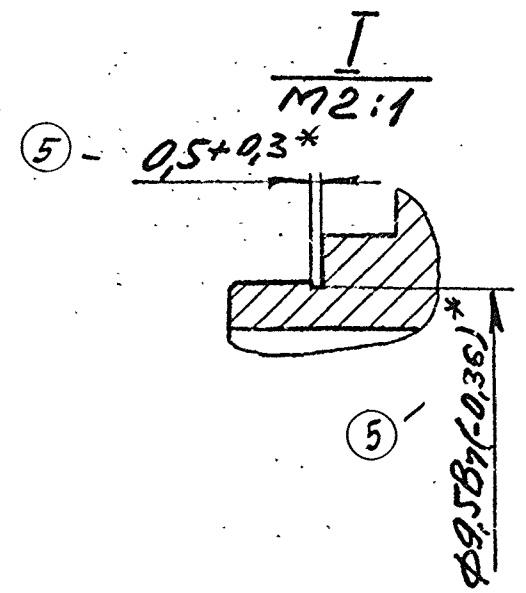
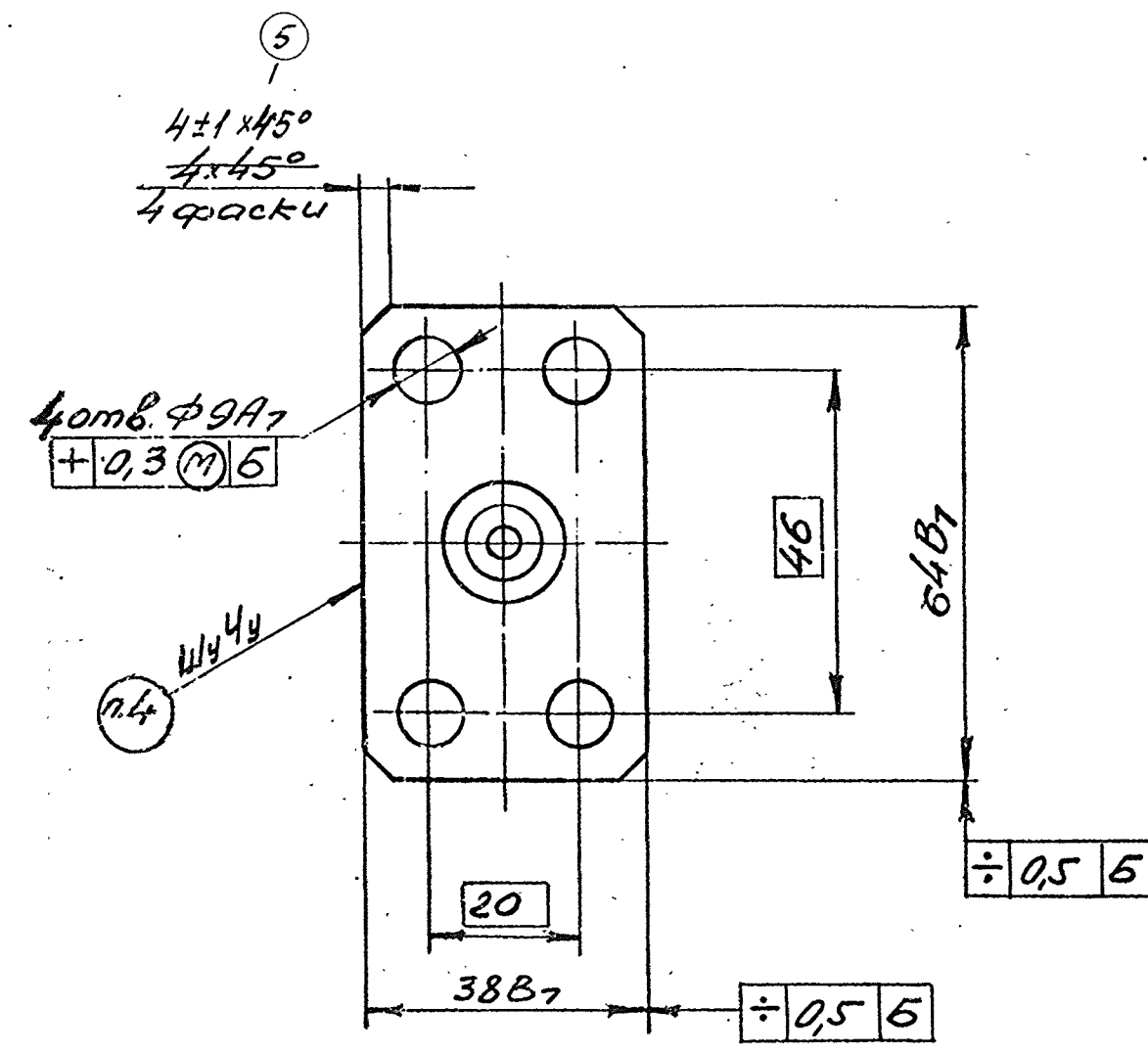
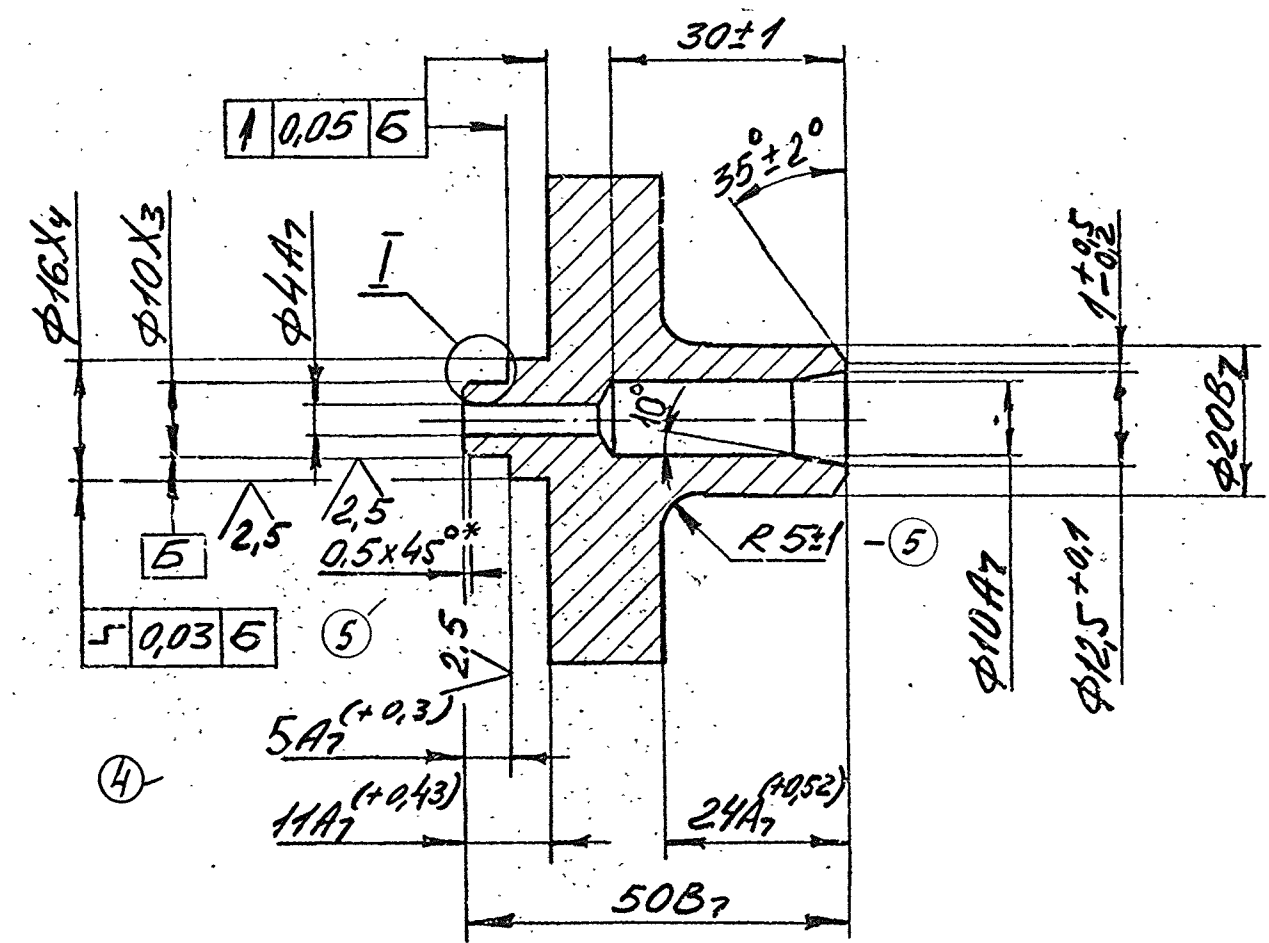


КЛТ-40 40-13

R220/ (✓)



1. Гр. 11 OCT 95-29-72
2. Заготовку детали контролиро-
вать ультразвуком по инструкции
- ②- 11-1175-70 OCT 589675-77.88. Оценка годности по
ГОСТ 24507-80, группа качества - 2л.
Фиксируемые дефекты не допуска-
ются.
3. Радиус внутренних скруглений
не более 0,4 мм.
4. Маркировать шрифтом П0-3...5
ГОСТ 2930-62.
5. Остальные технические требова-
ния по OCT 95.301-75
- ⑤ - 6.* Обеспеч. инстр.

Соблюдать требования
ОТ-1874-62
Дата 6.05.78 Подпись [подпись]

ЕСКД

6 - КЛТ-40.384-05	29.10.85	КЛТ-40	40-13
5 - КЛТ-40.810-89	29.10.89		
4 - КЛТ-40.1014-22/5	29.10.88		
3 - КЛТ-40.588-88	10.10.84		
2 - КЛТ-40.1593-22/5	4.07.83		
1 - КЛТ-40.62-83	28.03.83		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Конев	29.10.78	
Проб.	Николаев	29.08.82	
Т. конт.	Гудеев	29.05.78	
Н. конт.	Митрофанов		
Утв.	Ружков		
Сталь 12Х18Н10Т			
ГОСТ 5632-72			
Лист	Масса	Масштаб	
0,5	0,4	1:1	
Лист	Листов	1	
1	3		
Формат 13			