

| | | | | | | |
|---|---------------------------------|----------------|--|--|--|----------|
| 1 | Перв. примен. 8002.00.11.010 | 8002.00.11.006 | | | | √ Ra 6,3 |
| | Справ. № | | | | | |

Подтвердить
сертификатом

1 Требования к материалу заготовки и изготовлению в соответствии со спецификацией материалов 8002.00.10.552 Д.

2 Маркировать с помощью штампов низкого давления: 8002.00.11.006, данные о детали в соответствии с разделом "Маркировка" спецификации материалов 8002.00.10.552 Д.

| | | | | | |
|--------------|---------------|--------------|----------------|-------|------|
| Подп. и дата | Инв. № дробл. | Взам. инв. № | 8002.00.11.006 | | |
| Инв. № подл. | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | Разраб. | | | | |
| | Пров. | | | | |
| | Т.контр. | | | | |
| | Н.контр. | | | | |
| | Утв. | | | | |

Заготовка люка-лаза С

SA-336M F22V

| | | |
|------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 13228 | 1:20 |
| Лист | Листов 1 | |

Копировал
Формат А4