

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку листового металлопроката 10Х2М

Подольск
2019

Документ от 16.08.2019 № 34-245/17533-ВК
Подписан простой электронной подписью

Техническое задание
на поставку листового металлопроката 10X2М

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
- Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
- Подраздел 1.5 Коды ОКП и ОКПД-2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
- Подраздел 4.2 Требования к маркировке
- Подраздел 4.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой прокат 10X2М
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые материалы должны быть новыми, выпуска не ранее 2018 года, не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочным образцом, свободными от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Согласно ГОСТ, ТУ и ИТТ, указанным в подразделе 4.1 раздела 4
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Согласно ГОСТ, ТУ и ИТТ, указанным в подразделе 4.1 раздела 4
Подраздел 1.5 Код ОКП
080000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление деталей и оборудования: АЭС
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не установлено.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики.						
№ п/п	МТР	НТД	Толщина, мм	Марка стали	Размеры, тех. требования	Общее кол-во, кг.
1	Лист	ТУ 108.11.934-87	20	10X2M	20*1500*4800 ГР.V-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	9 874,00
2	Лист	ТУ 108.11.934-87	24	10X2M	24*1500*6100 ГР.Ш-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	61 005,00
3	Лист	ТУ 108.11.934-87	25	10X2M	25*1700*6800 ГР.Ш-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	4 537,00
4	Лист	ТУ 108.11.934-87	30	10X2M	30*1400*6900 ГР.V-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	36 431,00
5	Лист	ТУ 108.11.934-87	32	10X2M	32*1500*5900 ГР.V-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	26 782,50
6	Лист	ТУ 108.11.934-87	36	10X2M	36*1600*4900 ГР.V-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	9 984,50
7	Лист	ТУ 108.11.934-87	40	10X2M	40*1400*5100 ГР.Ш-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	2 241,00
8	Лист	ТУ 108.11.934-87	50	10X2M	50*1200*4700 ГР.Ш-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	2 213,00
9	Лист	ТУ 108.11.934-87	70	10X2M	70*2000*5200 ГР.Ш-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	18 121,00
10	Лист	ТУ 108.11.934-87	80	10X2M	80*2000*7200 ГР.Ш-КП195-450,УЗК,ТКО,неметаллические включения, т.о.,Т=450С	28 140,00
Подраздел 4.2 Требования к маркировке						
<p>Маркировку производят по ТУ 108.11.934-87</p> <p>Кроме того, каждая упаковка (тарное место) должна иметь маркировку с указанием производителя, номера заказа (партии), наименования изделия, количества изделий в упаковке, даты изготовления.</p> <p>4.2.1. Внутри каждой упаковки так же должна быть маркировка, прикрепленная непосредственно к листам стали за исключением веса продукции.</p> <p>4.2.2. С каждой партией отгружаемой продукции ПОСТАВЩИК прикладывает наряд на погрузку с указанием размера, веса и количества листов каждой из пачек.</p> <p>4.2.3. Не допускается расхождение между заявленным в сопроводительной документации количеством продукции, и фактическим количеством продукции.</p> <p>4.2.4. Не допускается расхождение между заявленной/заявленными в сопроводительной документации марке/маркам стали, и фактической маркой стали.</p>						
Подраздел 4.3 Требования к упаковке						
Согласно ТУ 108.11.934-87						

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

По отдельному указанию Покупателя, действуют следующие условия сдачи и приёмки металлопроката:

При поставке на АЭС – в соответствии с установленным регламентом: приемка продукции производится в соответствии с ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения».

По требованию Покупателя, производится приемка уполномоченной организацией, имеющей право оценки соответствия изделий в организациях-изготовителях изделий (1ый – 3ий класс безопасности). При необходимости может быть затребовано оформление плана качества по НП-071-18.

При поставке продукции импортного производства, поставщиком должно быть оформлено «решение о применении импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих» в соответствии с ГОСТ Р 50.07.01-2017.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Язык документации – русский.

Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям и подтверждаться оригинальным сертификатом качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. В сертификате обязательно должен быть указан потребителем (грузополучателем) данного металлопроката Грузополучатель, согласно договора поставки. По требованию любого Грузополучателя, Поставщик обязан также предоставить сертификат соответствия.

С каждой партией товара должны предоставляться оригиналы сертификатов и оригиналы бухгалтерских документов: товарная накладная по унифицированной форме ТОРГ-12 (оформленная в соответствии с Постановлением Госкомстата РФ от 25.12.1998 № 132), счет-фактура (оформленная в соответствии с Налоговым Кодексом РФ (часть 2) ст. 168, 169 и Постановлением Правительства РФ от 26.12.2011 г. № 1137 (в действующей редакции)).

В случае поставки импортного товара должны предоставляться сертификаты, инвойсы, таможенная декларация, решение о применении.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Требования к транспортированию - согласно ГОСТ 7566-2018.

Транспортирование листов производится силами и за счёт поставщика.

Адрес поставки: г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2, станция Подольск, Московской ж.д., код станции – 190900, ветка завода, код получателя – 1440.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение производят по ГОСТ 7566-2018. Металлопрокат при хранении не должен соприкасаться с грунтом. Для этого его укладывают на деревянные, стальные или бетонные подкладки. Условия хранения металлопроката на складах должны исключать его коррозию, загрязнение, поломки и деформации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества определяется по документам завода-изготовителя.

В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлено

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлено

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не установлено

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Форма, размеры и предельные отклонения устанавливаются по ТУ 108.11.934-87

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

13.1. Управление Несоответствиями (невыполнение ГОСТ Р ИСО 9000-2015), выявленными при исполнении Договора осуществляется в соответствии с Единым отраслевым порядком по управлению несоответствиями, утвержденными приказом Госкорпорации «Росатом» от 18.05.2017 №1/433-П (далее – Порядок по управлению несоответствиями) (в актуальной на момент выявления Несоответствия редакции, расположенной по адресу <http://zakupki.rosatom.ru> в разделе «документы по качеству»).

13.2. Поставщик, взаимодействуя с Покупателем, должен организовывать и осуществлять деятельность по управлению Несоответствиями, выявленными в документации, поставляемом Товаре, услугах, а также процессах, влияющих на качество поставляемого Товара.

13.3. Деятельность по управлению несоответствиями осуществляется с использованием Единой отраслевой информационной системы по управлению качеством (далее – «ЕОС-Качество»), расположенной по адресу eosc.rosatom.com. О вводе в действие (постоянную эксплуатацию) «ЕОС-Качество», разрешенной к обработке информации, а также порядке доступа к ней Покупатель известит Поставщика путем направления соответствующего уведомления. После ввода в действие «ЕОС-Качество» и получения Поставщиком соответствующего уведомления от Покупателя Стороны обязуются использовать «ЕОС-Качество» при взаимодействии в рамках процесса управления Несоответствиями. Доступ к «ЕОС-Качество» предоставляется в соответствии с Едиными отраслевыми методическими указаниями по предоставлению доступа пользователей к централизованным информационным ресурсам и сервисам Госкорпорации «Росатом» и организаций Госкорпорации «Росатом», утвержденными приказом Госкорпорации «Росатом» от 27.06.2017 №1/577-П.

Пошаговая инструкция по подключению Поставщика к системе «ЕОС-Качество» размещена на сайте Госкорпорации «Росатом» в сети Интернет (<http://rosatom.ru/vendors/>).

О реализации в «ЕОС-Качество» механизма электронной подписи Покупатель известит Поставщика путем направления соответствующего уведомления. После реализации в «ЕОС-Качество» механизма электронной подписи и получения Поставщиком соответствующего уведомления от Покупателя Стороны обязуются определить порядок ее использования и проверки в рамках отдельного договора (соглашения). Если в указанном договоре (соглашении) Сторонами не будет предусмотрено иное, подписанные в «ЕОС-Качество» Сторонами посредством электронной подписи документы признаются ими равнозначными документами на бумажном носителе, подписанными собственноручной подписью.

13.4. В случае выявления Несоответствия Покупателем, Покупатель посредством «ЕОС-Качество» уведомляет Поставщика о выявленном Несоответствии путем направления уведомления о Несоответствии.

Направление уведомлений о выявленном Несоответствии и необходимости прибытия на рассмотрение Несоответствия Покупатель вправе осуществлять посредством функционала «ЕОС-Качество» либо с электронной почты Покупателя _____@eatom.ru на электронную почту Поставщика _____@_____ru, что признается Сторонами Договора надлежащим уведомлением Поставщика.

Поставщик обязан в течение 1 (одного) рабочего дня после получения уведомления рассмотреть его и принять в работу или отклонить с обоснованием.

13.5. В случае направления Покупателем уведомления о Несоответствии, Поставщик по запросу Покупателя обязан обеспечить присутствие своего представителя, имеющего доверенность на право участия в рассмотрении Несоответствия и подписание документов, в срок не более 3 (трех) рабочих дней, если Покупатель не определил иной срок, с момента получения от Покупателя уведомления о Несоответствии, выявленном в Документации, Товаре, услугах и процессах Поставщика.

В случае если по решению Поставщика необходимо привлечение к участию в рассмотрении Несоответствия Субпоставщика, указанный срок может быть изменен по согласованию с Покупателем.

13.6. Поставщик обязан включать в договоры с субпоставщиками, привлекаемыми для исполнения обязательств в рамках настоящего Договора, условия по управлению Несоответствиями, указанные в пунктах 3.12.-3.12.5. настоящего Договора».

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Покупателю листы в соответствии с требованиями и в количестве согласно Подраздел 4.1 Раздела 4.

Срок поставки: в течение 150 дней с момента подписания Договора

Толеранс поставки: -5%+5%

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая и иная информация относительно поставляемых листов должна быть представлена на русском языке. Информация может быть представлена как на бумажном, так и на электронном носителе.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	НТД	Нормативно-техническая документация
3	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во экз.

Примечание:

В тексте настоящего ТЗ использованы ссылки на следующие стандарты:

ТУ 108.11.934-87. Стандарт, упомянутый по тексту ТЗ, находится в открытом доступе на сайте <https://synapsenet.ru/zakupki/fabrikant/2531419%231--nizhegorodskaya-obl-pravo-zaklyucheniya-dogovora-na-postavku-krupnogabaritnih-zagotovok-iz-stali-10h18n9-1-ochered-12213836168> в информационно-телекоммуникационной сети Интернет.