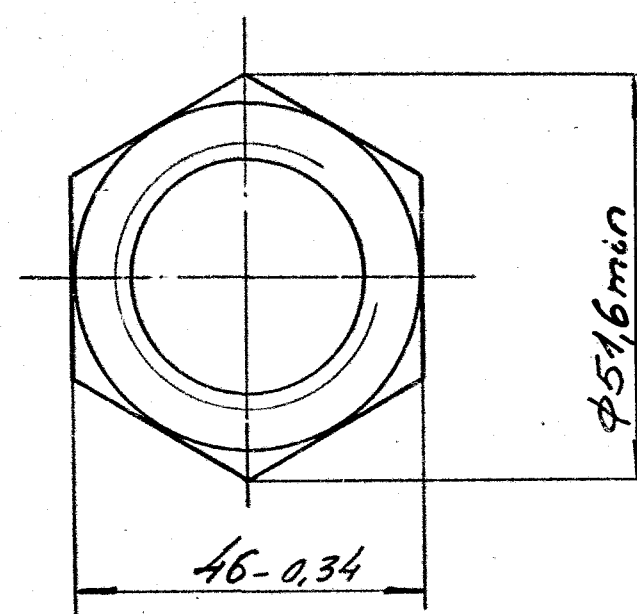
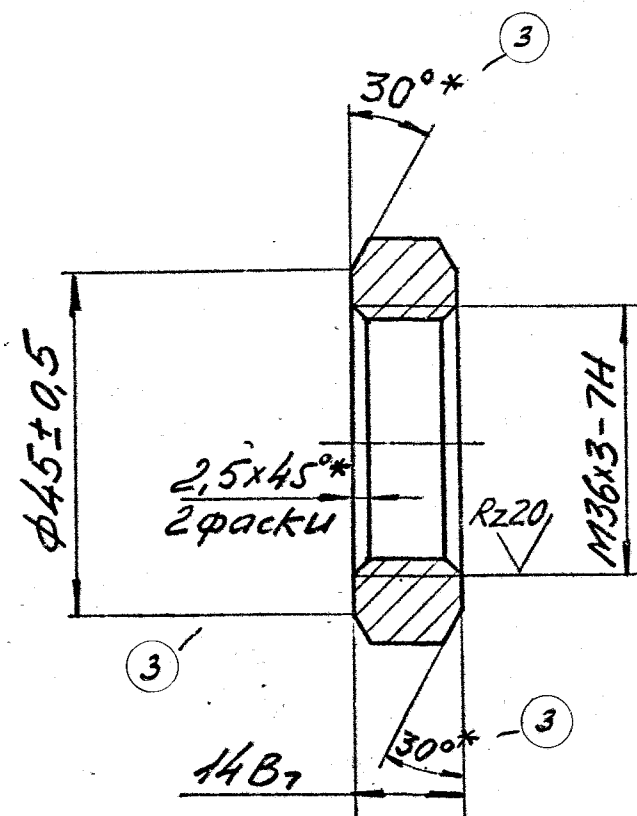


6-04 04-105X

Rz40 (✓)



- ④ - 1. Допускается изготовление из стали 20, 25 ГОСТ 1050-<sup>88</sup> 2013.
- ⑤ - 2. Покрытие Ц9 Фос/БФ-4(2)
3. После покрытия допускается резьбу калибровать.
4. Маркировать индекс и обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.
5. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75
- ③ - 6.\* Обеспеч. инстр.

Соблюдать требования  
ОТ-1874-62  
Дата 6.05.78 Подпись [подпись]

ЕСКД

5	- КЛТ-40.23-2018	23.10.82
4	- КЛТ-40.90-00	23.3.00
3	- КЛТ-40.810-89	10.10.89
2	- КЛТ-40.588-84	10.10.84
1	- КЛТ-40.62-83	28.03.83
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Романов	10.10.84
Пров.	Николаев	10.10.84
Т. контр.	Пудеев	29.05.78
Н. контр.	Митрофанов	10.10.84
Утв.	Жуков	10.10.84

КЛТ-40		40-9	
Гайка		Лит.	Масса
		85	0,12
		Масштаб	1:1
		Лист	Листов
		1	1
		Стр. 3	ГОСТ 380-74