



Детали :

- | | | | |
|-------|-----------------------|---------------------|----------------------------|
| поз.1 | АТМ-19.Шт.Тр.76.09.01 | Полуматрица нижняя | - 1 шт. (m = 69 кг.) |
| поз.2 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.02 | Полуматрица верхняя | - 1 шт. (m = 55 кг.) |
| поз.3 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.03 | Толкатель I | - 1 шт. (m = 5,1 кг.) |
| поз.4 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.04 | Толкатель II | - 1 шт. (m = 5,2 кг.) |
| поз.5 | АТМ-19.Шт.Тр.89.04.05 | Штифт | - 2 шт. (m=0,35x2=0,7 кг.) |

1. H14, h14, ± IT14/2.
 2. *Размер для справки.
 3. Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
 4. Штамп для гидроформовки тройника φ76x38 по чертежу :
 /18-818-18

				АТМ-19.Шт.Тр.76.09.00 СБ		
				Штамп на тройник 76x38 переходной (станок YST-5)		
Изм./Лист	№ докум	Подп	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Векшин		197		135кг.	1:2
Проб	Емринов					
Т.контр.						
Н.контр.				Лист 1	Листов 2	
Утв				 АО «АТМ»		

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing a cross-section. The part has a base width of 210 and a total height of 40. It features a central vertical slot with a width of $\phi 39^{+0.2}$ and a depth of 28. The top edge is chamfered at $1 \times 45^\circ$. The part is made of a material with a tensile strength of 200 MPa. The drawing includes various dimensions and tolerances, such as $R38.5^{+0.1}$ for the top radius and 2 ± 0.033 for the slot width.