

Детали :

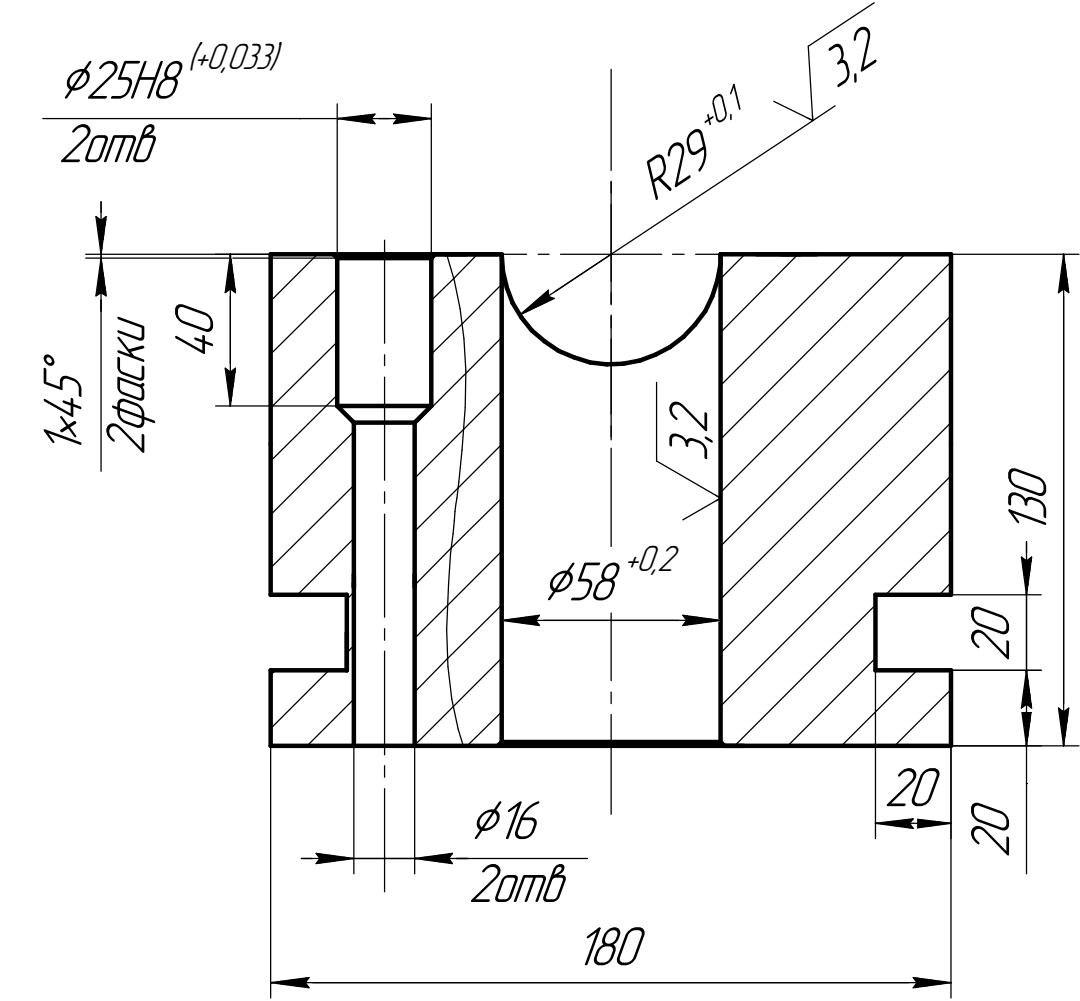
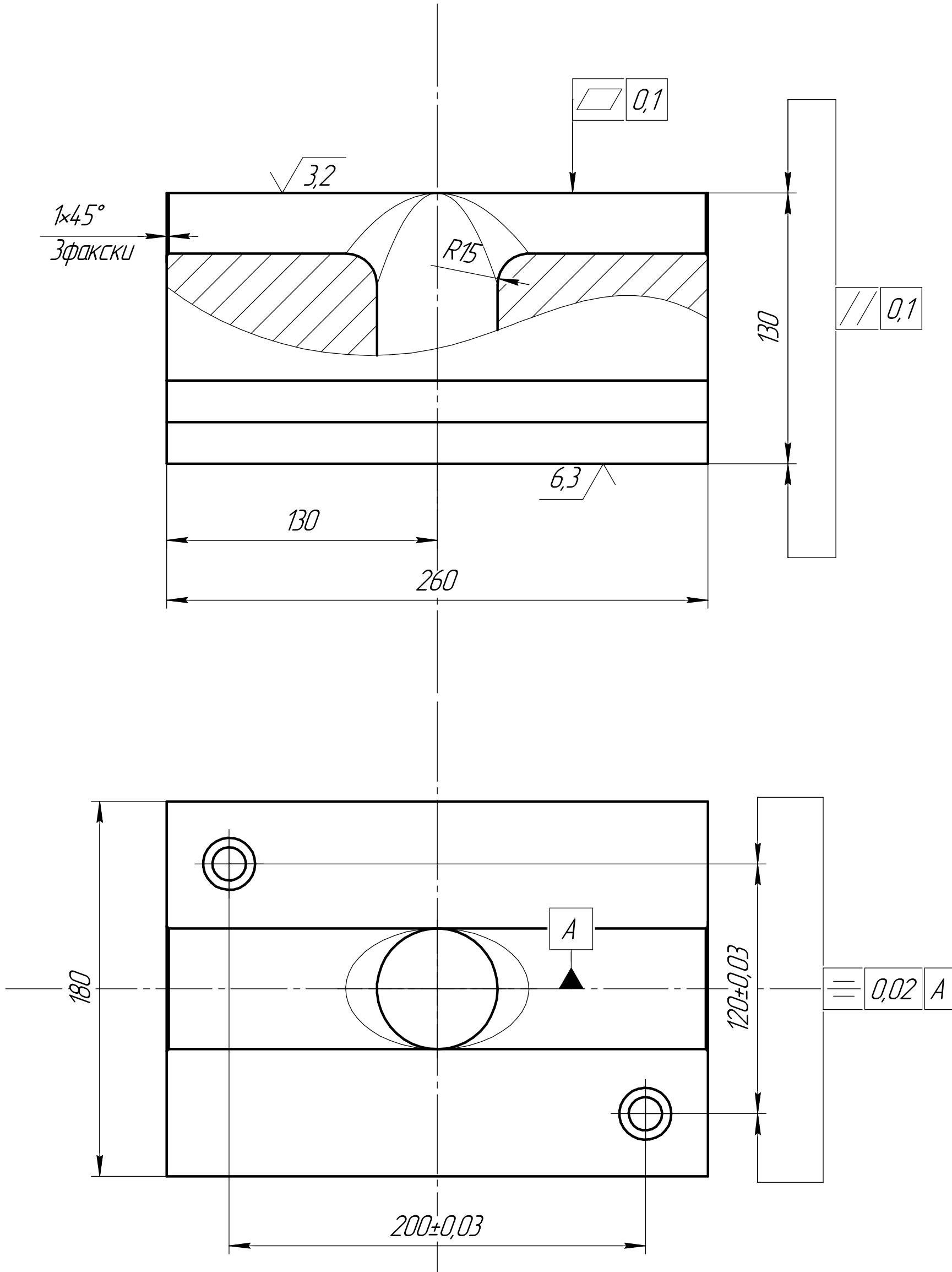
- поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.01 Полуматрица нижняя
 поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.02 Полуматрица верхняя
 поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.03 Толкатель I
 поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.04 Толкатель II
 поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.05 Штифт

- 1 шт. (m = 43 кг.)
 - 1 шт. (m = 30,3 кг.)
 - 1 шт. (m = 3 кг.)
 - 1 шт. (m = 3,1 кг.)
 - 2 шт. (m=0,30x2=0,6 кг.)

- 1 H14, h14. ± IT14/2
 2 *Размер для справки.
 3 Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
 4 Штамп для гидроформовки тройников Ø57 по чертежам :
 18-151-10, 18-151-16, 18-818-17

АТМ-19.Шт.Тр.57.10.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса
Разраб.	Векшин	Смирнов	Иванов	Лист	80кг.
Проб.	Смирнов	Иванов	Иванов	Лист	1:2
Т.контр.				Лист	1
И.контр.				Лист	4
Чтб				Лист	4
Штамп на тройник 57 равнопроходный (станок YST-5)					
АО «АТМ»					

поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.57.10.01 Полуматрица нижняя
М 1:2 материал : Ч8
HRC3 48...54



Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

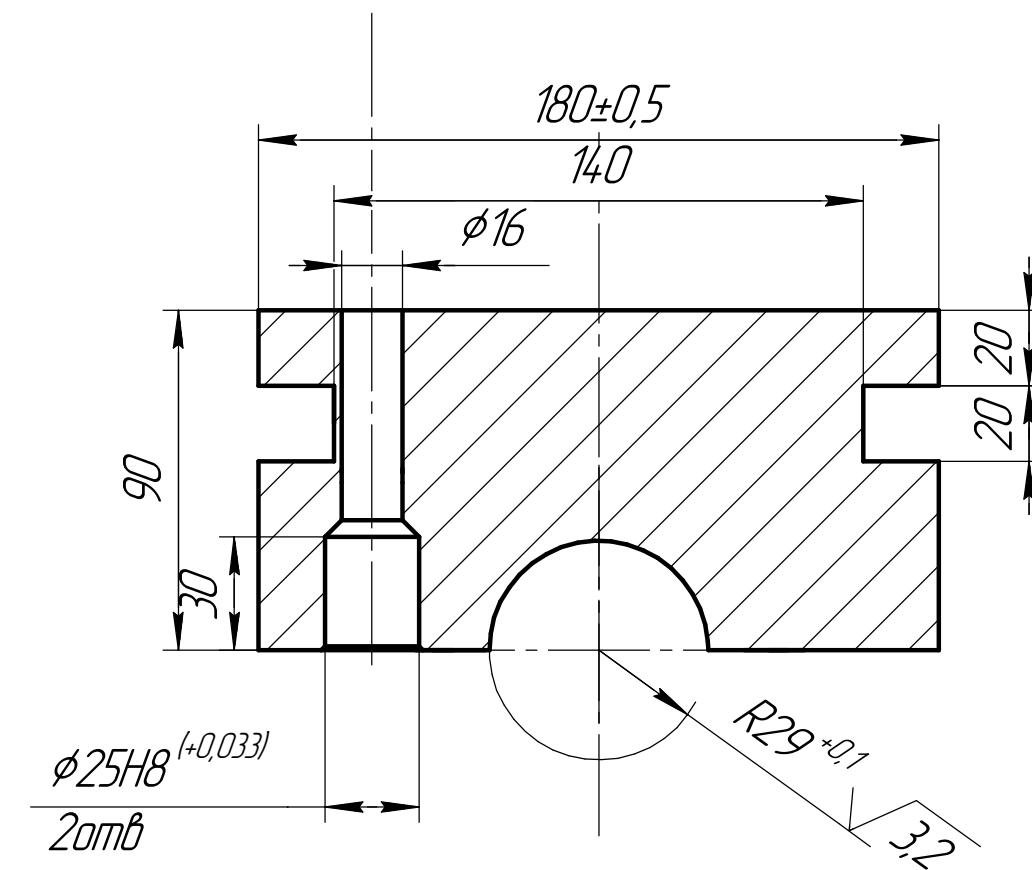
- Overall width: $200 \pm 0,03$
- Overall height: $120 \pm 0,03$
- Left hole diameter: $1 \times 45^\circ$
- Right hole diameter: 2 фаски
- Central slot width: 5

Side View (Bottom):

- Overall width: 260
- Overall height: 90
- Top fillet radius: $\sqrt{6,3}$
- Bottom fillet radius: $3,2$
- Central slot width: $0,1$

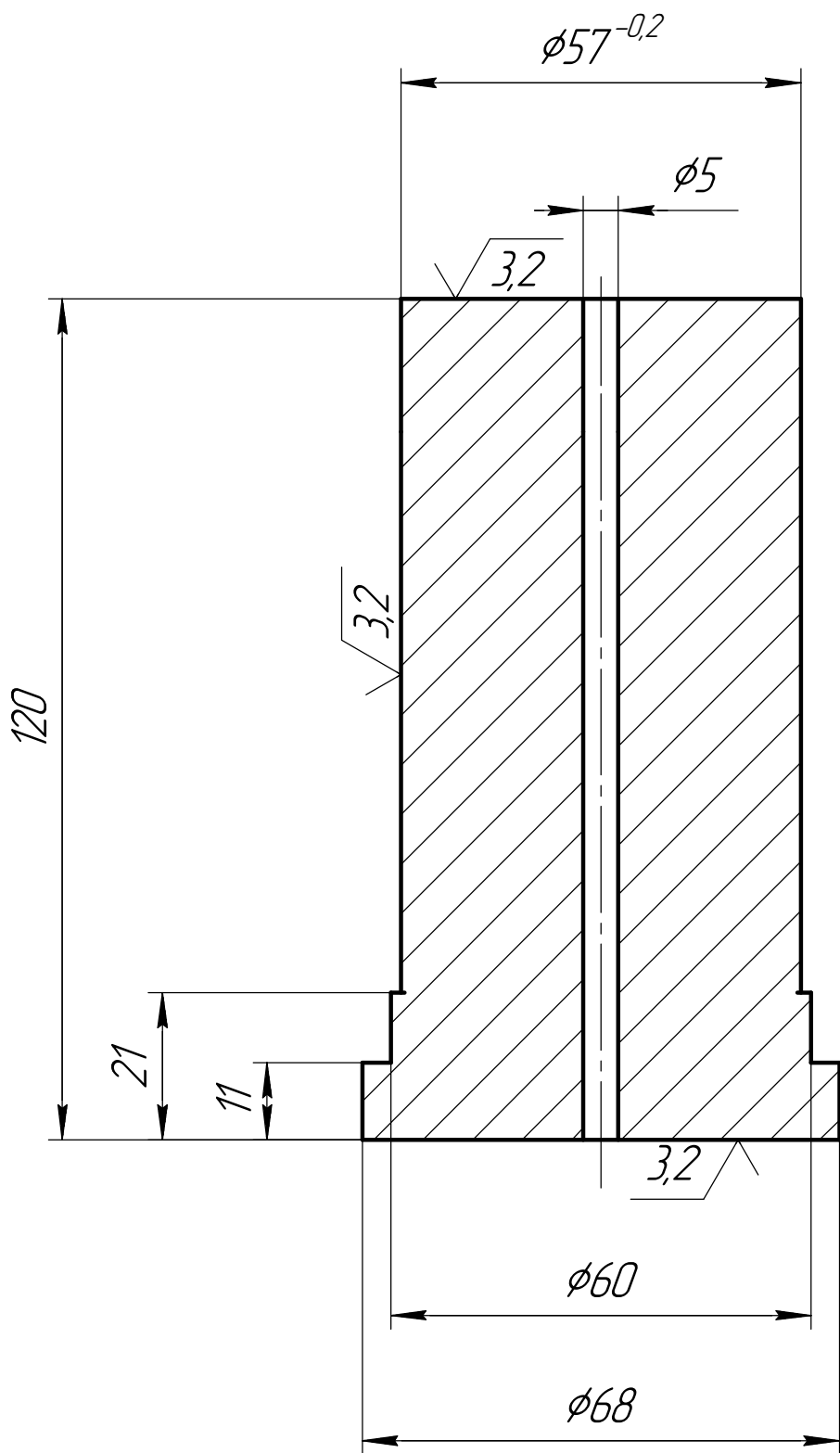
Table of Values:

View	Feature	Value
Front View	Left Hole Diameter	$1 \times 45^\circ$
	Right Hole Diameter	2 фаски
Side View	Top Fillet Radius	$\sqrt{6,3}$
	Bottom Fillet Radius	$3,2$



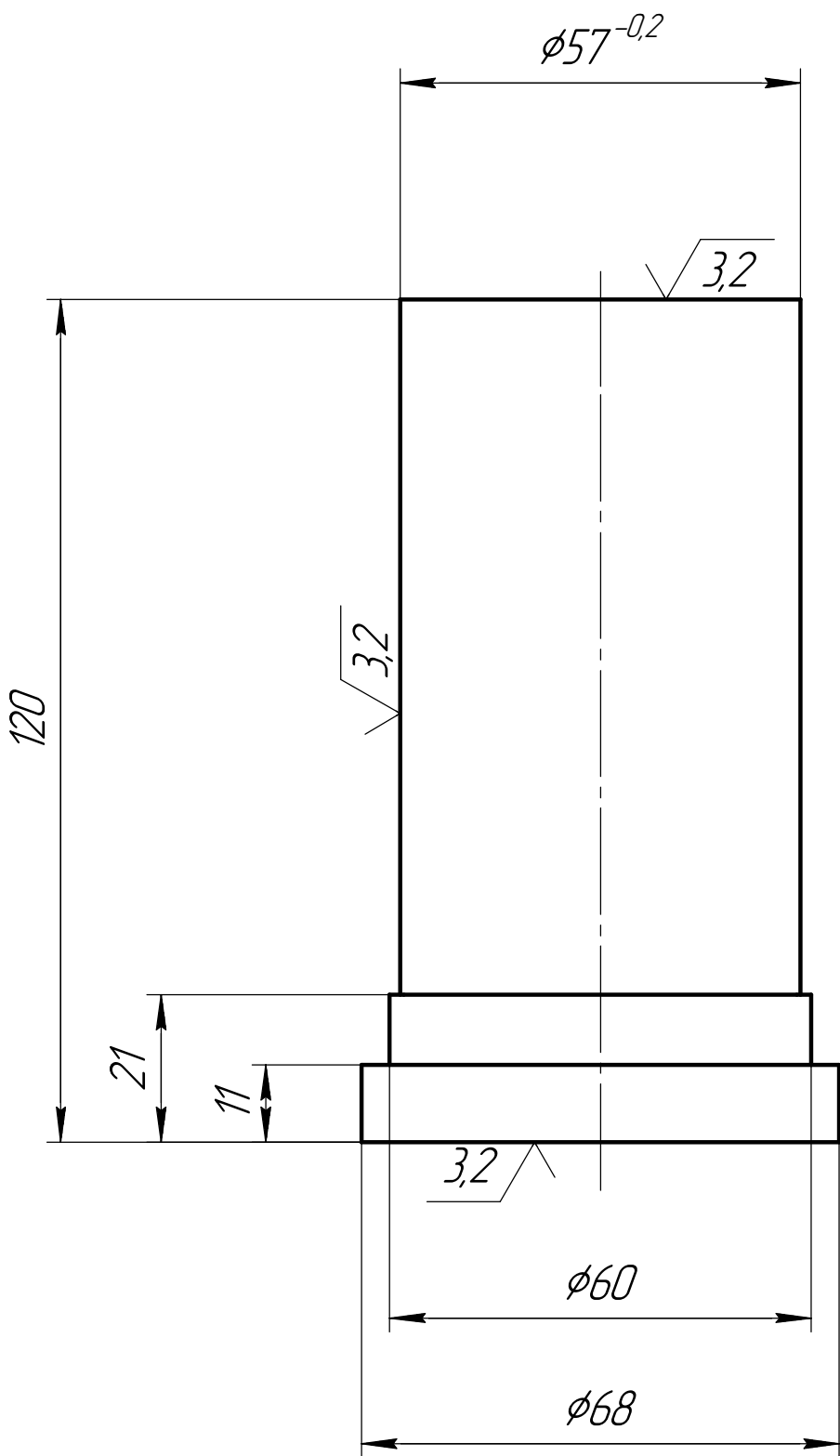
поз.3 ATM-19.Шм.Тр.57.10.03 **Толкатель I**
М 1:1 материал : У8

HRC3 54...60



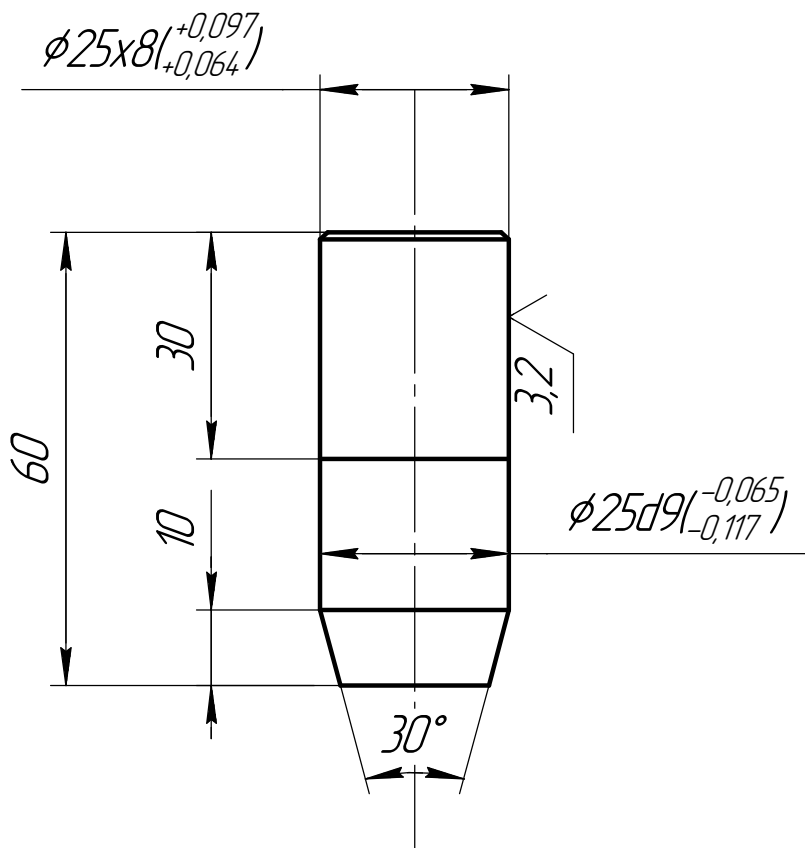
поз.4 ATM-19.Шм.Тр.57.10.04 **Толкатель II**
М 1:1 материал : У8

HRC3 54...60



поз.5 ATM-19.Шм.Тр.57.10.05 **Штифт**
М 1:1 материал : У8

HRC3 54...60



Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата
Изд. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. №	Подп. и дата