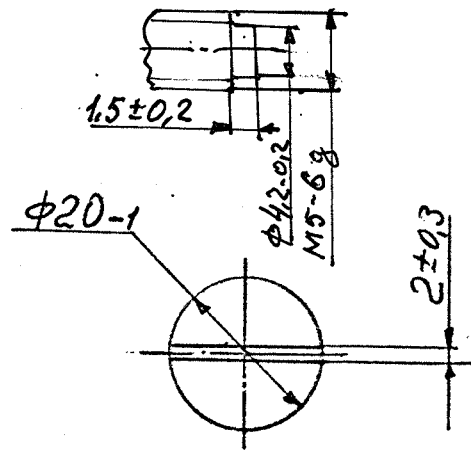
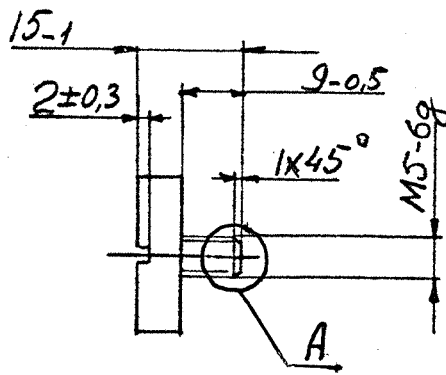


Э1-04 9-У1Х

А (2:1) вариант

6.3/



1. Изготовление производить методом литья под давлением.
2. Допускается изготовление производить из полиэтилена 17803-015, 10803-020 ГОСТ 16337-77.
3. Размеры и шероховатость поверхностей обеспечить инструментом.
4. Допускается механическая обработка с шероховатостью поверхностей не грубее $Ra 3.2$.
- Остальные требования по ОСТ 4.ГО.005.051.
5. Маркировать индекс и обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бурке.
- ① 6. Допускается изготовление из фторопласта Ф-4 ТУ 6-05-810-88.

ЕСКД

КТП-6

40-13

1	- КТМ-6.209-204	28	06.07.94	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Темнов	Белин	28.12.95	
Пров.	Лычев	Мин		
Т.контр.	Щошин			
Н.контр.	Канатов	Давид	11.01.96	
Утв.	Жучков	Минин	12.11.94	

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
	901	1:1
Лист		Листов /

Полиэтилен сорт-1
15803-0,20 ГОСТ 16337-77

