

Детали :

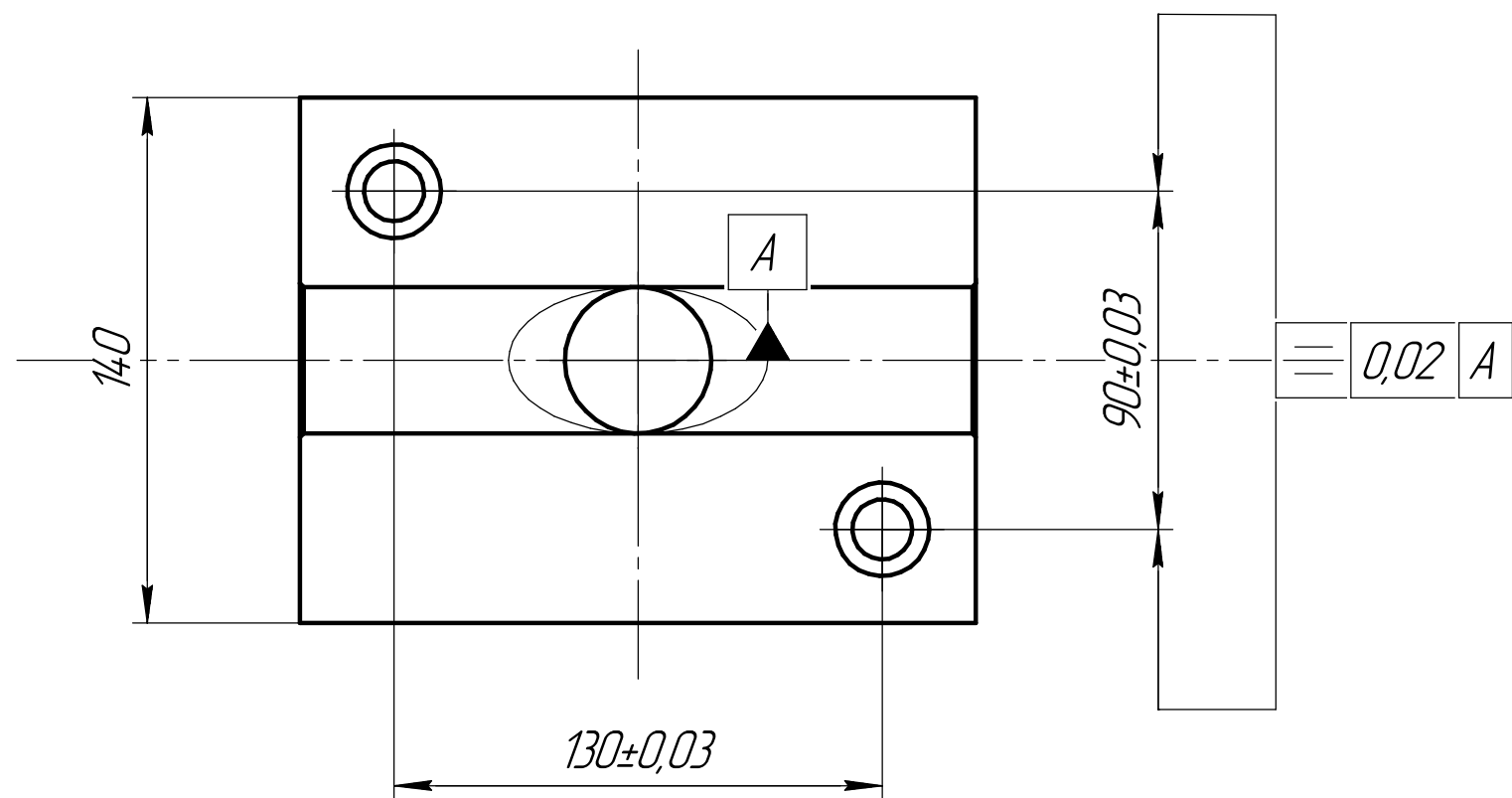
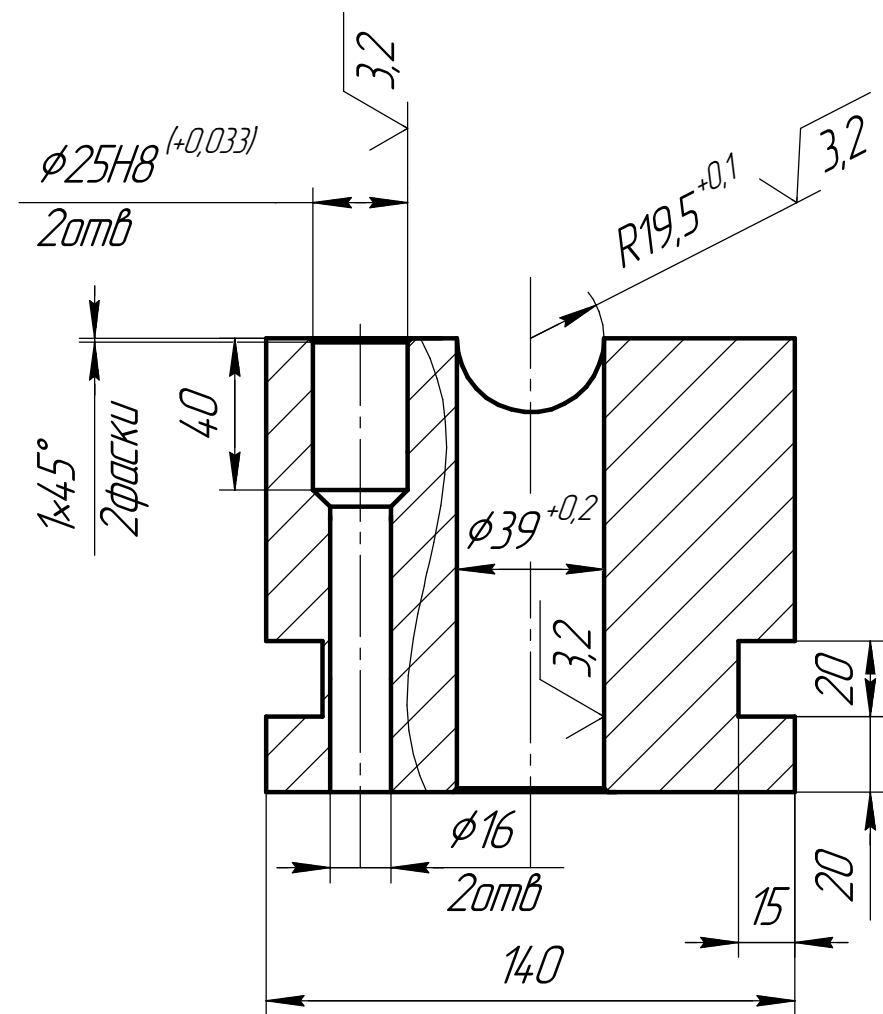
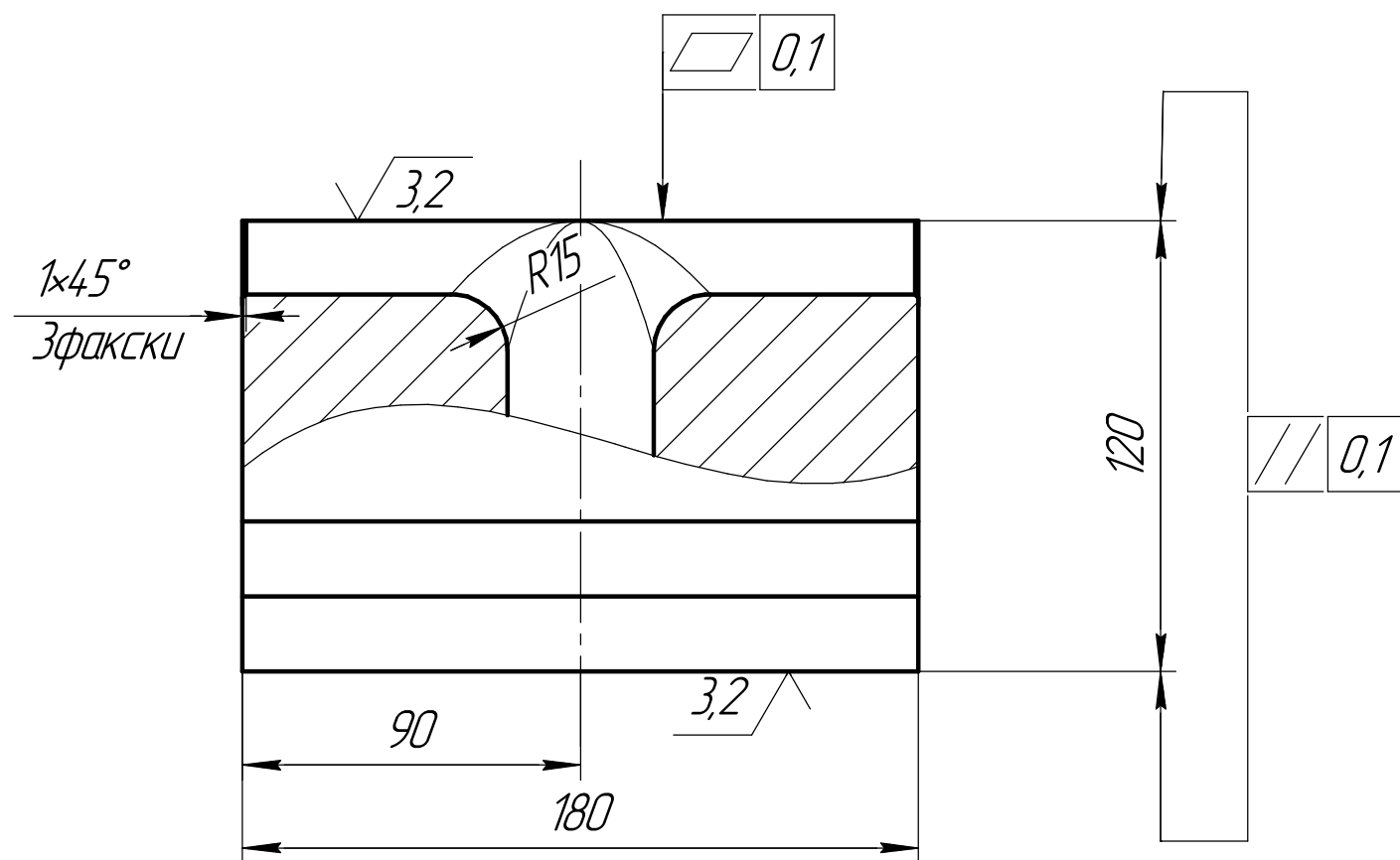
- поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.01 Полуматрица нижняя
 поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.02 Полуматрица верхняя
 поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.03 Толкатель I
 поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.04 Толкатель II
 поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.05 Штифт

- 1 шт. (m = 19 кг.)
 - 1 шт. (m = 13 кг.)
 - 1 шт. (m = 1,2 кг.)
 - 1 шт. (m = 1,2 кг.)
 - 2 шт. (m=0,30x2=0,6 кг.)

- 1 Н14, Н14. ± IT14/2.
 2. *Размер для справки.
 3. Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
 4. Штамп для гидроформовки тройников 38 по чертежам :
 /18-151-04 , /18-151-09 , /18-818-14

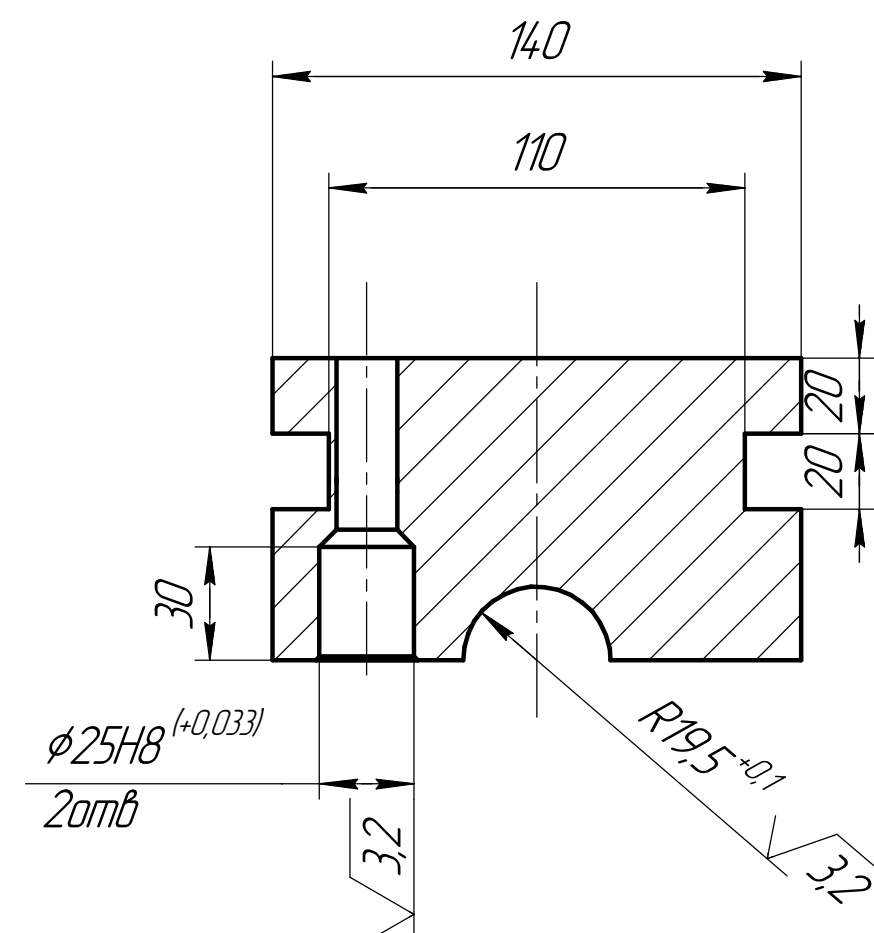
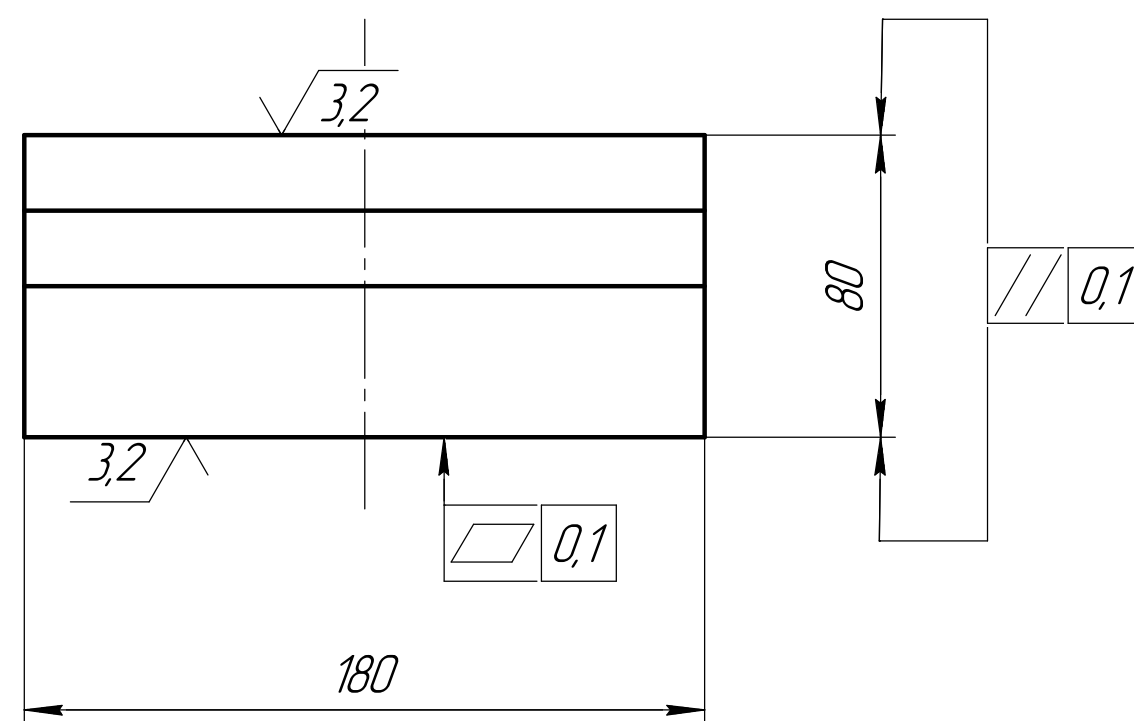
АТМ-19.Шт.Тр.38.13.00 СБ					
Изм./Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Векшин	Смирнов	18.12.1971	1	35кг.
Проб	Смирнов			4	1:2
Т.контр.					
Н.контр.					
Чтб					
Штамп на тройник 38 равнопроходный (станок YST-5)				АО «АТМ»	

поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.01 Полуматрица нижняя
М 1:2 материал : У8
HRC3 48...54

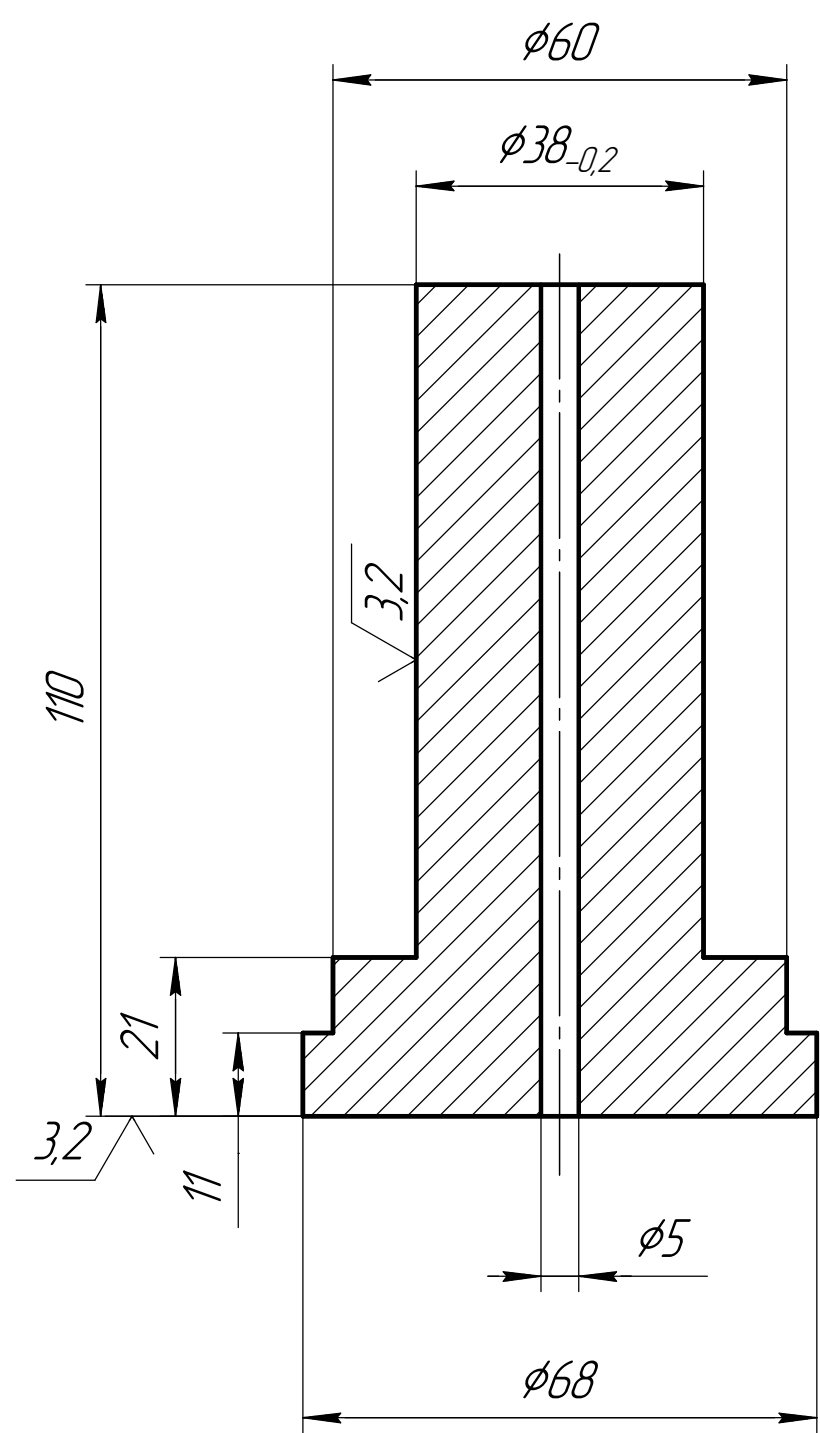


Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

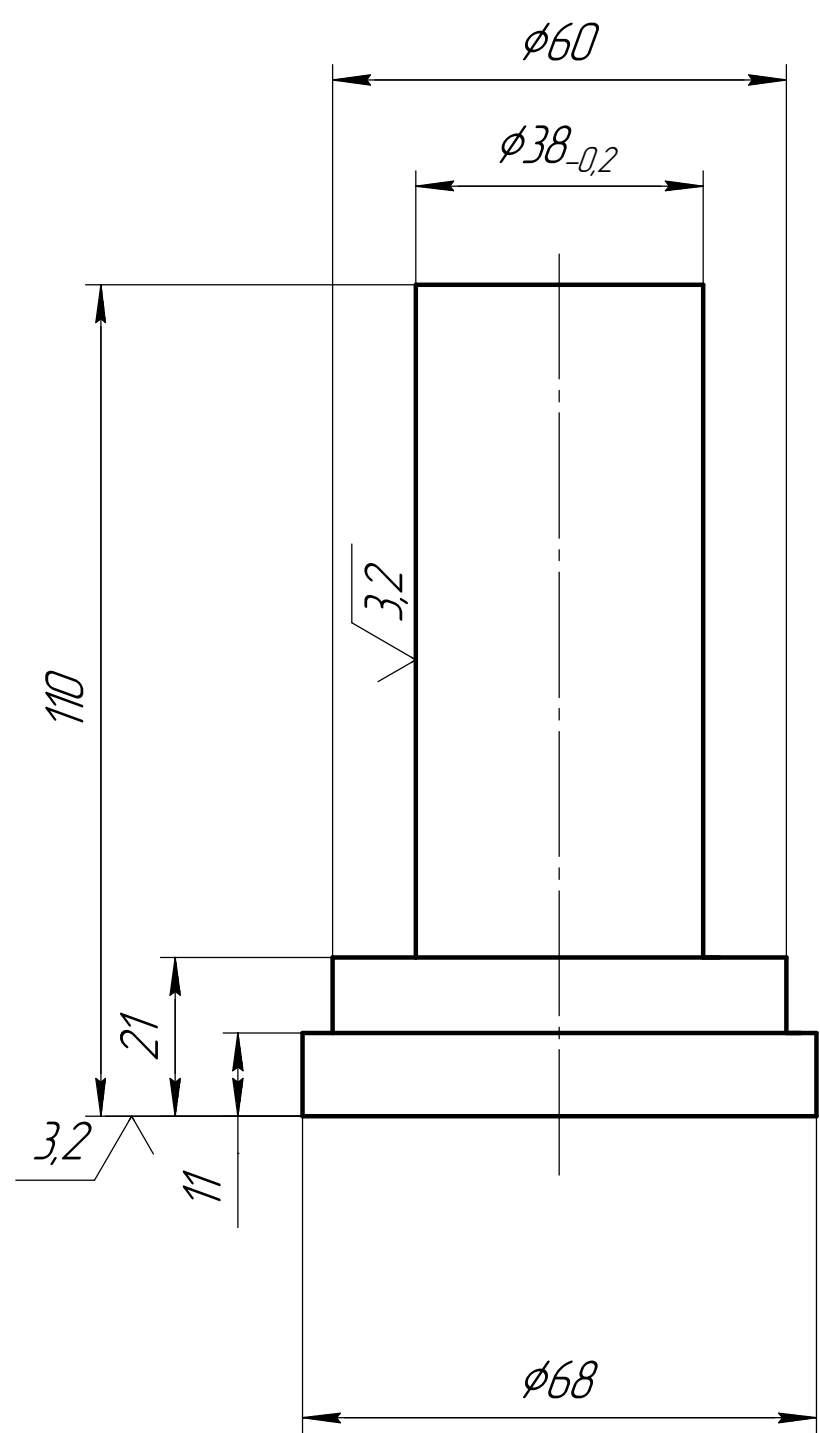
- Overall width: $130 \pm 0,03$
- Overall height: 70
- Top edge: $1 \times 45^\circ$ chamfer, 2 фаски (fаски)
- Top surface: Two circular features (holes or bosses) with a diameter of $\varnothing 10$.
- Bottom surface: A central rectangular feature with a width of $90 \pm 0,03$ and a height of 10 . It is labeled with a box containing the letter Б and a triangle pointing to it.
- Dimension lines and tolerances are indicated throughout the drawing.



поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.03 Толкатель I
М 1:1 материал : У8
HRCэ 54...60



поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.04 Толкатель II
М 1:1 материал : У8
HRCэ 54...60



Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.
Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.