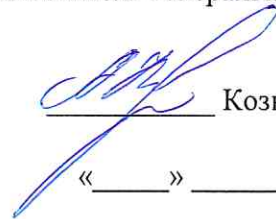


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
АО «АТМ»


_____ Козьминский А.Н.

«_____» _____ 2019г.

Техническое задание на
поставку оснастки и приспособлений
для нужд Волгодонского филиала АО «АТМ»
ТЗ.ВФАТМ.00.14/11.2019

Москва
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование ¹	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ) ²	Компл ектнос ть ³	Един ица изме рени я ⁴	Данн ые из ниже привед енного перечн я	Коли честв о ⁵	Срок поставки , календар ных дней	Место поставки	Объем гарантий и гарантийн ый срок, месяцев
1	Штамп на тройник 14 равнопроходный (станок YST-5)	В соответствии с чертежами	АТМ-19.Шг. Тр.14.27.00 СБ	В соответствии с чертежами				35	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
2	Штамп на тройник 18 равнопроходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.18.25.00 СБ					35	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
3	Штамп на тройник 18х14 переходной (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.18.26.00 СБ					35	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
4	Штамп на тройник 25 равнопроходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.25.22.00 СБ					45	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
5	Штамп на тройник 25х18 переходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.25.23.00 СБ					45	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
6	Штамп на тройник 25х14 переходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.25.24.00 СБ					45	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12

7	Штамп на тройник 32 равнопроходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.32.18.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
8	Штамп на тройник 32х25 переходной (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.32.19.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
9	Штамп на тройник 32х18 переходной (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.32.20.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
10	Штамп на тройник 32х14 переходной (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.32.21.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
11	Штамп на тройник 38 равнопроходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.38.13.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
12	Штамп на тройник 38х32 переходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.38.14.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
13	Штамп на тройник 38х25 переходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.38.15.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12
14	Штамп на тройник 38х18 переходный (станок YST-5)		АТМ-19.Шг. Тр.38.16.00 СБ		шт		1	55	Ростовская область, г. Волгодонск,	12

	равнопроходный (станок YST-5)								область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10		
23	Штамп на тройник 89х76 переходной (станок YST-5)	АТМ-19.Шг. Гр.89.05.00 СБ	шт		1	75	12	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10			
24	Штамп на тройник 89х57 переходной (станок YST-5)	АТМ-19.Шг. Гр.89.06.00 СБ	шт		1	75	12	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10			
25	Штамп на тройник 108 равнопроходный (станок YST-5)	АТМ-19.Шг. Гр.108.02.00 СБ	шт		1	75	12	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10			
26	Толкатель на трубу Ø88,9х4	АТМ-18.Шг.88,9-01Г	шт		1	20	12	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10			
27	Толкатель на трубу Ø114,3х4,5	АТМ-18.Шг.114,3-01Г	шт		1	20	12	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10			
28	Штамп на отвод Ø88,9х4 R=114	АТМ-18.Шг.88,9.P114.00 СБ	шт		1	30	12	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10			
29	Штамп на отвод Ø114,3х4,5 R=152	АТМ-18.Шг.114,3.P152.00 СБ	шт		1	30	12	Ростовская область, г. Волгодонск,			

30	Штамп на отвод Ø114,3x4,5 R=102				шт			1	30	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12		Жуковское шоссе 10
31	Штанга к толкателю 114,3				шт			1	20	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12		
32	Пуансон 57x3				шт			1	20	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12		
33	Пуансон 76x4,5				шт			1	20	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12		
34	Пуансон 89x5				шт			1	20	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12		
35	Пуансон 108x5				шт			1	20	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	12		
36	Корзина для обработки отводов	- Оснастка для токарной обработки отводов; - Габариты – 0,5x0,54x0,5 м.	АТМ-18.К.250.00.00 СБ	с соответствиями с чертежами	шт			1	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36		

37	Рольганг для лентопильного станка ИВ1100	- Оснастка для ИВ1100; - Габариты – 2,3х1,18х0,6 м.	АТМ-17.06.74.00.00СБ		шт		4	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
38	Планки прижимные на станок ИА3432	- Оснастка для холодной гибки на станке ИА3432; - Габариты – 1,4х0,17х0,05 м.	АТМ-18.3432.00.00 СБ		компл		1	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
39	Дорны Ø89х3,5, Ø73х3, Ø57х3 на станок ИА3432	- Оснастка для холодной гибки на станке ИА3432; - Габариты – 0,25х0,05х0,05 м.	АТМ-18.Осн.136.01-03		компл		1	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
40	Прижимы труб на станке ИА3432	- Оснастка для холодной гибки на станке ИА3432; - Габариты – 0,15х0,11х0,05 м.	АТМ-18.Осн.135.00 СБ		компл		1	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
41	Планки прижимные (на станок ИВ3428)	- Оснастка для холодной гибки на станке ИВ3428; - Габариты –	АТМ-19.Осн.70.00.00 СБ		компл		1	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
42	Лесное водило ф76-ф168	- Оснастка для тонкостенных труб на ТГС-325; - Габариты – 0,95х0,75х0,68 м.	АТМ-18.ТГС-325ЛВ.000 СБ		компл		1	60	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
43	Подставка для труб 89-530 в рентген камеру	- Оснастка для дефектоскопии сварных швов; - Габариты – 0,98х0,86х0,8 м.	АТМ-19.Осн.89-530.00.00 СБ		компл		2	60	Ростовская область, г. Волгодонск,	36

										Жуковское шоссе 10		
44	Опора регулируемая (для сверления блоков)	- Оснастка для слесарно-сборочного участка; - Габариты – 0,75х0,46х0,46 м.	АТМ-18.Оп.750.1200.00.00 СБ					шт	2	90	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
45	Захват для установки роликов на ТГС1000	- Оснастка для ТГС-1000; - Габариты – 1,8х1,5х0,5 м.	АТМ-17.ТГС-1000.00.00СБ					шт	1	90	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
46	Пресс винтовой ручной	- Оснастка для рихтовки концов отводов; - Габариты – 1,6х0,75х0,45 м.	АТМ-18.ПР.В.00.00 СБ					шт	1	90	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
47	Корзина для термообработки (двухъярусная)	- Оснастка для термообработки и изделий; - Габариты – 1,52х0,72х0,5 м.	АТМ-19.1520.720.00 СБ					шт	1	90	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36
48	Легкое водило ф219-ф426	- Оснастка для гибки тонкостенных труб на ТГС-530; - Габариты – 1,5х0,8х0,8 м.	АТМ-18.ТГС-530Л.В.000 СБ					компл	1	90	Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе 10	36

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировку изделий производить согласно чертежам

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков, загрязнений и целостность консервации при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Право собственности переходит от поставщика к покупателю в момент в подписания товарной накладной (по унифицированной форме ТОРГ-12).

При приемке товара проверяется соответствие данным, указанным в Техническом задании и документации на поставленный Товар, на соответствие чертежам (проводятся замеры геометрии изделий, замеры твердости металла при необходимости, укомплектованность, в том числе стандартными изделиями).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Паспорта или иные документы, предусмотренные НТД

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка товаров не должна допускать нарушения его целостности, сохранности размеров и товарного вида изделий и сборочных единиц.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения товара не должны допускать нарушения их целостности, сохранности и внешнего состояния. Места хранения (временного хранения) изделий должны быть оборудованы навесами, предотвращающими попадание атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Изделия должны соответствовать экологическим нормам и стандартам, действующим в Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество товара должно подтверждается гарантией на изделия в соответствии с разделом 1 настоящего ТЗ.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Для изготовления изделий исполнитель применяет свои материалы, комплектующие и стандартные изделия.

Поз. 36-48 устанавливаются в станках для производства отводов (Pipe Fitting Forming Machine YWT-4) и для производства тройников (Pipe Fitting Forming Machine YST-5).

Условия эксплуатации в части воздействия климатических факторов внешней среды – УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Согласно закупочной документации.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	<i>Нормативно-техническая документация</i>

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	<i>Комплект чертежей (в электронном виде, формат PDF) *.zip</i>	-