

Детали :

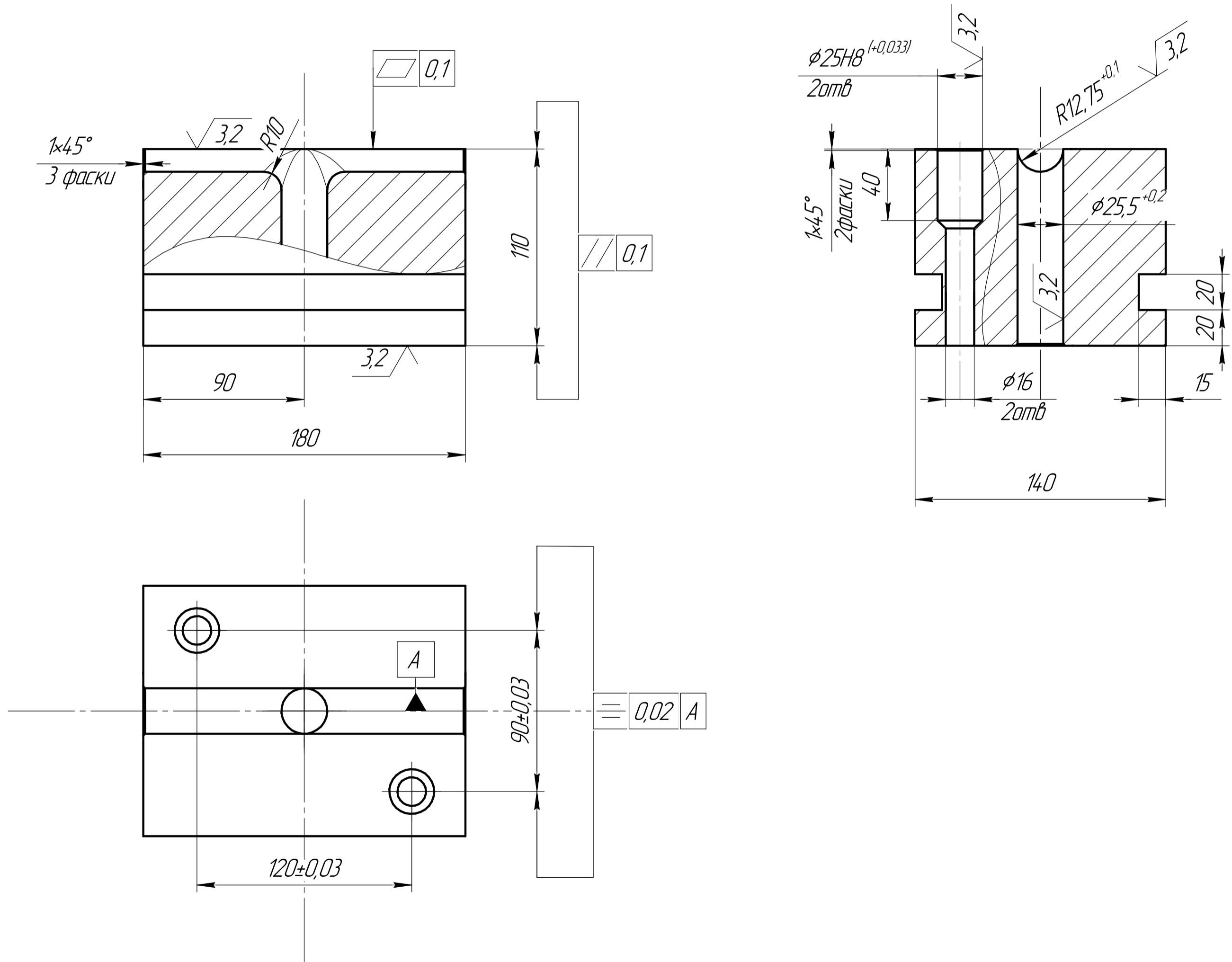
- поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.01 Полуматрица нижняя
 поз.2 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.02 Полуматрица верхняя
 поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.03 Толкатель I
 поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.04 Толкатель II
 поз.5 АТМ-19.Шт.Тр.25.10.05 Штифт

- 1 шт. (m = 19 кг.)
 - 1 шт. (m = 13 кг.)
 - 1 шт. (m = 1,2 кг.)
 - 1 шт. (m = 1,2 кг.)
 - 2 шт. (m=0,30x2=0,6 кг.)

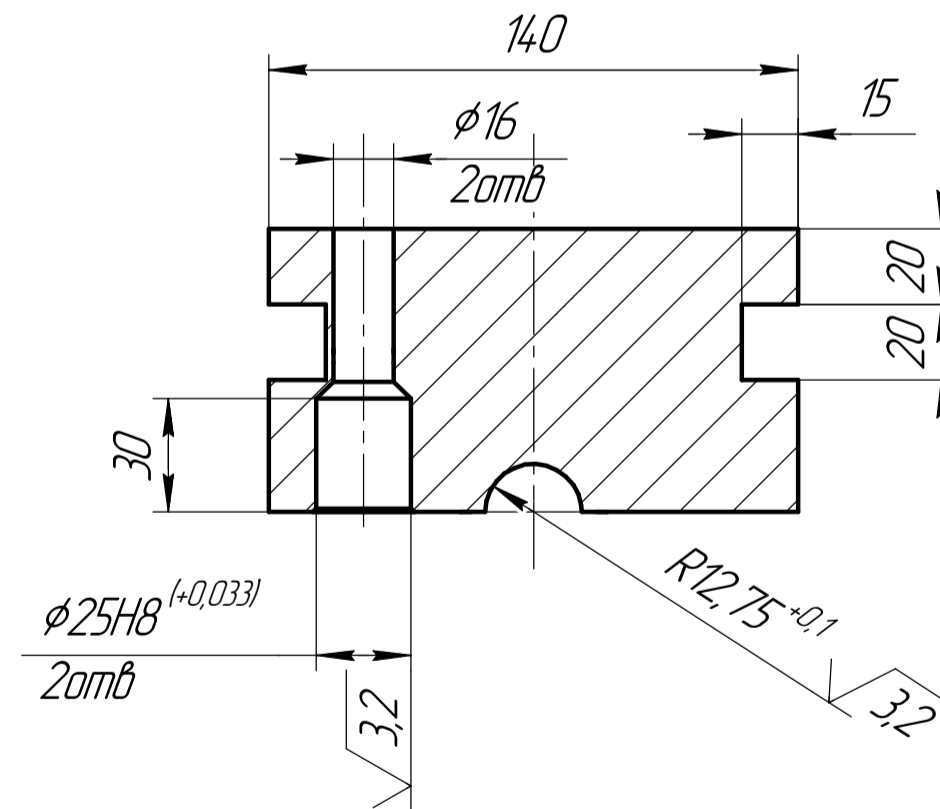
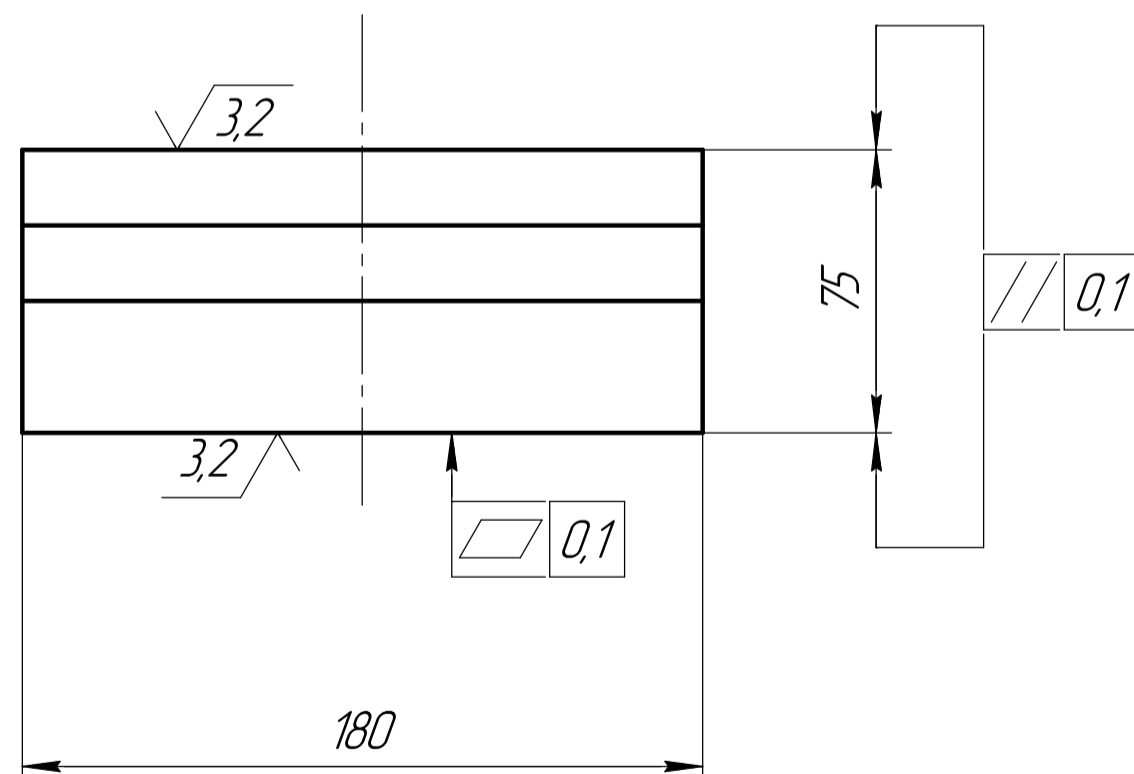
- 1 H14, h14. ± IT14/2.
 2 *Размер для справки.
 3 Толкатели поз.3, 4 на общей сборке условно не показаны
 4 Штамп для гидроформовки тройников $\phi 25$ по чертежам :
 18-151-02 , 18-151-07 , 18-818-05

АТМ-19.Шт.Тр.25.22.00 СБ					
Изм./Лист	№ докум	Подп	Дата	Штамп на тройник 25 равнопроходный (станок YST-5)	Лист 1 / Листов 4
Разраб	Векшин	Смирнов	2.10.02	35кг.	1:2
Проб	Смирнов				
Т.контр					
Н.контр					
Чтб					

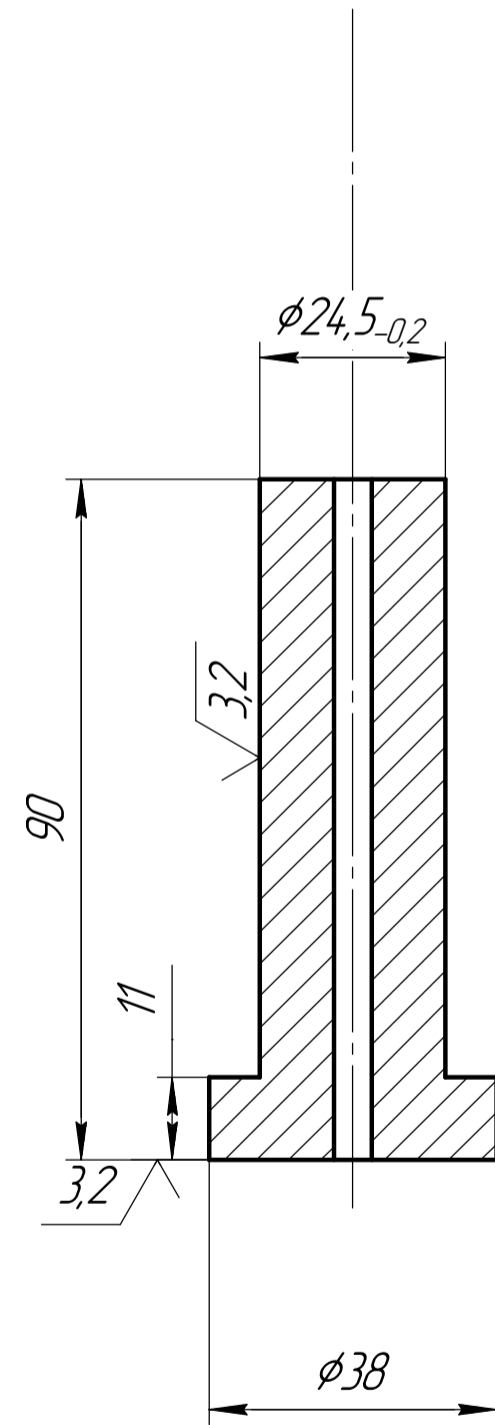
поз.1 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.01 Полуматрица нижняя
М 1:2 материал : 98
HRC3 48...54



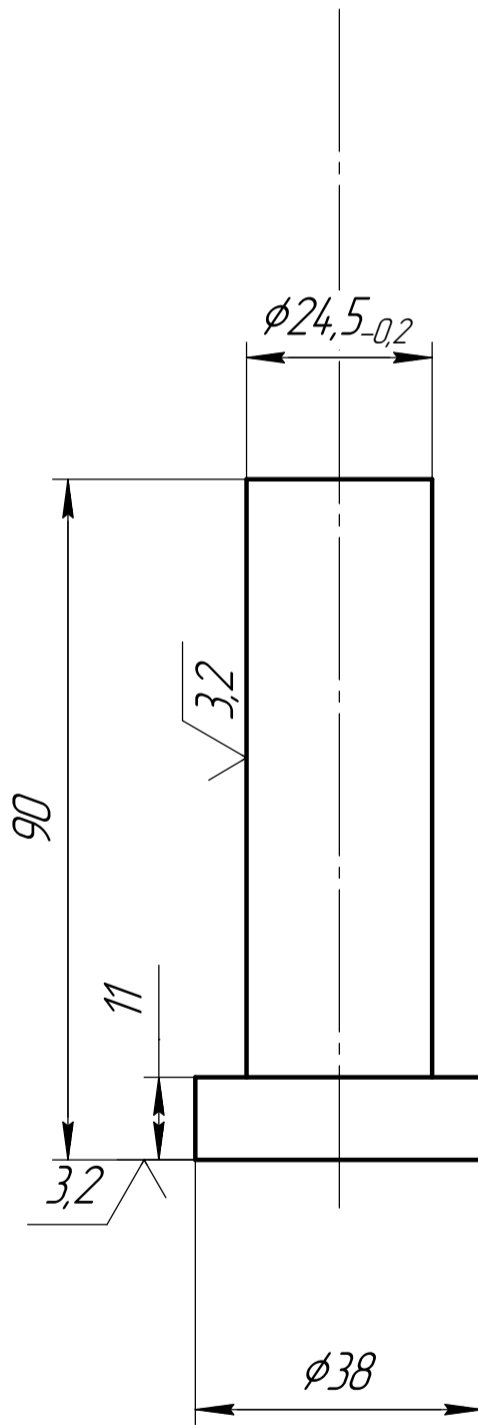
Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is $120 \pm 0,03$ and the overall height is $90 \pm 0,03$. The plate has a central horizontal slot with a width of 70 . The top and bottom edges of the plate are chamfered at $1 \times 45^\circ$. The central slot has a depth of 2 and is labeled "2 фаски". The plate has two circular holes, one in the top half and one in the bottom half, each with a diameter of $\varnothing 10$. A dimension line indicates a distance of 5 from the center of the slot to the center of the holes. The drawing includes a grid and a coordinate system with origin at the bottom-left corner.



поз.3 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.03 Толкатель I
М 1:1 материал : У8
HRCэ 54...60



поз.4 АТМ-19.Шт.Тр.25.22.04 Толкатель II
М 1:1 материал : У8
HRCэ 54...60



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата