

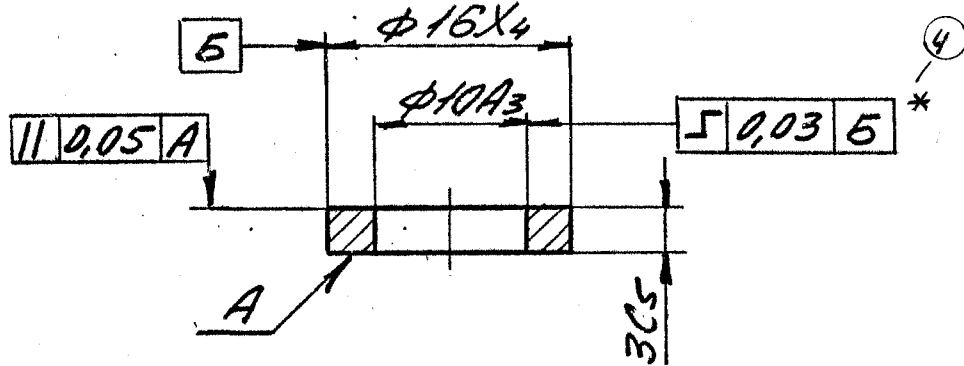
КЛТ-40 01-1874

2,5

Перв. примен.

40-1СП

Справ. №



1. Допускается изготовление из меди М2 ГОСТ 859-66 78-2001
2. Отжечь и протравить перед монтажом.
3. Размеры контролировать до отжига.
4. Маркировать индекс и обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке
5. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75
- 6.* Обеспеч. INSTR.
7. Предел текучести материала после отжига не более 78,5 МПа (8 кгс/мм²).

Соблюдать требования
01-1874-62
Дата 06.05.78 Подпись 67 Конер

ЕСКД

6	- КЛТ-40.244-2015	01.09.15	8	КЛТ-40.444-2018	01.09.18	
5	- КЛТ-40.44-2013	25.02.13	7	- КЛТ-40.271-2016	10.11.16	
4	- КЛТ-40.810-89	5/8.89	9	- КЛТ-40.102-2020	04.05.20	
3	- КЛТ-40.588-84	10.10.84	КЛТ-40 40-14			
2	- КЛТ-40.1593-82	14.07.83				
1	- КЛТ-40.62-85	28.03.83				
Изм. Лист № докум. Изм. Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Конев	11/28	Колбцо			0,5 0,01 2:1
Провер.	Николаев	11/28				
Т. контр.	Гудеев	29.05.78				Лист Листов 7
Н. контр.	Митрофан	11/28	Медь М2М1 78-2001			1 3
Утв.	Мухомов	11/28	М3 ГОСТ 859-66 2014			-2
						