

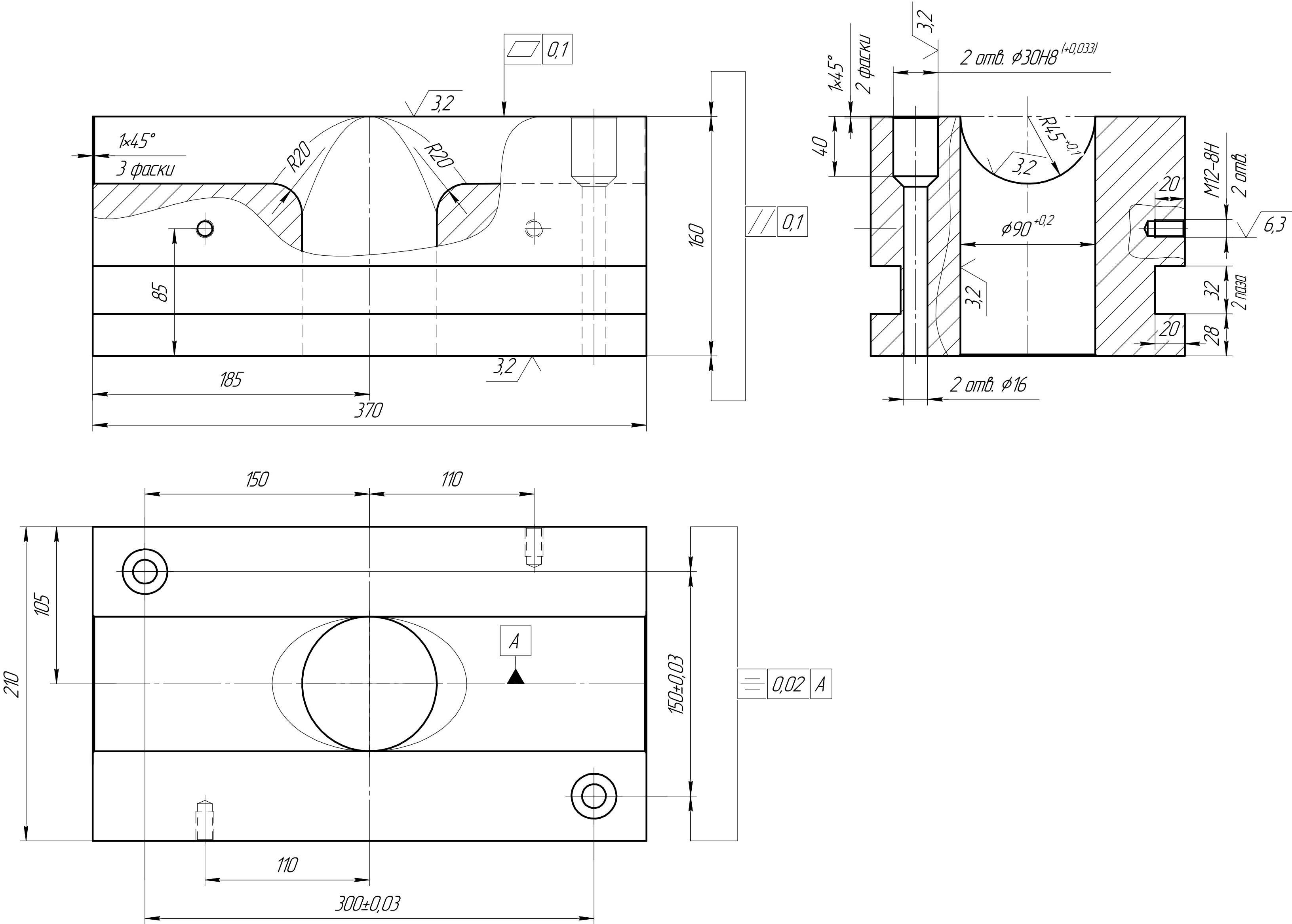
Детали :

- поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.01 Полуматрица нижняя
 поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.02 Полуматрица верхняя
 поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.03 Толкатель I
 поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.04 Толкатель II
 поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.05 Штифт
- 1 шт. (m = 75 кг.)
 - 1 шт. (m = 62 кг.)
 - 1 шт. (m = 6,3 кг.)
 - 1 шт. (m = 6,5 кг.)
 - 2 шт. (m=0,35x2=0,7 кг.)

- 1 Н14, h14, ± IT14/2.
 2 *Размер для справки.
 3 Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
 4 Штампы для гидроформовки тройников Ø89 по чертежам :
 18-151-12, 18-151-19, 18-151-20, 18-818-23

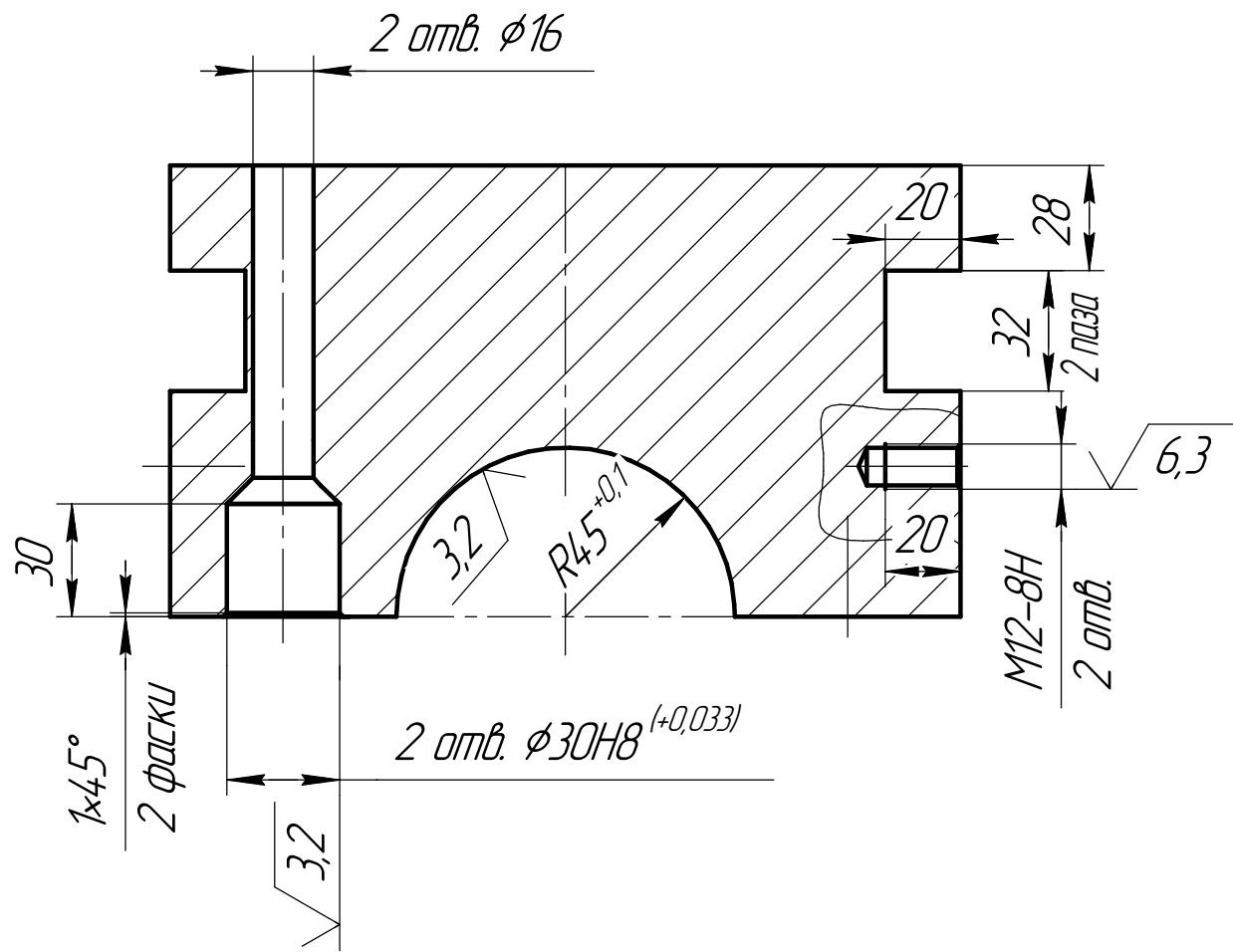
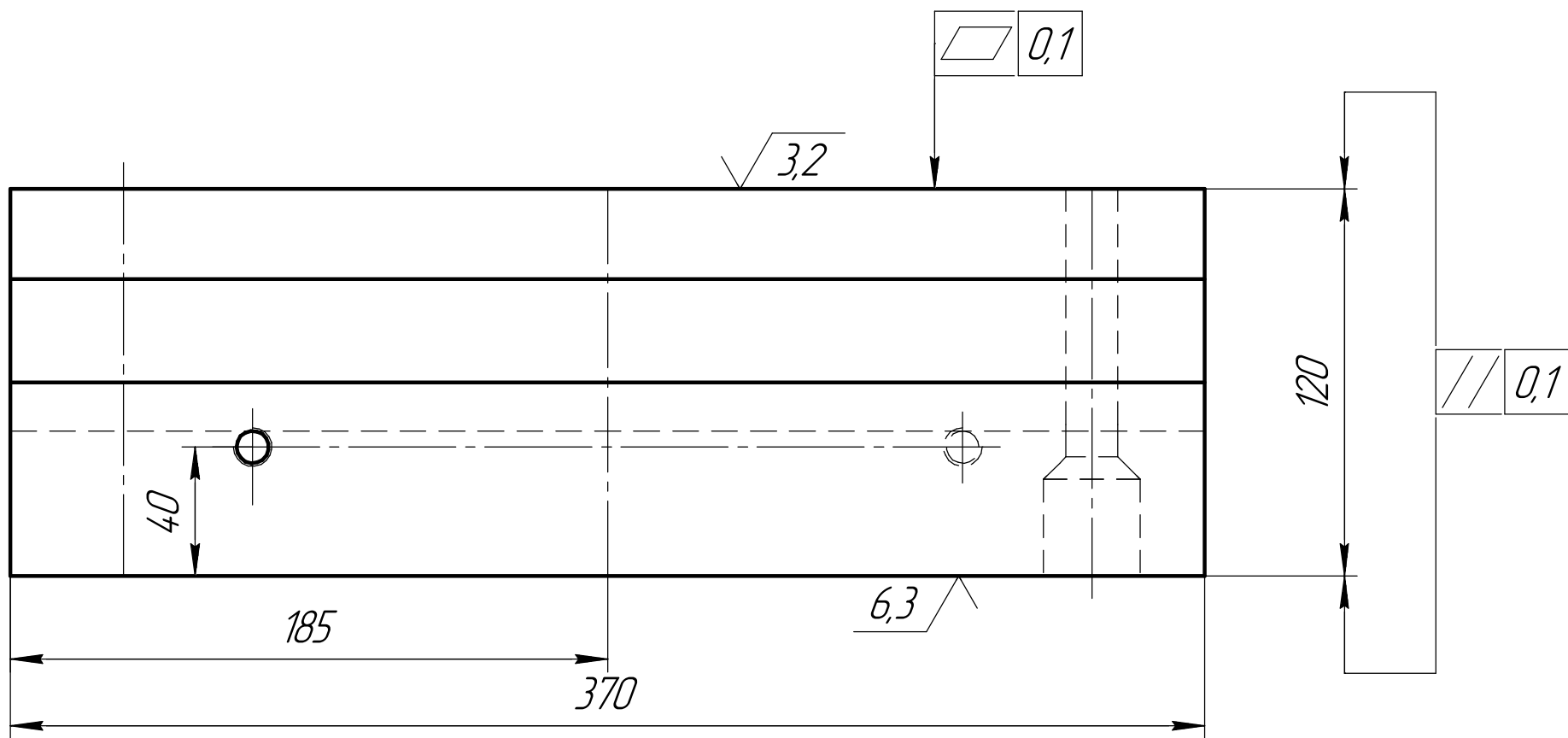
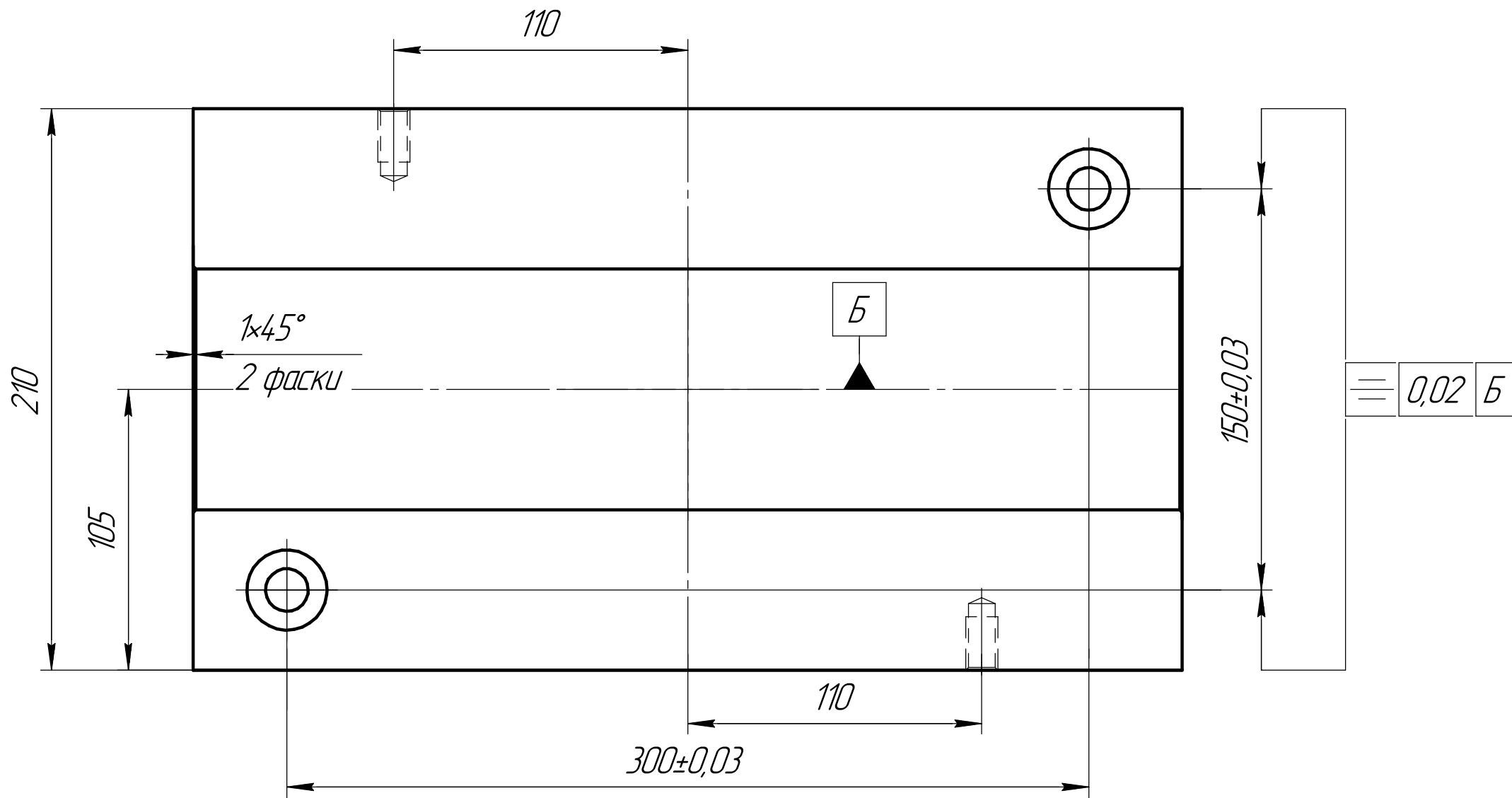
АТМ-19.Шт.Тр.89.04.00 СБ				Штампы на тройник 89 равнопроходный (станок YST-5)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Векшин	Векшин	Векшин	19.02	1	150кг.
Проб.	Смирнов	Смирнов	Смирнов		4	1:2
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.01 Полуматрица нижняя
М 1:2 материал : 98
HRC3 48...54



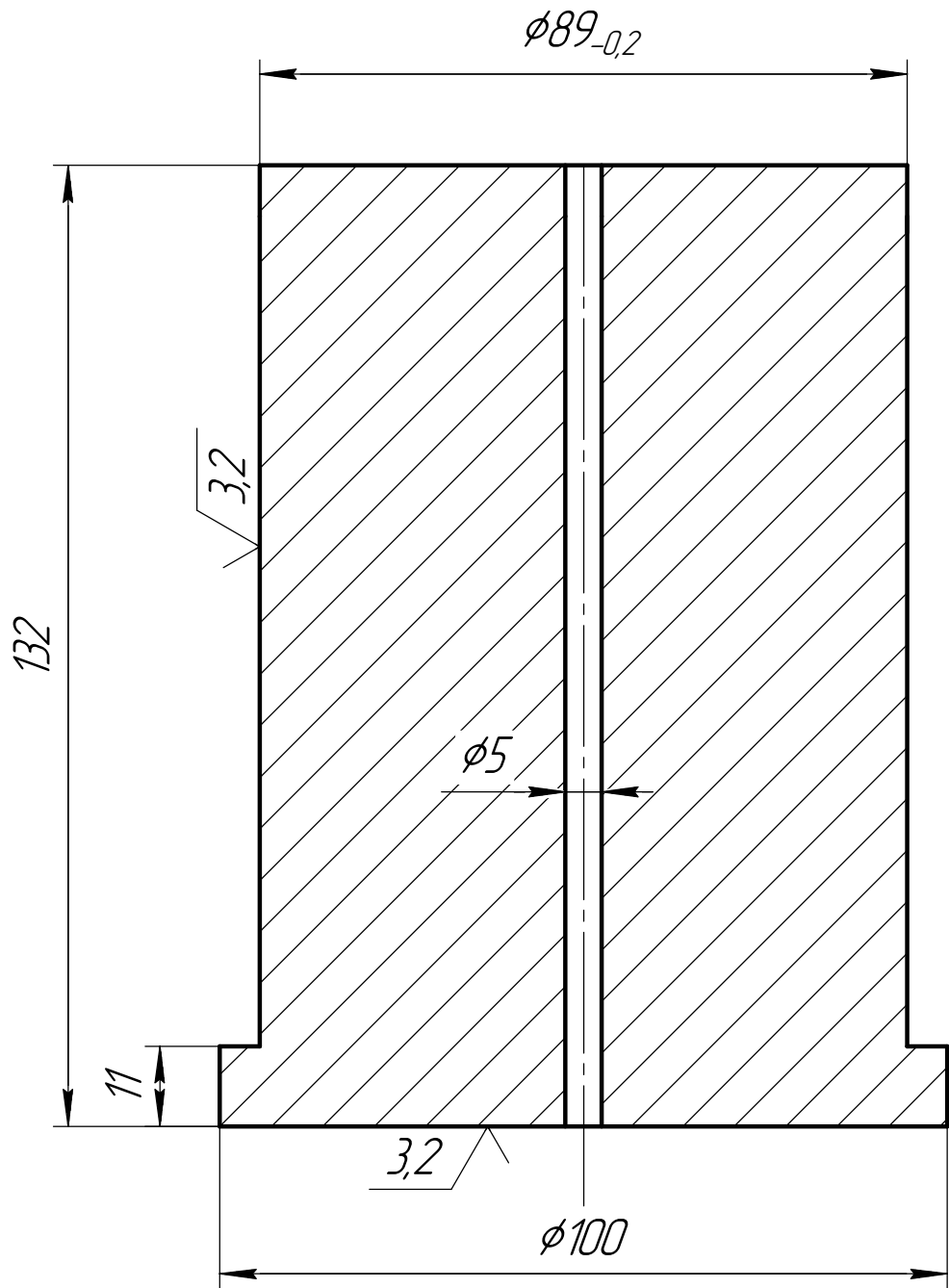
Изд. №	Подп. и дата	Взам. и изд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. и изд. №	Изд. №	Подп. и дата

поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.89.04.02 Полуматрица верхняя
М 1:2 материал : У8
HRCз 48...54

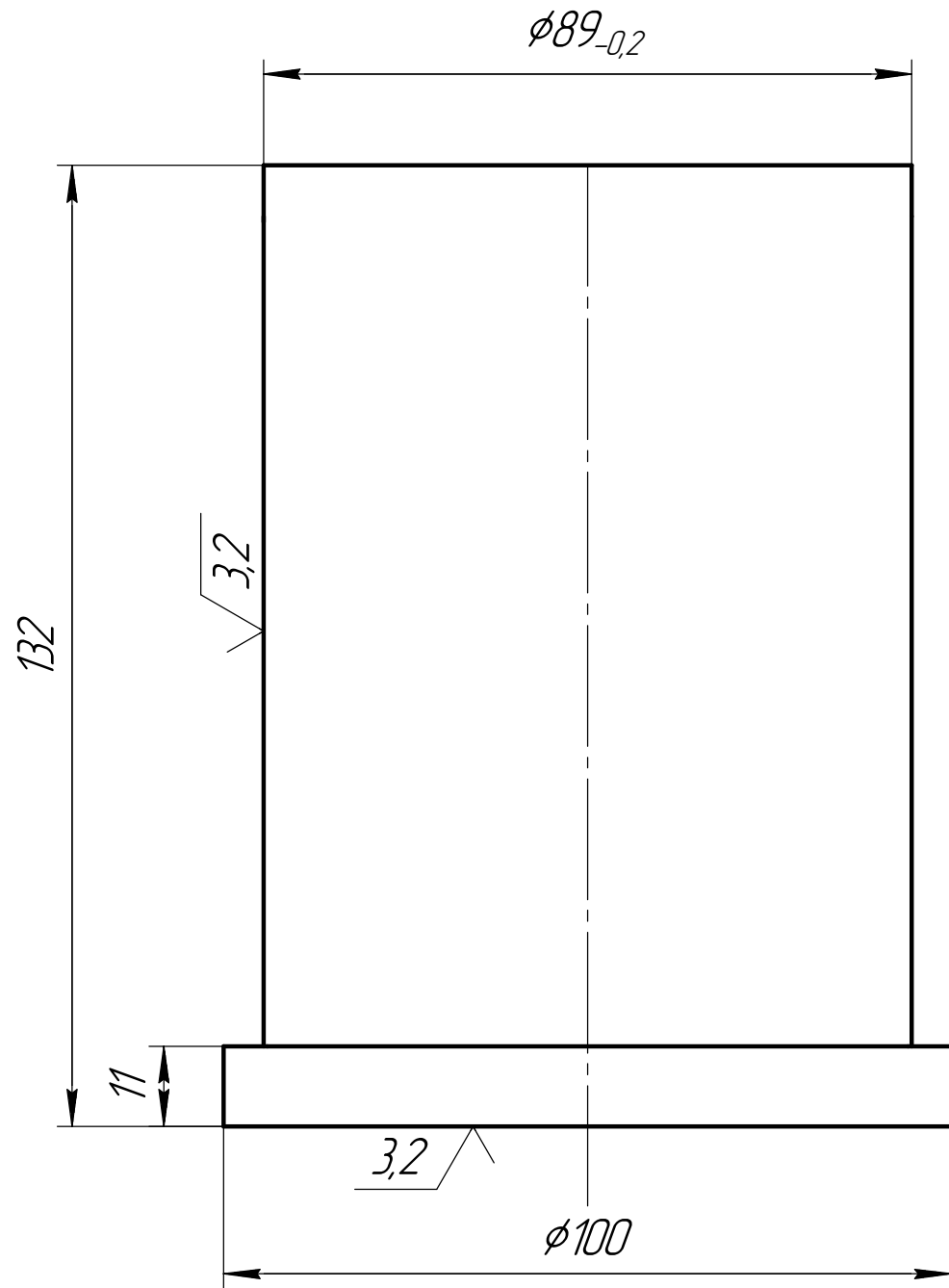


Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата

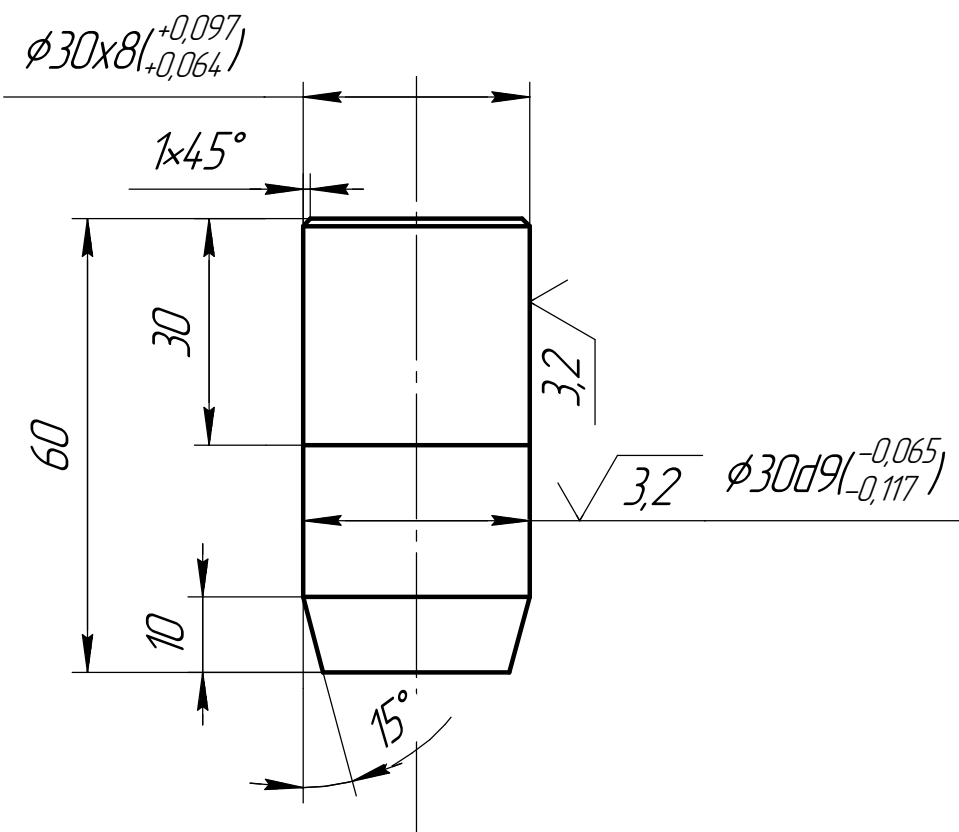
поз.3 ATM-19.Шт.Тр.89.04.03 Толкатель I
М 1:1 материал : У8
HRCз 54...60



поз.4 ATM-19.Шт.Тр.89.04.04 Толкатель II
М 1:1 материал : У8
HRCз 54...60



поз.5 ATM-19.Шт.Тр.89.04.05 Штуф
М 1:1 материал : У8 (кол- во – 2 шт.)
HRCз 54...60



Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата
1			1	