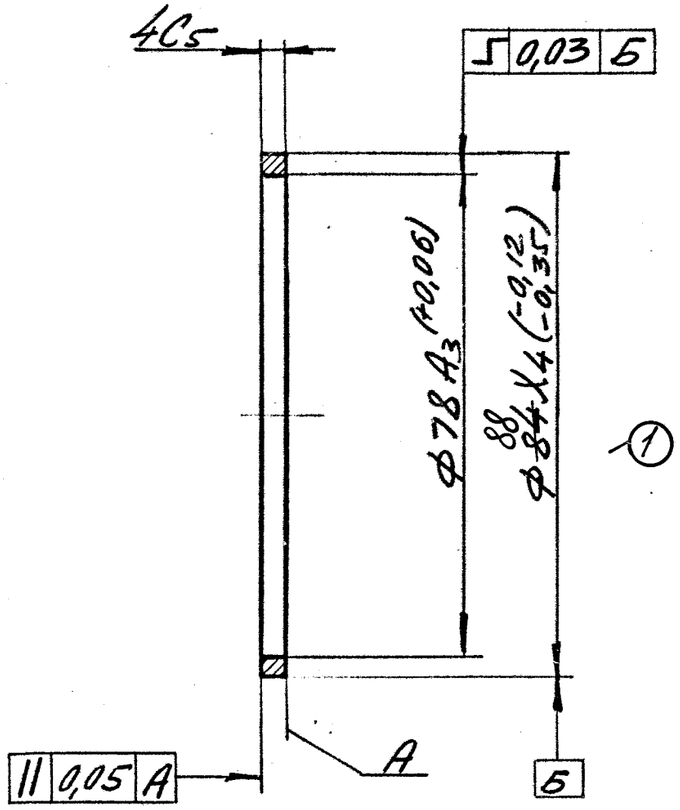
ХКЛТ-40Х 40-15

2,5



1. ~~Допускается изготовление из меди М1, М2 ГОСТ 859-66 78 2001~~ 2014

2. ~~Отжечь и протравить~~ перед монтажом.

3. ~~Размеры контролировать до отжига~~

4. Маркировать ~~индекс и~~ обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке

5. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75

6. ~~Предел текучести материала после отжига не более 78,5 МПа (8 кгс/мм²).~~

Соблюдать требования 01-1874-62
Дата 6.05.78 Подпись

ЕСКД

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
7	-	КЛТ-40.271-2016		101116
6	-	КЛТ-40.277-2015		01.09.15
5	-	КЛТ-40.41-2013		25.03.13
4	-	КЛТ-40.588-84		10.10.84
3	-	КЛТ-40.1593-82		7.07.83
2	-	КЛТ-40.62-83		28.03.83
1	-	КЛТ-40-916-81		5/I 82

9	КЛТ-40.102-2020		19.05.20
8	КЛТ-40-444-2018		050219

КЛТ-40 40-15

Разраб.	Конев		5/V-78
Пров.	Николаев		17.05.78
Т. контр	Пудеев		29.05.78
Н. контр	Митрофан		
Утв.	Жучков		

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,027	1:1

Лист | Листов 1

Медь М2 М1 ~~М3~~ ГОСТ 859-~~66~~ 78 2001 2014

Инв.№ подл. 471328 | Подп. и дата 26.06.78 | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Справ. № | Перв. примен. 40-1 СП

Ф.2.301-12-25

Формат 12