

### Детали :

- поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.38.17.01 Полуматрица нижняя  
 поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.02 Полуматрица верхняя  
 поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.03 Толкатель I  
 поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.38.13.04 Толкатель II  
 поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.05 Штифт  
 поз.6 АТМ-19.Шт.Тр.38.17.06 Выталкиватель

- 1 шт. ( m = 19 кг. )  
 - 1 шт. ( m = 13 кг. )  
 - 1 шт. ( m = 1,2 кг. )  
 - 1 шт. ( m = 1,2 кг. )  
 - 2 шт. ( m=0,30x2=0,6 кг. )  
 - 1 шт. ( m=0,7 кг )

1 Н14, h14. ± IT14/2.

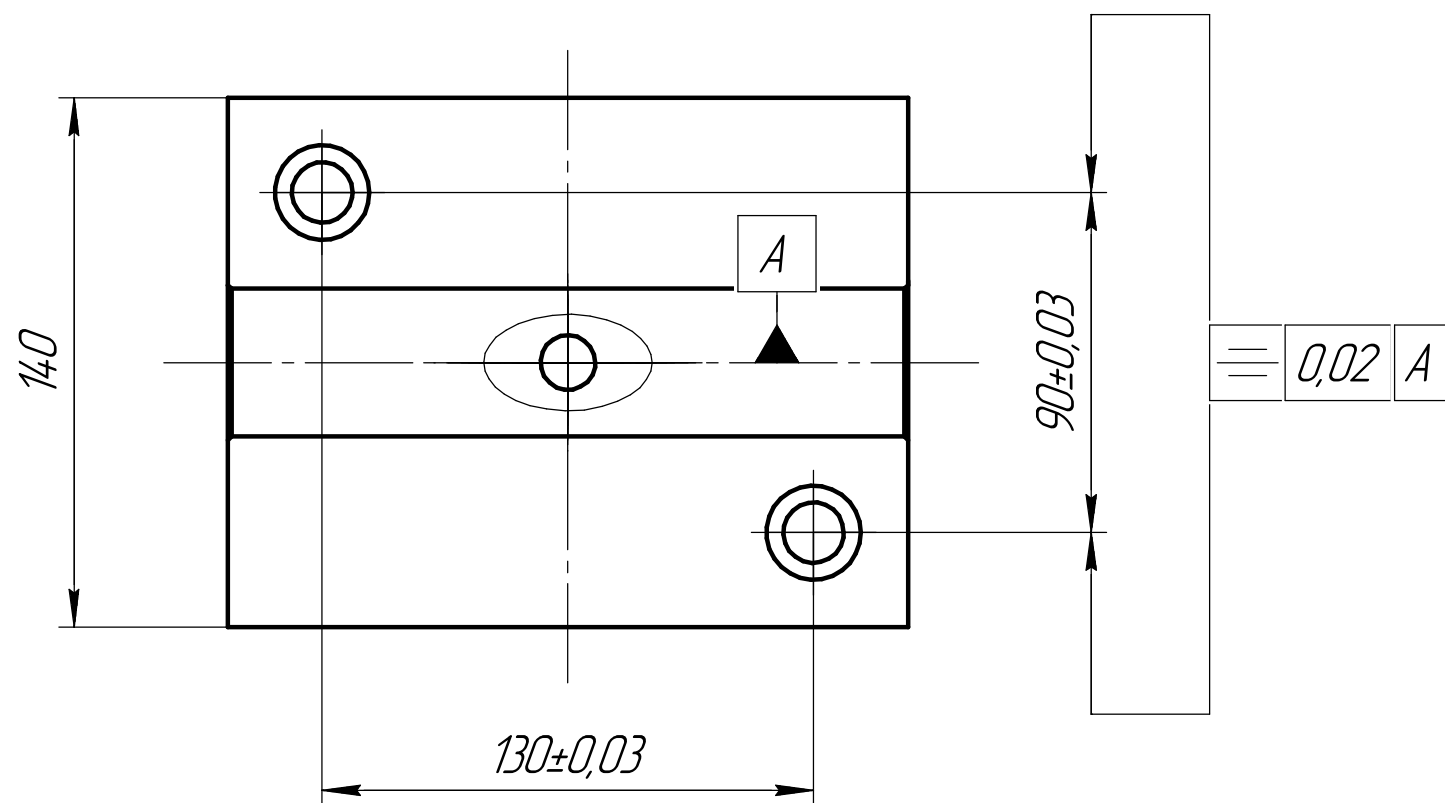
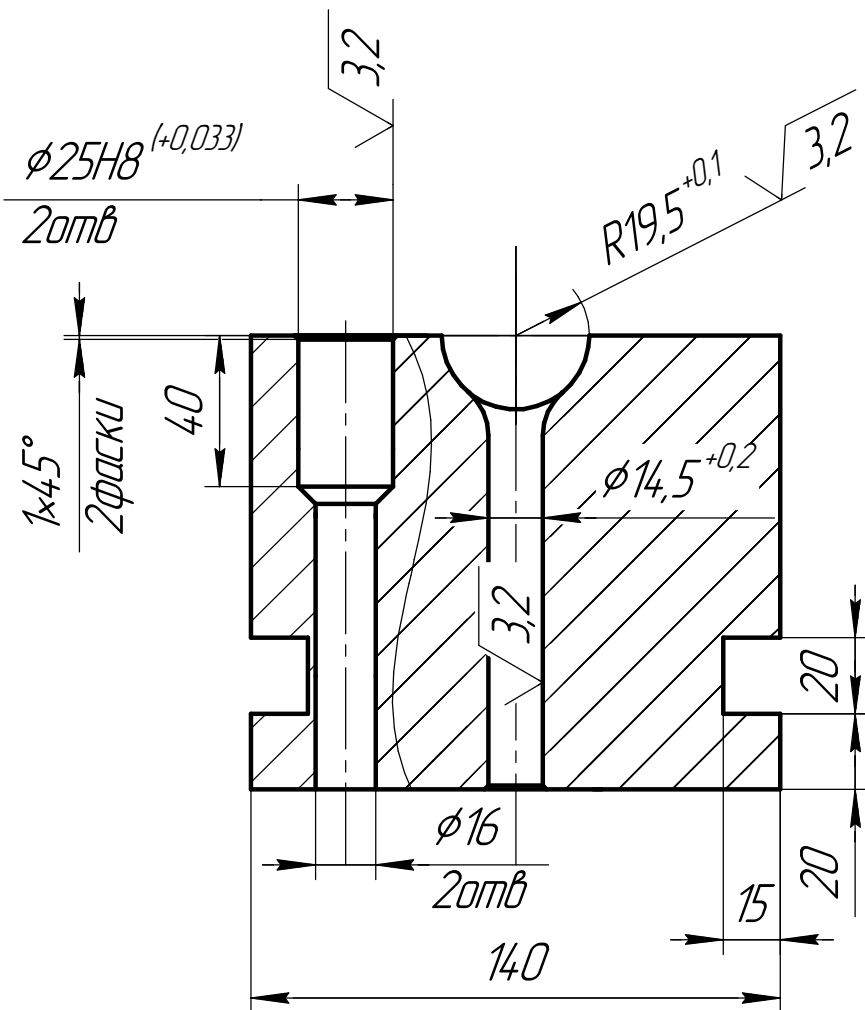
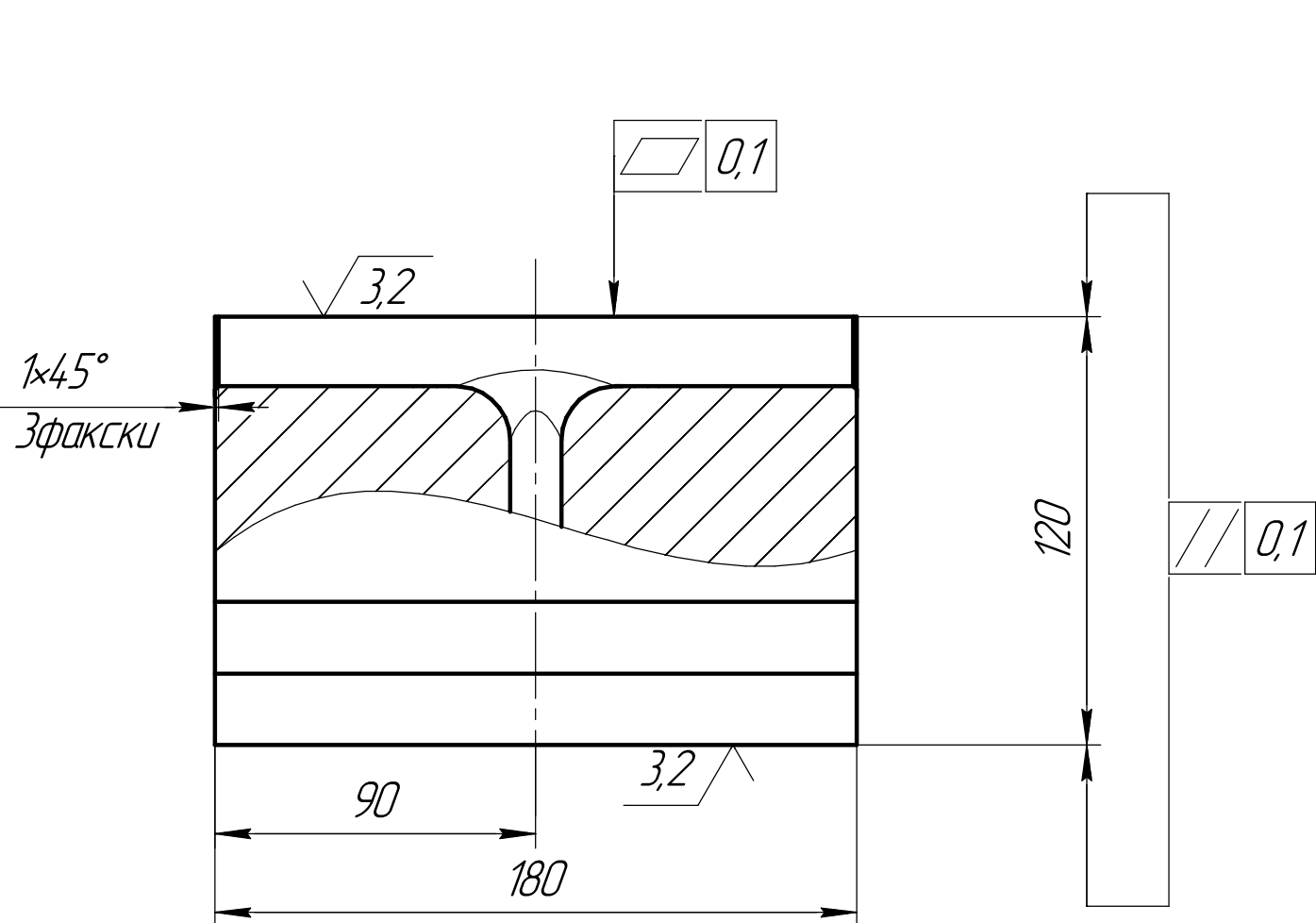
2 \*Размер для справки.

3 Толкатели поз.3, 4, 6 на общей сборке условно не показаны

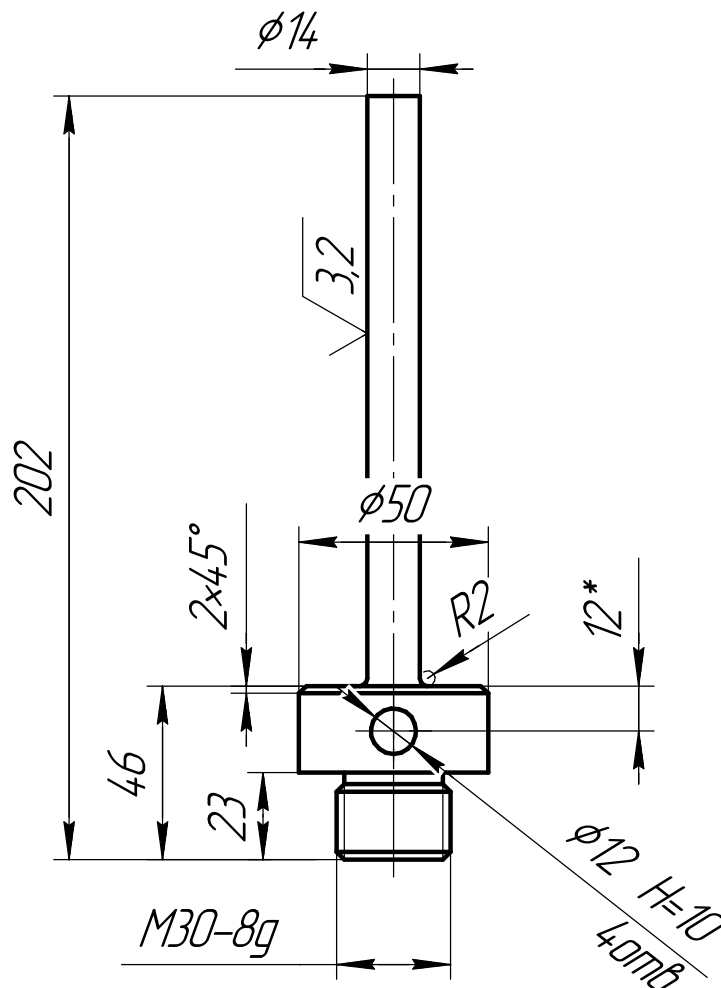
4. Штамп для гидроформовки тройников  $\phi 38$  по чертежу  
 Л8-818-10

АТМ-19.Шт.Тр.38.17.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	35кг.	1:2
Разраб.	Векшин	Смирнов	Смирнов	Смирнов		
Проб.	Смирнов	Смирнов	Смирнов	Смирнов	Лист 1	Листов 2
Т.контр.					АО «АТМ»	
Н.контр.						
Чтб						

поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.38.17.01 Полуматрица нижняя  
М 1:2 материал : У8  
HRCэ 48...54



поз.6 АТМ-19.Шт.Тр.38.17.06 Выталкиватель  
М 1:2 материал : У8  
HRCэ 48...54



Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.