

1-04 9-1117

125 (✓)

Перв. примен.
40-3с17

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.
668669

1/2 (M) A

A

165 ± 1

290 ± 1

100 ± 1

Радиус
4 радиуса

15 × 45°
4 фаски

48 ± 1

90 ± 1

205 ± 1

Шу 44
п.3

(46 ± 3)
(1,7)

1. Допускается изготовление
2. из стали 25 ГОСТ 1577-81⁹³
2. Размер в скобках - после сборки, в сборочной единице не контролируется
3. Маркировать шрифтом
Пр 3 ГОСТ 26008-85
АА-3...5 ГОСТ 2930-82
4. Дополнительные технические требования по ОСТ 95.301-75

Соблюдать требования
01-1874-62
Дата 16.07.87 Подпись *Замес*

ЕСКД

КТП-6				40-1		
2	-	КТП-6.151-2015	150545	Лит.	Масса	Масштаб
1	-	КТП-6.814-88	1681-89		15,5	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	
Разраб.	Конев	15.07.87			Лист	
Пров.	Николаев	11.11.87				
Т.контр.	Дятлов	11.11.87			Листов 1	
Н.контр.	Митрофанов	30.08.88			Сталь 20 ГОСТ 1577-81 ⁹³	
Утв.	Щукоба					
				2	Формат А3	