

Приложение к договору
№ _____ от _____

Техническое задание

Предмет закупки - Труба АХ 32П*3П*МД7000 ст.08Х14МФ
ТУ 1361-023-00212179-2005

г. Подольск

2018

Типовая форма технического задания на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий: Труба АХ 32П*3П*МД7000 ст.08Х14МФ
ТУ 1361-023-00212179-2005

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Труба АХ 32П*3П*МД7000 ст.08Х14МФ ТУ 1361-023-00212179-2005</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемые материалы должны быть новыми, не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочным образцом, свободными от прав третьих лиц.</i>

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
Технические требования (технические характеристики)	Единица измерения технических характеристик	Значения (диапазон значений)
Наименование образца продукции		Труба
Способ изготовления труб		Холоднодеформированная
Класс точности трубы по наружному диаметру		П
Класс точности трубы по толщине стенки		П
Форма сечения		Круглая
Толщина стенки	мм	3
Максимальная габаритная длина	мм	7000
Наружный диаметр	мм	32
Материал корпуса		сталь коррозионностойкая
Материал корпуса (марка)		08Х14МФ, 08Х14МФ-Ш
Обозначение образца МТР (маркировка)		Труба АХ 32П*3П*МД7000 08Х14МФ ТУ 1361-023-00212179-2005
Обозначение НТД		ТУ 1361-023-00212179-2005
Класс безопасности по ОПБ-88/97		3
Назначение по ОПБ-88/97		Уточняется при заказе
Категория сейсмостойкости по НП-031-01		Уточняется при заказе
Группа оборудования по НП-089-15 или ПНАЭГ-7-008-89		Уточняется при заказе
Категория обеспечения качества		Уточняется при заказе
Подведомственность		НП-089-15 или ПНАЭГ-7-008-89
Способ присоединения к трубопроводу		под приварку
Класс точности трубы по длине		I
Тип трубы по мерности		мерной длины
Группа трубы по показателю качества		A
Масса погонного метра	кг/м	2,132
Давление расчетное	Мпа	Уточняется при заказе

Температура расчетная	°С	Уточняется при заказе
Функциональное назначение		Для изготовления сепаратора - пароперегревателя
Обозначение НТД на материал		ТУ 1361-023-00212179-2005
Состояние материала		ТУ 1361-023-00212179-2005
Внутренний диаметр		26
Категория трубы		А
Вид обработки поверхности труб в состоянии поставки		шлифованной наружной и светлотравленной внутренней поверхностями
Испытание при повышенных температурах		350
Испытание		на загиб, на раздачу
Подраздел 2.2 Требования к маркировке		
В соответствии с ТУ 1361-023-00212179-2005		
Подраздел 2.3 Требования к упаковке		
В соответствии с ТУ 1361-023-00212179-2005		

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.</i>
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p><i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:</i></p> <p>1. <i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</i></p> <p>2. <i>Для поставщиков труб импортного производства, поставляемых для изготовления оборудования 1, 2 и 3-го класса безопасности:</i></p> <p>2.1. <i>Оригинал плана качества с закрытыми контрольными точками приемочной инспекции, разработанного в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013, согласованный с заказчиком.</i></p> <p>2.2. <i>Обязательное предоставление совместно с предметом закупки копии Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации», должны быть выполнены требования НП-071-06 «Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».</i></p>

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. Скрытыми недостатками признаются такие недостатки, которые не могли быть обнаружены при обычной для данного вида Товара проверке и выявлены лишь в процессе обработки, подготовки к монтажу, в процессе монтажа, испытания, использования и хранения Товара. Срок для предъявления требования по скрытым недостаткам составляет 2 года с момента приемки Товара Покупателем. В случае, когда скрытые недостатки Товара могут быть обнаружены лишь в процессе его обработки, подготовки к монтажу, в процессе монтажа, испытания, использования и хранения третьими лицами, акт о скрытых недостатках должен быть составлен не позднее четырех месяцев со дня обнаружения таким третьим лицом скрытых недостатков в Товаре.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

5.1. Поставка осуществляется партиями с 01.07.2018г. по 31.03.2021г. в соответствии с проектом договора.

5.2. Ориентировочный график потребности для формирования цены участников закупочной процедуры.

Наименование	№ комплекта	Объем поставки (м)	месяц поставки	год поставки
Труба АХ 32П*3П*МД7000 08Х14МФ ТУ 1361-023-00212179-2005	1.1	1 737,57	июль	2018
	1.2	1 737,57	август	2018
	1.3	1 737,57	сентябрь	2018
	1.4	1 737,57	октябрь	2018
	2.1	981,24	февраль	2019
	2.2	981,24	март	2019
	2.3	981,24	апрель	2019
	2.4	981,24	май	2019
	1.5	1 737,57	июнь	2019
	1.6	1 737,57	июль	2019
	1.7	1 737,57	август	2019
	1.8	1 737,57	сентябрь	2019
	2.5	981,24	декабрь	2020
	2.6	981,24	январь	2021
	2.7	981,24	февраль	2021
	2.8	981,24	март	2021

Общий объем поставки: 21 750,48 метров

РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЯ И ССЫЛКИ

ТУ 1361-023-00212179-2005

Ведущий специалист отдела металлов
ПАО «ЗиО-Подольск»

М.Н. Пономарев