

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Смоленская атомная станция» (Смоленская АЭС)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера
по электротехническому оборудованию

_____ Дёров В.А.
«_____» _____ 2021

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку стержней токоведущих к электродвигателю

Десногорск

23.09.2021 9/Ф08/4594-ТЗ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 0177f4780 044accba 84f29533 814fecb66

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке, окраске

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Перечень товаров и общих требований приведен в приложении 1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<p>Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, быть свободной от прав третьих лиц.</p> <p>Требования к году выпуска указаны в Спецификации продукции (приложение №1 к настоящему ТЗ).</p>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<p>Назначение: стержни токоведущие в коробке выводов электродвигателей ВДА 173/99-6-2 главных циркуляционных насосов 1,2,3 блока Смоленской АЭС.</p> <p>Принадлежность продукции к ОИАЭ: продукция будет применяться на объекте (объектах) использования атомной энергии (ОИАЭ): главный корпус 1 очередь и главный корпус 2 очередь (энергоблоки 1,2,3 Смоленской АЭС).</p> <p>Влияние продукции на безопасность ОИАЭ: данная продукция влияет на безопасность ОИАЭ.</p>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Технические, функциональные и качественные характеристики приведены в Приложении №1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции).
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<p>Требования по надежности к оборудованию в соответствии с :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ГОСТ 26291-84 «Надежность атомных станций и их оборудования. Общие положения и номенклатура показателей»*, - ГОСТ 27.003-2016 «Надежность в технике (ССНТ). Состав и общие правила задания требований по надежности»*.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Требований нет.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке, окраске
<p>Маркировка в соответствии с:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»*; - ГОСТ 18620-86 «Изделия электротехнические. Маркировка»*; - ГОСТ 2.314-68 «Единая система конструкторской документации. Указания на чертежах о маркировании и клеймении изделий»*.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<p>4.5.1 Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.</p> <p>4.5.2. Поставщик несет полную ответственность за достаточность и надежность упаковки.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>5.1.1 Контроль за изготовлением, испытаниями и приемкой оборудования производится службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями документации системы обеспечения качества, действующей на предприятии.</p> <p>5.1.2 Управление несоответствиями продукции и/или сопроводительной документации, выявленными при изготовлении, оценке соответствия, входном контроле на площадке АЭС, осуществляется в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»* с оформлением документа регистрации несоответствий и принятых решений.</p> <p>5.1.3 Входной контроль продукции и сопроводительной документации на площадке АЭС проводится в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2021 «Входной контроль продукции, поставляемой для филиалов АО «Концерн Росэнергоатом». Основные положения»* с оформлением акта входного контроля.</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>5.2.1 этикетка /маркировка на продукции;</p> <p>5.2.2 свидетельство об изготовлении на каждую единицу продукции/сертификат качества/паспорт изготовителя (с указанием наличия/отсутствия драгоценных металлов, массы продукции);</p> <p>5.2.3 план качества;</p> <p>5.2.4 Решение о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии, оформленное в соответствии с ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения»* и РГ 1.1.3.21.1705-2020 «Согласование и утверждение решений о применении импортной продукции в АО "Концерн Росэнергоатом". Регламент»* (при поставке импортного оборудования/ при наличии в составе оборудования импортных комплектующих, материалов или полуфабрикатов).</p>

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции до склада грузополучателя (Смоленская обл., г. Десногорск, Смоленская АЭС) осуществляется поставщиком.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция должна храниться в вентилируемых помещениях при температуре воздуха от 5 до +40°C, относительной влажности не более 80 % при температуре 25°C и отсутствии пыли и примесей агрессивных веществ и газов.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантийных обязательств составляют не менее 24 (Двадцати четырех) месяцев с даты поставки Продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

12.1 Продукция российского производства с классом безопасности 3 по НП-001-15 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»* должна быть изготовлена на предприятии, имеющем программу обеспечения качества при изготовлении, конструировании (разработке) оборудования, изделий и систем, важных для безопасности атомных станций (ПОК (И), ПОК (К)), разработанную в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-090-11 «Требования к программам обеспечения качества для объектов использования атомной энергии»*, согласованную с заказчиком в соответствии с ПОР 1.1.3.19.1759-2020 «Порядок согласования, проверки выполнения и оценки результативности выполнения программ обеспечения качества организациями, выполняющими работы и предоставляющими услуги АО «Концерн Росэнергоатом» до начала выполнения работ.

ПОК, объединяющая описание нескольких видов лицензируемой деятельности в области использования атомной энергии или несколько объектов использования атомной энергии, относящихся к разным филиалам, на которых осуществляется эта деятельность, должна быть согласована с ЦА АО «Концерн Росэнергоатом».

12.2 Оценка соответствия Продукции в форме экспертизы технической документации, проводится согласно требованиям ГОСТ Р 50.03.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме экспертизы технической документации. Порядок проведения»* и НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»*.

В случае, если техническая документация на продукцию не попадает под действие подпунктов «а», «б» пункта 10 НП-071-18*, оценка соответствия в форме экспертизы технической документации не требуется.

12.3 В случае поставки продукции импортного производства и/или применения импортных комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемой продукции, должны быть соблюдены требования ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения»* и НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»*.

12.4 Оценка соответствия продукции, а также комплектующих, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления продукции, осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»*, НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»*, РД ЭО 1.1.2.01.0713-2019 «Оценка соответствия в формах приемки, испытаний продукции для атомных станций. Положение»*. Оценку соответствия в формах приемки и испытаний осуществляет Специализированная организация.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

13.1 Согласование ТУ/ТЗ проводится в соответствии с «Единым отраслевым порядком согласования технических заданий и технических условий на оборудование, необходимое для энергоблоков АЭС на территории Российской Федерации», утвержденным приказом Госкорпорации «Росатом» от 16.11.2017 № 1/1134-П (в ред. приказа ГК «Росатом» от 08.11.2018 №1/1266-П)**, и РГ 1.1.3.21.1562-2019 «Согласование технических заданий и технических условий на оборудование и кабельную продукцию, применяемые на энергоблоках атомных станций АО «Концерн Росэнергоатом». Регламент» (приложение №2 к настоящему ТЗ).

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Согласно спецификации продукции (приложение 1 к настоящему ТЗ).

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

15.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

15.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

15.3 Сопроводительная документация на продукцию (см. п. 5.2 настоящего ТЗ) должна предоставляться на бумажном носителе и в электронном виде на CD-диске в формате pdf. Документация на CD-диске должна соответствовать документации на бумажном носителе. Каждый документ (комплект документов) должен быть размещен в отдельной папке. Общая структура вложения файлов на CD-диске должна быть понятна и обеспечивать быстрый поиск файлов.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электрическая станция
2	ТЗ	Техническое задание
3	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	Спецификация продукции
2	РГ 1.1.3.21.1562-2019 «Согласование технических заданий и технических условий на оборудование и кабельную продукцию, применяемые на энергоблоках атомных станций АО «Концерн Росэнергоатом».
3	Чертеж 8БП.540.443-01 «Стержень токоведущий»

Примечание:

** Документ находится в открытом доступе в сети Интернет*

***Документ расположен в открытом доступе в сети Интернет, на официальном сайте по закупкам атомной отрасли, по адресу:*

<http://zakupki.rosatom.ru/?mode=CMSArticle&action=siteview&oid=995&returnurl=&node=af23>

Начальник ЭЦ _____ А.А. Каркашин

Нормоконтроль провел	Заместитель начальника ЭЦ Пыталев С.В.	тел. 6-23-77
Разработал	Инженер-электрик ЭЦ Пыталев С.В.	тел. 6-22-06

Лист согласования

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УЗ	_____	И.А. Пахоменкова
Начальник УПТК	_____	А.А. Булычев
Начальник ОТИиПБ	_____	Н.Н. Радченков