

КЛТ-40 40-12

2.5/

Перв. примен.
40-1С17

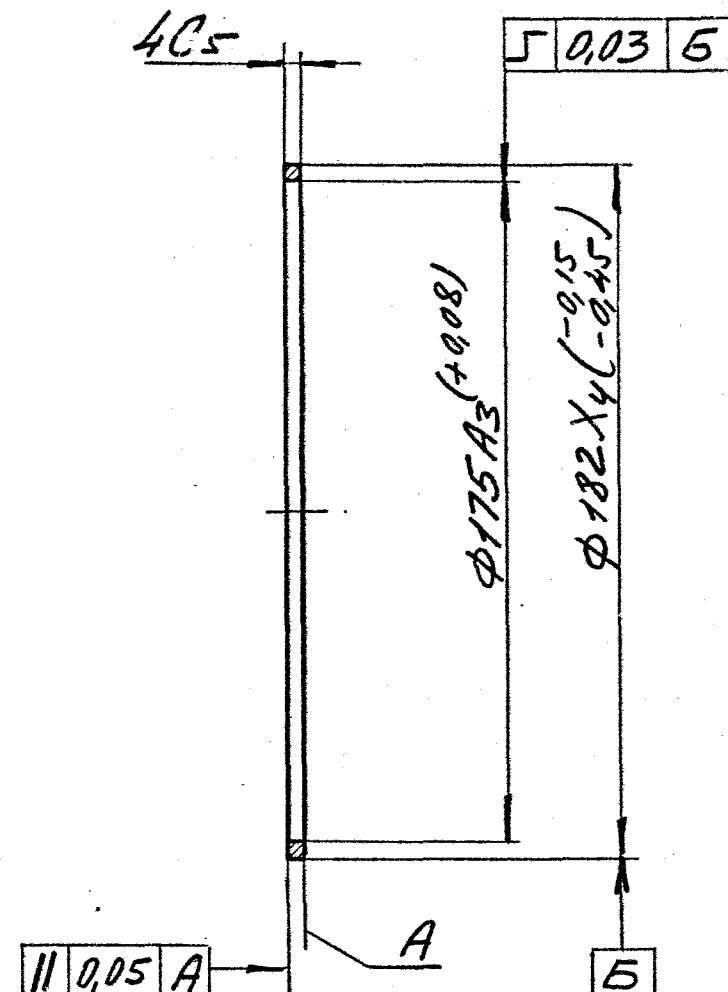
Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Инв. № подл. Подп. и дата

471325 09.26.06.78



- ② ⑦ 1. Допускается изготовление из меди М1, М2 Гост 859-86 2014 78 2001
- ⑤ 2. Отжечь и протравить перед монтажом.
3. Размеры контролировать до отжига.
- ④ 4. Маркировать индекс и обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.
5. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75
6. Предел текучести материала после отжига не более 78,5 МПа (8 кгс/мм²)

Соблюдать требования
ОТ-1874-62
Дата 06.07.17 Подпись [подпись]

ЕСКД

7	КАТ-40.444-2018	А.М.М.	05.02.19
6	- КАТ-40.271-2016	А.М.М.	10.11.16
5	- КАТ-40.244-2015	А.М.М.	01.09.15
4	- КАТ-40.44-2013	А.М.М.	25.02.13
3	- КАТ-40.588-84	А.М.М.	10.10.84
2	- КАТ-40.1593-82	А.М.М.	14.07.82
1	- КАТ-40.62-83	А.М.М.	28.03.83
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Конев	А.М.М.	06.07.17
Пров.	Николаев	А.М.М.	06.07.17
Г. контр.	Пудров	А.М.М.	29.08.17
И. контр.	Митропол	А.М.М.	29.08.17
Утв.	Бук-86	А.М.М.	29.08.17

КЛТ-40		40-12		
Колбцо		Лит.	Масса	Масштаб
		05	0,043	2:1
⑦	2014	Лист	Листов 1	
Медь М2 М1		78-2001		
ГОСТ 859-86		①	③	
		②	④	

8 - КЛТ-40.102-2020 30.08.2020