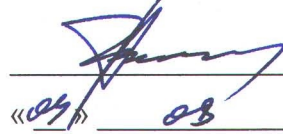


УТВЕРЖДАЮ

Технический директор ПАО «МСЗ»



И.В. Петров

«04»

03

2018

Техническое задание *37-98 / 3395*
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
от 02.08.18

Предмет закупки:

Проволока из коррозионностойкого сплава
ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173ИД)
06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД (ЧС68ИД)
07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164ИД)

Электросталь
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 13. . ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 15 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед. Изм.	Количество
1	Проволока 1,5 ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173-ИД) квалитет- js10, степень холодной деформации 50% , без промасливания	ТУ 14-131-983-2001	кг	4000
2	Проволока 1,1 ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173-ИД) квалитет- js10, степень холодной деформации 50% , без промасливания	ТУ 14-131-983-2001	кг	600
3	Проволока 0,9 ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173-ИД) квалитет- js10, степень холодной деформации 50% , без промасливания	ТУ 14-131-983-2001	кг	800
4	Проволока 1,05 06Х16Н15М2Г2ТФР- ИД (ЧС 68ИД)	ТУ 14-131-1107-2012 (Доп. ТУ 14-159-313-2007)	кг	900
5	Проволока 1,05мм 07Х16Н19М2Г2БТР- ИД (ЭК164 8ИД)	ТУ 14-131-1151-2015 (Доп ТУ 14-159-358-2011)	кг	550
6	Проволока 0,6х1,3 07Х16Н19М2Г2БТР- ИД (ЭК164ИД)	ТУ 14-131-1151-2015 (Доп ТУ 14-159-358-2011)	кг	350
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Поставляемый продукция должен быть новым товаром , выпуска не ранее 2018 года (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства).				
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2				
24.34.13.190				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для изготовления комплектующих ВВЭР-440, РБМК, ВВЭР-1000 , БН-600,БН-800

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не требуется -

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Согласно нормативным документам, указанных в разделе 1 ТЗ
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Согласно нормативным документам, указанных в разделе 1 ТЗ
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Согласно нормативным документам, указанных в разделе 1 ТЗ
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Согласно нормативным документам, указанных в разделе 1 ТЗ
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Проволока ЭК173-ИД ТУ 14-131-983-2001 должна поставляться на катушках Д300. Проволока должна быть намотана на катушки неперепутанными рядами, обеспечивающими свободное сматывание. На каждую катушку должна быть намотана проволока, состоящая из одного отрезка

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Поставка продукции в соответствии с условиями договора .
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
При поставке продукции Поставщик предоставляет следующие документы: товарную накладную , счет-фактуру, транспортную накладную, сертификаты качества. Каждая партия продукции должна сопровождаться отдельным сертификатом качества завода-изготовителя, подтверждающим соответствие материала нормативным документам (ГОСТ, ТУ и т.д.).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно требованиям нормативной документации. Транспортировка товара от поставщика к заказчику должна осуществляться в упаковке , предотвращающей порчу товара от механических и атмосферных воздействий.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно нормативным документам, указанных в разделе 1 ТЗ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно нормативным документам, указанным в разделе 1 ТЗ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

При невозможности размотки отдельные катушки возвращаются Поставщику
(Изготовителю) для перемотки _

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно нормативным документам, указанных в разделе 1 ТЗ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

- Допускается толеранс поставки каждой позиции продукции $\pm 10\%$
- Каждая партия проволоки оформляется отдельным сертификатом.

В сертификате должен быть указан

Потребитель – ПАО «Машиностроительный завод»

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед. Изм.	Кол-во
1	Проволока 1,5 ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173-ИД) квалитет- js10, степень холодной деформации 50%, без промасливания	ТУ 14-131-983-2001	кг	4000
2	Проволока 1,1 ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173-ИД) квалитет- js10, степень холодной деформации 50%, без промасливания	ТУ 14-131-983-2001	кг	600
3	Проволока 0,9 ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173-ИД) квалитет- js10, степень холодной деформации 50%, без промасливания	ТУ 14-131-983-2001	кг	800
4	Проволока 1,05 06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД (ЧС 68ИД)	ТУ 14-131-1107-2012 (Доп. ТУ 14-159-313-2007)	кг	900
5	Проволока 1,05мм 07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164 8ИД)	ТУ 14-131-1151-2015 (Доп ТУ 14-159-358-2011)	кг	550
6	Проволока 0,6х1,3мм 07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164 8ИД)	ТУ 14-131-1151-2015 (Доп ТУ 14-159-358-2011)	кг	350

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Оригинал сертификата качества завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 14 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТУ 14-131-983-2001	Технические условия «Проволока из коррозионностойкого сплава ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173ИД)»
2	ТУ 14-131-1107-2012	Технические условия «Проволока холоднотянутая из стали 06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД (ЧС68ИД)»
3	ТУ 14-131-1151-2015	Технические условия «Проволока круглая и овальная из стали 07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164ИД)»
4	ТУ 14-159-313-2007	Технические условия «Проволока круглая и овальная из жаропрочной и коррозионностойкой стали 06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД (ЧС68ИД)»
5	ТУ 14-159-358-2011	Технические условия «Проволока круглая и овальная из жаропрочной и коррозионностойкой стали 07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164ИД)»
6	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 15 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	ТУ 14-131-983-2001 ««Проволока из коррозионностойкого сплава ХН40М5Т2ГЮБР-ИД (ЭК173ИД)»
2	ТУ 14-131-1107-2012 Технические условия «Проволока холоднотянутая из стали 06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД (ЧС68ИД)»
3	ТУ 14-131-1151-2015 Технические условия «Проволока круглая и овальная из стали 07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164ИД)»
4	ТУ 14-159-313-2007 Технические условия «Проволока круглая и овальная из жаропрочной и коррозионностойкой стали 06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД (ЧС68ИД)»
5	ТУ 14-159-358-2011 Технические условия «Проволока круглая и овальная из жаропрочной и коррозионностойкой стали 07Х16Н19М2Г2БТР-ИД (ЭК164ИД)»

Начальник цеха 55

Начальник цеха 52

ц.о. Начальник ОГК

Д.А. Чернов

В.М. Бычков

П.М. Аксенов

Ведущий специалист ОЗ
Е.Е. Пугачева