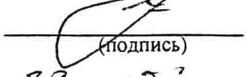


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер-
начальник отделения


(подпись) Е.А. Лизунов
« 22 » 2019

Техническое задание
5.01-Пр-033 изм. «4»

Предмет закупки
сортовой прокат (круглый)
из стали марки 14X17H2

2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Прокат сортовой из стали марки 14X17H2 (далее прокат) по ГОСТ 5949-75(ГОСТ 5949-2018*) и дополнительными требованиями согласно разделу 4.	
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
Прокат должен быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться опытной продукцией и/или выставочными образцами, не иметь дефектов материала, не быть поврежденным, должен быть свободным от третьих лиц (залог, запрет, арест, и т.п.)	
Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления	
ГОСТ 5949-75 (ГОСТ 5949-2018*) ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 14955-77 ГОСТ 5632-72	ГОСТ 7566-94 ГОСТ 6032-2017 НП-001-15(НП -001-97) * если начало изготовления после 01.02.2019

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прокат предназначен для изготовления деталей оборудования, в составе элементов атомных станций 2 класса безопасности согласно НП-001-15(НП -001-97)

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прокат предназначен для изготовления деталей оборудования, работающих в среде первого контура РУ при температуре 350 °С

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>4.1.1 Технические требования к горячекатаному прокату в соответствии с ГОСТ 5949-75(ГОСТ 5949-2018*), ГОСТ 2590-2006 и настоящему техническому заданию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вид проката: прокат сортовой горячекатаный круглый; - Сортамент: согласно спецификации к договору; - Точность прокатки: обычной точности прокатки (В₁); - Длина прутков: немерной длины (НД) - По назначению: для механической обработки (подгруппа «б»); - По состоянию металла: термически обработанный (Т), вид термической обработки - отжиг или отпуск; - Химический состав стали марки 14X17H2: по ГОСТ 5632-72; <p>Дополнительные требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с проверкой на отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии ГОСТ 6032-2017. Метод АМ, без провоцирующего нагрева, на образцах термически обработанных по режиму варианту 2 ГОСТ 5949-75; - с контролем твердости на одном образце (от плавки) термически обработанном: <ul style="list-style-type: none"> - для Ø10; Ø15; Ø20; Ø22; Ø30; Ø35; Ø45; Ø60; Ø65; Ø70; Ø115 по варианту 2 - НВ 229...285; - для Ø75; Ø90 по варианту 1 - HRC 36,5...44,5; <p>Отбор проб от каждого сортамента.</p>

4.1.2 Технические требования к прокату со специальной отделкой поверхности из стали марки 14X17H2 по ГОСТ 5949-75 (ГОСТ 5949-2018*), ГОСТ 14955-77 и настоящему техническому заданию:

- **Вид проката:** круглый, со специальной отделкой поверхности;
- **Сортамент:** $\phi 9$ мм;
- **Точность прокатки:** h11, группа отделки поверхности «В»;
- **Длина прутков** (согласно спецификации к договору): мерная, кратны мерной длине 1120 мм или 1420 мм;
- **По назначению:** для механической обработки (подгруппа «б»);
- **По состоянию металла:** термически обработанный (Т), вид термической обработки - отжиг или отпуск;
- **Химический состав стали:** по ГОСТ 5632-72;
- **Дополнительные требования:**
 - отбор проб при контроле металла - от поставляемого профиля каждой плавки-садки;
 - с проверкой на отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-2017. Метод АМ, без провоцирующего нагрева, на образцах от плавки-садки в состоянии, соответствующем состоянию поставки;
 - с контролем твердости 100% прутков, НВ 229...285

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Маркировка:

- горячекатанного проката обычной точности прокатки в соответствии с ГОСТ 7566-94;
- проката со специальной отделкой поверхности в соответствии с ГОСТ 7566-94 и дополнительными требованиями по ГОСТ 14955-77.

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

Упаковка горячекатаного проката по ГОСТ 2590-2006 - в соответствии с ГОСТ 7566-94 и договора на поставку.

Упаковка проката со специальной отделкой поверхности по ГОСТ 14955-77 - в соответствии с ГОСТ 7566-94 и дополнениями по ГОСТ 14955-77.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Прокат поставляется с подлинниками сертификатов качества и указанием в них сведений, предусмотренных ГОСТ 7566-94 и настоящим техническим заданием, а также вида термической обработки, с отметкой о приемке службой технического контроля завода-изготовителя (печать синего цвета и подпись начальника ОТК), с отметкой «для АЭС».

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Перевозка проката допускается всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данного вида, и техническими условиями погрузки и крепления грузов

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно договору на поставку.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем гарантийных обязательств и срок предоставления гарантий - согласно договору на поставку

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Прутки должны поставляться в соответствии с НТД, указанной в подразделе 4.1 раздела 4 настоящего технического задания, являющегося неотъемлемой частью закупочной документации.

Для организаций, не осуществляющих непосредственное изготовление предмета закупки, обязательно наличие документа (дилерский документ/сертификат, письмо от изготовителя), подтверждающего полномочия участника процедуры на поставку предмета закупки.

Если сортовой прокат изготовлен после 01.02.2019, поставляемая продукция должна соответствовать ГОСТ 5949-2018 (при необходимости настоящие технические требования могут уточняться).

Продукция импортного производства не допускается к поставке.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация предоставляемая заказчику поставщиком должна быть на бумажном носителе

СОГЛАСОВАНО

Начальник цеха 5.01

Сдел 14.01.19

С.Е. Козлов

Начальник отдела 8.10

21.01.19

Е.Ф. Болтышов

Главный технолог

14.01.19

О.Н. Янышев

Исполнитель

11.01.2019

А.В. Лебедев