

Детали :

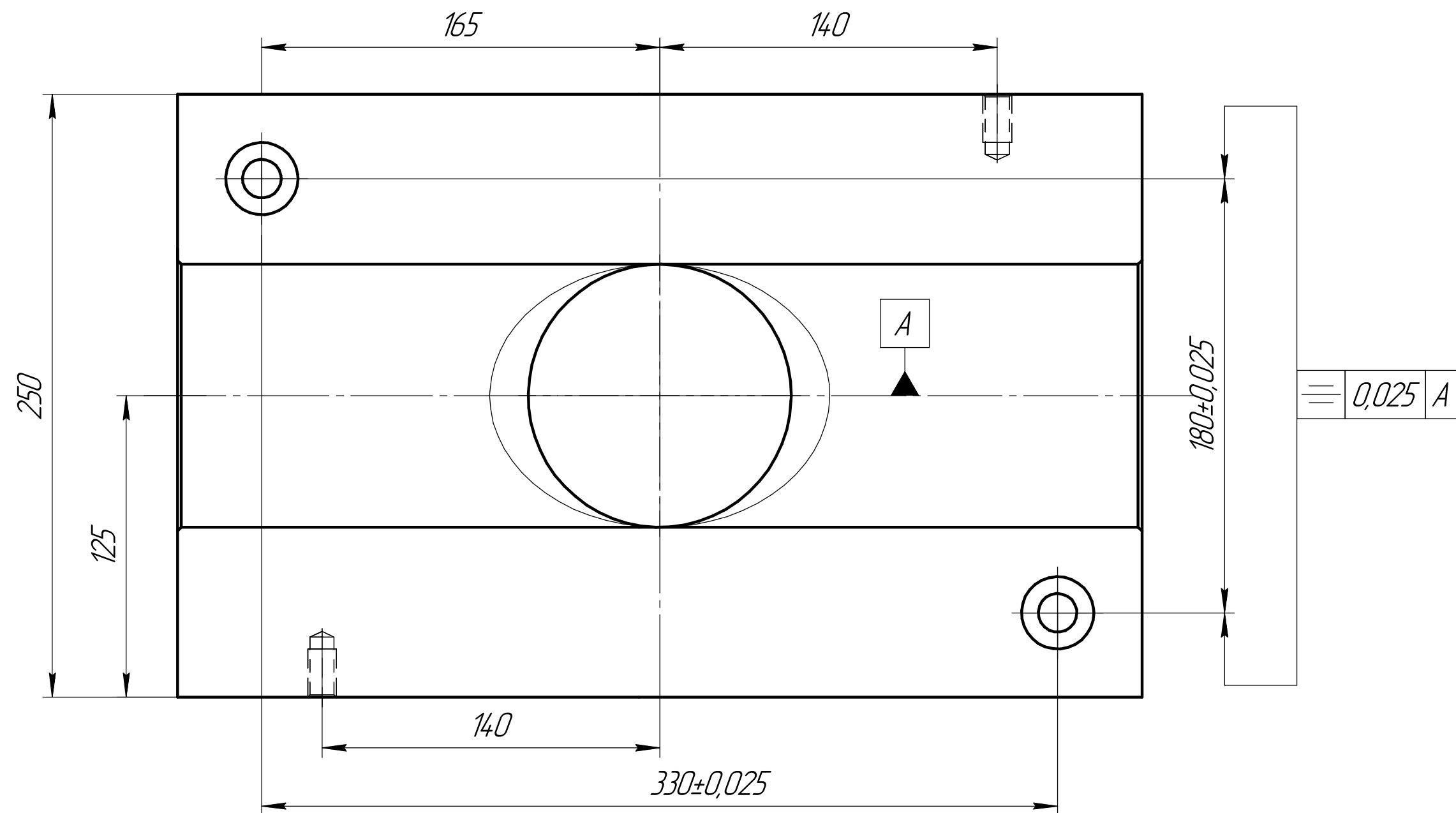
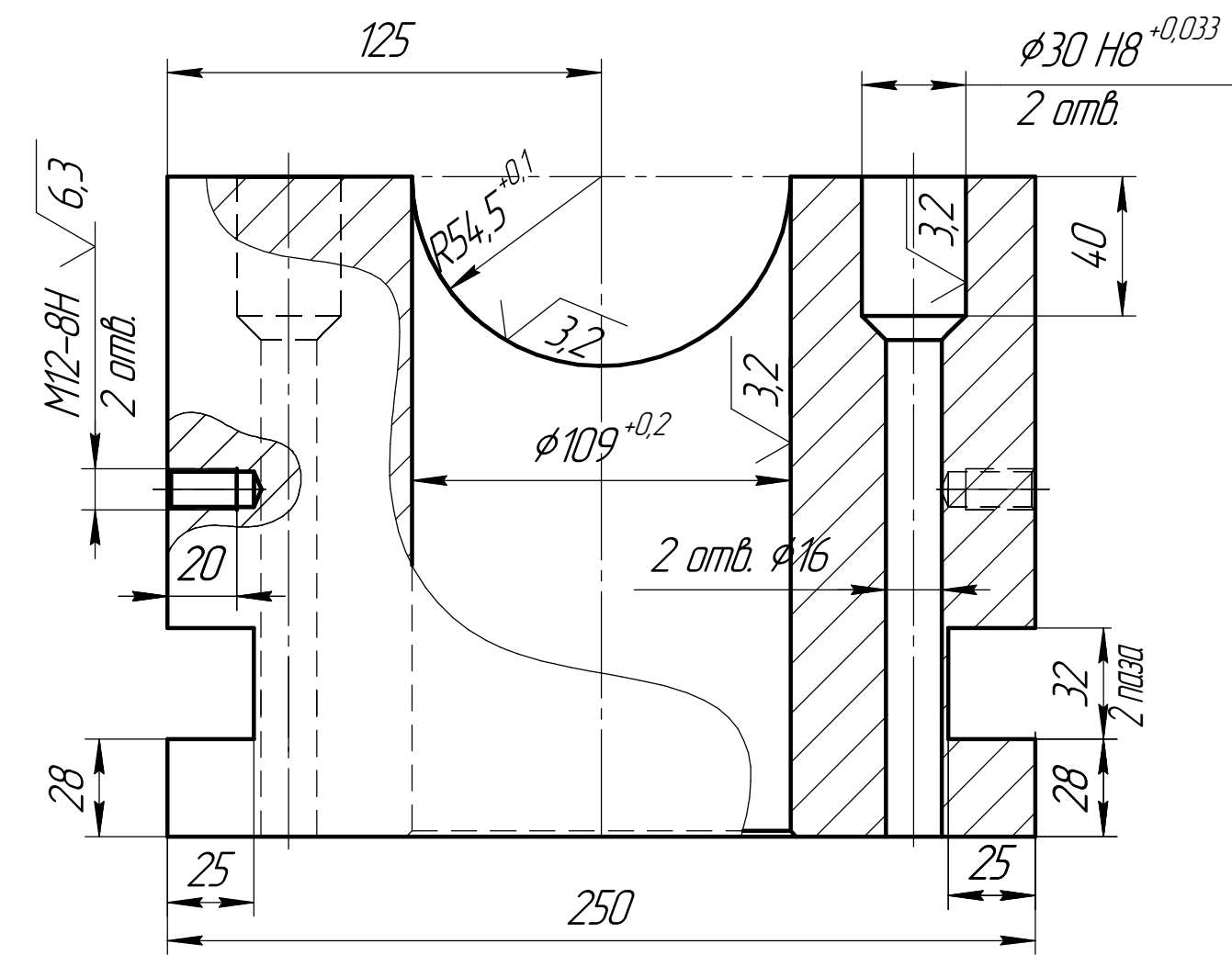
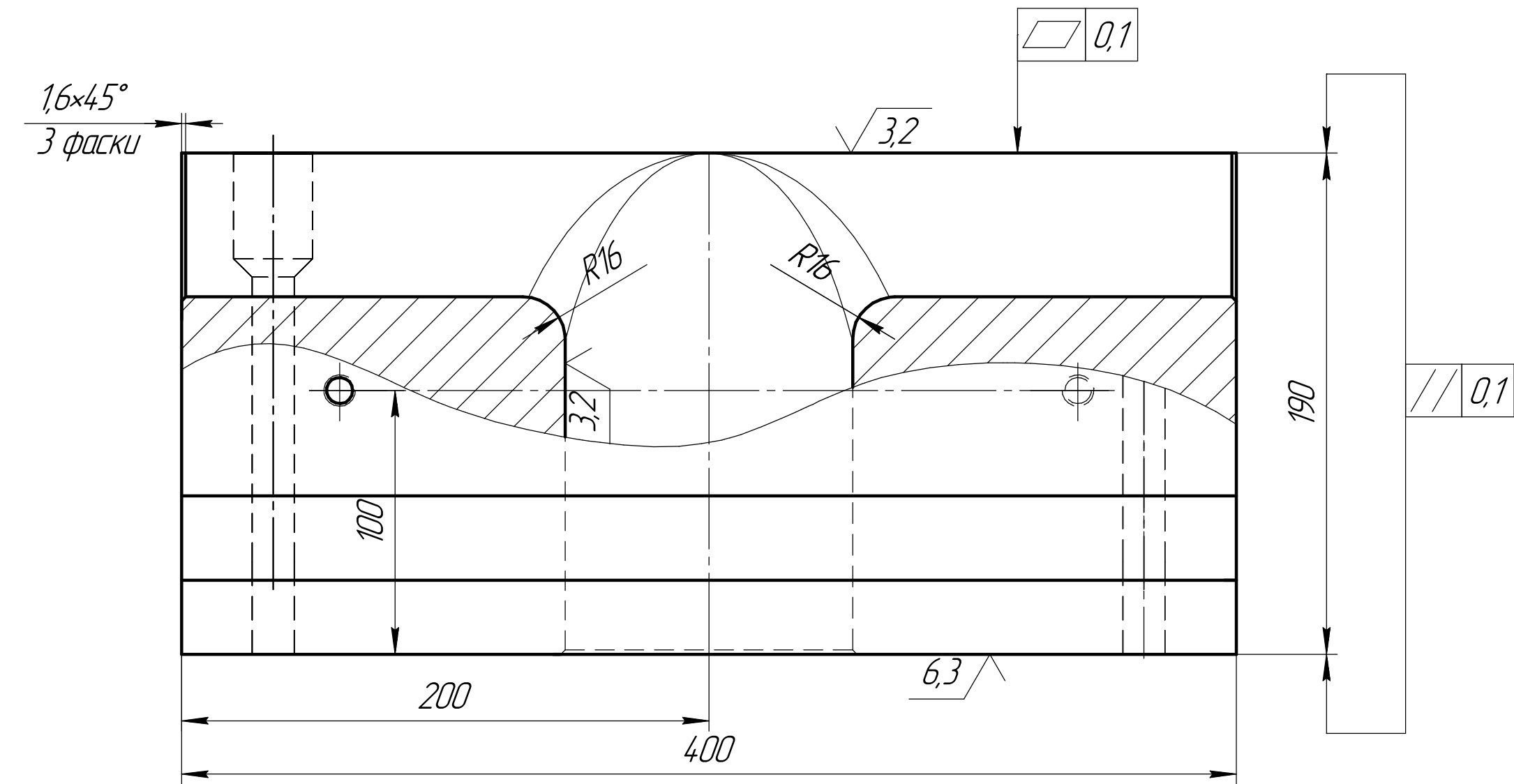
- поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.01 Полуматрица нижняя
 поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.02 Полуматрица верхняя
 поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.03 Толкатель I
 поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.108.2.04 Толкатель II
 поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.05 Штифт

- 1 шт. (m = 105кг.)
 - 1 шт. (m = 90 кг.)
 - 1 шт. (m = 9,9 кг.)
 - 1 шт. (m = 10 кг.)
 - 2 шт. (m=0,35x2= 0,7кг.)

- 1 Н14, h14. ± IT14/2.
 2 *Размер для справки.
 3. Толкатели поз.4, 5 на общей сборке условно не показаны
 4. Штамп для гидроформовки тройников $\phi 108$ по чертежам :
 18-151-13, 18-151-21, 18-151-22.

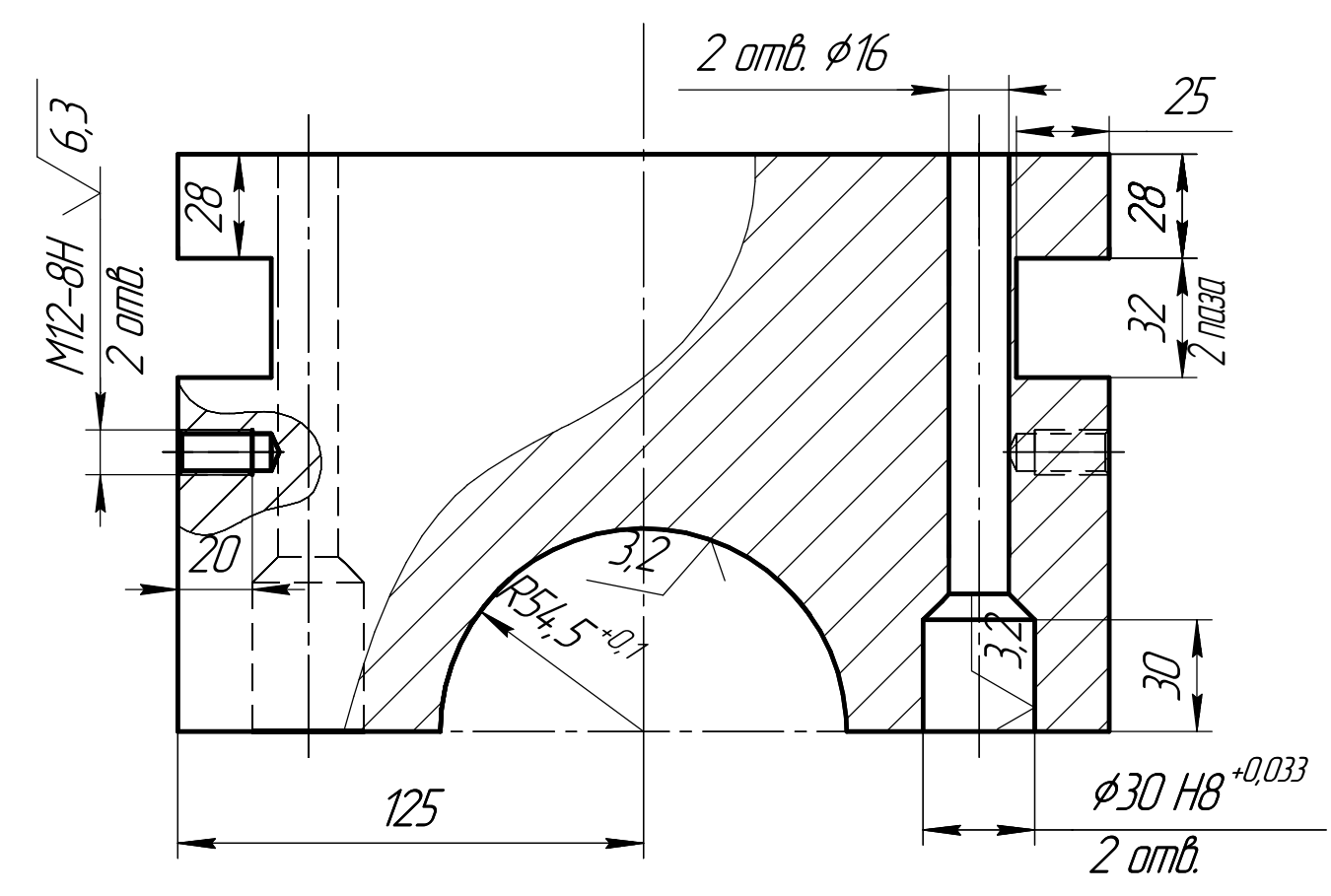
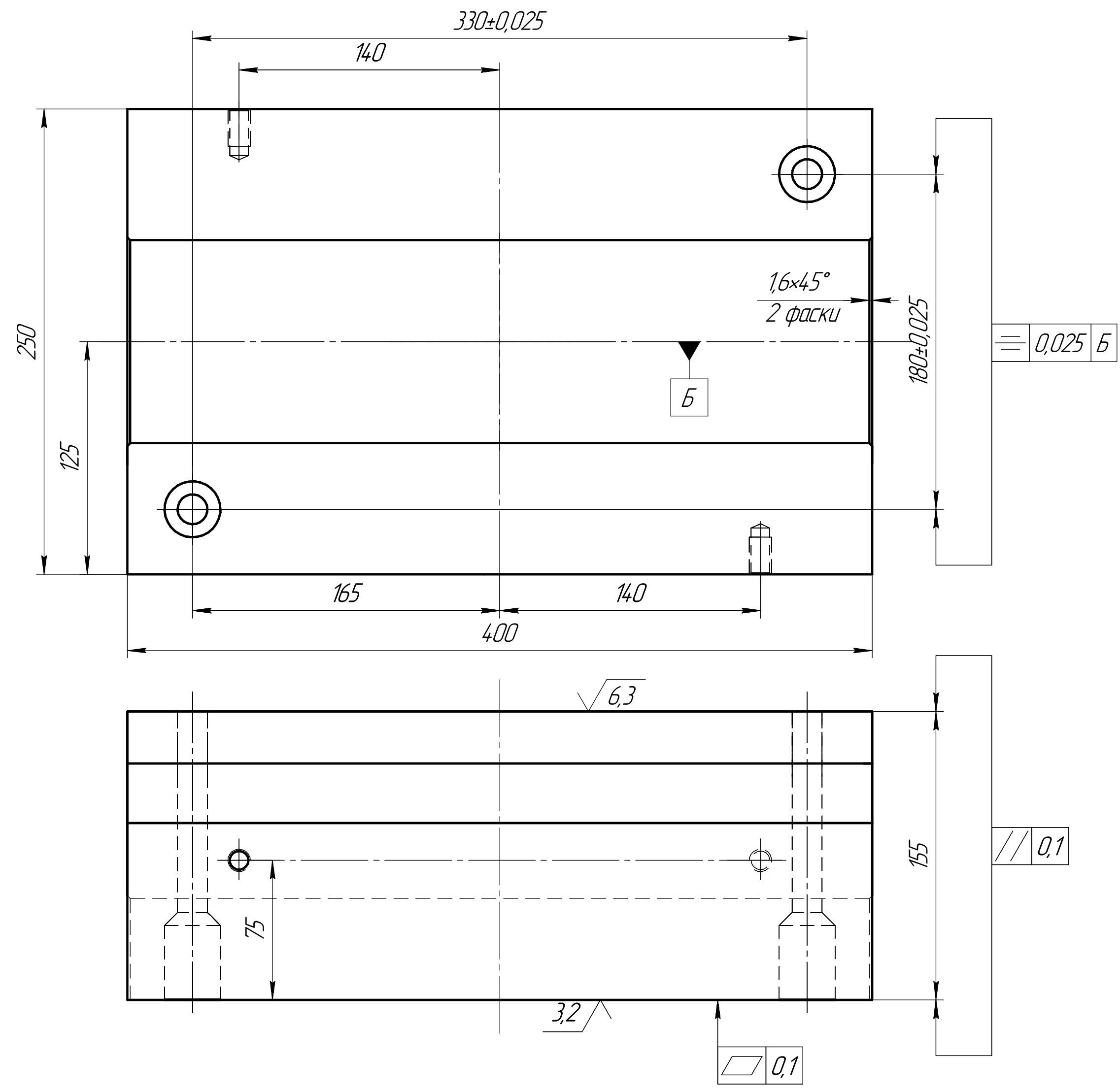
АТМ-19.Шт.Тр.108.02.00 СБ				Лист	Масса	Машинад
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	216кг	1:2
Разраб.	Векшин	Смирнов	Смирнов	19.09.91	Лист 1	Листов 4
Проб.	Смирнов					
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.01 **Полуматрица нижняя**
М 1:2 материал : У8
HRC3 48...54



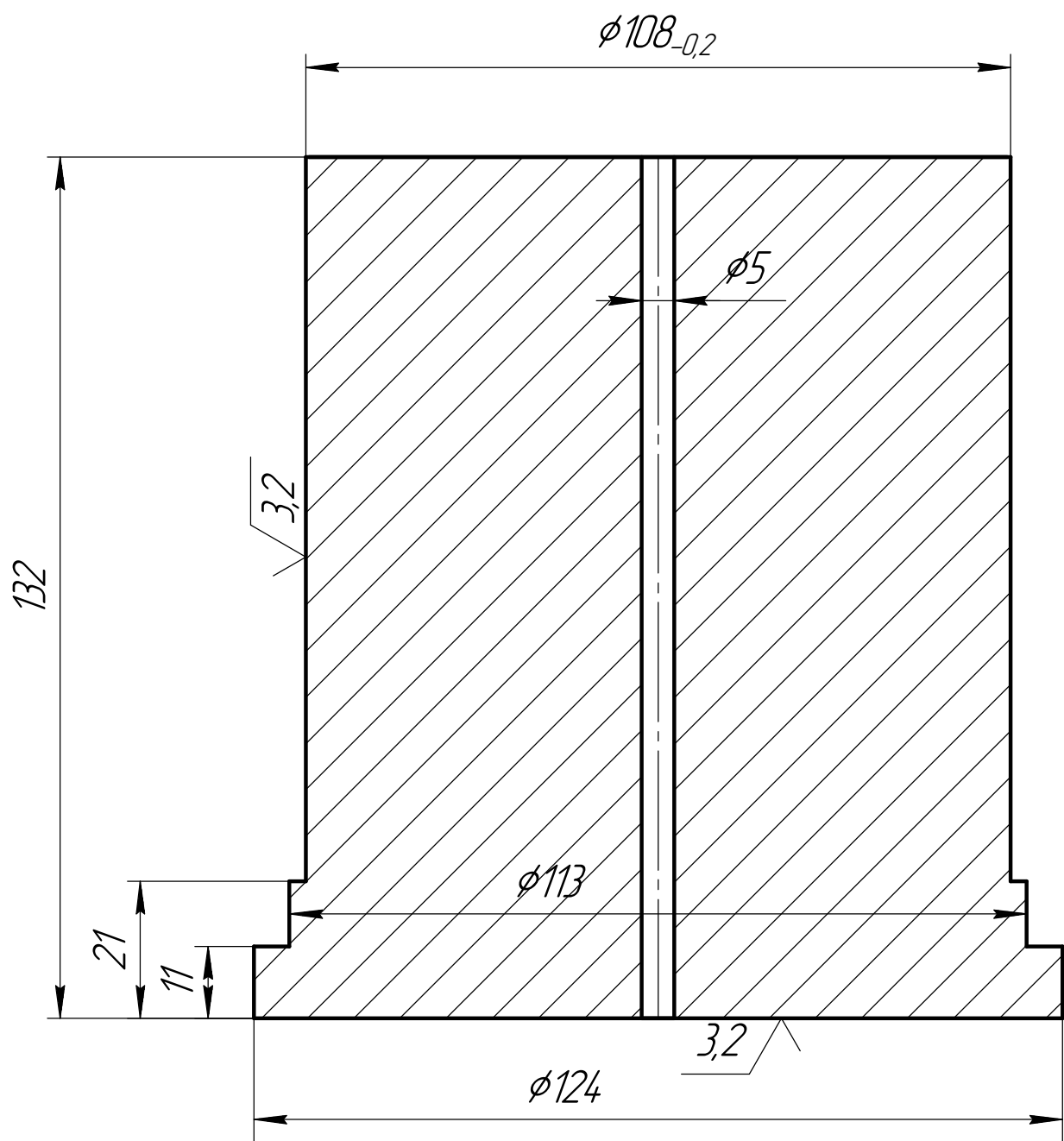
Изд. №	Подп. и дата	Взам. и изд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. и изд. №	Изд. №	Подп. и дата

поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.02 Полуматрица верхняя
М 1:2 материал : У8
HRCз 48...54

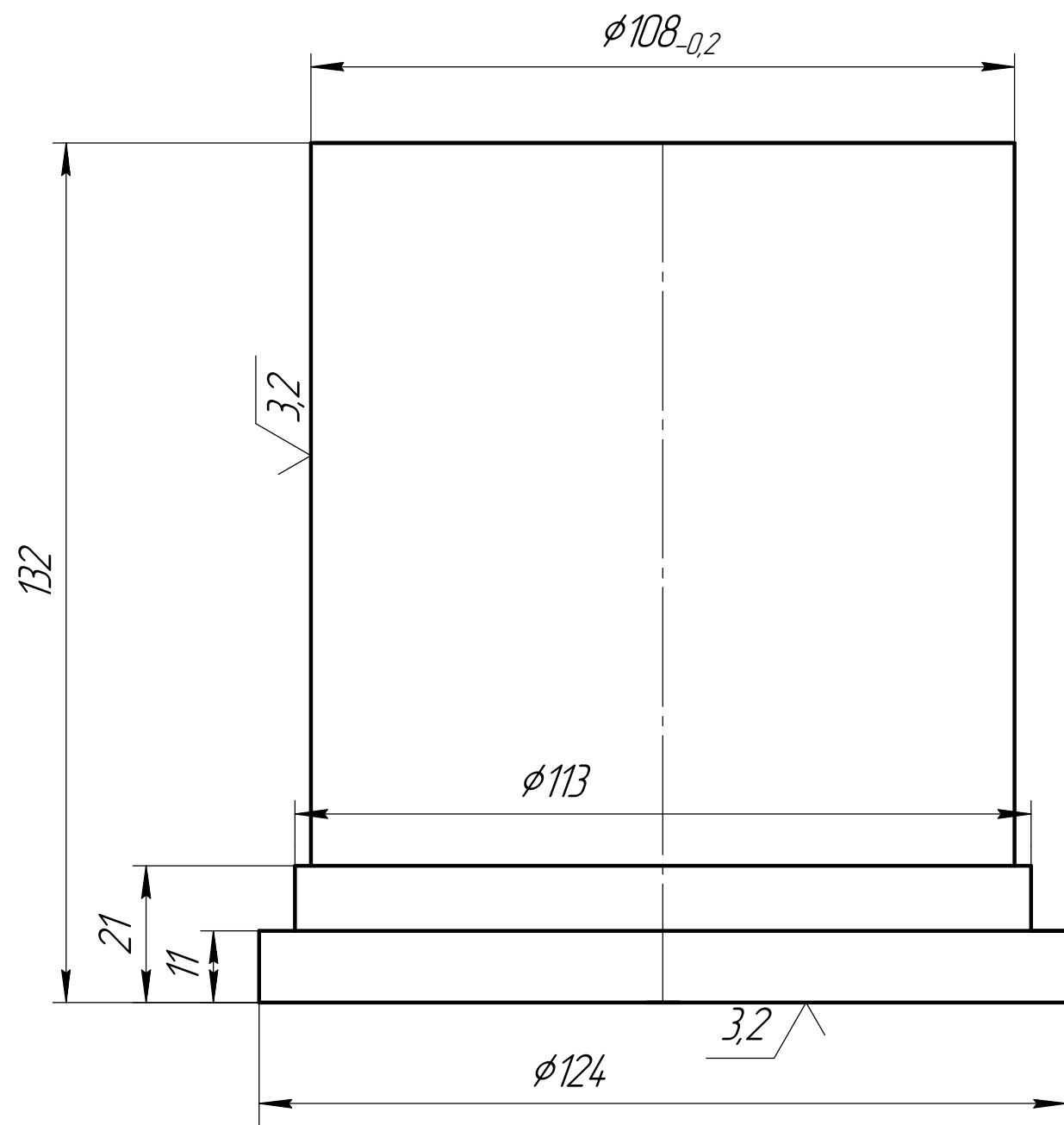


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата

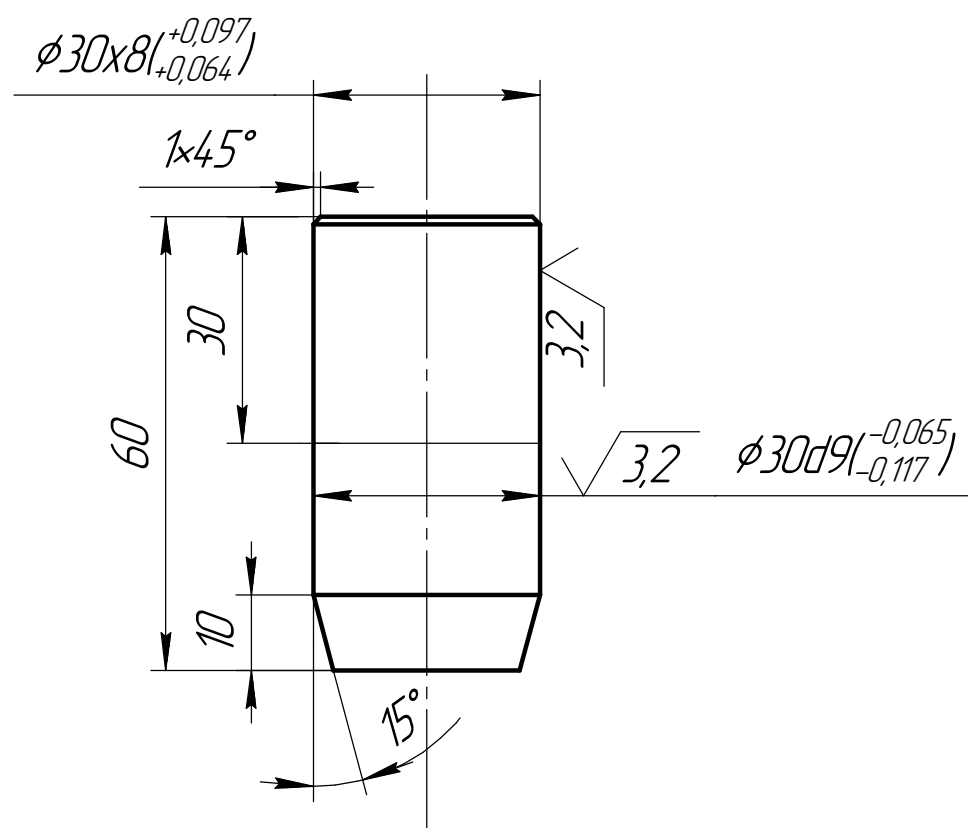
поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.03 Толкатель I
М 1:1 материал : 98
HRC3 54...60



поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.04 Толкатель II
М 1:1 материал : 98
HRC3 54...60



поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.108.02.05 Штуф
М 1:1 материал : 98 (кол- во - 2 шт.)
HRC3 54...60



Изд. №	Подп. и дата	Взам. и изд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. и изд. №	Изд. №	Подп. и дата