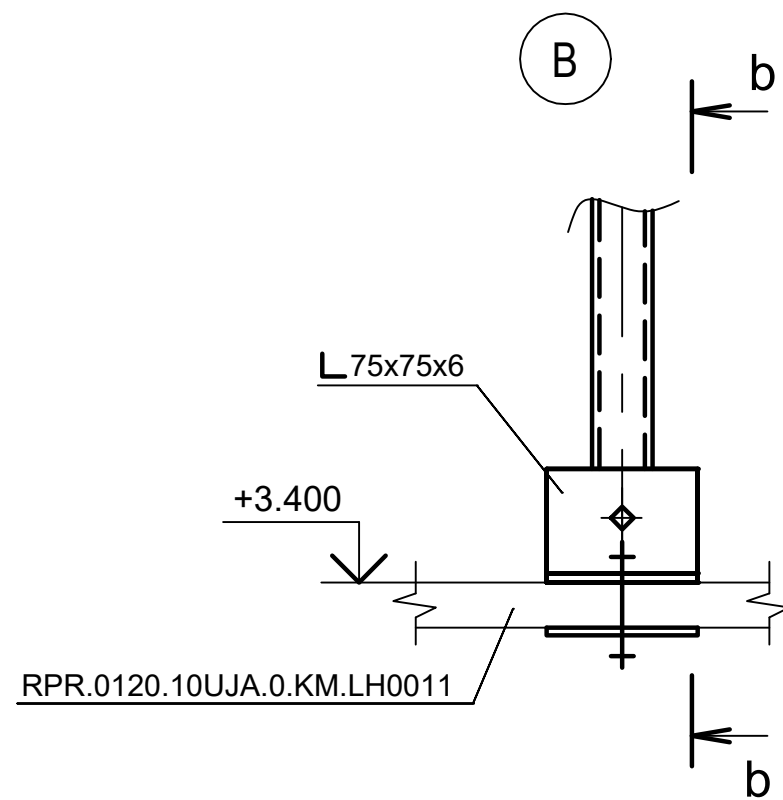
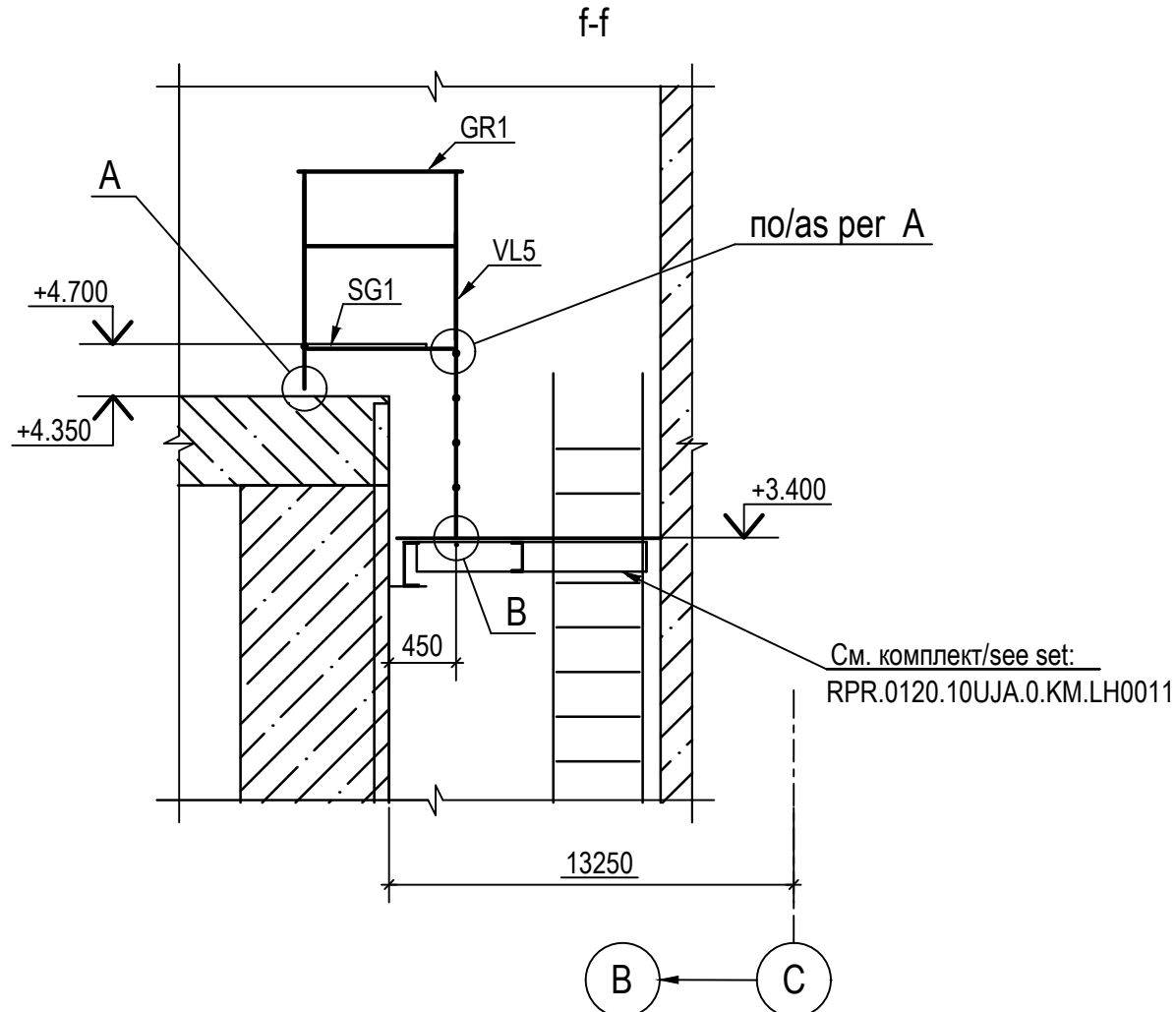
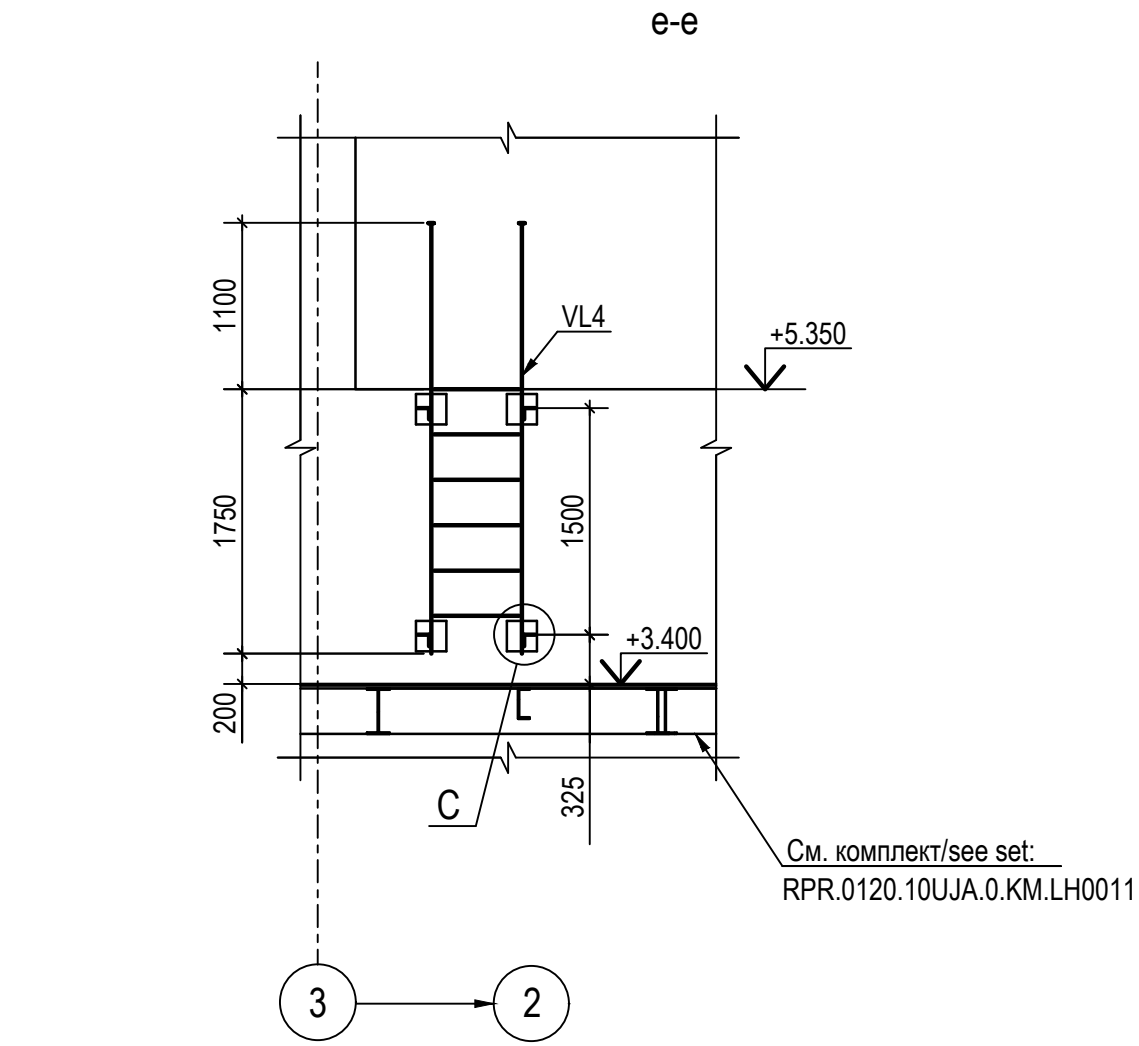
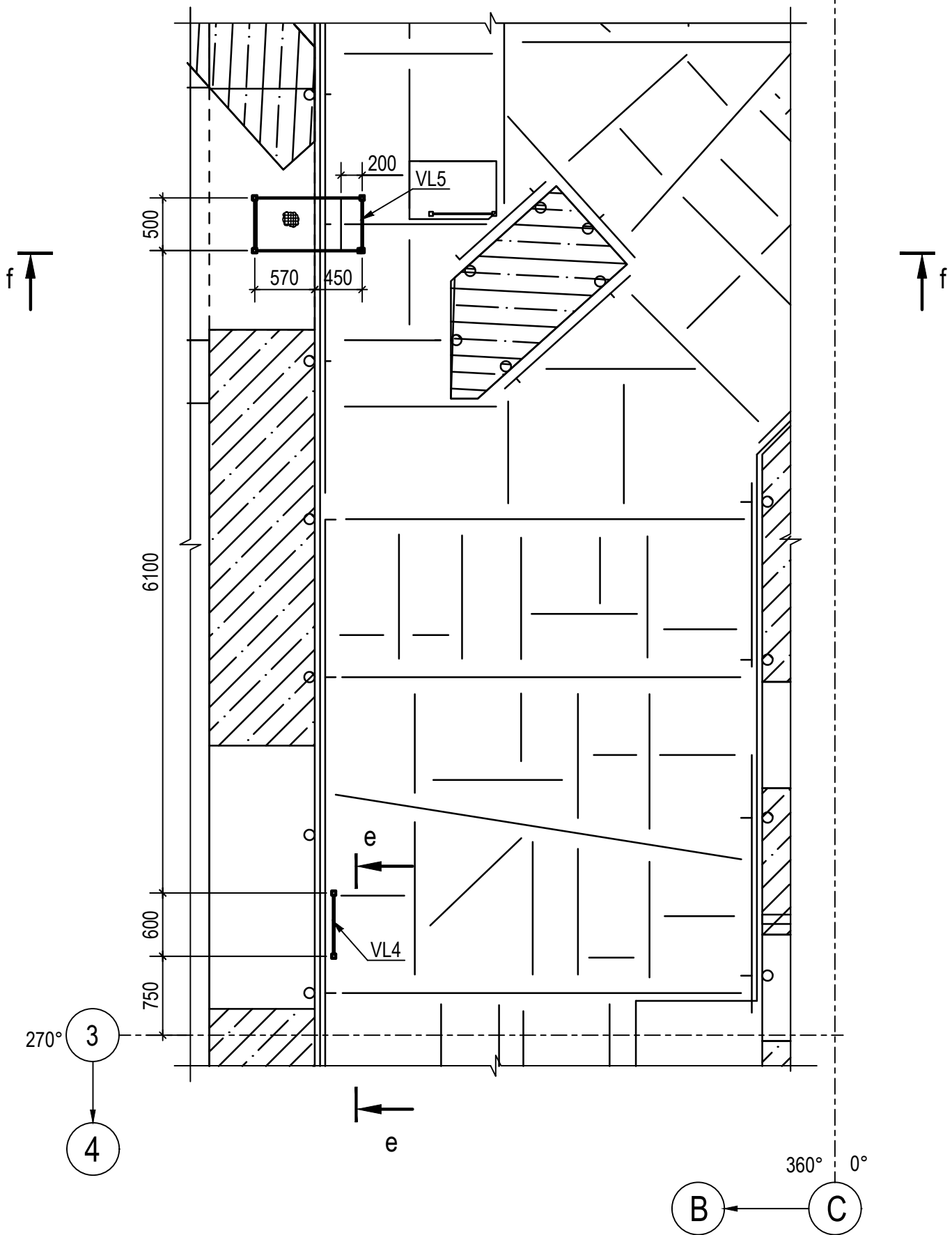


RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013/2.1

RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013-CDB0001

АЗС "РУПРУР" ЭНЕРГБЛОК 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОТМ. +4.700
LAYOUT OF ELEMENTS AT ELEV. +4.700



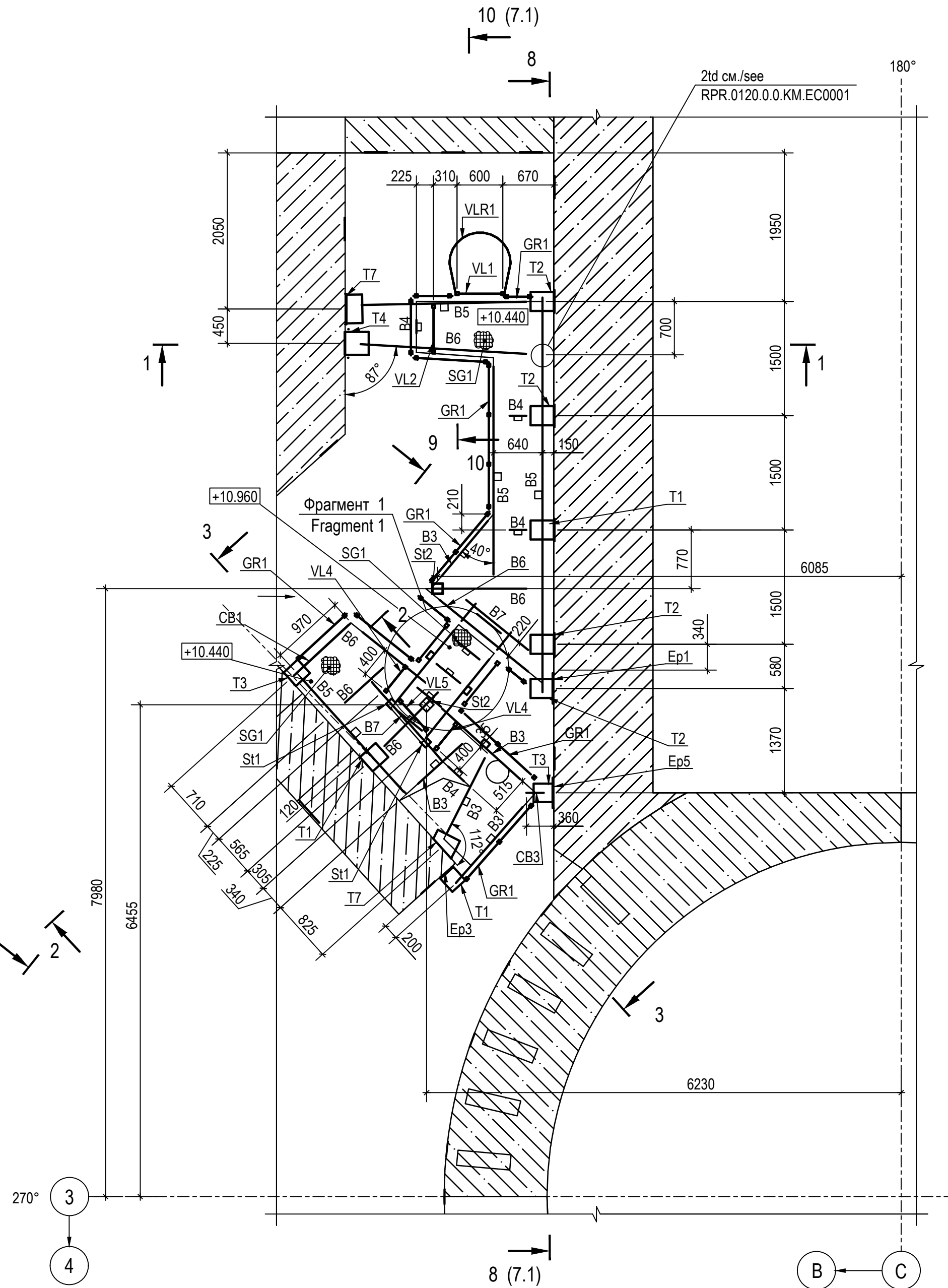
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
LIST OF COMPONENTS

Марка элемента Type of element	Сечение Section			Усилия для прикрепления Fastening forces			Наименование или марка металла Metal name or grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	Поз. Item	Состав Design	A, кН A, kN	N, кН N, kN	M, кН·м M, kN·m		
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-		См. see GR1td type 1 RPR.0120.0.0.KM.EC0001
SG1			Реш. наст t30 Grid decking t30	-	-	-	Реш.настил t30 Grid decking	
VL4	Сложный Complex		-	-	-	-		См. see VL1td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
VL5	Сложный Complex		-	-	-	-		

* Минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 кН, M - 10.0 кН·м
* Minimum force value for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

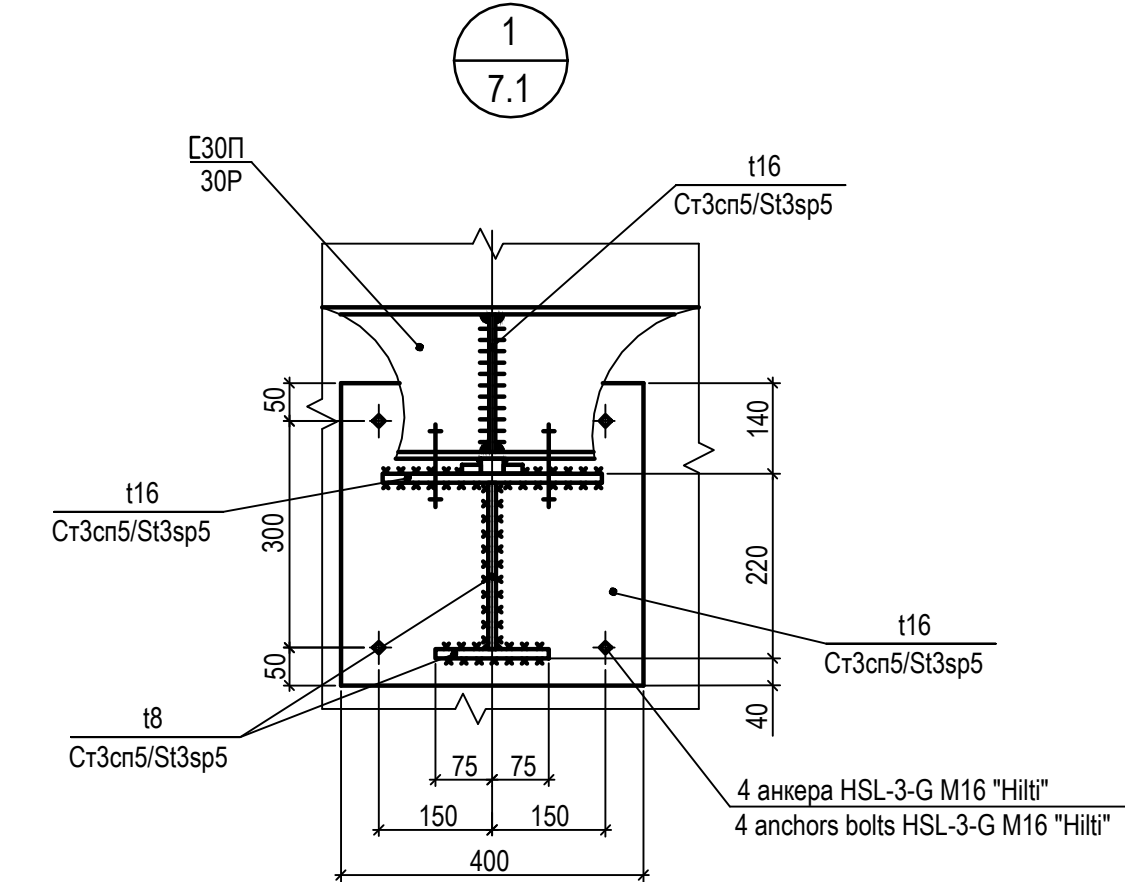
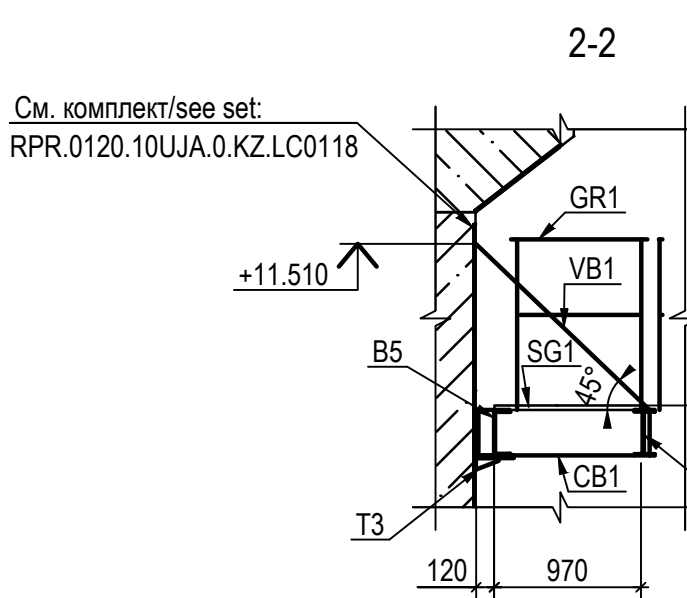
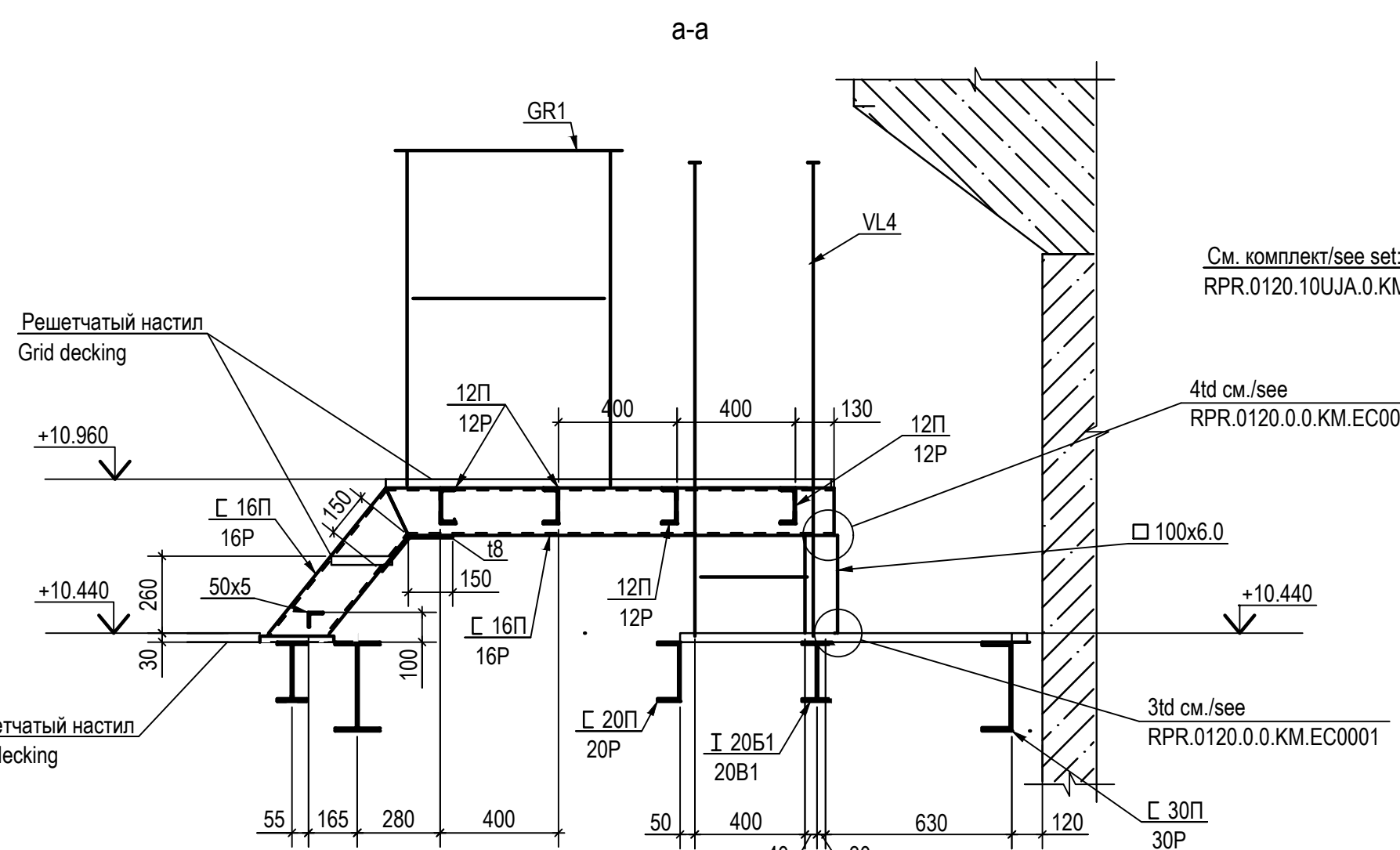
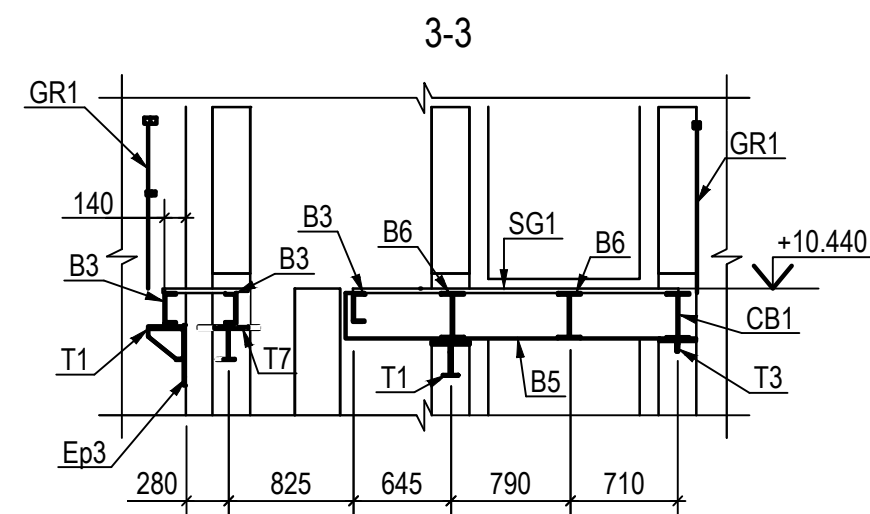
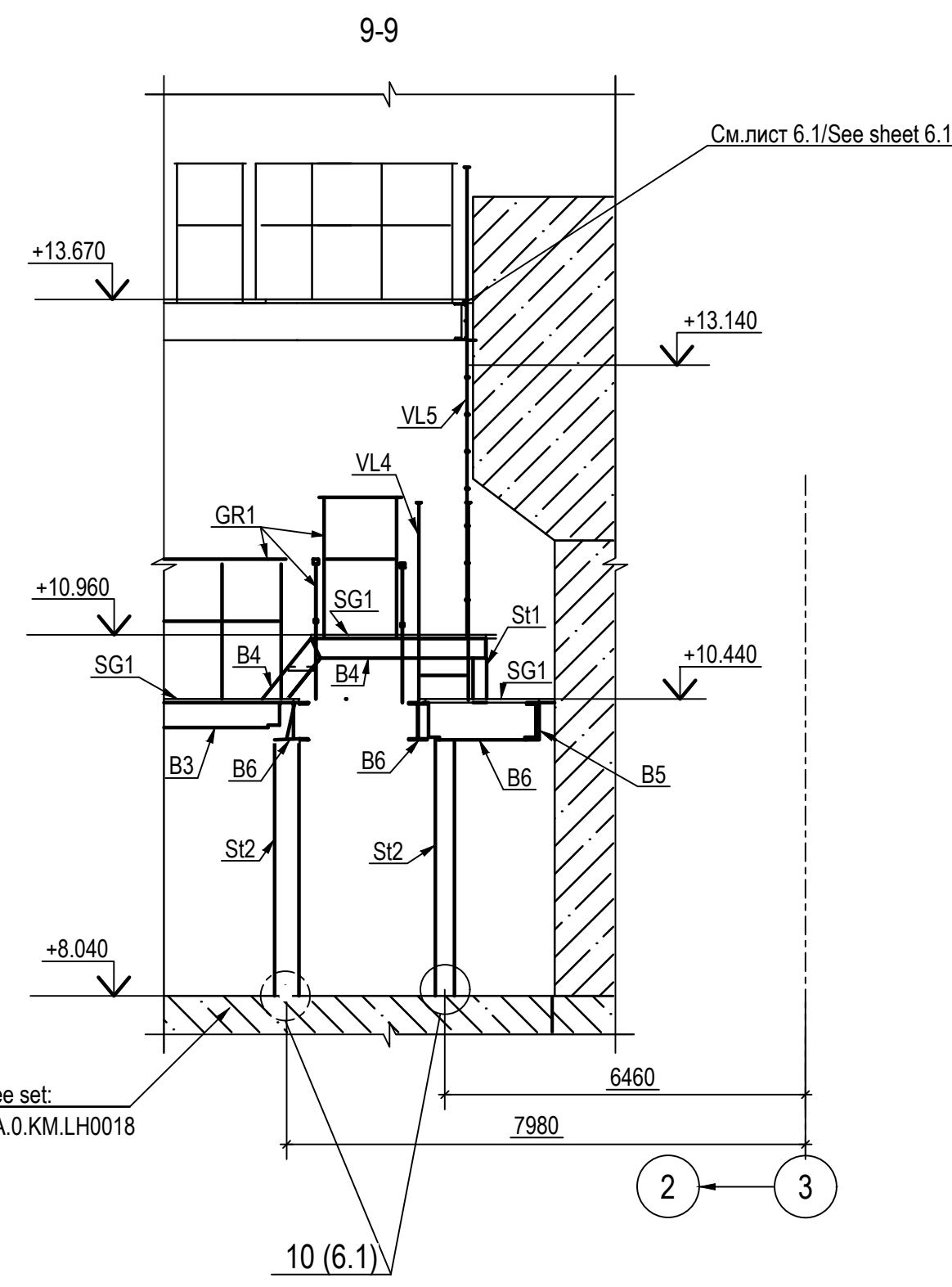
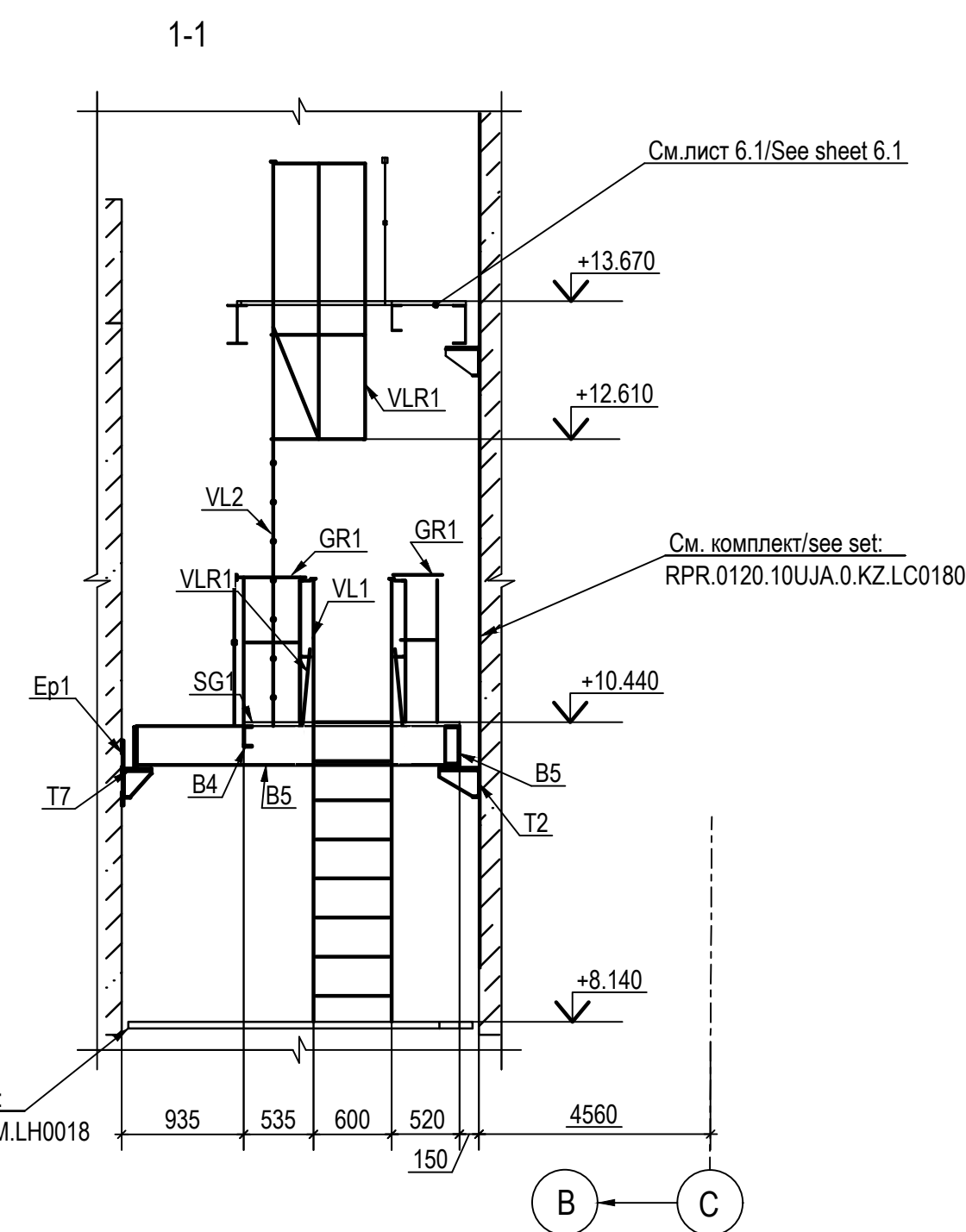
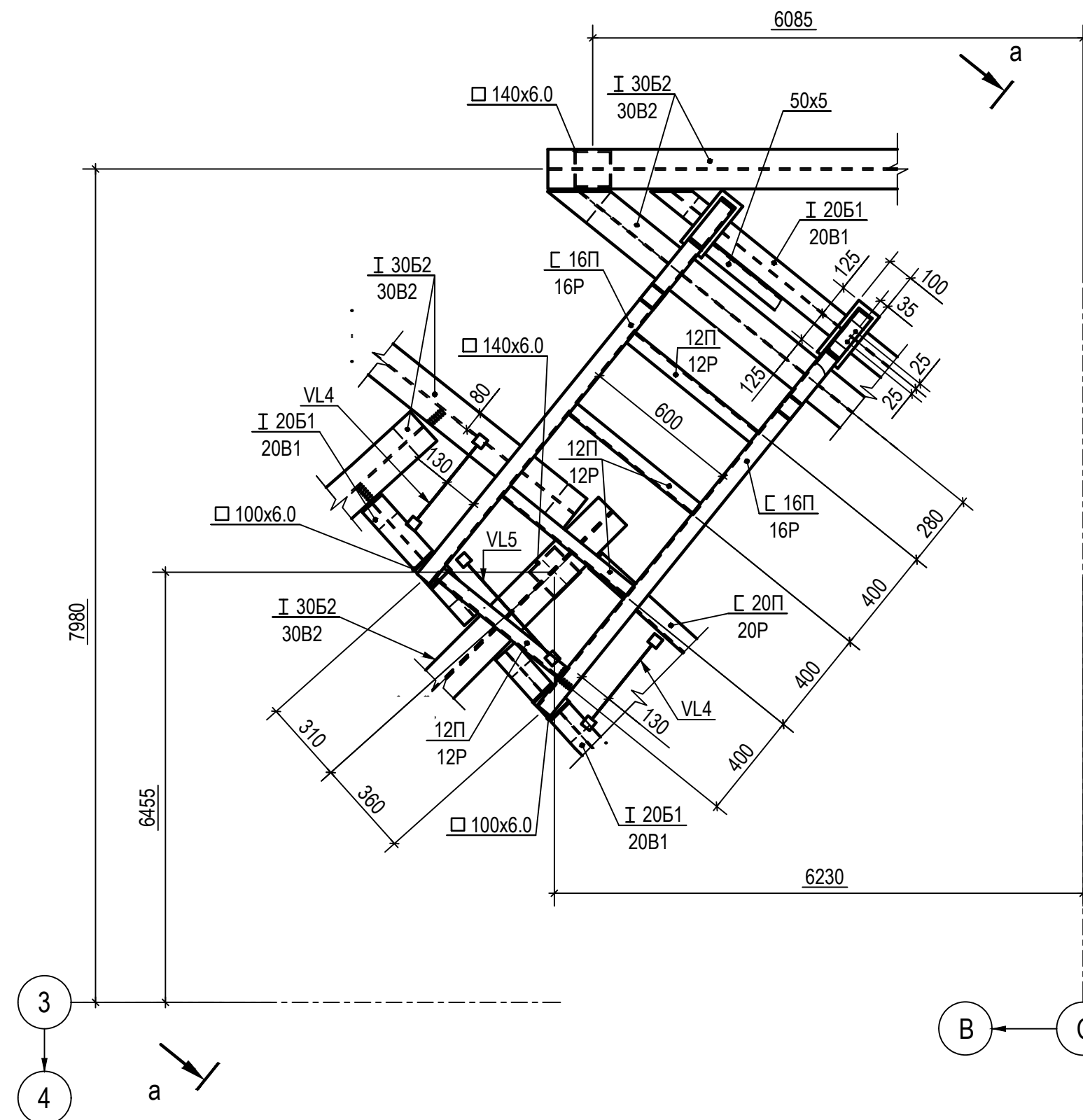
RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013/3.1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +10.440
LAYOUT OF PLATFORM COMPONENT AT ELEV. +10.440



ФРАГМЕНТ 1
Fragment 1

Настил условно не показан / The decking is omitted for clarity



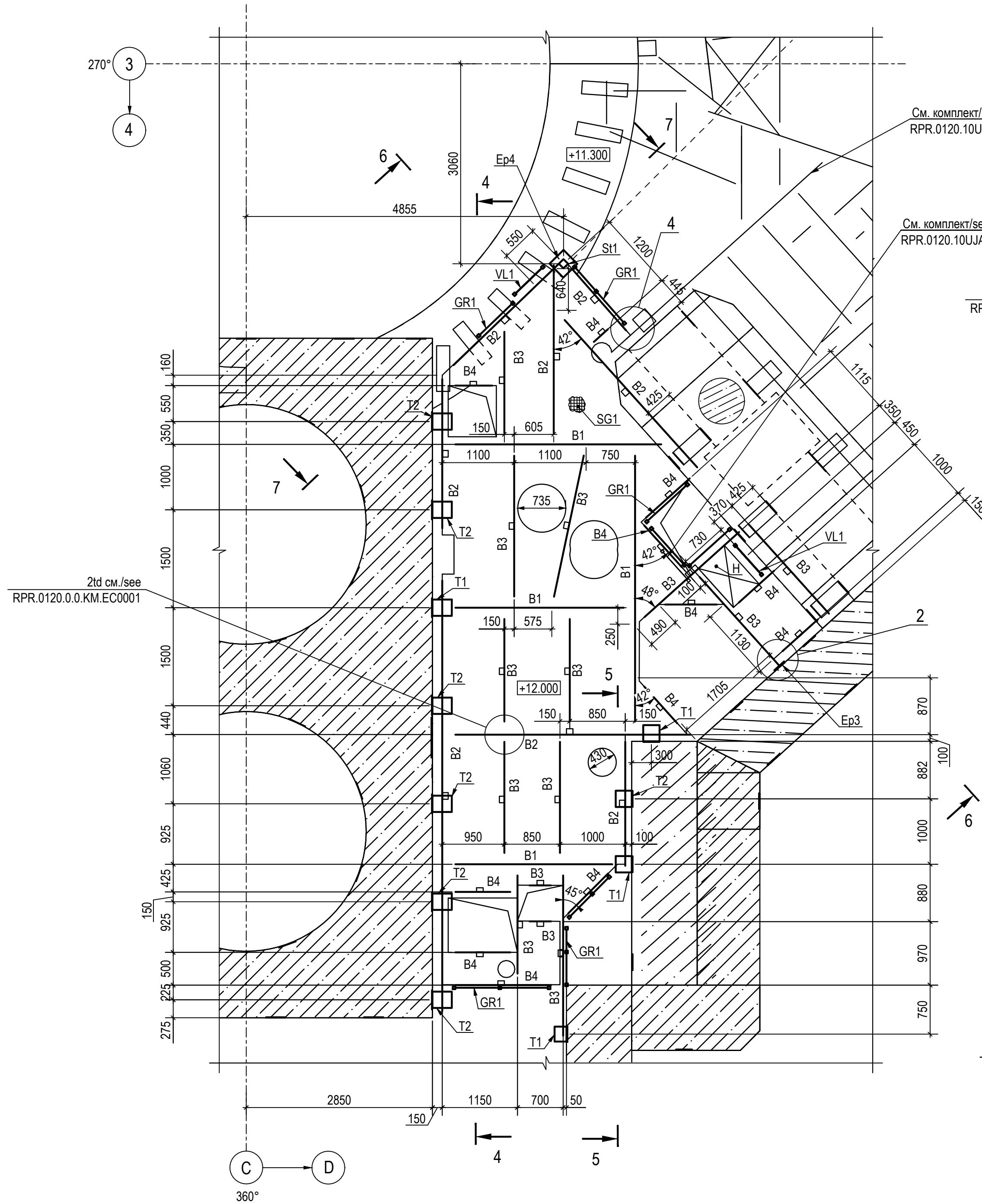
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
LIST OF COMPONENTS

Марка элемента Type of element	Сечение Section			Усилия для прикрепления Fastening forces			Наименование или марка металла Metal name or grade	Примечания Notes
	Эскиз Sketch	Поз. Item	Состав Design	A, кН A, kN	N, кН N, kN	M, кН·м M, kN·m		
B3			20П 20P	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
B4			16П 16P	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
B5			30П 30P	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
B6			30Б2 30B2	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
B7			20Б1 20B1	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
B10			12П 12P	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
B11			50x5	*	*	*	Ст3сп5 St3sp5	
CB1			30Б2 30B2	*	*	*	Ст3сп5 St3sp5	
CB3			30Ш2 30Sh2	*	*	*	Ст3сп5 St3sp5	
Ep1			t16	-	-	-	Ст3сп5 St3sp5	См. уелен 1 лист 4.1 See detail 1 sheet 4.1
Ep3			t16	-	-	-	Ст3сп5 St3sp5	См. уелен 2 лист 5.1 See detail 2 sheet 5.1
Ep5			t16	-	-	-	Ст3сп5 St3sp5	См. уелен 9 лист 6.1 See detail 9 sheet 6.1
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-		См. уелен GR1td type 1 RPR.0120.0.0.KM.EC0001
H			Реш. настил t30 Grid decking t30	-	-	-	Реш. настил t30 Grid decking	
SG1			Реш. настил t30 Grid decking t30	-	-	-	Реш. настил t30 Grid decking	
Sl1			100x6.0	*	*	*	Ст3сп5 St3sp5	
Sl2			140x6.0	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
T1	Сложный Complex		-	*	*	*		См. уелен 16td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
T2	Сложный Complex		-	*	*	*		См. уелен 18td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
T3	Сложный Complex		-	*	*	*		См. уелен 20td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
T4	Сложный Complex		-	*	*	*		См. уелен 19td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
T7	Сложный Complex		-	*	*	*		См. уелен 23td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
VB1			75x8	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
VB2			50x5	*	*	-	Ст3сп5 St3sp5	
VL1	Сложный Complex		-	-	-	-		См. уелен VL1td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
VL2	Сложный Complex		-	-	-	-		См. уелен VL1td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
VL4	Сложный Complex		-	-	-	-		См. уелен VL1td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
VL5	Сложный Complex		-	-	-	-		См. уелен VL1td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001
VLR1	Сложный Complex		-	-	-	-		См. уелен VLR1td RPR. 0120.0.0.KM.EC0001

* Минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 кН, M - 10.0 кН·м
* Minimum force value for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013/4.1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. +12.000
LAYOUT OF PLATFORM COMPONENT AT ELEV. +12.000

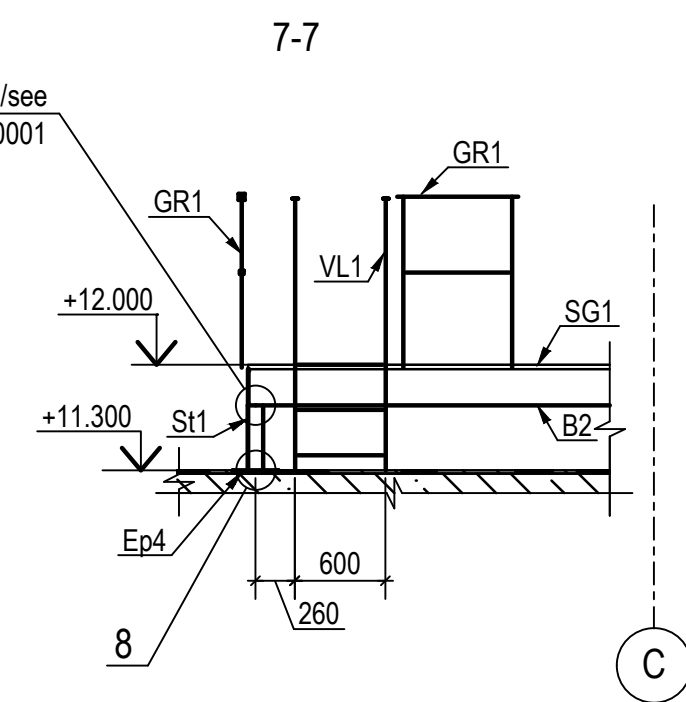
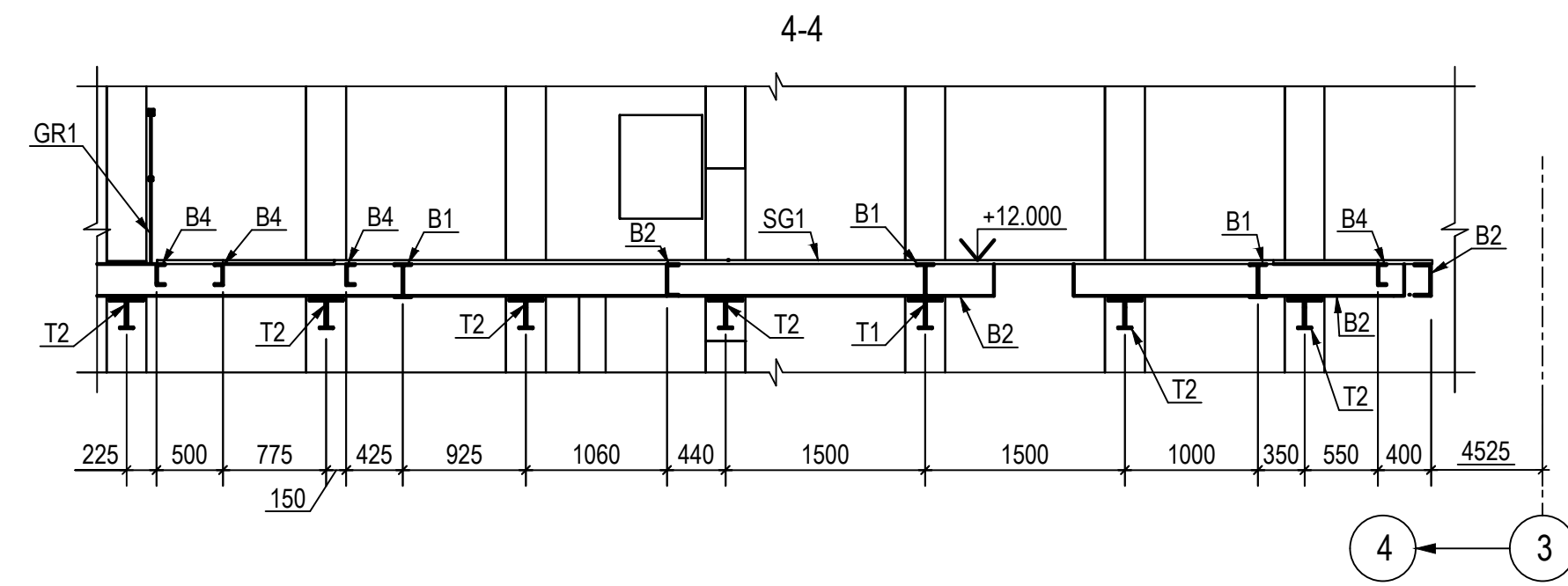


См. комплект/see set:
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135

См. комплект/see set:
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058

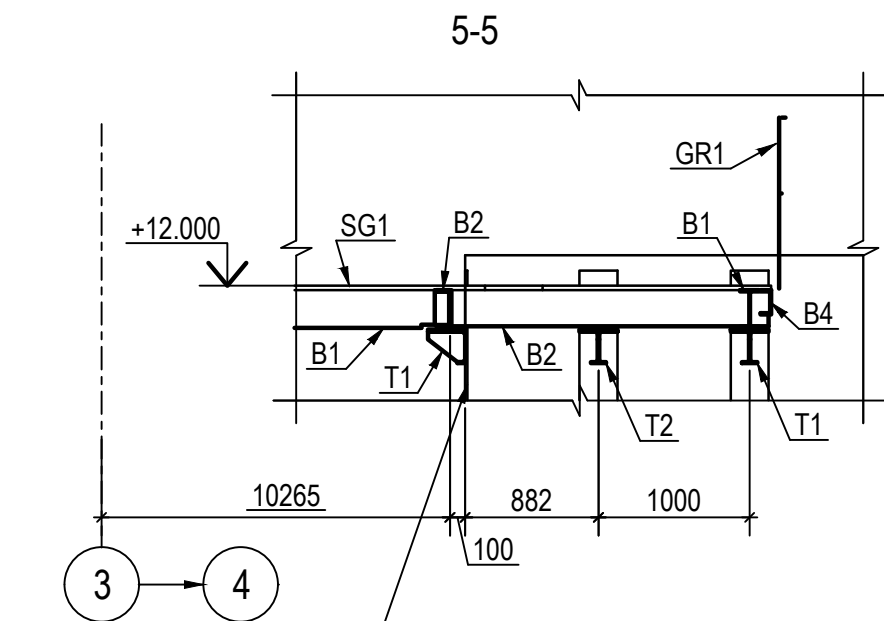
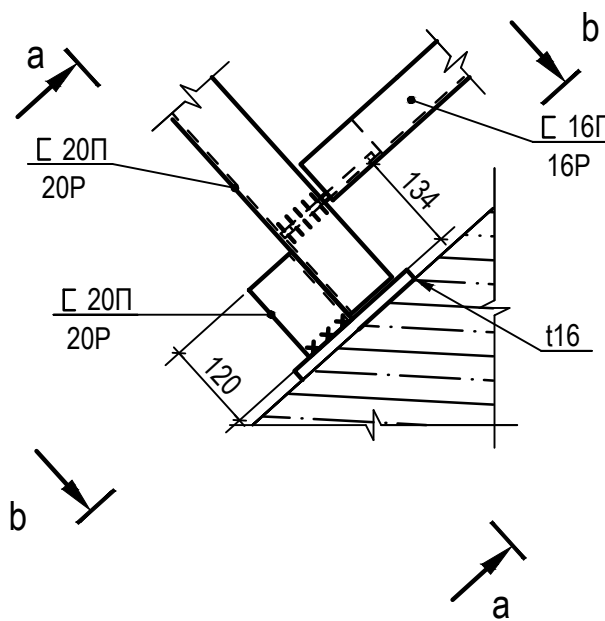
4td cm./see
RPR.0120.0.0.KM.EC0001

2td cm./see
RPR.0120.0.0.KM.EC0001



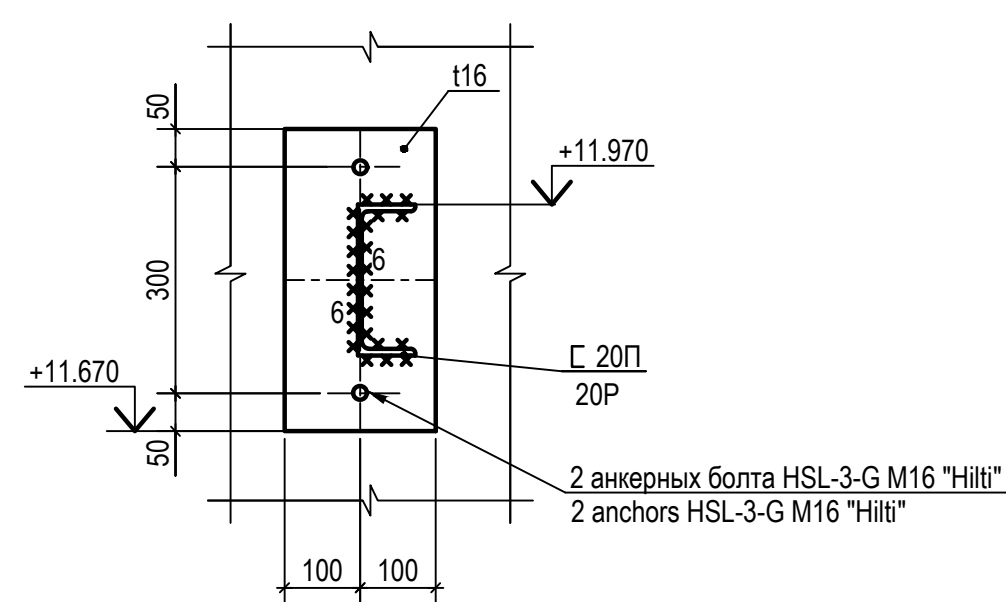
2

Настил условно не показан/ The decking is omitted for clarity

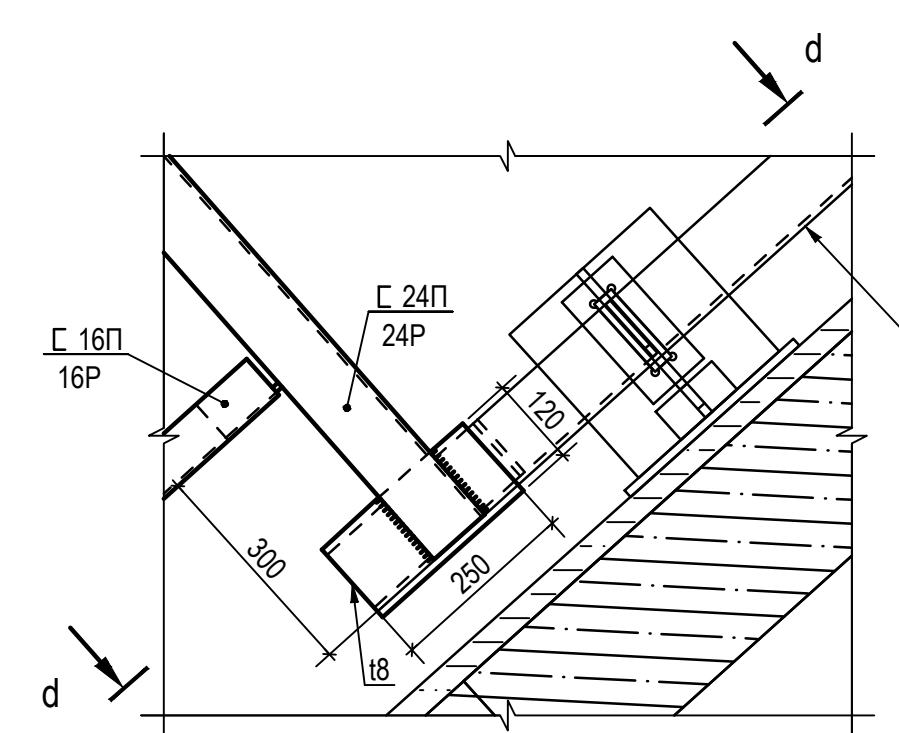


См. комплект/see set:
RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0170

b-b



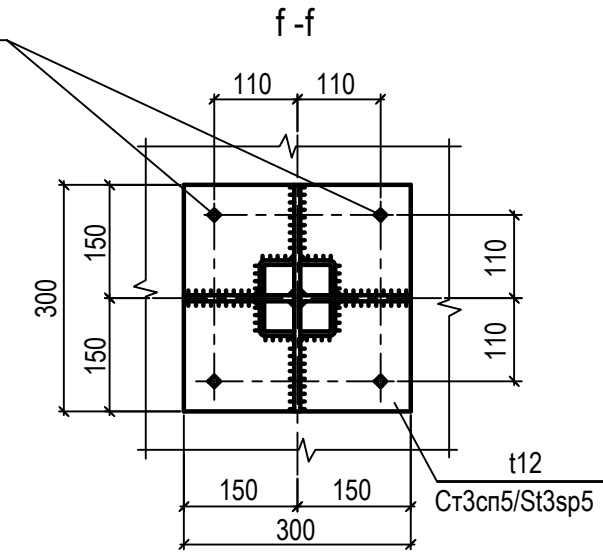
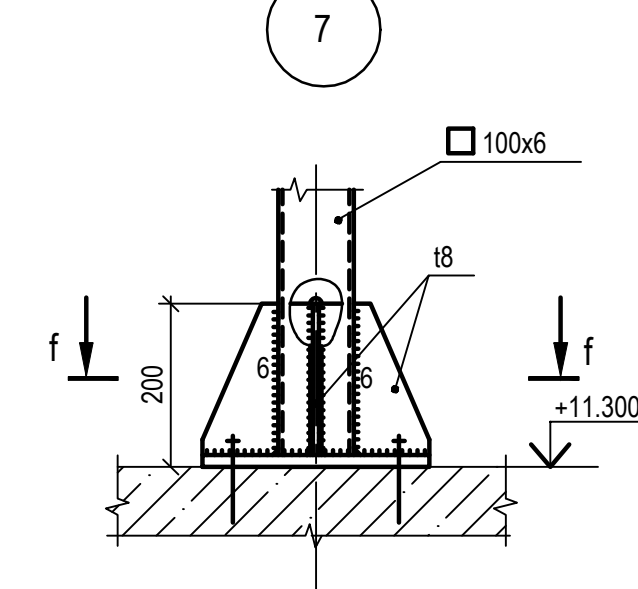
Настил условно не показан/ The decking is omitted for clarity



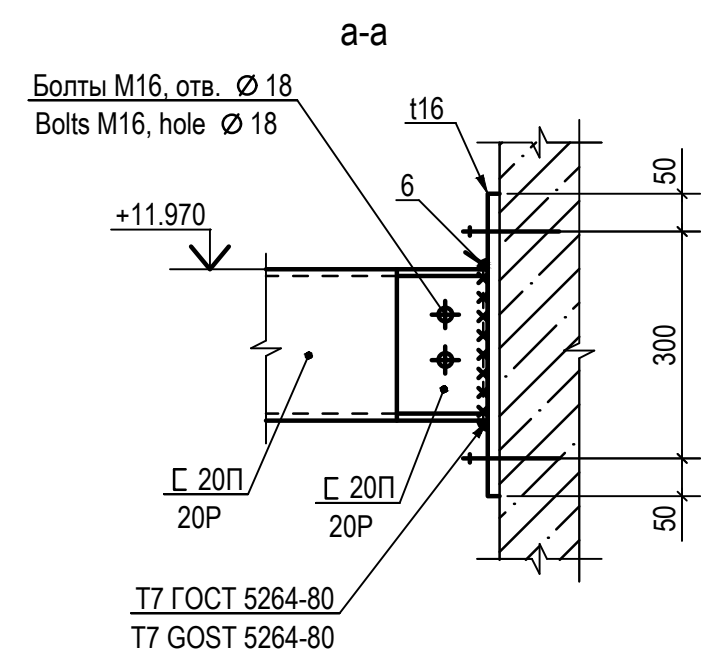
См. комплект/see set:
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135

7

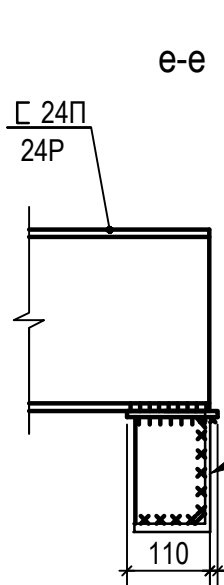
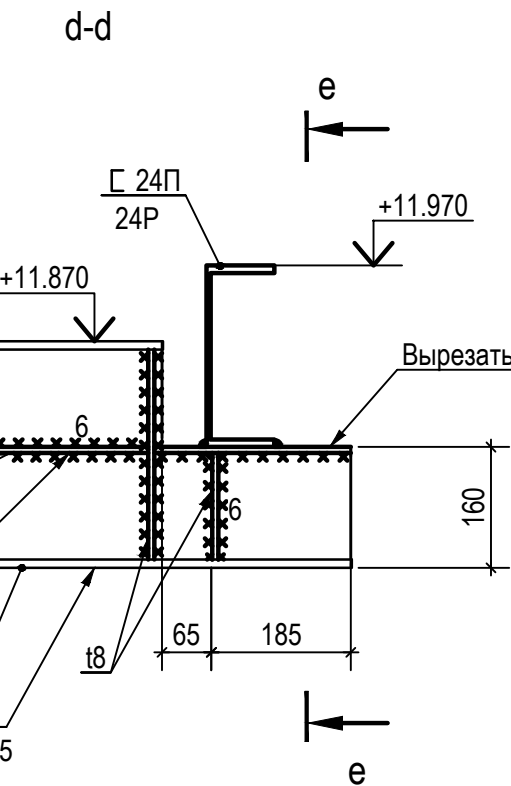
4 анкера HSL-3-G M16 "Hilti"
4 anchors HSL-3-G M16 "Hilti"



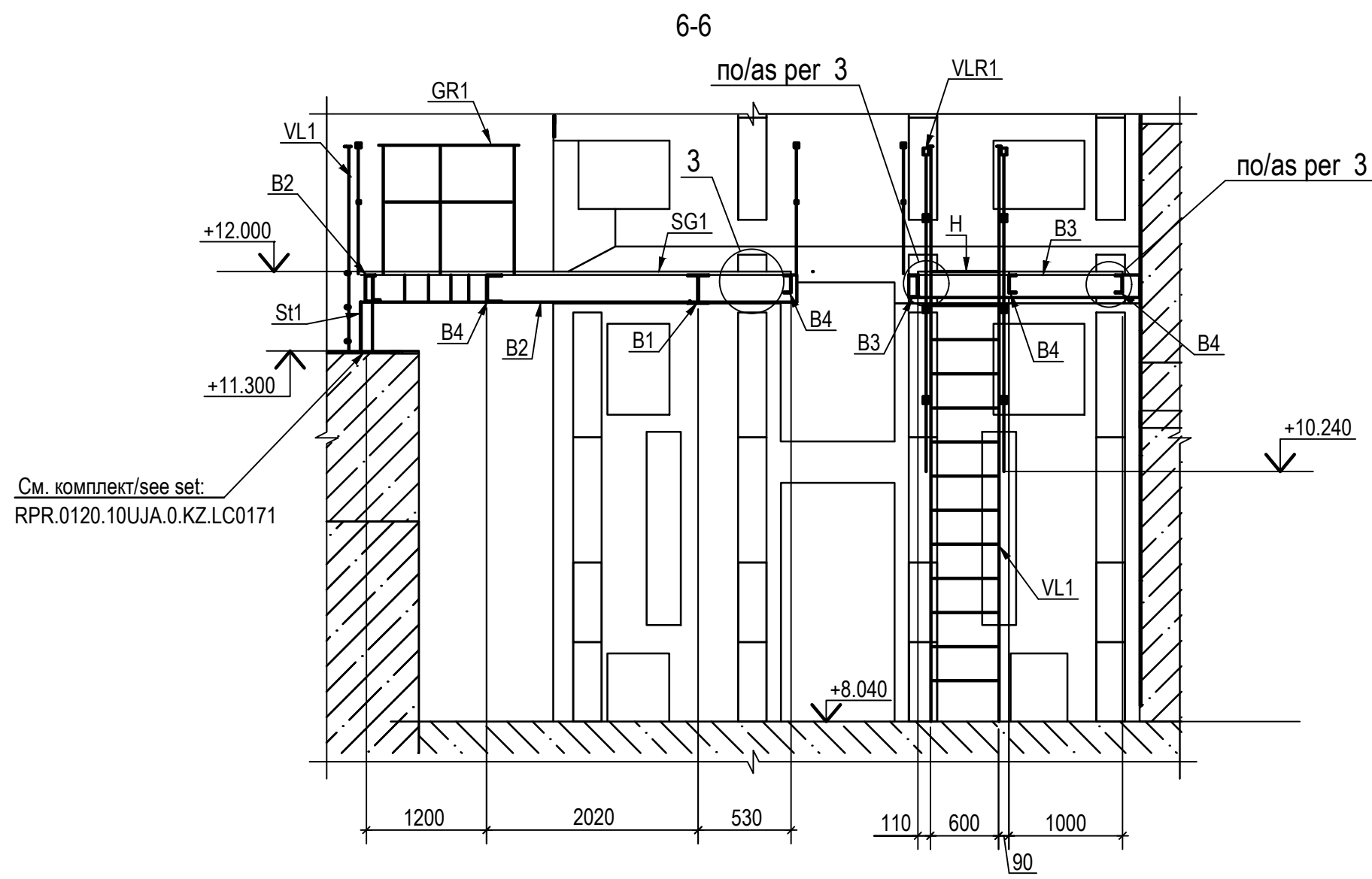
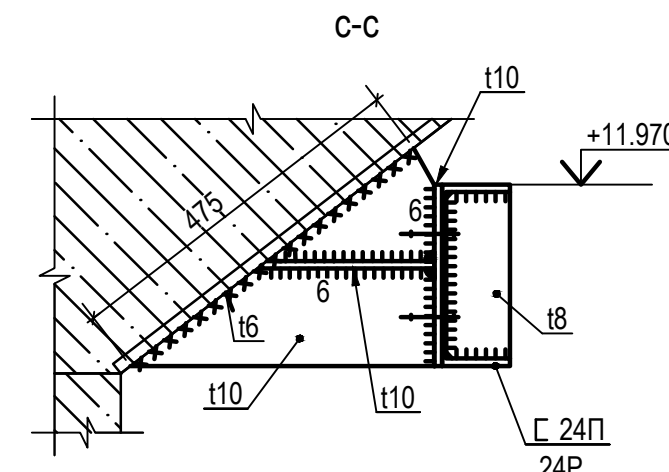
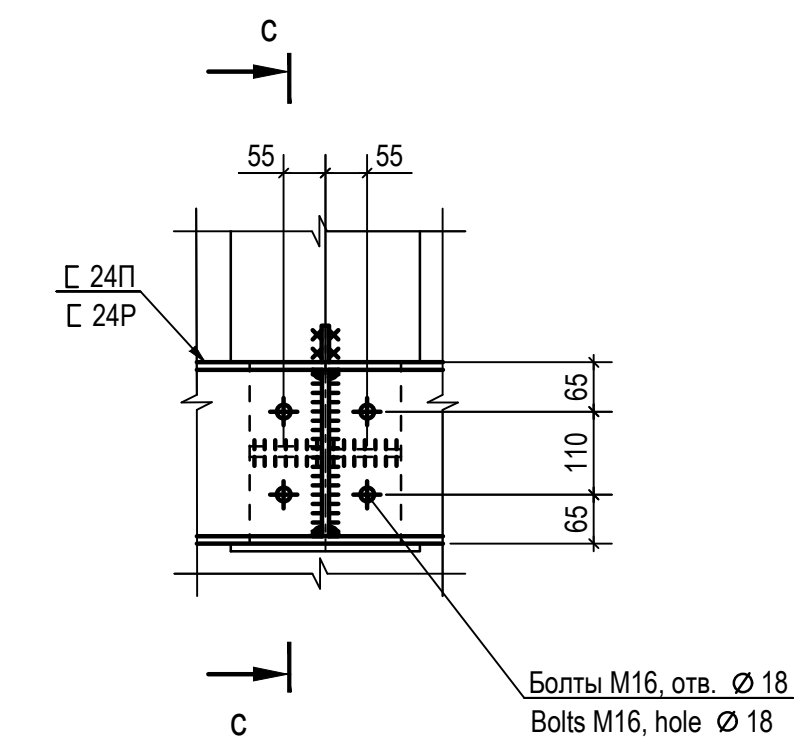
RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013/5.1



См. комплект/see set:
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135



3

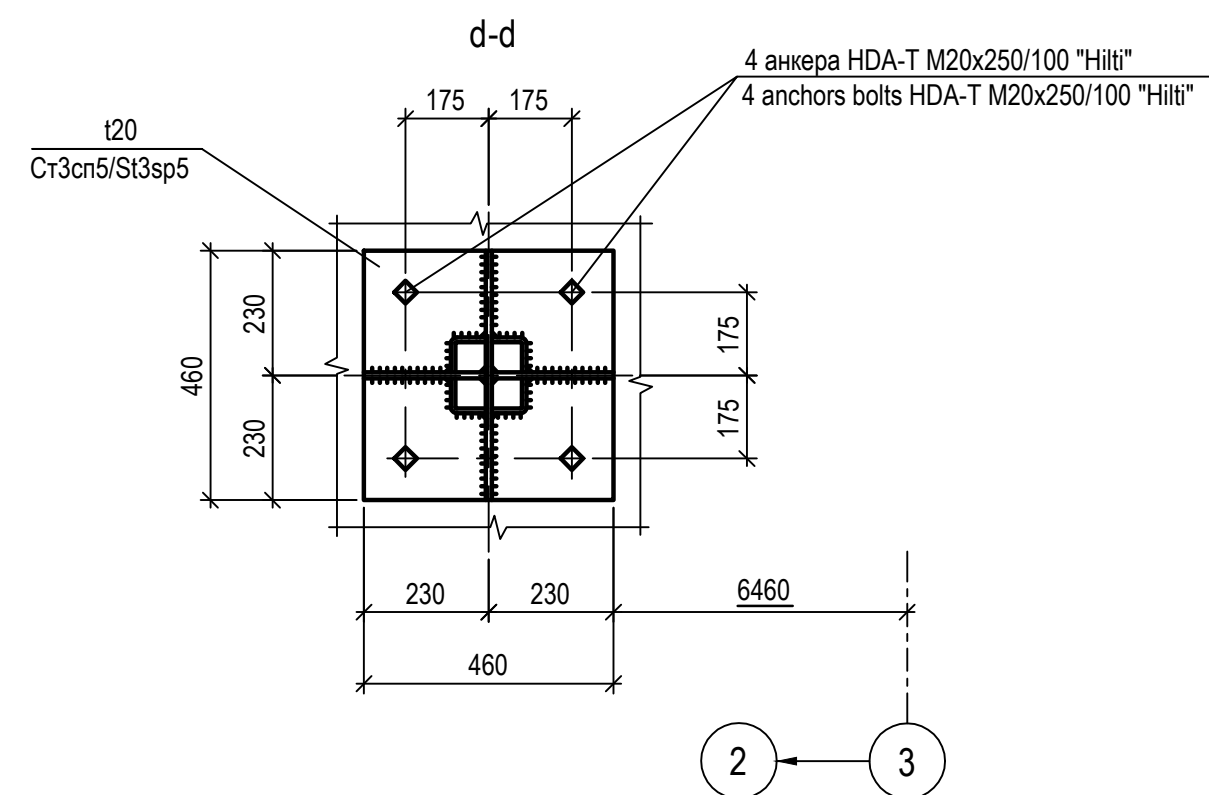
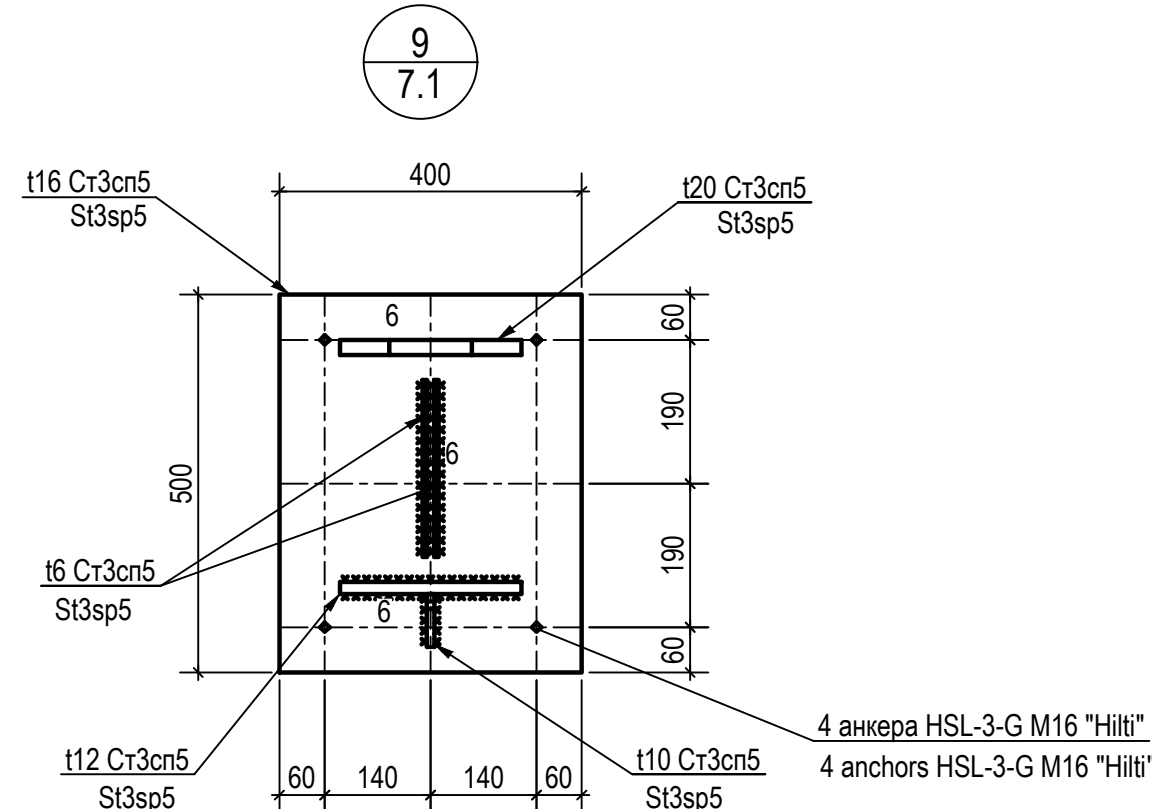
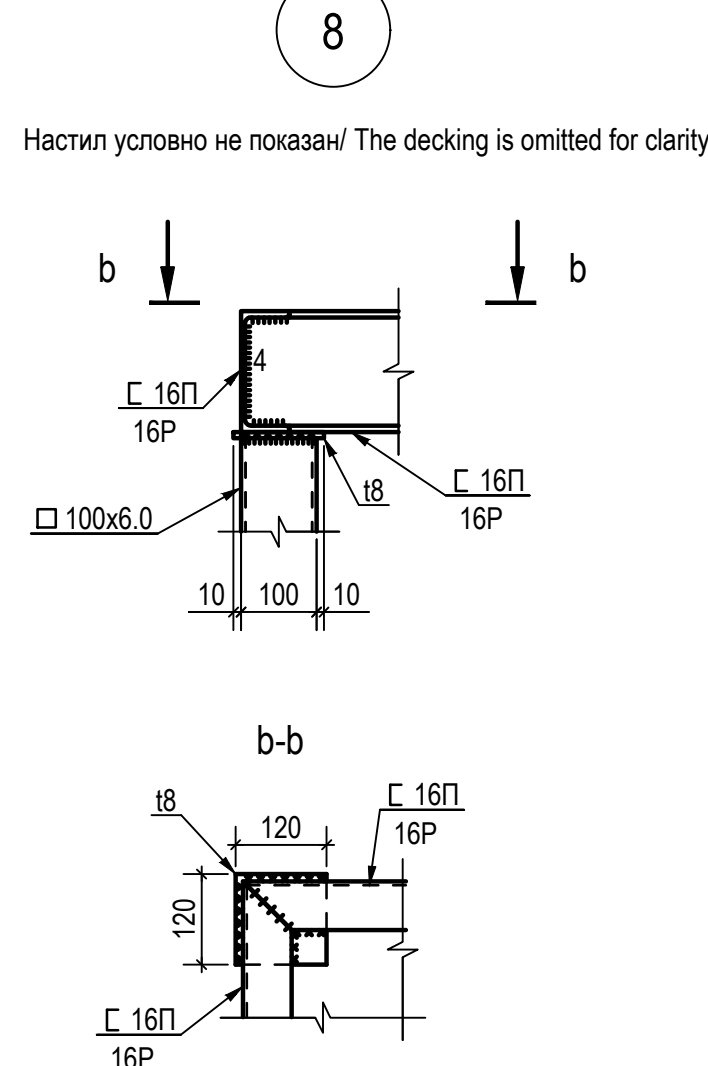
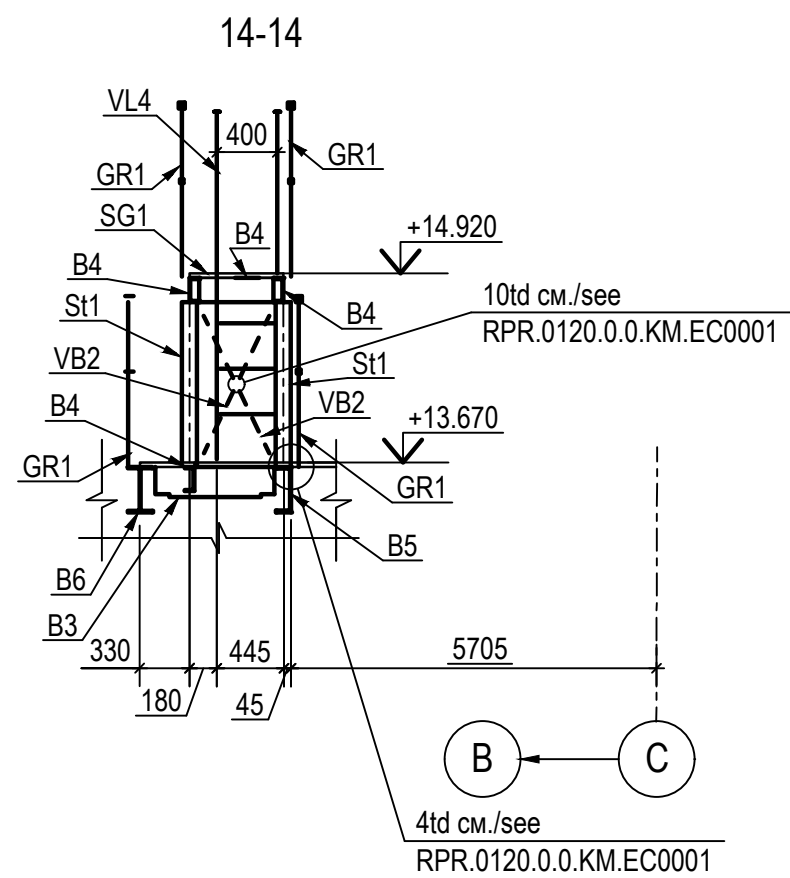
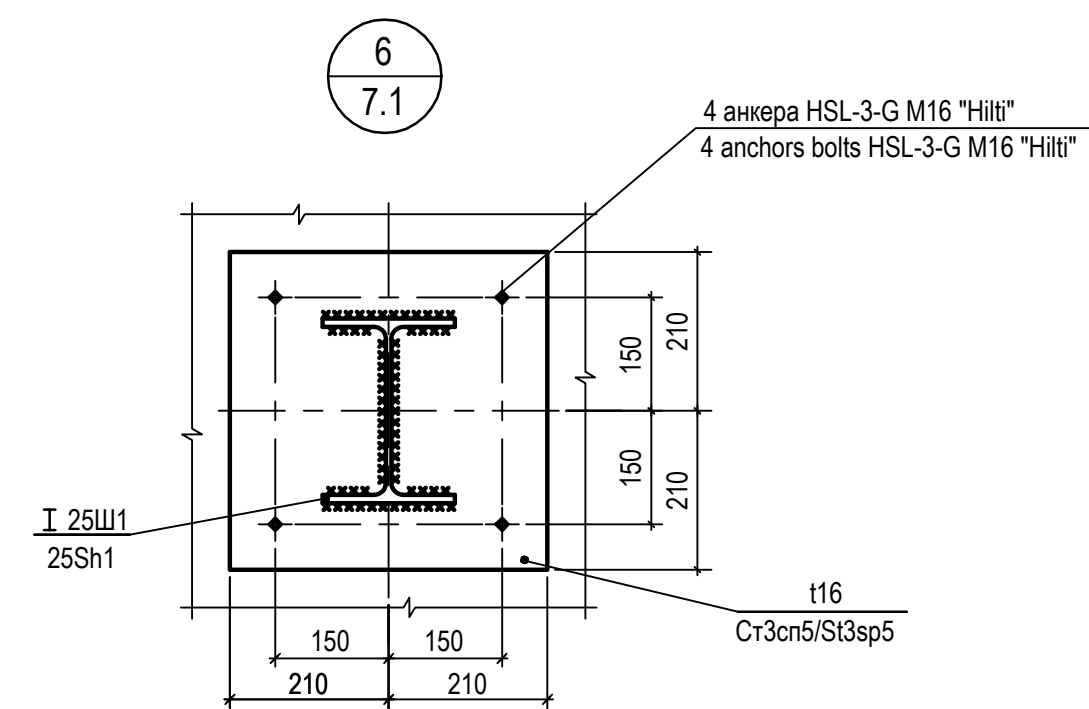
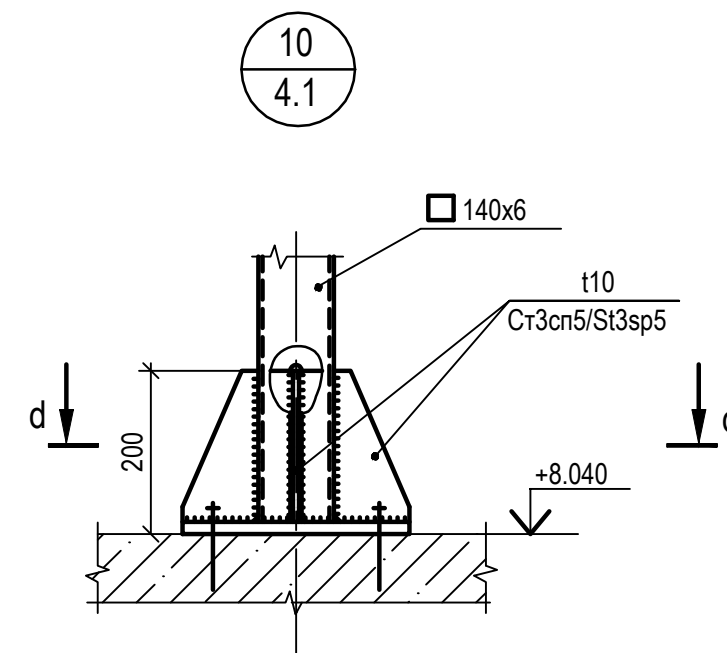
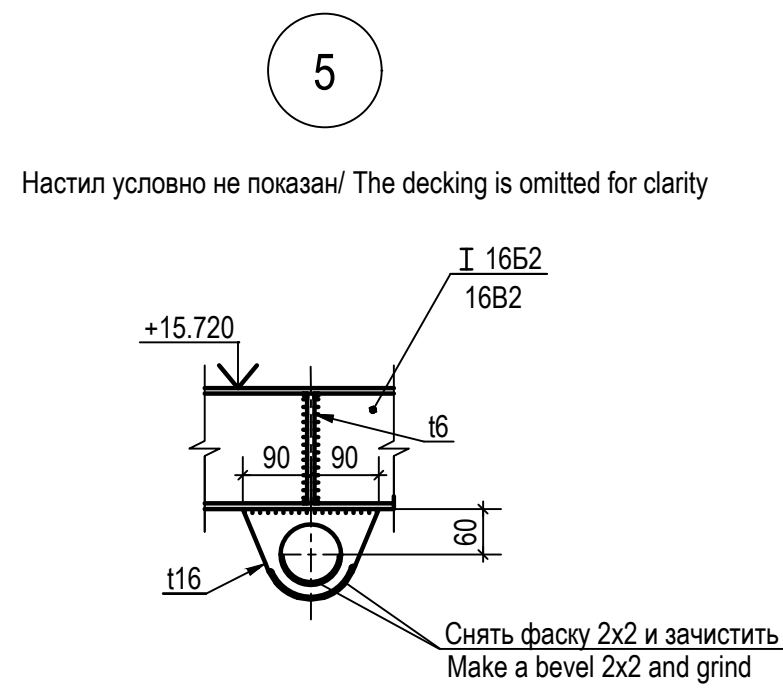
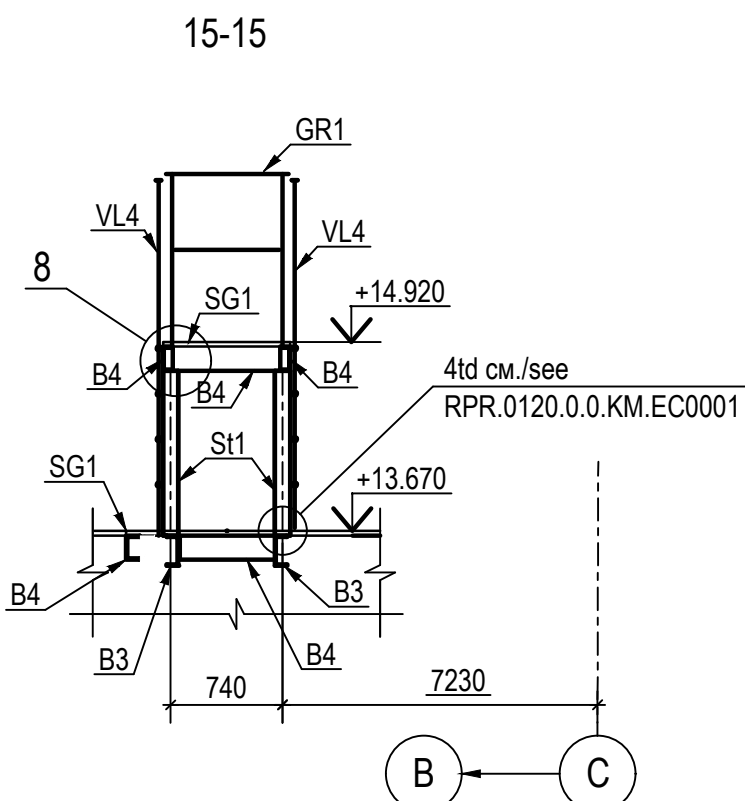
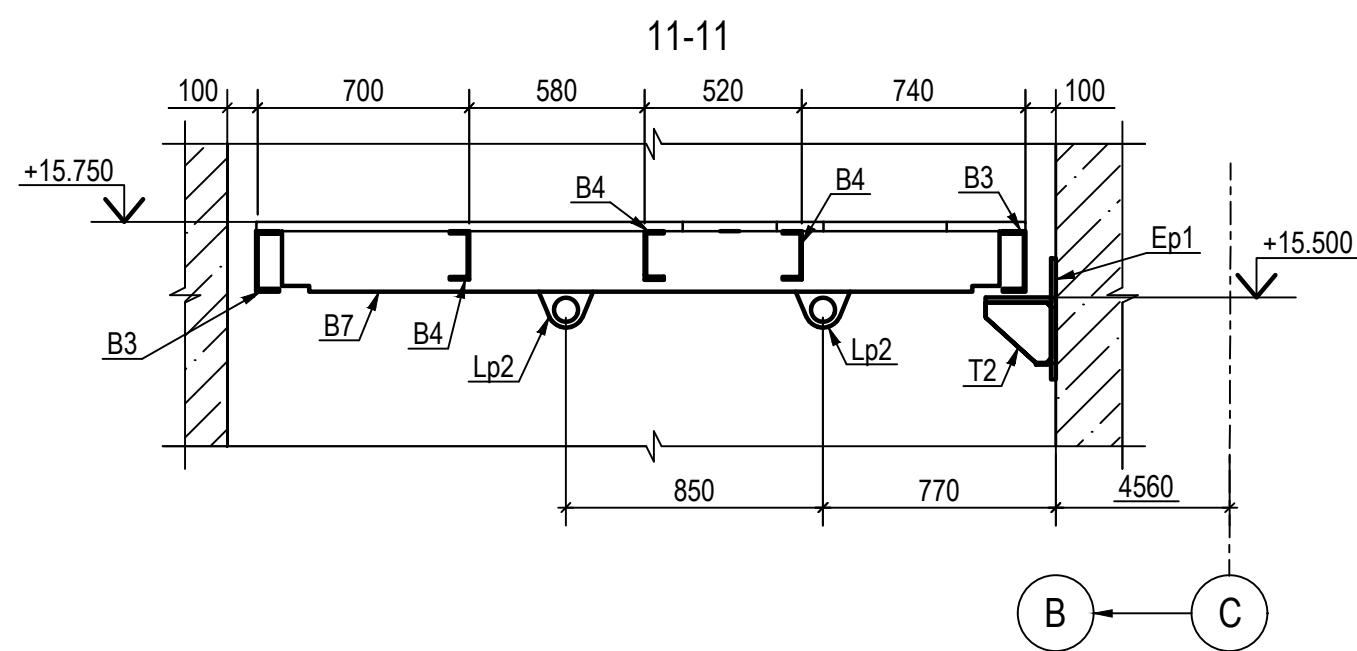
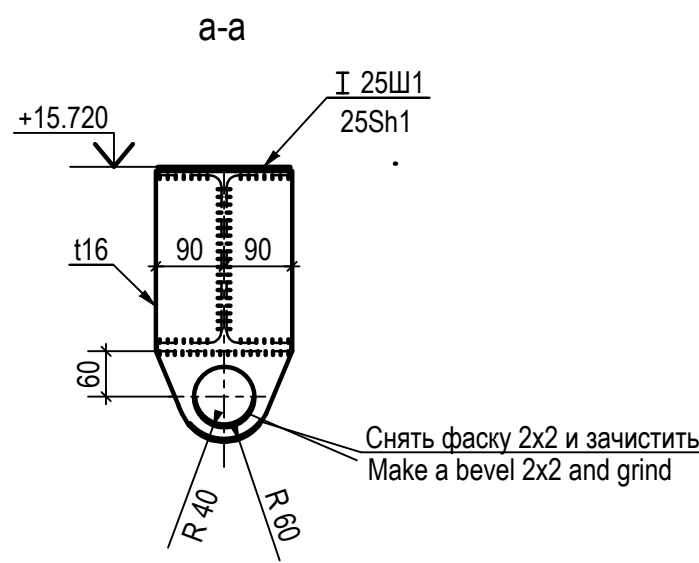
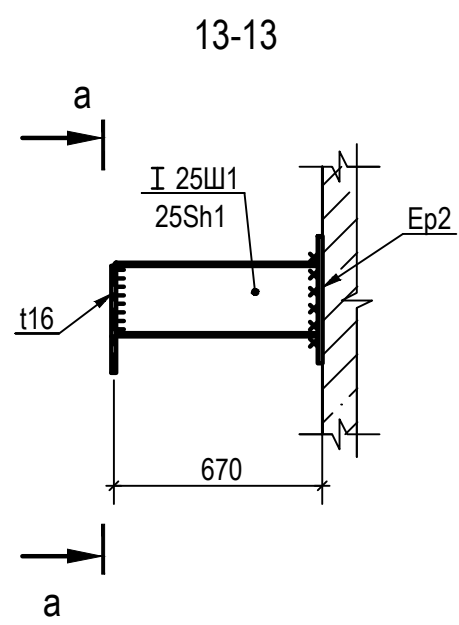
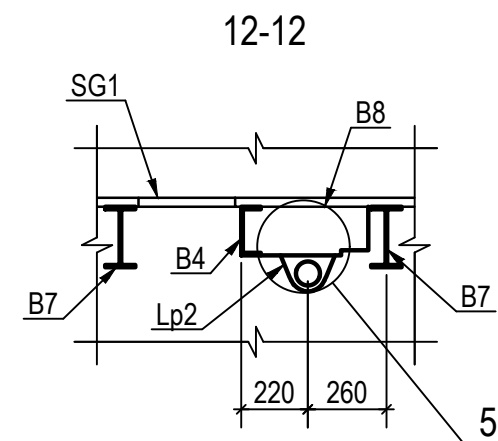
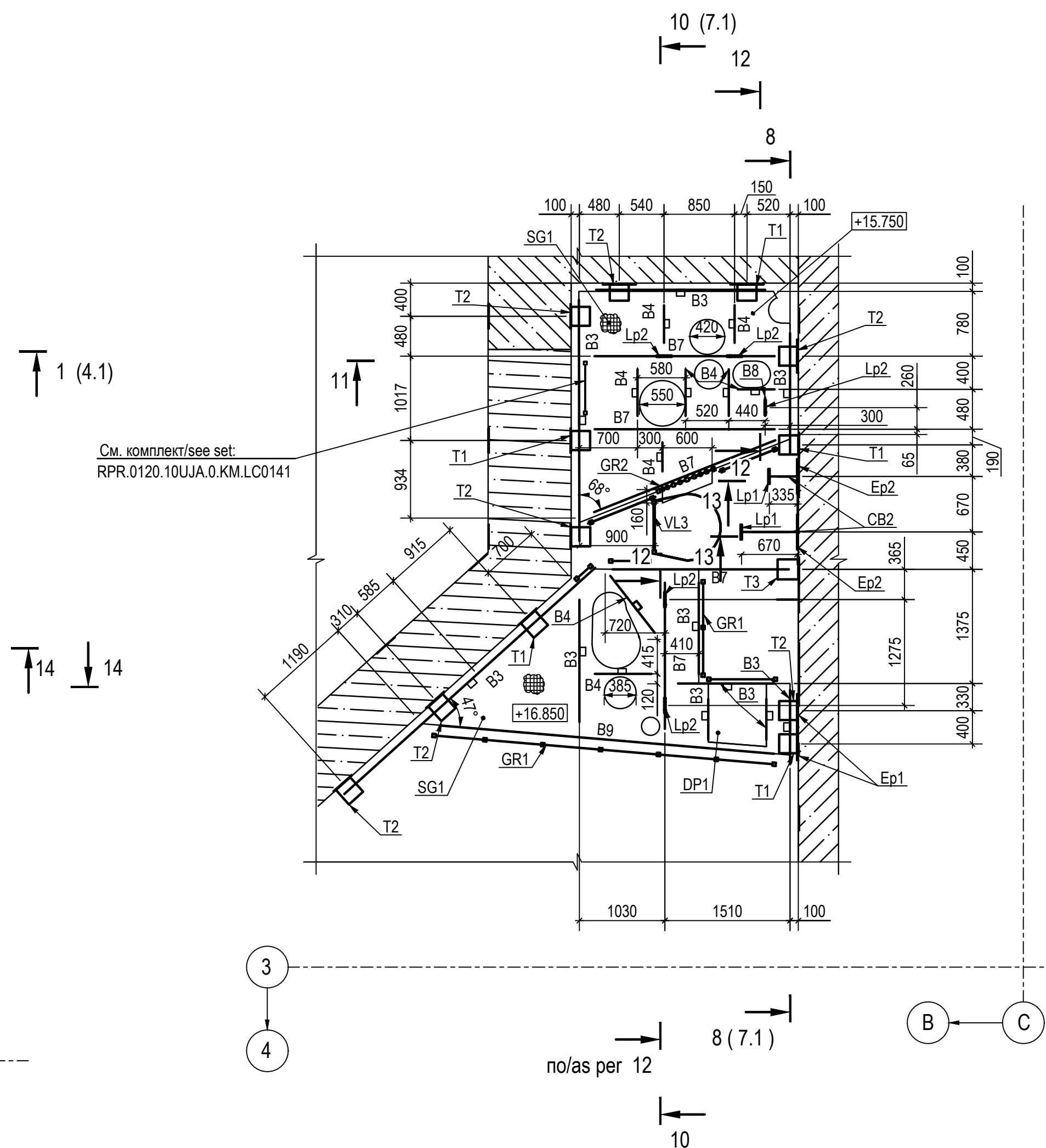
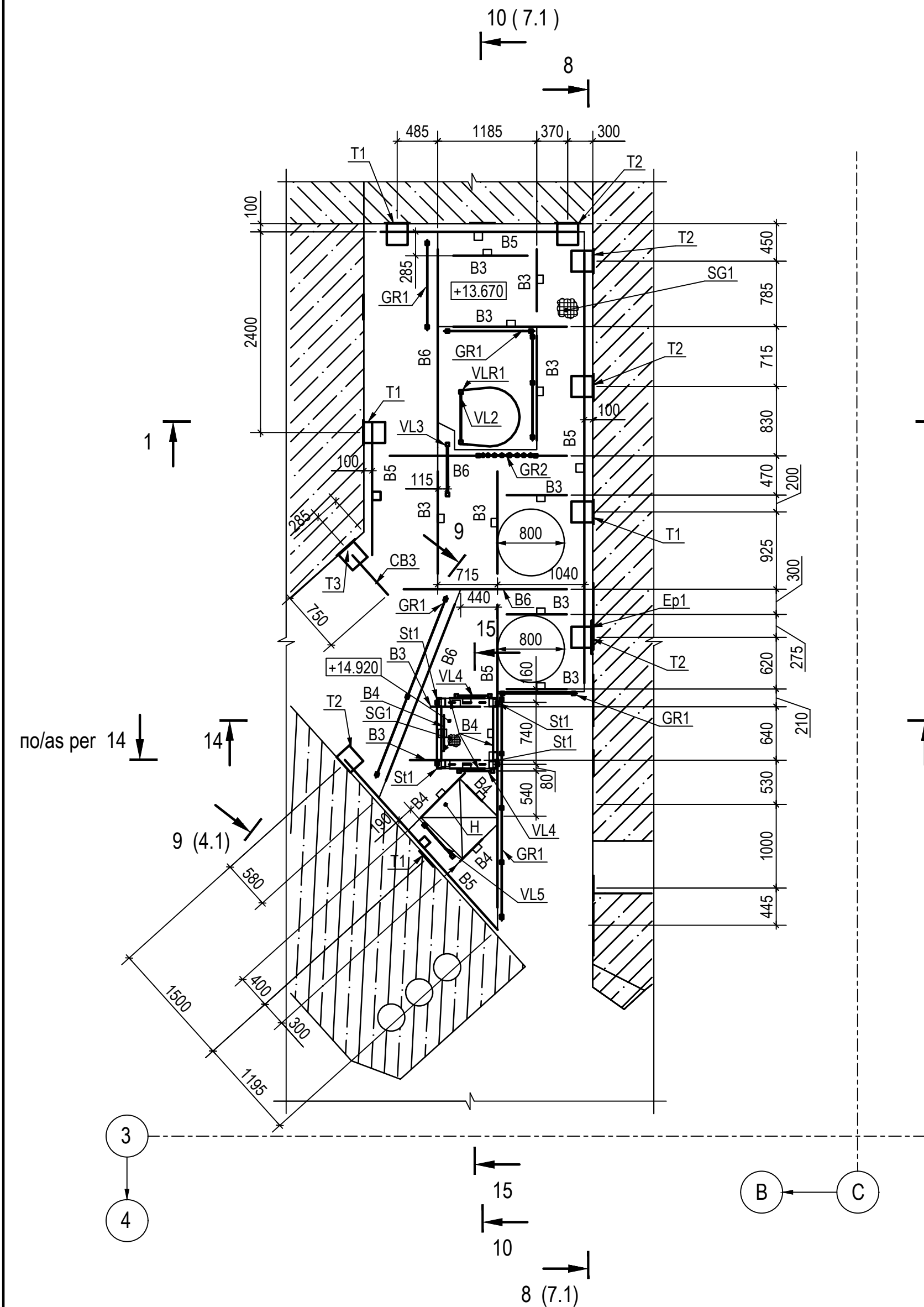


См. комплект/see set:
RPR.0120.10UJA.0.KZ.LC0171

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. +15.750 И НА ОТМ. +16.850
LAYOUT OF PLATFORMS COMPONENT AT ELEV. +15.750 AND AT ELEV. +16.850

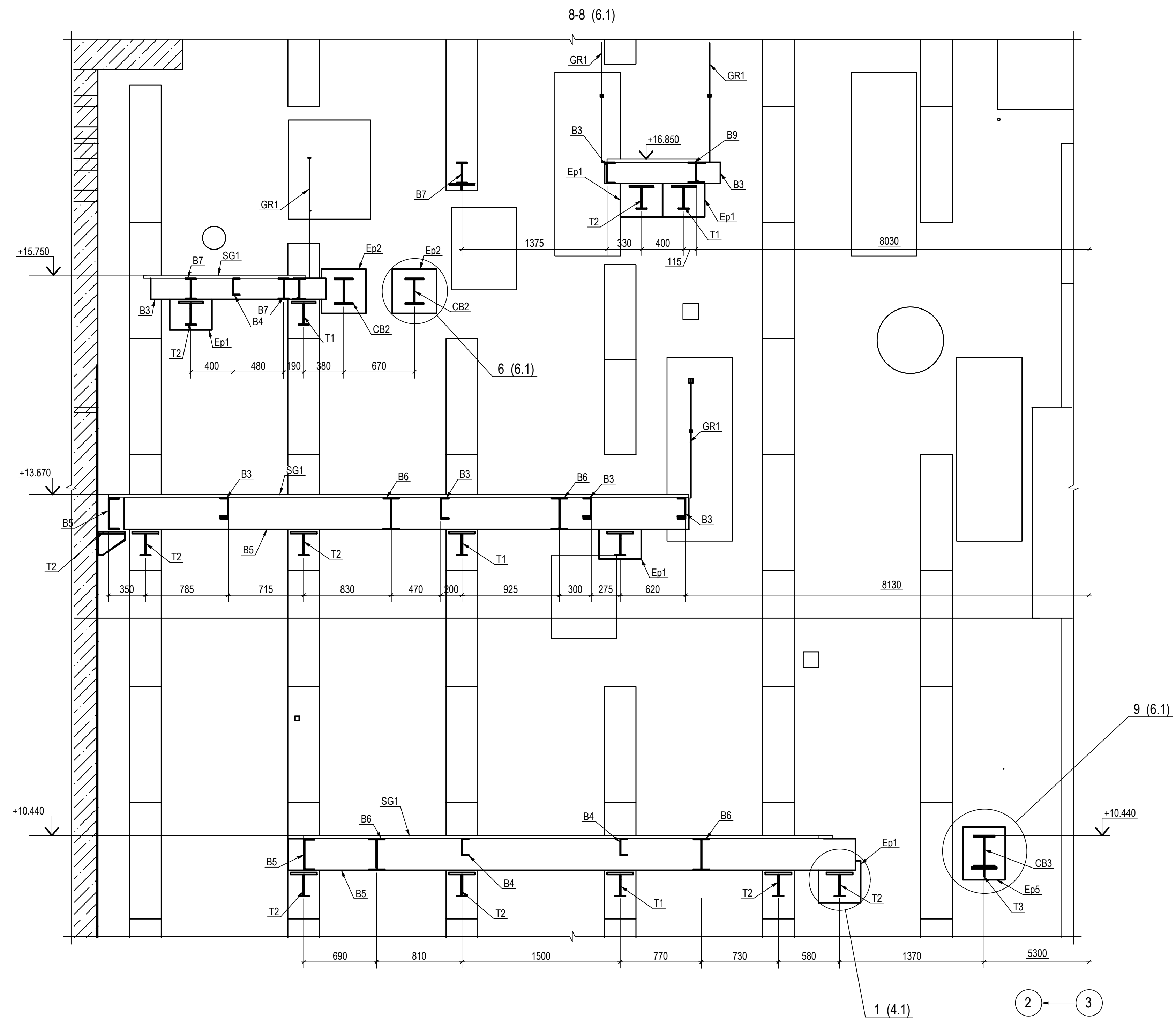
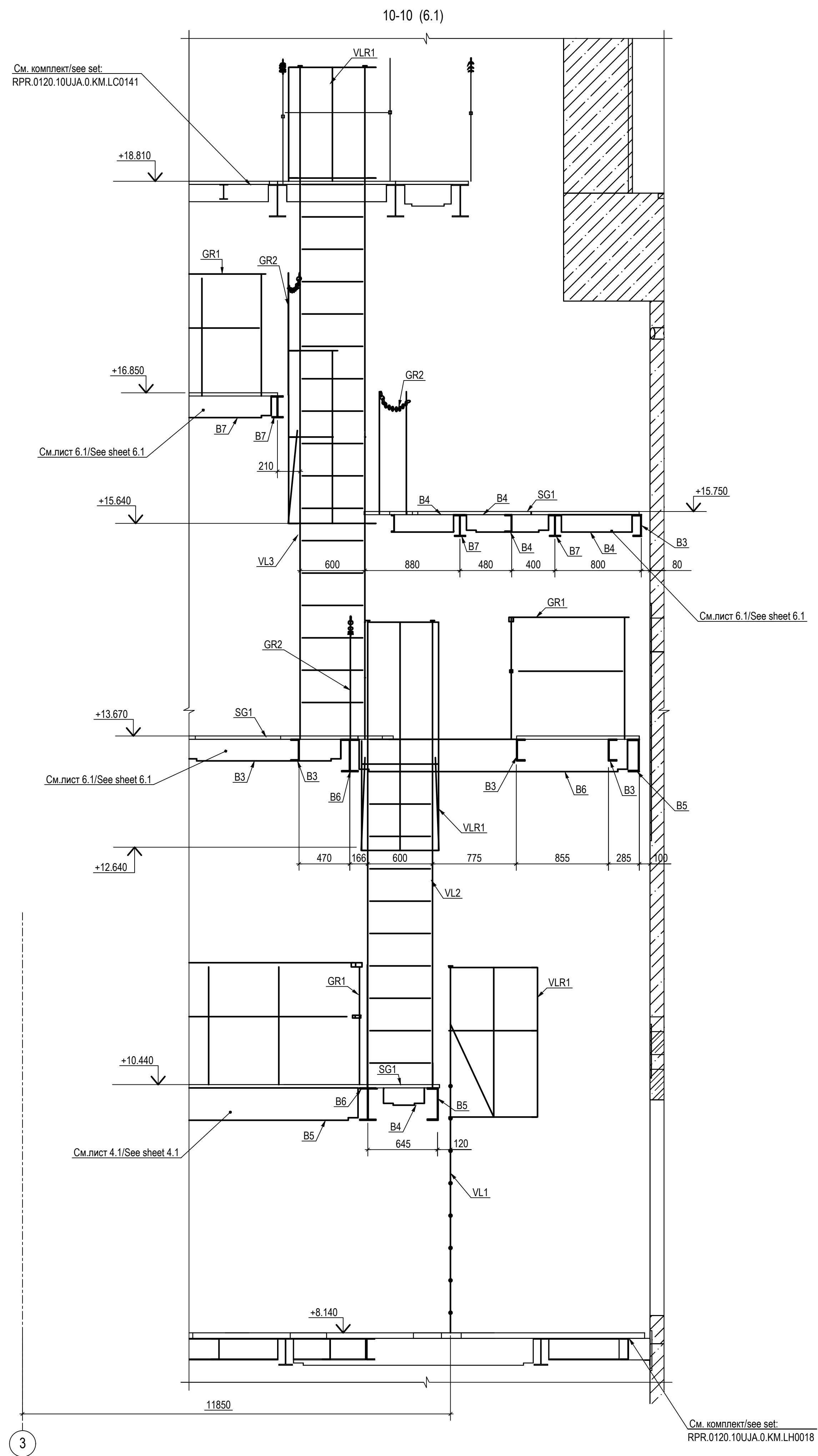
Марка элемента Type of element	Сечение Section			Условия для прикрепления Fastening forces			Наименование или марка металла Metal name or grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	Поз. Item	Состав Design	A, кН A, kN	N, кН N, kN	M, кН·м M, kN·m		
B3			□ 20П	*	*	-	Ст3сn5 St3sp5	
B4			□ 16П	*	*	-	Ст3сn5 St3sp5	
B5			□ 30П	*	*	-	Ст3сn5 St3sp5	
B6			I 30Б2	*	*	-	Ст3сn5 St3sp5	
B7			I 20Б1	*	*	-	Ст3сn5 St3sp5	
B8			I 16Б2	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	
B9			I 20Ш1	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	
CB2			I 25Ш1	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	
CB3			I 30Ш2	*	*	*	Ст3сn5 St3sp5	
DP1			Реш наст t30 Grid decking t30	-	-	-	Реш настtл t30 Grid decking	
Ep1			—t16	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	См. yзвен 1 мсч 4.1/ See detail 1 sheet 4.1
Ep2			—t16	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	См. yзвен 6 мсч 5.1/ See detail 6 sheet 5.1
Ep5			—t16	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	См. yзвен 9 мсч 6.1/ See detail 9 sheet 6.1
GR1	Сложный Complex		-	-	-	-		См. see GR1td type 1 RPR 0120.0.0 KM.EC0001
GR2	Сложный Complex		-	-	-	-		См. see GR1td type 1 RPR 0120.0.0 KM.EC0001
H			Реш наст t30 Grid decking t30	-	-	-	Реш настtл t30 Grid decking	
Lp1			—t16	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	
Lp2			—t16	-	-	-	Ст3сn5 St3sp5	
SG1			Реш наст t30 Grid decking t30	-	-	-	Реш настtл t30 Grid decking	
St1			□ 100x6.0	*	*	*	Ст3сn5 St3sp5	
T1	Сложный Complex		-	*	*	*		См./see 16td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
T2	Сложный Complex		-	*	*	*		См./see 18td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
T3	Сложный Complex		-	*	*	*		См./see 20td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
VB2			L 50x5	*	*	-	Ст3сn5 St3sp5	
VL2	Сложный Complex		-	-	-	-		См./see VL1td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
VL3	Сложный Complex		-	-	-	-		См./see VL1td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
VL4	Сложный Complex		-	-	-	-		См./see VL1td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
VL5	Сложный Complex		-	-	-	-		См./see VL1td RPR 0120.0.0 KM.EC0001
VLR1	Сложный Complex		-	-	-	-		См./see VLR1td RPR 0120.0.0 KM.EC0001

* Minimum force value for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m



RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013/6.1

Inv. No	
Date	
Replace Inv. No	



RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013/7.1