

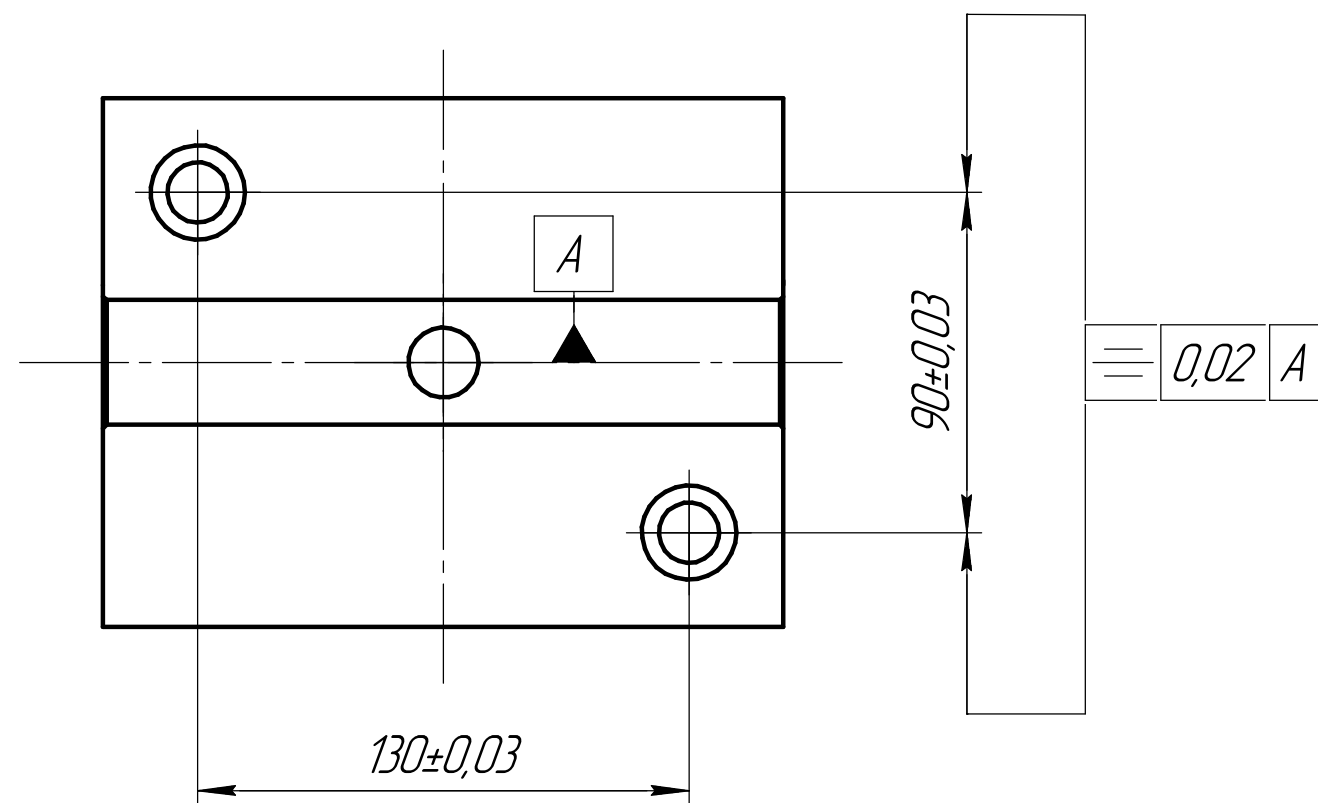
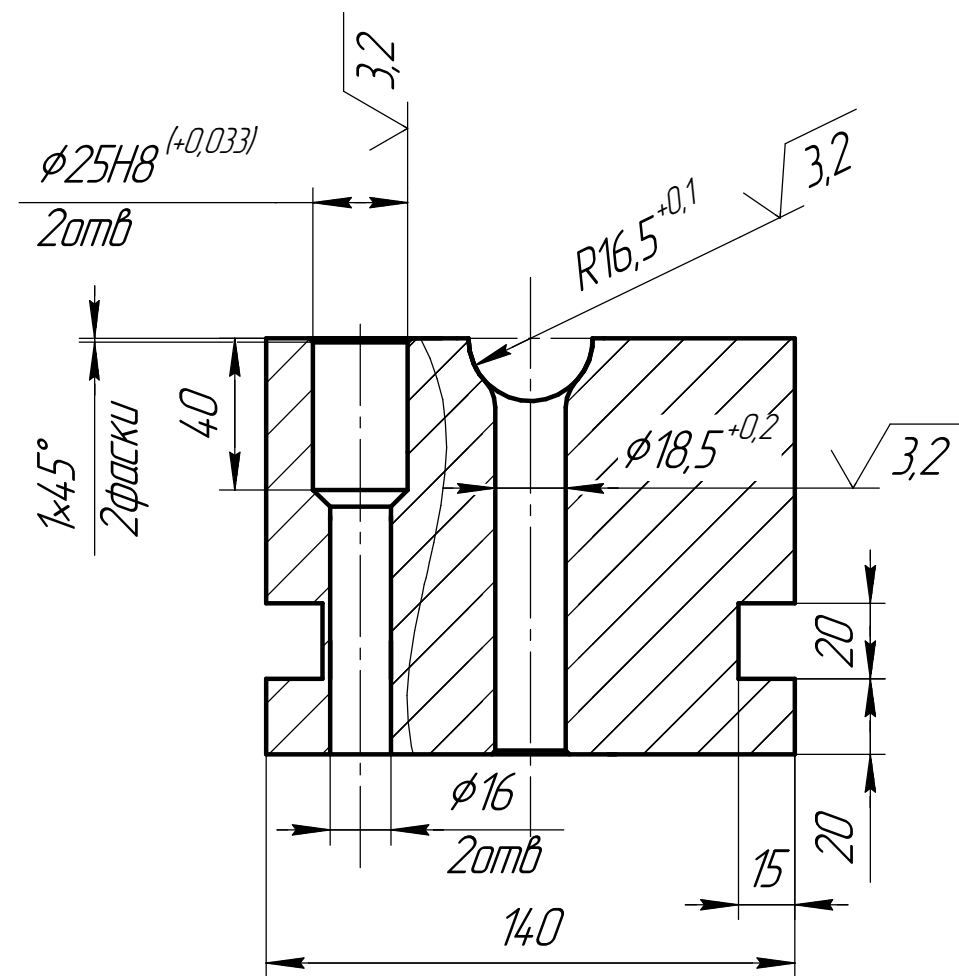
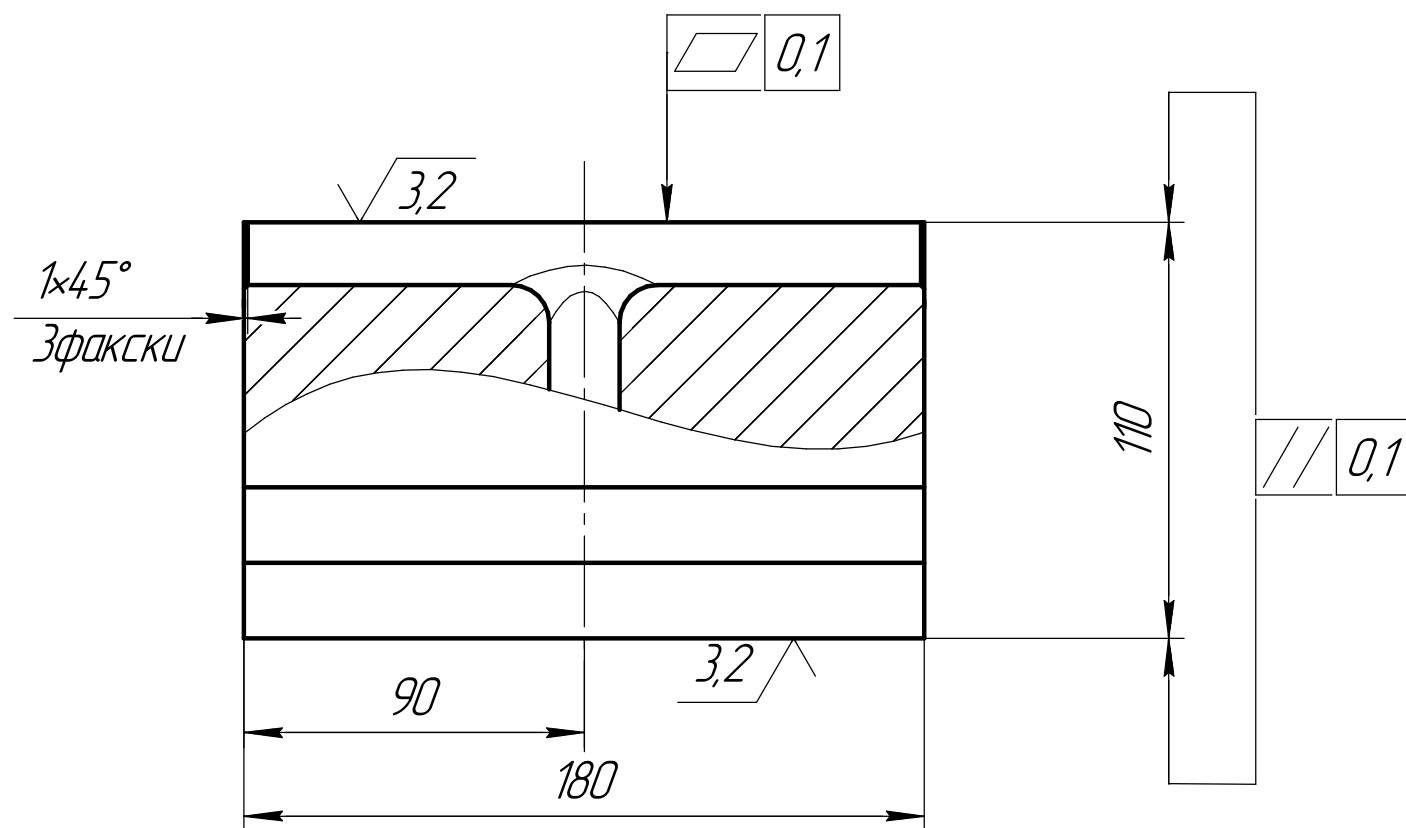
### Детали :

- |       |                       |                     |                            |
|-------|-----------------------|---------------------|----------------------------|
| поз.1 | АТМ-19.Шт.Тр.32.20.01 | Полуматрица нижняя  | - 1 шт. (m = 19 кг.)       |
| поз.2 | АТМ-19.Шт.Тр.32.18.02 | Полуматрица верхняя | - 1 шт. (m = 13 кг.)       |
| поз.3 | АТМ-19.Шт.Тр.32.18.03 | Толкатель I         | - 1 шт. (m = 1,2 кг.)      |
| поз.4 | АТМ-19.Шт.Тр.32.18.04 | Толкатель II        | - 1 шт. (m = 1,2 кг.)      |
| поз.5 | АТМ-19.Шт.Тр.57.10.05 | Штифт               | - 2 шт. (m=0,30x2=0,6 кг.) |

- 1 H14, h14. ± IT14/2.
- 2 \*Размер для справки.
3. Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
4. Штамп для гидроформовки тройника φ32 по чертежу 18-818-07
5. Позиции со 2 по 5 не изготавливать. Использовать готовые детали со штампа АТМ-19.Шт.32.18.00 СБ

АТМ-19.Шт.Тр.32.20.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исх./Лист	№ докум.	Подп.	Лист			
Разраб.	Векшин				35кг	1:2
Проб.	Смирнов					
Т.контр.				Лист 1	Листов 2	
И.контр.				АТМ АО «АТМ»		
Читб.						

поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.32.20.01 Полуматрица нижняя  
М 1:2 материал : Ч8  
HRC3 48...54



Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата