

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
«РОСАТОМ»**

АО «ТВЭЛ»


АО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Цех 52

№ _____

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор


И.В. Петров
« 15 » 02 2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку кругов стальных

Электросталь
2024

28.02.2024 18/52-49/442

Подписан
простой электронной подписью

Технического задания
на поставку кругов стальных
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКДП2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

№ п/п	Наименование продукции	ГОСТ, дополнительные требования к продукции	Ед. изм.	Кол- во
1	Круг В1-IV-НД-35 08X18H10T-Ш-2ГП-ТО	ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с величиной зерна не крупнее 6 балла по ГОСТ 5639-82, ферритная фаза не более 8%, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС»	кг	3000
2	Круг В1-IV-НД-48 08X18H10T-Ш-2ГП-ТО	ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС»	кг	3000
3	Круг В1-IV-НД-50 08X18H10T-Ш-2ГП-ТО	ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с величиной зерна не крупнее 6 балла по ГОСТ 5639-82, ферритная фаза не более 5%, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС»	кг	10000
4	Круг В1-IV-НД-75 12X18H9-Ш-2ГП-ТО	ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС»	кг	12000
5	Круг В1-IV-НД-95 12X18H9-Ш-2ГП-ТО	ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС»	кг	23000
6	Круг h9-НД-4 08X18H10T-Ш-В-ТО	ГОСТ 14955-77 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018, «Для АЭС»	кг	200
7	Круг h9-НД-12 08X18H10T-Ш-В-ТО	ГОСТ 14955-77 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с величиной зерна не крупнее 6 балла по ГОСТ 5639-82, ферритная фаза не более 8%, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС», с указанием в документе о качестве фактического содержания кобальта	кг	700
8	Круг h10-НД-24 08X18H10T-Ш-В-ТО	ГОСТ 14955-77 ГОСТ 5949-2018 КМС1, закалка, МКК по ГОСТ 6032-2017 метод АМУ, ГОСТ 5632-2014, с величиной зерна не крупнее 6 балла по ГОСТ 5639-82, ферритная фаза не более 8%, с учетом п. 7.2.16 ГОСТ 5949-2018 «Для АЭС»,	кг	1000
ГОСТ 5632-2014 с дополнительными требованиями: - по ограничению массовой доли меди- не более 0,30%, - по ограничению массовой доли фосфора- не более 0,035%, - указания в документе о качестве фактических значений содержания массовых долей меди и фосфора.				

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемая продукция должна быть изготовлена не ранее 2022г

Подраздел 1.3 Код ОКДП2

24.10.22.190

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукция применяется для изготовления комплектующих деталей для основного производства

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Согласно нормативным документам и дополнительным требованиям к продукции указанным в Разделе 1 ТЗ

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Согласно нормативным документам указанным в Разделе 1 ТЗ

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

Согласно нормативным документам указанным в Разделе 1 ТЗ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

В соответствии с Приложением 1 «Общие условия поставок товаров АО «МСЗ» («Общие условия») к договору.

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригиналы документов о качестве на продукцию. Каждая партия продукции оформляется отдельным документом о качестве, подтверждающим соответствие материала нормативным документам (ГОСТ), оформленным в соответствии с требованиями ГОСТ 7566-2018, вид документа 3.1. В документе о качестве допускается не указывать: номер вагона или транспортного средства, номер заказа, отметку о проведении специального контроля и приемки металлопродукции по качеству, информацию (знак) об оценке соответствия (сертификации или декларирования).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно нормативным документам указанным в Разделе 1 ТЗ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно нормативным документам указанным в Разделе 1 ТЗ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество в соответствии с Разделом 1 «Общие сведения». Срок поставки в соответствии с договором.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар применяется для изготовления тепловыделяющих сборок.

В случае поставки товара импортного производства должны быть выполнены требования ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии».

Разработчик:

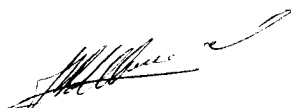
Инженер-технолог



Г.И. Бугаевская

Заказчик:

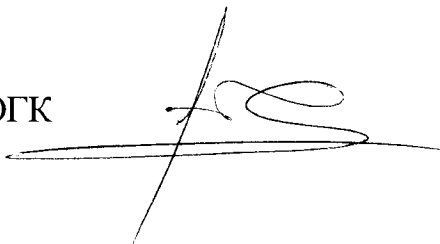
/ Начальник цеха 52



Н.Н. Мазуров

Согласовано:

/ Начальник ОГК



Н.В. Уткин

С.С. 08.02.24

Подписан
простой электронной подписью

