

ТОМ 2
«ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
ЗАКУПОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ»

Техническое задание
на монтаж технологических трубопроводов

Новосибирск 2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

РАЗДЕЛ 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ОСНОВАНИЕ

Подраздел 2.1 Сведения об объекте, проектной документации, виду, порядку организации выполнения монтажных, пуско-наладочных работ, ремонтных работ при строительстве, модернизации, реконструкции или ремонте объектов строительства и инженерных систем

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЯЕМЫМ РАБОТАМ

Подраздел 3.1 Цель проведения работ

Подраздел 3.2 Объем выполняемых работ

РАЗДЕЛ 4. МЕСТО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ К РАЗРАБОТКЕ ПРИРОДООХРАННЫХ МЕР И МЕРОПРИЯТИЙ

РАЗДЕЛ 6. СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОСОБЫМ УСЛОВИЯМ РАБОТ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ И ОБЪЕМУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТ И ПОРЯДКУ ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

Монтаж технологических трубопроводов.

РАЗДЕЛ 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ОСНОВАНИЕ

Подраздел 2.1 Сведения об объекте, проектной документации, виду, порядку организации выполнения монтажных, пуско-наладочных работ, ремонтных работ при сооружении, модернизации, реконструкции или ремонте объектов строительства и инженерных систем

Объемы и характер работ представлены в ведомости объемов работ (раздел 3 Технического задания)

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЯЕМЫМ РАБОТАМ

Подраздел 3.1 Цель проведения работ

Цель выполняемых работ – оснащение технологическими системами участка комплексной переработки производственных стоков в зданиях 336Б и 336В.

Подраздел 3.2 Объем выполняемых работ

Поставка материалов и оборудования осуществляется Исполнителем работ.

Монтаж технологических трубопроводов выполнять согласно ведомости объемов работ:

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4
Монтаж систем промывки и циркуляции в зд.336Б			
<i>Сдувка с печного отделения (бак с топливом печи)</i>			
1	Прокладка трубопровода, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 57 мм	100 м	0.33
2	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки	м	34.254
3	Фланцы стальные ВСтЗспЗ, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 50 мм	компл.	1.5
4	Фланцы из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт.	1
5	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 38 мм	100 м	0.018
6	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	1.8684
7	Переходы 12Х18Н10Т, наружный диаметр и толщина стенки 57х3,2 - 32х2,0 мм	шт.	3
8	Отводы гнутые из стали 20, угол 90°, наружным диаметром 57 мм	шт.	6
9	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный 76 мм	100 м	0.014
10	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	1.4532
11	Крепления для трубопроводов оцинкованные: кронштейны, планки, хомуты	кг	20
12	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях вертикальных отверстий глубиной 250 мм диаметром 100 мм	100 отверстий	0.03
13	Очистка поверхности щетками	м2	10
14	Обеспыливание поверхности	м2	10
15	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм уайт-спиритом	100 м2	0.1

16	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз химстойкой грунтовкой	100 м2	0.1
17	Окраска металлических огрунтованных поверхностей химстойко эмалью	100 м2	0.1
18	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов при высоте помещений до 6 м	100 м2 г.п.	0.24
Технический зал №1. Сливы с куба			
19	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный 45 мм	100 м	0.015
20	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	1.557
21	Переходы 12Х18Н10Т, наружный диаметр и толщина стенки 57х3 мм - 45х3 мм	шт.	3
22	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт.	3
23	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см2), номинальный диаметр 50 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	3
24	Резьба 12Х18Н10Т, диаметр 57 мм	шт.	3
25	Бобышки, штуцеры на номинальное давление до 10 МПа	100 шт.	0.03
26	Штуцер 12Х18Н10Т, диаметр 57мм	шт.	3
Технический зал №1. Реактор каскад. Система циркуляции			
27	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный 57 мм	100 м	0.247
28	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	24.912
29	Отводы 90° из стали 12Х18Н10Т с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм	шт.	14
30	Переходы 12Х18Н10Т, наружный диаметр и толщина стенки 57*3 мм на 76*3,5 мм	шт.	3
31	Фланцы стальные плоские приварные из стали 12Х18Н10Т, внутренним диаметром 50 мм, номинальное давление 1,6 МПа	шт.	4
32	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 80 мм	шт.	3
33	Фланцы стальные плоские приварные из стали 12Х18Н10Т, внутренним диаметром 65 мм, номинальное давление 1,6 МПа	шт.	3
34	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт.	7
35	Клапан обратный, поворотный из нерж. стали 19нж11бк номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см2), номинальный диаметр 50 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	2
36	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см2), номинальный диаметр 50 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	5
Технический зал №1. Сливной короб отбора проб			
37	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки)	т	0.048
38	Сталь листовая нержавеющая 12Х18Н10Т, толщиной 2,0 мм	т	0.051072
39	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный 89 мм	100 м	0.05
40	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 4,0 мм	м	5.19
41	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный 45 мм	100 м	0.04
42	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	4.152
43	Отводы 90° из стали 12Х18Н10Т с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 89*4 мм	шт.	3
44	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт.	4

45	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 40 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	4
46	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 20 мм	шт.	3
47	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 20 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	3
Система промывки центрифуги			
48	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт.	5
49	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 25 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	5
50	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 15 мм	шт.	1
51	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 15 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	1
52	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 38 мм	100 м	0.33
53	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	34.254
54	Переходы 12Х18Н10Т, наружный диаметр и толщина стенки 57*3 мм на 32*3 мм	шт.	1
55	Переходы 12Х18Н10Т, наружный диаметр и толщина стенки 45*3 мм на 32*3 мм	шт.	1
56	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 25 мм	100 м	0.04
57	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т, наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	4.152
58	Крепления для трубопроводов оцинкованные: кронштейны, планки, хомуты	кг	20
59	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением составов на цементно-эпоксидной основе, диаметр анкера 8 мм	100 шт.	0.04
60	Болты анкерные с гайкой, диаметр 8 мм, длина 85 мм	100 шт.	0.04
61	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм	10 шт.	0.4
62	Шланг вакуумный	м	8
63	Бобышки, штуцеры на номинальное давление до 10 МПа	100 шт.	0.04
64	Наружная резьба на трубопроводе внутренний диаметр 15 мм	шт.	4
65	Монтаж подвесных путей и монорельсов для тельферов на высоте до 25 м прямолинейных по металлическим опорам, номера балок 24 М	100 м	0.06
66	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	т	0.54
67	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметром 6-8 мм, длиной 55-80 мм	кг	10
68	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах и перегородках бетонных площадью до 0,1 м ²	м ³	0.5
69	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)	м ³	0.52
Отбор проб воздуха. Изготовление подставок под приборы. Система 3.8			
70	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции	т	0.084
71	Сталь листовая нержавеющая 12Х18Н10Т, толщиной 2,0 мм	т	0.08904
72	Монтаж опорных этажерочных конструкций	т	0.084
73	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением составов на цементно-эпоксидной основе, диаметр анкера 12 мм	100 шт.	0.14
74	Болты анкерные с гайкой, размер 12х100 мм	100 шт.	0.14
Фильтр на кислоту			
75	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт.	1

76	Фильтр резьбовой сетчатый из нержав. стали 025 мм PN40 МПа	шт.	1
77	Полурезьба из нержав. стали 032 мм PN40 МПа	шт.	2
78	Сгон из нержав. стали 032 мм PN40 МПа	шт.	1
79	Муфта из нержав. стали 032 мм PN40 МПа	шт.	1
80	Контргайка из нержав. стали 032 мм PN40 МПа	шт.	1
Система циркуляции и промывка датчиков уровня			
81	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 38 мм	100 м	0.24
82	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12X18Н10Т, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	24.912
83	Фланцы из коррозионностойкой стали 12X18Н10Т, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт.	30
84	Фланцы из коррозионностойкой стали 12X18Н10Т, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт.	36
85	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт.	3
86	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 20 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	3
Трубопровод хозяйственно-питьевой воды			
87	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 38 мм	100 м	0.43
88	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12X18Н10Т, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	44.634
89	Прокладка трубопровода из труб высоколегированных сталей, монтируемого из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 25 мм	100 м	0.12
90	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали 12X18Н10Т, наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	12.456
91	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 20 мм	шт.	4
92	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 20 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	4
93	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт.	1
94	Кран шаровый, нерж. сталь номинальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см ²), номинальный диаметр 25 мм, присоединение к трубопроводу под приварку	шт.	1
95	Бобышки, штуцеры на номинальное давление до 10 МПа	100 шт.	0.04
96	Ершик 025 мм 12X18Н10Т	шт.	4
97	Скобы для крепления труб, номинальный наружный диаметр 25 мм	шт.	5
98	Скобы для крепления труб, номинальный наружный диаметр 32 мм	шт.	15
99	Крепления для трубопроводов оцинкованные: кронштейны, планки, хомуты	кг	60
100	Очистка поверхности щетками	м ²	7
101	Обеспыливание поверхности	м ²	7
102	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз химстойкой грунтовкой	100 м ²	0.07
103	Окраска металлических огрунтованных поверхностей химстойкой эмалью	100 м ²	0.07
Кожуха на фланцы и адаптеры			
104	Установка кожухов защитных для фланцевых соединений	шт.	418
105	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 100 мм	шт.	15
106	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 65 мм	шт.	152
107	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 50 мм	шт.	215

108	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 40 мм	шт.	6
109	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 32 мм	шт.	20
110	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 25 мм	шт.	4
111	Кожухи защитный от разбрызгивания опасных химических продуктов с центрирующими кольцами полиэтиленовый на фланцевое соединение с внутренним диаметром 15 мм	шт.	6
Монтаж насоса			
112	Установка насосов погружных с электродвигателем	10 шт.	0.2
113	Электронасос центробежный погружной для загрязненных вод: 380В, 50Гц, 30кВт, Q=25 м3/час, h=20 м	шт.	2
Монтаж технологических трубопроводов на участке переработки производственных стоков в зд.336В			
1	Монтаж насоса канализационного с напорным патрубком диаметром 80 мм, производительность 7,6 л, напор 30 м, весом 156 кг	шт.	1
2	Кольцевое основание с коленом 90°гр и со штуцером с внешней резьбой (к насосу)	шт.	1
3	Подъемная цепь со скобой (12Х18Н10Т) L=6 м.п.	шт.	1
4	Шкаф управления канализационным насосом при помощи электродов, силой тока при прямом пуске от 3,2А до 12А	шт.	1
5	Электронное реле уровня для управления уровнем в приемке для шкафа управления	шт.	1
6	Комплект из 4-х электродов, длина каждого электрода 1 м	шт.	1
7	Тележка платформенная Q=300 кг, стальная платформа 500*800 мм, диаметр колес 125 мм	шт.	1
8	Монтаж технологического трубопровода 018*2,0 мм 12Х18Н10Т с уклоном для жидкой среды 0,002 (по ходу среды), сварные швы конструктивных элементов проволока св-01Х19Н19 (монтаж на высоте 6 м)	м.п.	210
9	Монтаж технологического трубопровода 028*2,0 мм 12Х18Н10Т с уклоном для жидкой среды 0,002 (по ходу среды), сварные швы конструктивных элементов проволока св-01Х19Н19 (монтаж на высоте 6 м)	м.п.	210
10	Монтаж технологического трубопровода 057*3,5 мм 12Х18Н10Т с уклоном для жидкой среды 0,002 (по ходу среды), сварные швы конструктивных элементов проволока св-01Х19Н19 (монтаж на высоте 6 м)	м.п.	30
11	Монтаж технологического трубопровода 085*3,5 мм 12Х18Н10Т с уклоном для жидкой среды 0,002 (по ходу среды), сварные швы конструктивных элементов проволока св-01Х19Н19 (монтаж на высоте 6 м)	м.п.	240
12	Монтаж технологического трубопровода 089*3,5 мм 12Х18Н10Т с уклоном для жидкой среды 0,002 (по ходу среды), сварные швы конструктивных элементов проволока св-01Х19Н19 (монтаж на высоте 6 м)	м.п.	40
13	Монтаж технологического трубопровода 0108*3,5 мм 12Х18Н10Т с уклоном для жидкой среды 0,002 (по ходу среды), сварные швы конструктивных элементов проволока св-01Х19Н19 (монтаж на высоте 6 м)	м.п.	40
14	Отвод 90° 018*2,0мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	39
15	Отвод 90° 028*2,0 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	43
16	Отвод 90° 057*3,5 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	9
17	Отвод 90° 085*3,5 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	47
18	Отвод 90° 089*3,5 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	15
19	Отвод 90° 0108*3,5 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	12
20	Фланец DN18 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	30
21	Фланец DN28 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	30
22	Фланец DN57 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	12
23	Фланец DN85 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	30
24	Фланец DN89 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	18
25	Фланец DN108 мм, сталь 12Х18Н10Т	шт.	18

26	Монтаж задвижки клиновидной с выдвижным шпинделем, фланцевая PN=1,6 МПа DN80 мм, 12X18H10T	шт.	4
27	Монтаж клапана обратного подъемного, фланцевого PN=1,6 МПа DN80 мм, 12X18H10T	шт.	4
28	Монтаж шарового крана для пара, фланцевого DN50 мм PN4 МПа	шт.	4
29	Монтаж шарового крана для пара, фланцевого DN80 мм PN 2,5 МПа	шт.	4
30	Монтаж шарового крана для пара, фланцевого DN100 мм PN 2,5 МПа	шт.	4
31	Монтаж манометра с пределом измерения от 0 до 0,6 МПа	шт.	1
32	Адаптер вварной для манометра внутренним диаметром 15 мм	шт.	1
33	Трубка для манометра из нержавеющей стали для защиты от гидроударов внутренним диаметром 15 мм	шт.	1
34	Кран для подключения манометра 015 мм	шт.	1
35	Монтаж зонта вентиляционного круглого DN100 мм	шт.	3
36	Монтаж теплоизоляции, скорлупа ППУ с оцинкованным покрытием т=40 мм для труб 057 мм	м.п.	21
37	Монтаж теплоизоляции, скорлупа ППУ с оцинкованным покрытием т=40 мм для труб 089 мм	м.п.	21
38	Монтаж теплоизоляции, скорлупа ППУ с оцинкованным покрытием т=40 мм для труб 0108 мм	м.п.	21
39	Монтаж теплоизоляции, отвод 90° скорлупа ППУ с оцинкованным покрытием т=40 мм для труб 057 мм	шт.	1
40	Монтаж теплоизоляции, отвод 90° скорлупа ППУ с оцинкованным покрытием т=40 мм для труб 089 мм	шт.	1
41	Монтаж теплоизоляции, отвод 90° скорлупа ППУ с оцинкованным покрытием т=40 мм для труб 0108 мм	шт.	1
42	Монтаж гильзы проходки под технологические трубопроводы в кирпичной перегородке оштукатуренной с 2-х сторон L=400 мм, 0110 мм из стали 12X18H10T	шт.	3
43	Заделка вокруг проходок цементно-песчаным раствором М200, с приготовлением вручную	шт.	3
44	Заполнения вокруг трубы и гильзы асбестовым шнуром	шт.	3
45	Монтаж и демонтаж инвентарных металлических лесов h=6 м	м2	180
46	Изготовление и монтаж кронштейнов, уголок 40*40*3 мм	т	0.9
47	Зачистка металлических поверхностей щеткой металлической вручную	м2	74
48	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	74
49	Обезжиривание металлических поверхностей уайт-спиритом	м2	74
50	Окраска металлических поверхностей химстойкой грунтовкой за 2 раза вручную	м2	74
51	Окраска металлических поверхностей химстойкой краской за 2 раза вручную	м2	74
52	Окраска металлических поверхностей химстойким лаком за 2 раза вручную	м2	74
53	Гидравлические испытания на прочность и плотность Р=0,4 МПа	сист./м.п.	1/770

РАЗДЕЛ 4. МЕСТО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

630110, г. Новосибирск, ул. Богдана Хмельницкого, 94, промплощадка, зд.336Б на отм.0.000 в/о 29-33/1/ Б-Е/2, зд.336В на отм.0.000 в/о 30-33/1 / И-Л.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ К РАЗРАБОТКЕ ПРИРОДООХРАННЫХ МЕР И МЕРОПРИЯТИЙ

Нести ответственность за соблюдение правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и экологической безопасности во время производства работ на объекте в соответствии с СП 49.13330.2010, Правилами противопожарного режима в РФ утв. постановлением Правительства РФ от 16.09.2020 №1479.

РАЗДЕЛ 6. СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Начало работ: со дня письменного уведомления Генподрядчиком Субподрядчика о начале работ и с учетом отлагательного условия, указанного в п.13.1 договора субподряда. Сообщение (уведомление) направляется факсимильной связью или электронной почтой, с последующим направлением оригинала.

Окончание работ: 2 месяца от даты начала выполнения работ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

Работы проводятся в соответствии со следующими нормативами: СП 48.13330.2019 «Организация строительства», СП 49.13330.2010 «СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство», СП 28.13330.2017 «СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии», СП 75.13330.2011 «СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы», СП 56.13330.2021 «СНиП 31-03-2001. Производственные здания».

Материалы (в т.ч. расходные) применяемые подрядной организацией при проведении работ должны быть сертифицированы. Обязателен входной контроль материалов перед производством работ.

Материалы должны быть новыми, ранее не использовавшимися, иметь паспорта, сертификаты соответствия нормам РФ, разрешение на применение в РФ, сертификаты соответствия экологическим и санитарным нормам.

В случаях замены материалов, Субподрядчик обязан заблаговременно согласовать с Генподрядчиком выбранные им материалы.

Изделия и материалы, на которые истекли расчетные сроки, указанные в документации, могут быть переданы в монтаж только после проведения ревизии, устранения дефектов, испытания и других работ, обеспечивающих их качество и безопасность применения.

Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер.

Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанную продукцию.

В случае предложения участником эквивалента (аналога), участник должен подтвердить в техническом предложении равноценность (эквивалентность) или превосходство характеристик предлагаемой замены по сравнению с продукцией, заявленной Генподрядчиком в закупочной документации.

Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента), на основании которых участники смогут подготовить техническое предложение, представлены в ведомости объемов работ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОСОБЫМ УСЛОВИЯМ РАБОТ

Работы проводятся в зданиях, которые в соответствии с «Положением об отнесении ОИАЭ к отдельным категориям» относятся к ядерной установке.

Производство работ осуществляется:

на предприятии, где в силу режима секретности применяется специальный допуск, специальный пропуск и другие ограничения для рабочих;

в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства без остановки рабочего процесса, при этом: в зоне производства работ имеются действующее технологическое или лабораторное оборудование и загромождающие помещения предметы.

В дополнение к вышеперечисленным условиям труда монтаж систем промывки и циркуляции, технологических трубопроводов на участке переработки производственных стоков осуществляются с вредными условиями труда, при этом работники основного производства установлен сокращенный рабочий день, а рабочие имеют рабочий день нормальной продолжительности.

К вышеперечисленным условиям труда применяются коэффициенты в соответствии с методическими рекомендациями по применению ФЕР на строительные, специальные строительные, ремонтно-строительные, монтаж оборудования и пусконаладочные работы, утвержденные приказами Минстроя и ЖКХ РФ на дату составления сметных расчетов.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ И ОБЪЕМУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае обнаружения отступлений от качества в период гарантийного срока Генподрядчик обязан вызвать Субподрядчика для участия в составлении акта о выявленных дефектах, фиксирующего дефекты и сроки их устранения. Субподрядчик обязан направить своего представителя не позднее 3 (трёх) рабочих дней со дня получения письменного извещения Генподрядчика о выявленных недостатках.

Гарантийный срок выполненных по Договору работ устанавливается 24 месяца с момента подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

Нести ответственность за соблюдение правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и экологической безопасности во время производства работ на объекте в соответствии со СП 49.13330.2010 «СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», Правилами противопожарного режима в РФ (утв. постановлением Правительства РФ от 16.09.2020 №1479).

Работы проводятся в соответствии со следующими нормативами: СП 48.13330.2019 «Организация строительства», СП 49.13330.2010 «СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования».

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТ И ПОРЯДКУ ПРИЕМКИ

Приемка результата выполненных работ по договору осуществляется в течение 14 (четырнадцати) рабочих дней по окончательному акту сдачи-приемки полностью выполненных работ.

Факт выполнения Субподрядчиком работ и их стоимость подтверждаются Актами о приемке выполненных работ по форме КС-2 и Справками о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3 (далее - акты КС-2 и справки по форме КС-3), в соответствии со статьей 6 договора Субподряда.

Генподрядчик обязан предоставить Заказчику объемы работ, выставленные ему Субподрядчиком, в течение 3 рабочих дней после получения от Субподрядчика акта по форме КС-2 и справки по форме КС-3. После подтверждения объемов работ Заказчиком Генподрядчик обязан в течение 5 (пяти) рабочих дней рассмотреть и подписать выставленные Субподрядчиком акты по форме КС-2 и справки по форме КС-3 или направить письменный мотивированный отказ в адрес Субподрядчика.

До приемки Генподрядчиком результата работ Субподрядчик несет ответственность за риск случайного уничтожения или повреждения результата работ; за сохранность материалов и оборудования, строительной техники, расходных материалов, временных зданий и сооружений, используемых во время работ, кроме случаев, связанных с обстоятельствами непреодолимой силы.

Субподрядчик передает Генподрядчику акт в произвольной форме о готовности объекта к эксплуатации с приведением обозначений, должностей, подписей, их расшифровок и дат передающего и принимающего лиц.

С дополнительной информацией можно ознакомиться в ОП Новосибирск АО «ТВЭЛ-СТРОЙ» по адресу: 630129, г. Новосибирск, ул. Тайгинская, д. 19. Контактное лицо: Симович Иван Геннадьевич тел. 8(383) 363-92-53