

Детали :

- | | | | |
|-------|-----------------------|---------------------|------------------------------|
| поз.1 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.01 | Полуматрица нижняя | - 1 шт. (m = 69 кг.) |
| поз.2 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.02 | Полуматрица верхняя | - 1 шт. (m = 55 кг.) |
| поз.3 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.03 | Толкатель I | - 1 шт. (m = 5,1 кг.) |
| поз.4 | АТМ-19.Шт.Тр.76.07.04 | Толкатель II | - 1 шт. (m = 5,2 кг.) |
| поз.5 | АТМ-19.Шт.Тр.89.04.05 | Штифт | - 2 шт. (m=0,35x2=0,7 кг.) |

1. Н14, h14. ± IT14/2
 2. *Размер для справки.
 3. Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
 4. Штампы для гидроформовки тройников $\phi 76$ по чертежам :
 /18-151-17, /18-151-18, /18-151-11, /18-818-20

АТМ-19.Шт.Тр.76.07.00 СБ				Штамп на тройник 76			Лист 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Разраб.	Векшин	Лист	Масса	Масштаб
Проф.	Смирнов				Проф.	Смирнов	1	135кг	1:2
Т.контр.					Т.контр.		4		
Н.контр.					Н.контр.				
Чтб					Чтб				

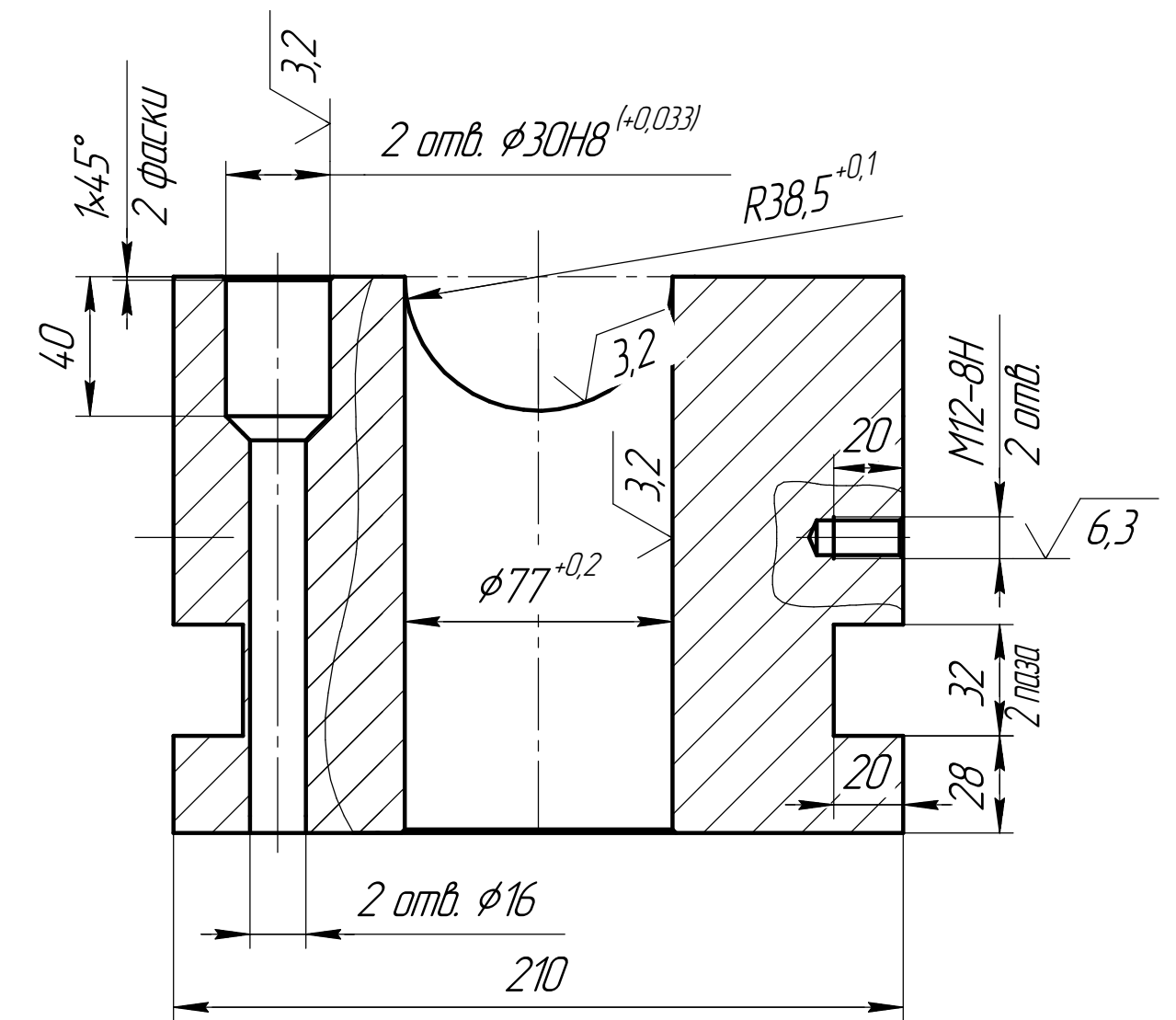
Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

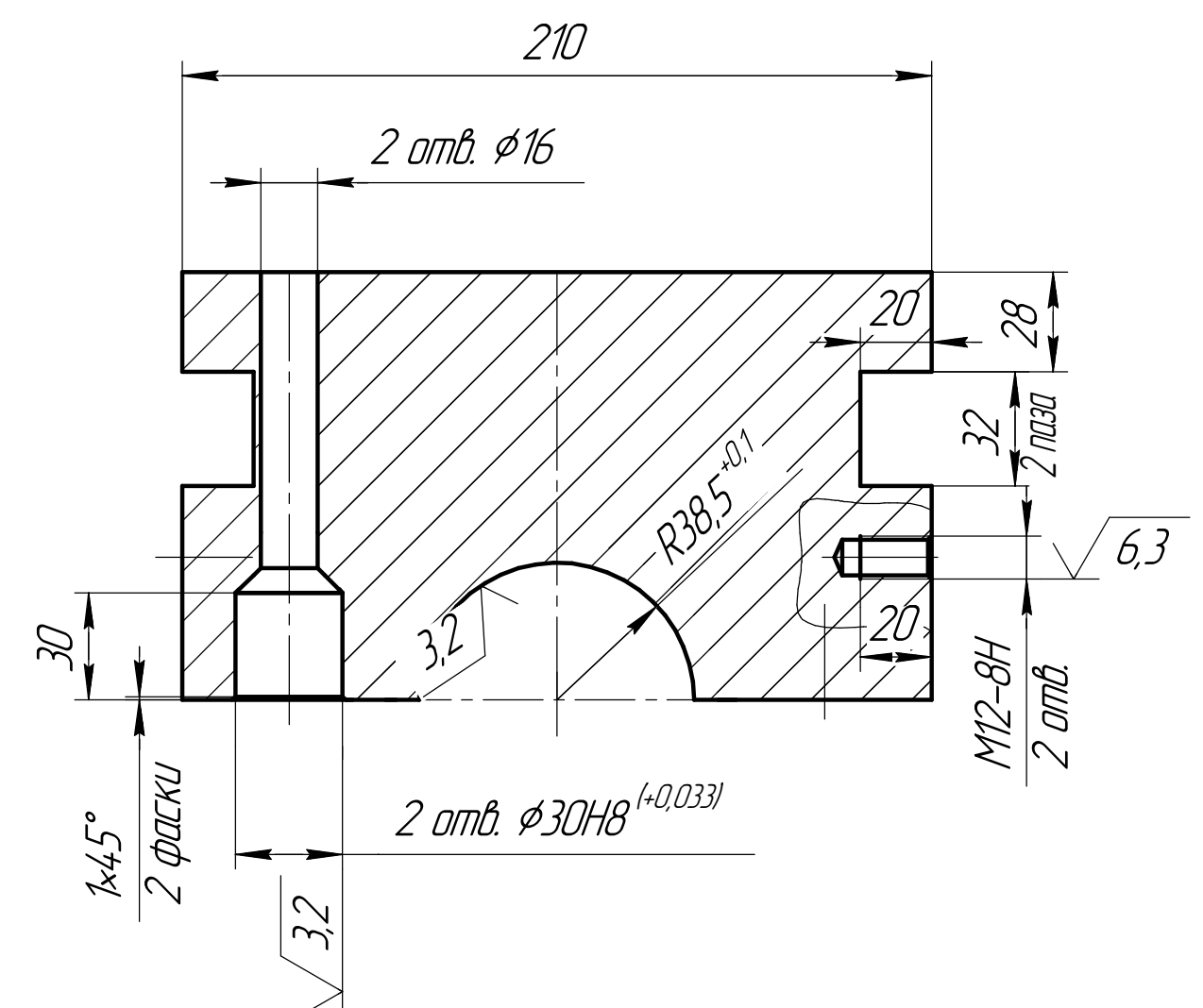
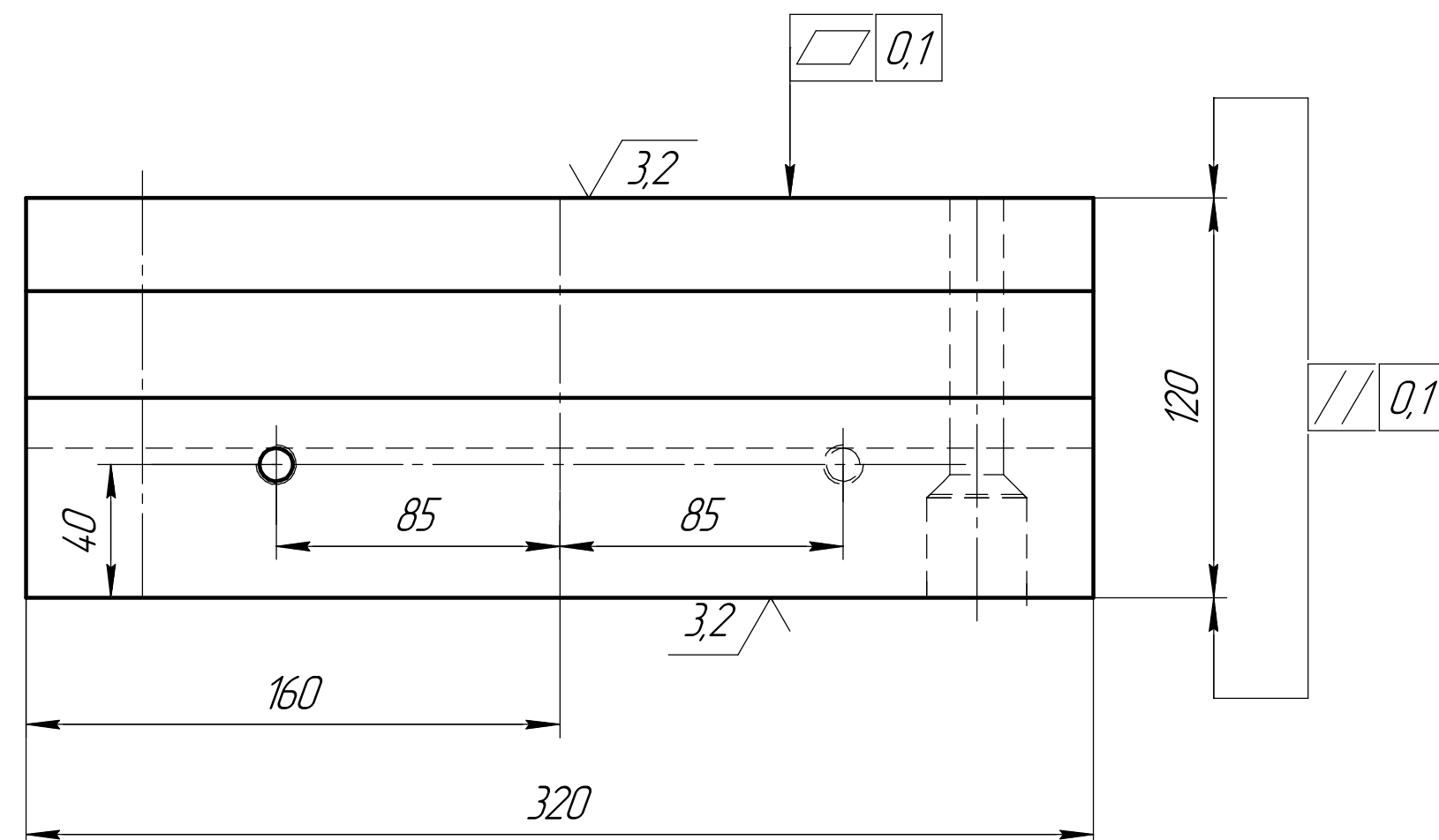
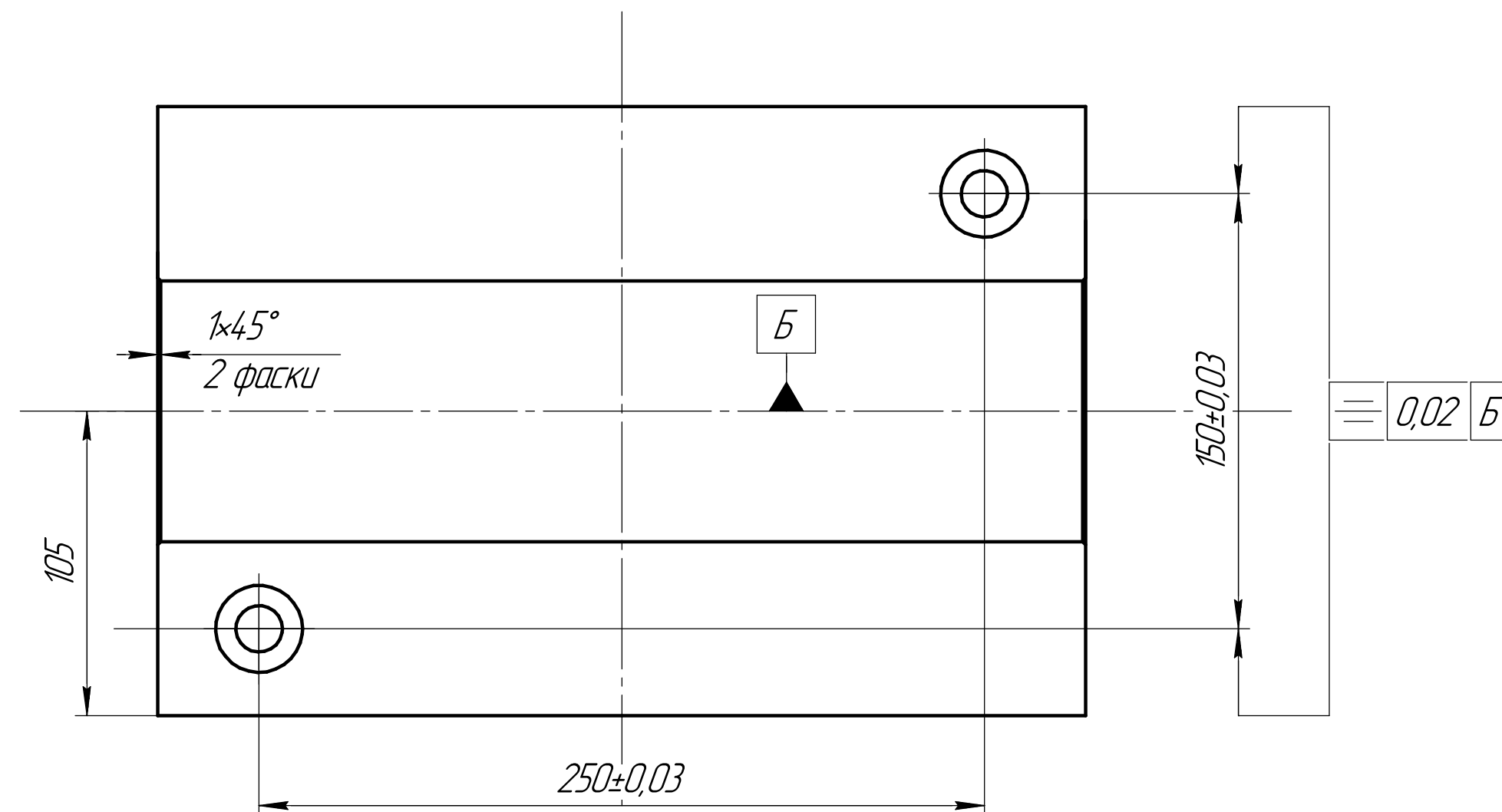
- Overall width: 320
- Overall height: 160
- Central horizontal slot width: 160
- Slot depth: 85
- Top surface chamfer: $3.2 \times 45^\circ$
- Central circular feature with radius: $R20$
- Surface texture symbol: 0.1

Side View (Bottom):

- Overall width: 250 ± 0.03
- Overall height: 150 ± 0.03
- Central horizontal slot width: 105
- Slot depth: 85
- Central circular feature with radius: $R20$
- Section line symbol: 0.1



поз.2 АТМ-19.Шм.Тр.76.07.02 Полуматрица верхняя
М 1:2 материал : Ч8
НРСэ 48...54



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

АТМ-19.Шм.Тр.76.07.00 СБ

АУСТ
3

поз.4 АТМ-19.Шм.Тр.76.07.04 Толкатель II
М 1:1 материал : Ч8
HRCэ 54...60

