

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"ТС ПРОЕКТ"**

Член СРО НП "УралАСП"

Номер записи в государственном реестре СРО-П-028-24092009

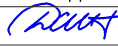
Заказчик - ПАО "НЗХК".

Техническое перевооружение. Сеть газопотребления  
ПАО «Новосибирский завод химконцентратов».  
Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

"Архитектурно-строительные решения"

ТСП-05/20-03-АС

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	ТСП-02-21		01.21

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"ТС ПРОЕКТ"**

Член СРО НП "УралАСП"

Номер записи в государственном реестре СРО-П-028-24092009

Заказчик - ПАО "НЗХК".

Техническое перевооружение. Сеть газопотребления  
ПАО «Новосибирский завод химконцентратов».  
Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

"Архитектурно-строительные решения"

ТСП-05/20-03-АС

Главный инженер проекта

М.Ю. Богданов

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	ТСП-02-21		01.21

**2020**

Инв.№ подл.	Подп и дата	Взам. инв.№
0098.2	05.20	

Разрешение		Обозначение		ТСП-05/20-03-АС			
ТСП-02-21		Наименование объекта строительства		Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности			
Изм.	Лист	Содержание изменения			Код	Примечание	
1	все	Заменено наименование объекта строительства:  «Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002.III класс опасности»  взамен  «Система нагрева печи КС-3 с установкой газовых теплогенераторов»			3		
Согласовано:  Н. контр.		Изм. внес	Данилов		01.21	Лист    Листов  1	
		Составил					
		ГИП	Богданов		01.21		
		Утв.	Корепанов		01.21		
		ООО "ТС ПРОЕКТ"					

Согласовано			
Инов.№ подл.	0098.2	Подп. и дата	Взам. инв.№
		05.20	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей см. ТСП-05/20-03-ТХ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТСП-05/20-03-АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Фрагмент плана на отм. +7,200 в осях А-Е/36-39	
4	Ведомость отделки помещений	
5	Схема двери Д-1. Вид(А4). Разрез 1-1	
6	Схема окна ОК-1	
7	Ограждение ОГ-1, ОГ-2	
8	Ограждение ОГ-3 с калиткой	
9	План расположения отверстий в осях А-Е/36-39.	
	Ведомость отверстий, ниш и штраб. Отверстие 3 в	
	существующей стене t=250мм	
10	Отверстие 4 в существующей стене t=250мм	
11	Отверстие 6 в существующей стене t=250мм	
12	Отверстие 8 в существующем перекрытии	
13	Отверстие 9 в существующей стене t=250мм	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
	Прилагаемые документы	
ТС-05/20-03-АС.ЛС	Локальная смета	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	металлической перемычки	
8	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	ограждения ОГ-1, ОГ-2	
9	Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия	
10	Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия	
11	Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия	
12	Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия	
13	Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия	






						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Данилов		Решет	09.20		Р	1	13
Проверил		Филиппова		Решет	09.20				
Нач. отд.		Корепанов		Короб	09.20				
Н.контр.		Ушаков		Ушаков	09.20	Общие данные (начало)	ООО "ТС ПРОЕКТ"		
ГИП		Богданов		Богданов	09.20				

Общие указания.

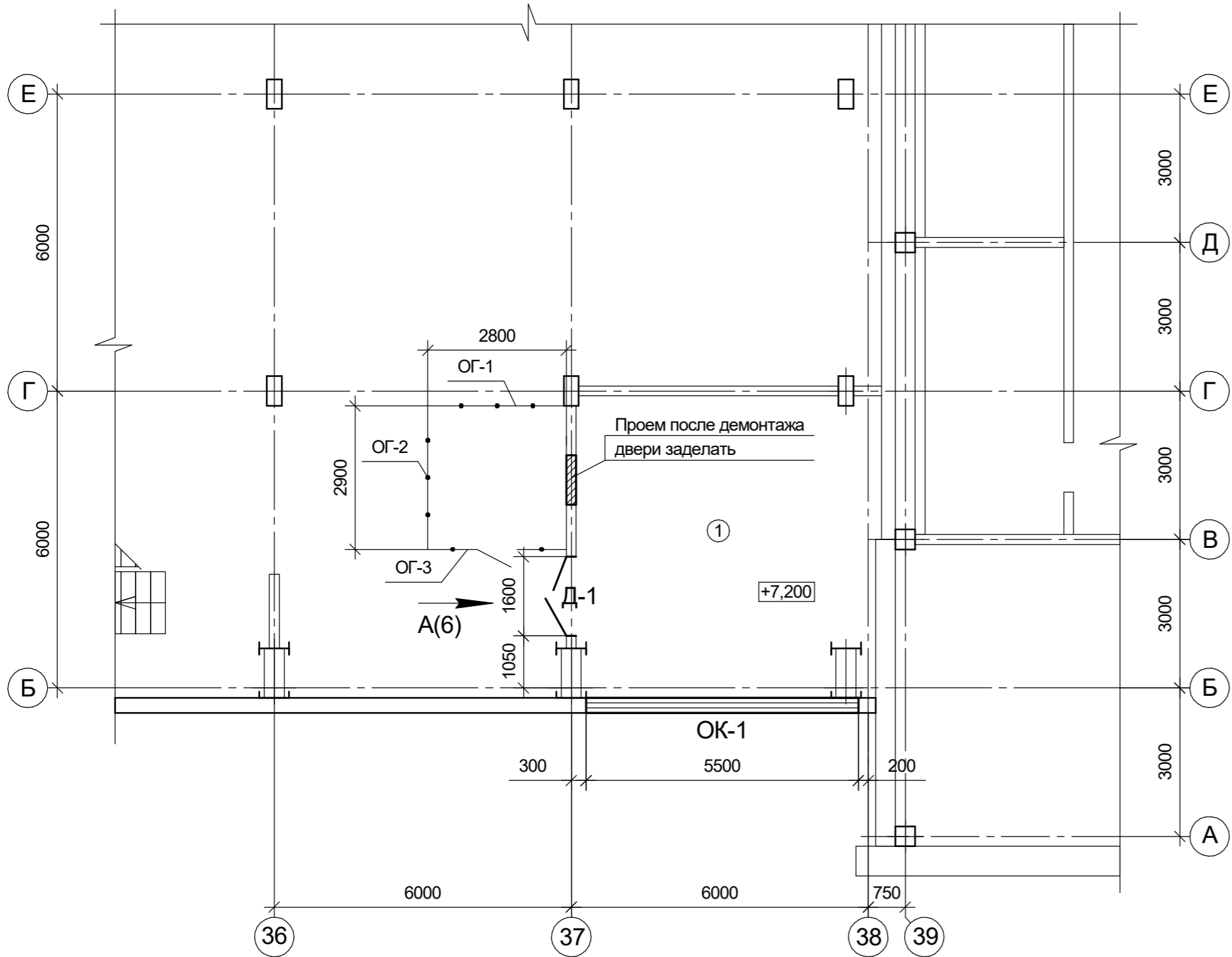
1. Рабочая документация выполнена на основании:
  - задания на проектирование;
  - визуального осмотра и инструментальных замеров на месте.
2. Рабочая документация выполнена в соответствии заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
3. Рабочая документация выполнена в соответствии:
  - ГОСТ 21.501-2018 - "Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений";
  - СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции.";
  - СП 18.13330.2011 "Генеральные планы промышленных предприятий";
  - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия.";
  - СП 22.13330.2016 "Основания зданий и сооружений.";
  - СП 24.13330.2011 "Свайные фундаменты.";
  - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкции от коррозии.";
  - СП 43.13330.2012 "Сооружения промышленных предприятий.";
  - СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты.";
  - СП 56.13330.2011 "Производственные здания.";
  - СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции.";
  - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции.";
  - Федеральный закон от 21.07.1997 г., №116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов";
  - Федеральный закон от 22.07.2008 г., №123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности", с изм. от 10.07.2012 №117-ФЗ.
4. Согласно задания на проектирование и с учетом действующих норм рабочей документацией предусмотрено:
  - 4.1 Демонтажные работы:
    1. Демонтаж существующей двери.
    2. Демонтаж заполнения существующего оконного проема.
  - 4.2 Строительно-монтажные работы:
    1. Закладка дверного проема с последующим оштукатуриванием с двух сторон.
    2. Монтаж металлической перемычки.
    3. Устройство проема в существующей кирпичной стене.
    4. Монтаж металлической двери Д-1.
    5. Монтаж окна ОК-1.
    6. Окраска стен и потолка помещения теплогенераторной водоэмульсионной краской.

7. Укладка керамической плитки на плиточном клее с затиркой швов на полу помещения теплогенераторной.
8. Изготовление и монтаж металлического ограждения ОГ-1, ОГ-2, ОГ-3 с калиткой.
9. Устройство отверстий для прохождения воздухопроводов с существующих стенах и межэтажном перекрытии.
10. Антикоррозийная защита смонтированных металлоконструкций.
6. Все проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
7. Сварку металлоконструкций выполнить ручной, электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых изделий. Сварочные швы зачистить, трещины и непровары не допускать.
8. Марка стали применяемого проката С245 по ГОСТ 27772-88.
9. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СП53-101-98, СП70.13330.2012.
10. Масса металла указана без учета сварных швов и раскроя металла.
11. Допускается замена указанных в данной рабочей документации изделий и материалов на изделия и материалы с аналогичными техническими характеристиками других поставщиков и изготовителей.

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	05.20	Инв. № подл.
					0098.2

						ТСП-05/20-03-АС				
						ПАО "НЗХК". Здание 663				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата					
Разраб.		Данилов			09.20	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Филиппова			09.20	ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности		Р	2	
Нач. отд.		Корепанов			09.20					
Н.контр.		Ушаков			09.20	Общие данные (продолжение)		ООО "ТС ПРОЕКТ"		
ГИП		Богданов			09.20					

Фрагмент плана на отм. +7,200 в осях А-Е/36-39



Экспликации помещений на отм. +7,200

Номер помещения	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Кат*. помещения
1	Теплогенераторная	36,7	Г





Примечания:

- Перед производством строительно-монтажных работ в помещении теплогенераторной выполнить демонтажные работы:
  - демонтаж существующей двери площадью 2,1м<sup>2</sup>;
  - демонтаж заполнения существующего оконного проема площадью 13,2м<sup>2</sup>.
- Проем после демонтажа существующей двери заложить кирпичом КР-р-по 1НФ/100/2,0/50 на цементном растворе М50 (объем кладки-0,53м<sup>3</sup>) под штукатурку с обеих сторон (площадь работ-2,1м<sup>2</sup>).
- Конструкцию окна ОК-1 смотри лист 6.
- Конструкцию ограждений ОГ-1, ОГ-2, ОГ-3 смотри листы 7,8.
- Крепление теплогенераторов АГОС-5 и АГОС-10 к полу предусмотреть БСР 16х150 в количестве 8 шт.

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Д-1	ГОСТ 31173-2017	ДСН ДКН 2100-1600 М3	1		
ОК-1	ГОСТ 21519-2003	ОП В2 5500х2400 (4М1-16-4М1)	1		





Согласовано			
Изм.№ подл.	0098.2	Подп и дата	05.20
Взам. инв.№			

						ТСП-05/20-03-АС				
						ПАО "НЗХК". Здание 663				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Данилов			09.20			Р	3	
Проверил		Филиппова			09.20					
Нач. отд.		Корепанов			09.20					
Н.контр.		Ушаков			09.20	Фрагмент плана на отм. +7,200 в осях А-Е/36-39		ООО "ТС ПРОЕКТ"		

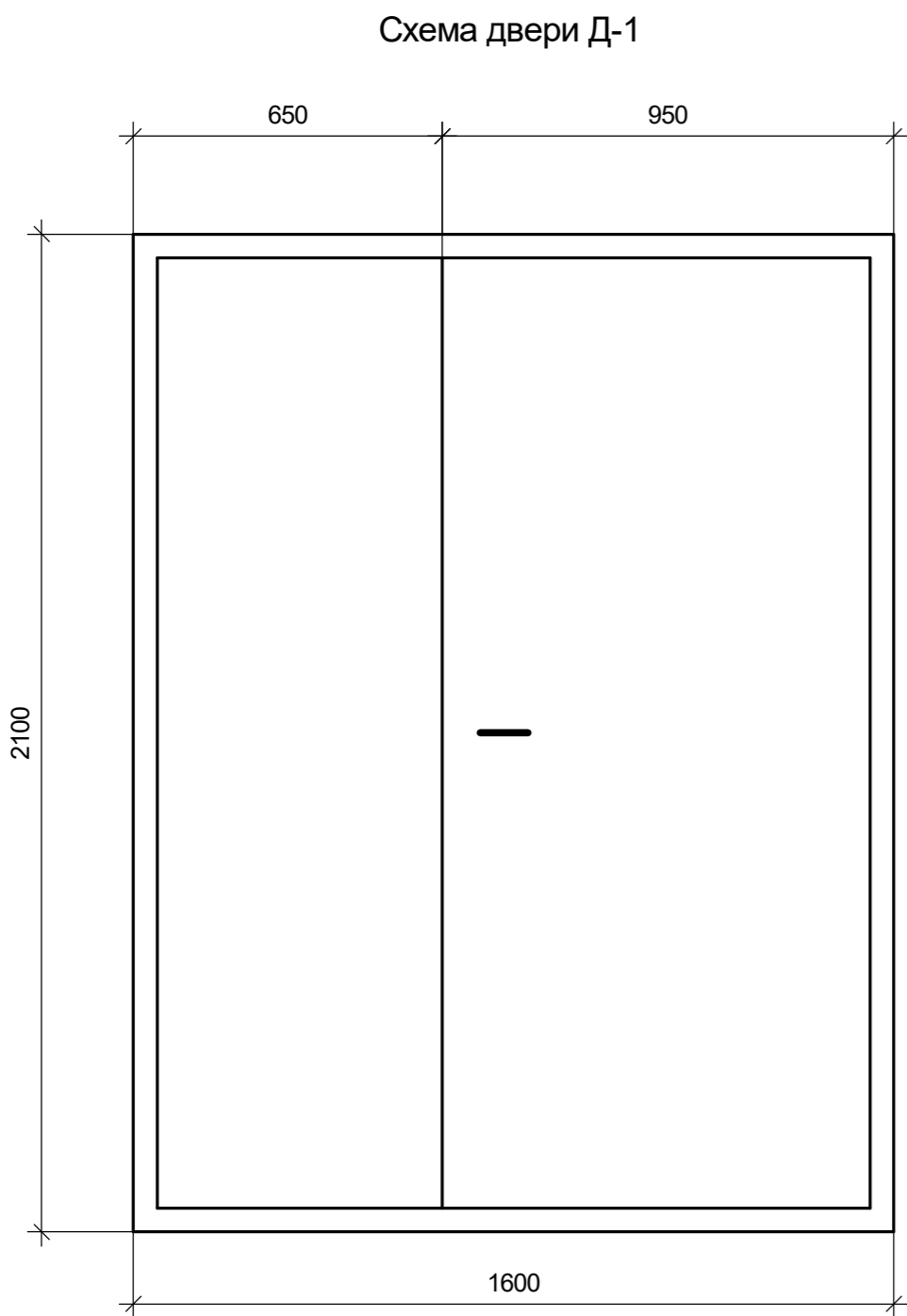
Согласовано			
Инва.№ подл.	0098.2	Подп. и дата	Взам. инв.№
		<i>Г.В.</i> 05.20	

Ведомость отделки помещений. Площадь, м<sup>2</sup>

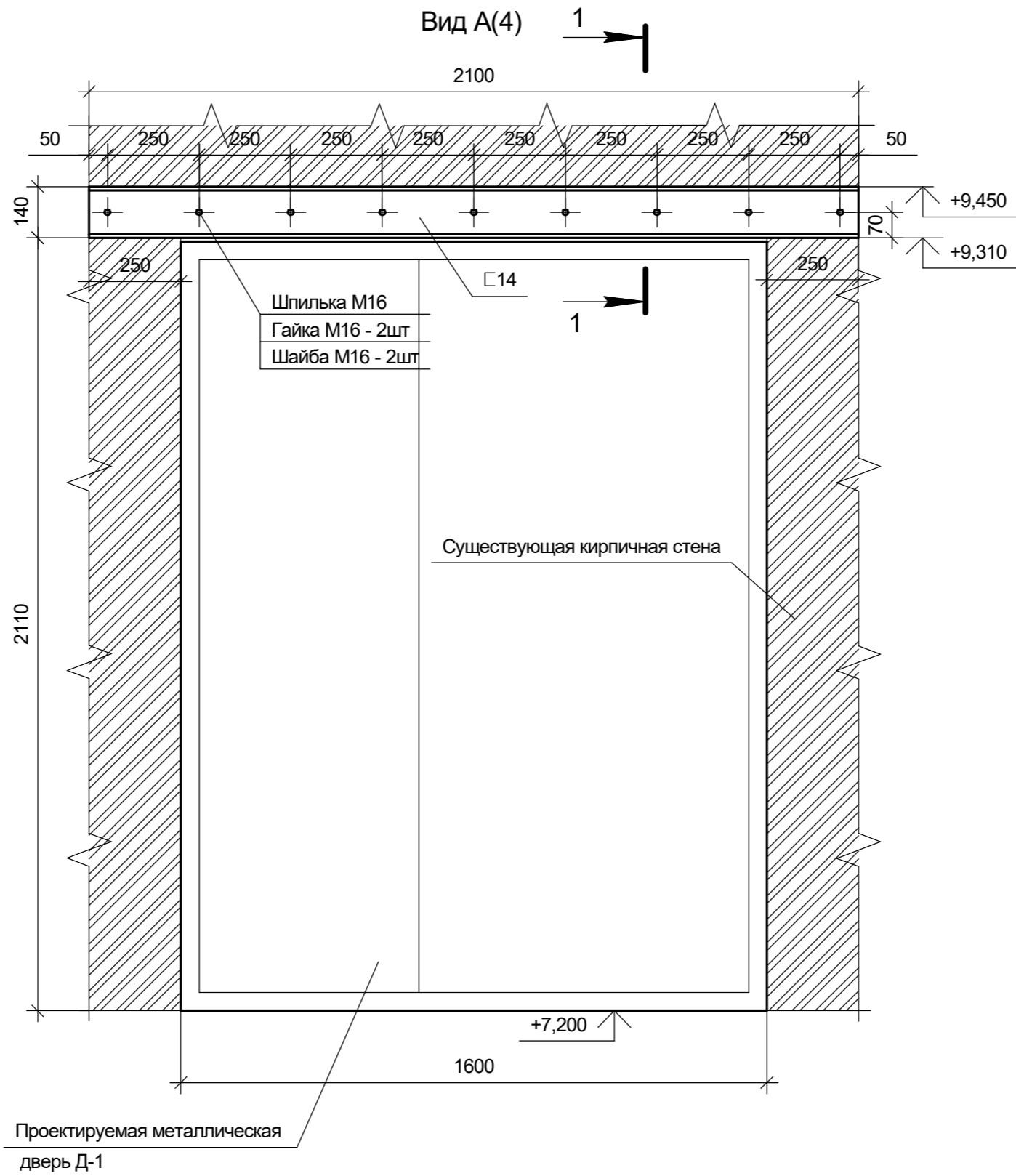
Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьеров						Примечание
	Потолок (плиты покрытия)	Площадь	Стены	Площадь	Полы	Площадь	
1 Теплогене- раторная	- водоземulsionная краска	42,4	- водоземulsionная краска	61,4	- керамическая плитка на плиточном клее с затиркой швов	36,7	

						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Данилов				09.20		Р	4	
Проверил	Филиппова				09.20				
Нач. отд.	Корепанов				09.20				
Н.контр.	Ушаков				09.20	Ведомость отделки помещений	ООО "ТС ПРОЕКТ"		

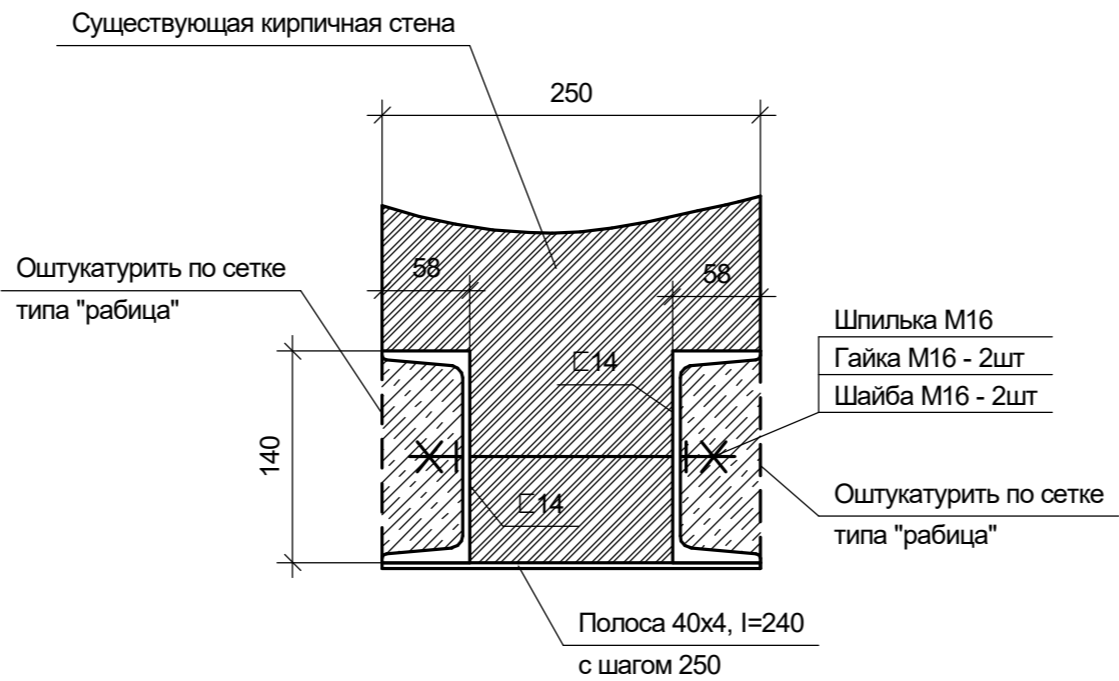
Согласовано				
Име.№ подл.	0098.2	Подп. и дата	Взам. инв.№	
		05.20		



- Примечания:
- Дверь Д-1 обычного исполнения, оснащенная замками, блокировочными противосъемными устройствами. Для удобства пользования дверь Д-1 оснащается доводчиком. Левая створка является монтажной, оснащается элементами запираения по верху и низу.
  - После монтажа двери Д-1 оштукатурить откосы, покрасить водоэмульсионной краской (площадь работ - 1,2м<sup>2</sup>).



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на устройство  
металлической перемычки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеча- ние
1	ГОСТ 8240-97	Ц 14, l=2100мм	2	25,8	
2	ГОСТ 5781-82	Шпилька Ø16 А240 l=240мм	9	0,4	
3	ГОСТ 11371-78*	Шайба для М16	18	0,00113	
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	18	0,0376	
5	ГОСТ 103-2006	Полоса 40х4мм, l=240мм	7	0,3	

Указания к производству работ по установке металлической  
перемычки:

- Проштрабить ниши в существующей кирпичной кладке на указанных отметках (объем работ составляет 0,35м<sup>3</sup>).
- Установить швеллеры в ниши, стянув их шпильками.
- Вырубить существующую кирпичную стену под дверной проем (объем работ составляет 0,84м<sup>3</sup>).
- Приварить металлические полосы 40х4 с шагом 250мм.
- Все проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- Оштукатурить металлическую перемычку цементным раствором по стальной плетеной сетке типа "рабица" с последующей окраской водоэмульсионной краской (объем работ составляет 0,6м<sup>2</sup>).





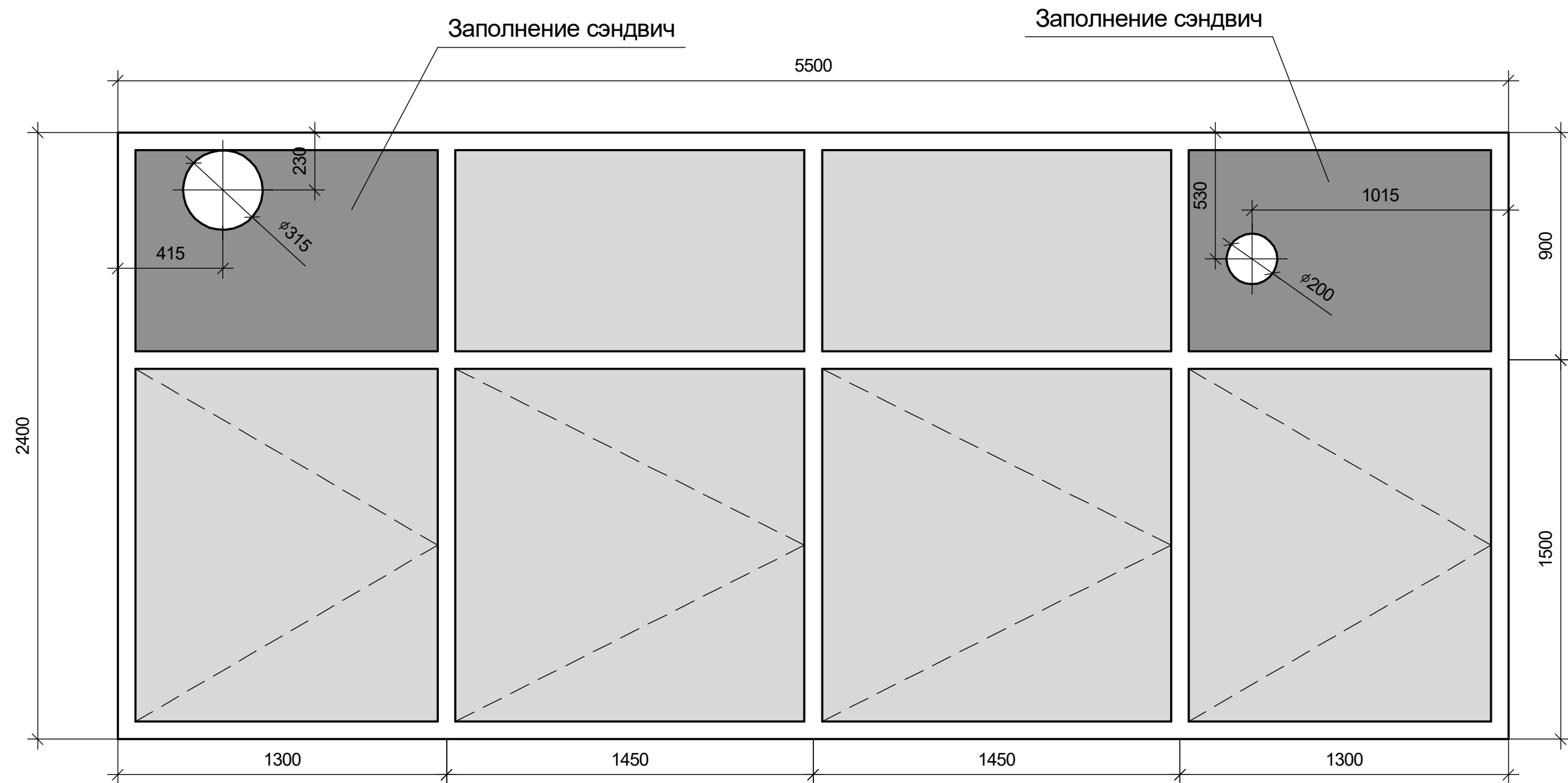




						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Данилов			09.20		Р	5	
Проверил		Филиппова			09.20				
Нач. отд.		Корепанов			09.20				
Н.контр.		Ушаков			09.20	Схема двери Д-1. Вид А(4). Разрез 1-1	ООО "ТС ПРОЕКТ"		

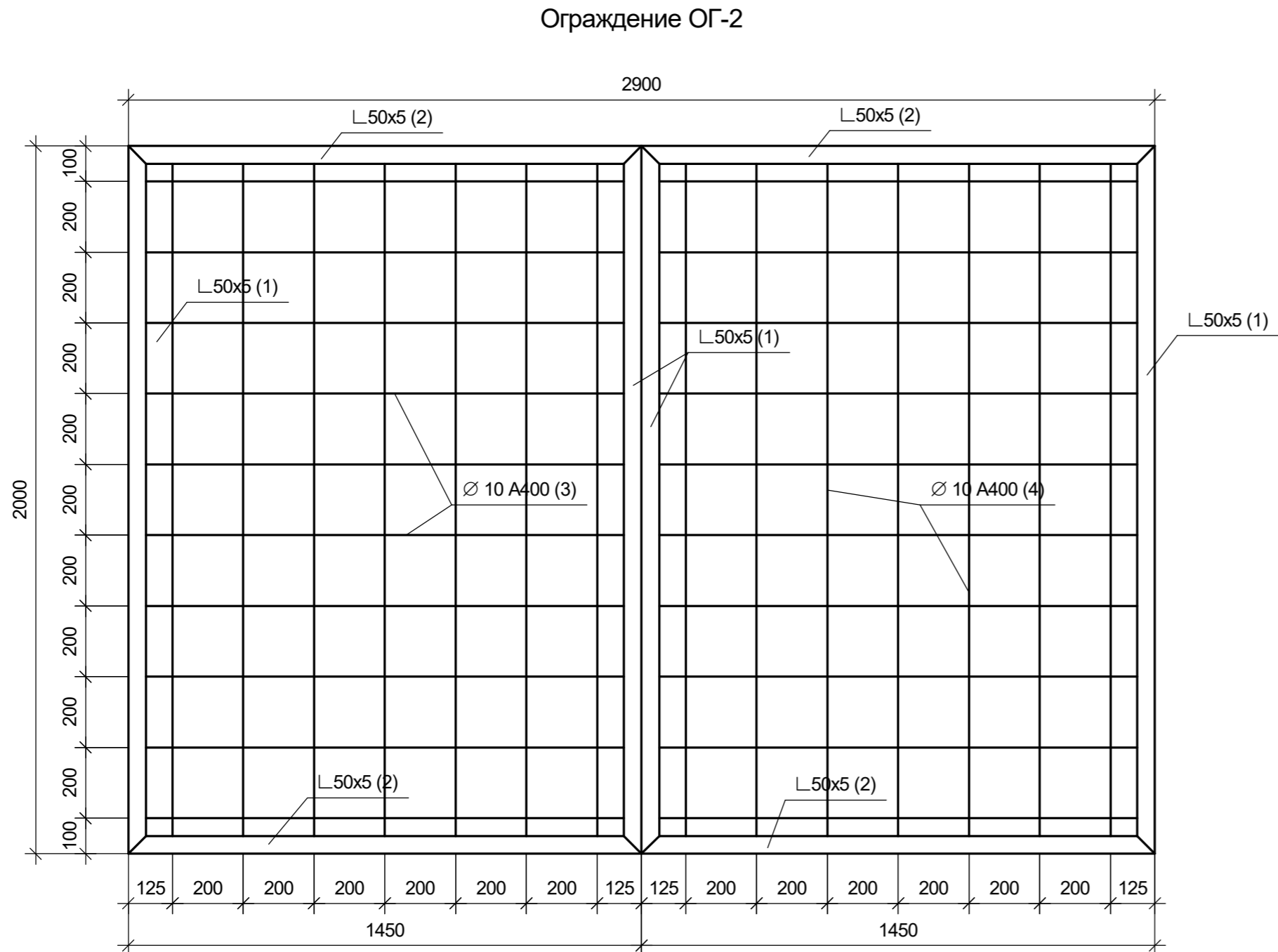
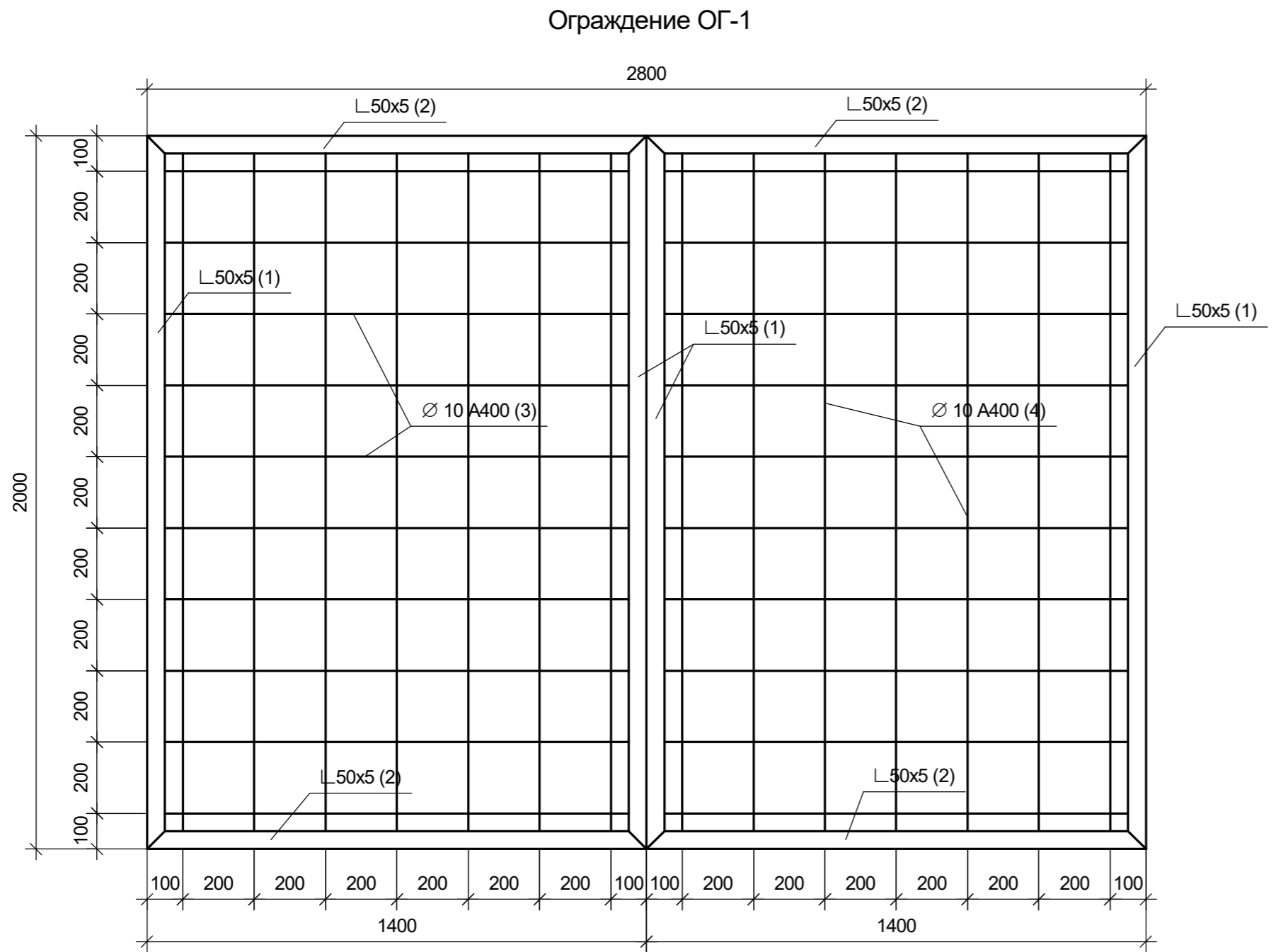
Схема окна ОК-1



Примечания:

1. Перед заказом размеры окна уточнить по месту.
2. Узлы примыкания оконных блоков к сущ. конструкциям производить по ГОСТ 30971-2012 "Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам".
3. После монтажа окна ОК-1 оштукатурить откосы, покрасить водоэмульсионной краской (площадь работ - 3,0м<sup>2</sup>).
4. В окне ОК-1 применить солнцезащитные стеклопакеты с покрытием синего цвета.
5. Нижний ряд обеспечить поворотно-откидным механизмом.
6. Расположение отверстий для вывода воздухопроводов уточнить при монтаже воздухопроводов.

						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Данилов				09.20		Р	6	
Проверил	Филиппова				09.20				
Нач. отд.	Корепанов				09.20				
Н.контр.	Ушаков				09.20	Схема окна ОК-1	ООО "ТС ПРОЕКТ"		



Спецификация изделий и материалов на ограждение ОГ-1, ОГ-2

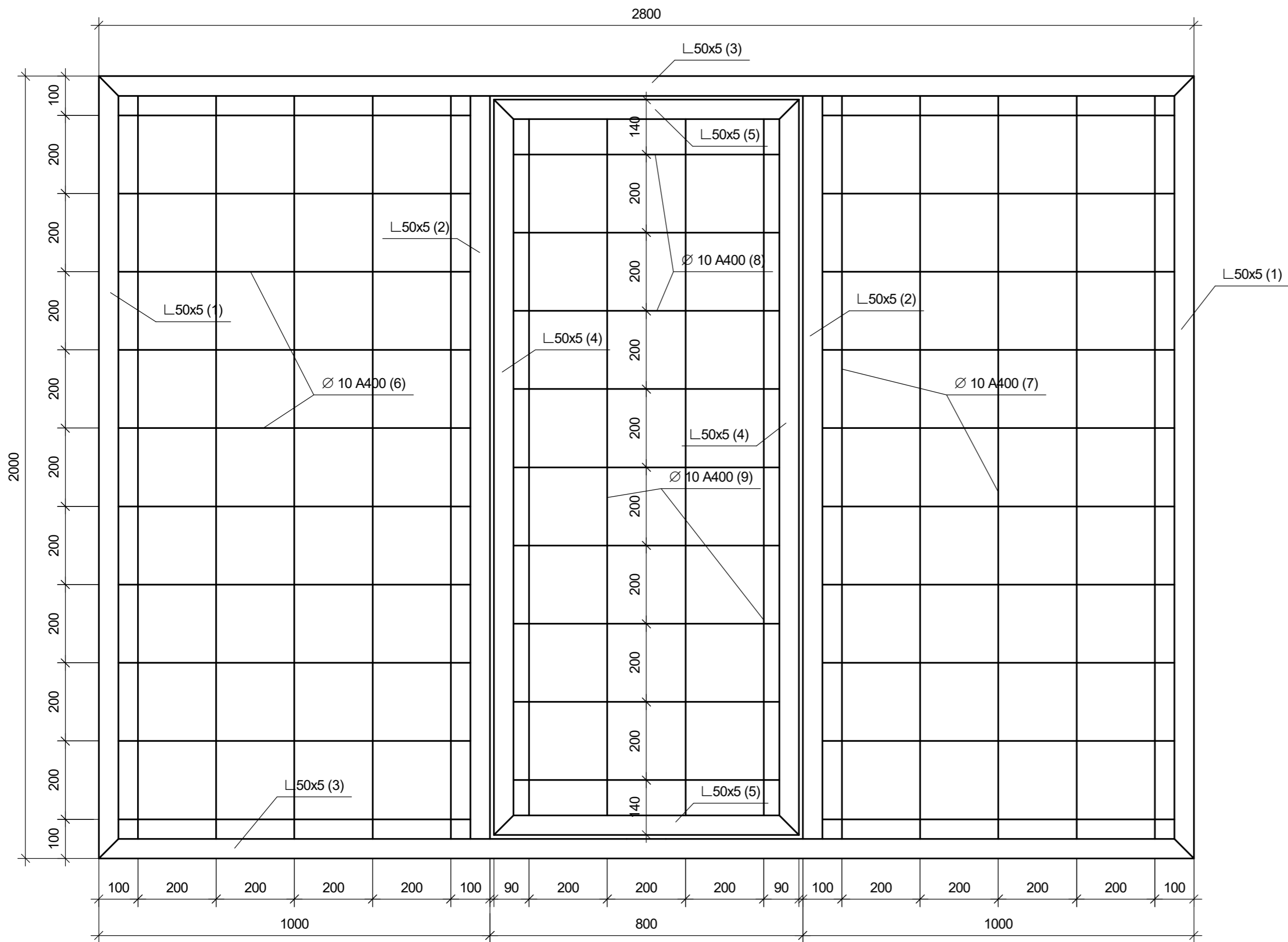
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
ОГ-1-1шт.					
1	ГОСТ 8509-93	L 50x5, l=2000мм	4	7,5	
2	ГОСТ 8509-93	L 50x5, l=1400мм	4	5,3	
3	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=1350мм	20	0,8	
4	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=1950мм	14	1,2	
5	ГОСТ 528778-90	БСР 12x110мм	7	0,13	
ОГ-2-1шт.					
1	ГОСТ 8509-93	L 50x5, l=2000мм	4	7,5	
2	ГОСТ 8509-93	L 50x5, l=1450мм	4	5,5	
3	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=1400мм	20	0,9	
4	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=1950мм	14	1,2	
5	ГОСТ 528778-90	БСР 12x110мм	7	0,13	

Примечания:

- Сварку металлоконструкций выполнить ручной, электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых изделий. Сварочные швы зачистить, трещины и непровары не допускать.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СП53-101-98, СП70.13330.2012.
- Все проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- Ограждение ОГ-1 дополнительно крепить к существующей кирпичной перегородке при помощи БСР12x110 (в трех местах).
- Ограждение ОГ-1 и ОГ-2 между собой крепить при помощи сварки и дополнительно к полу при помощи БСР12x110 (в восьми местах).

						ТСП-05/20-03-АС					
						ПАО "НЗХК". Здание 663					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Данилов			09.20	Р				7		
Проверил	Филиппова			09.20							
Нач. отд.	Корепанов			09.20							
Н.контр.	Ушаков			09.20	Ограждение ОГ-1, ОГ-2			ООО "ТС ПРОЕКТ"			

Ограждение ОГ-3 с калиткой



Спецификация изделий и материалов на ограждение ОГ-3 с калиткой

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93	Л 50x5, l=2000мм	2	7,5	
2	ГОСТ 8509-93	Л 50x5, l=1900мм	2	7,2	
3	ГОСТ 8509-93	Л 50x5, l=2800мм	2	10,6	
4	ГОСТ 8509-93	Л 50x5, l=1880мм	2	7,1	
5	ГОСТ 8509-93	Л 50x5, l=780мм	2	2,9	
6	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=950мм	20	0,6	
7	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=1950мм	10	1,2	
8	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=730мм	9	0,45	
9	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400, l=1830мм	4	1,1	
10	ГОСТ 5088-2005	Петля ПН1-150	2		
11		Ручка дверная с защелкой	1		
12	ГОСТ 528778-90	БСР 12x110мм	7	0,13	

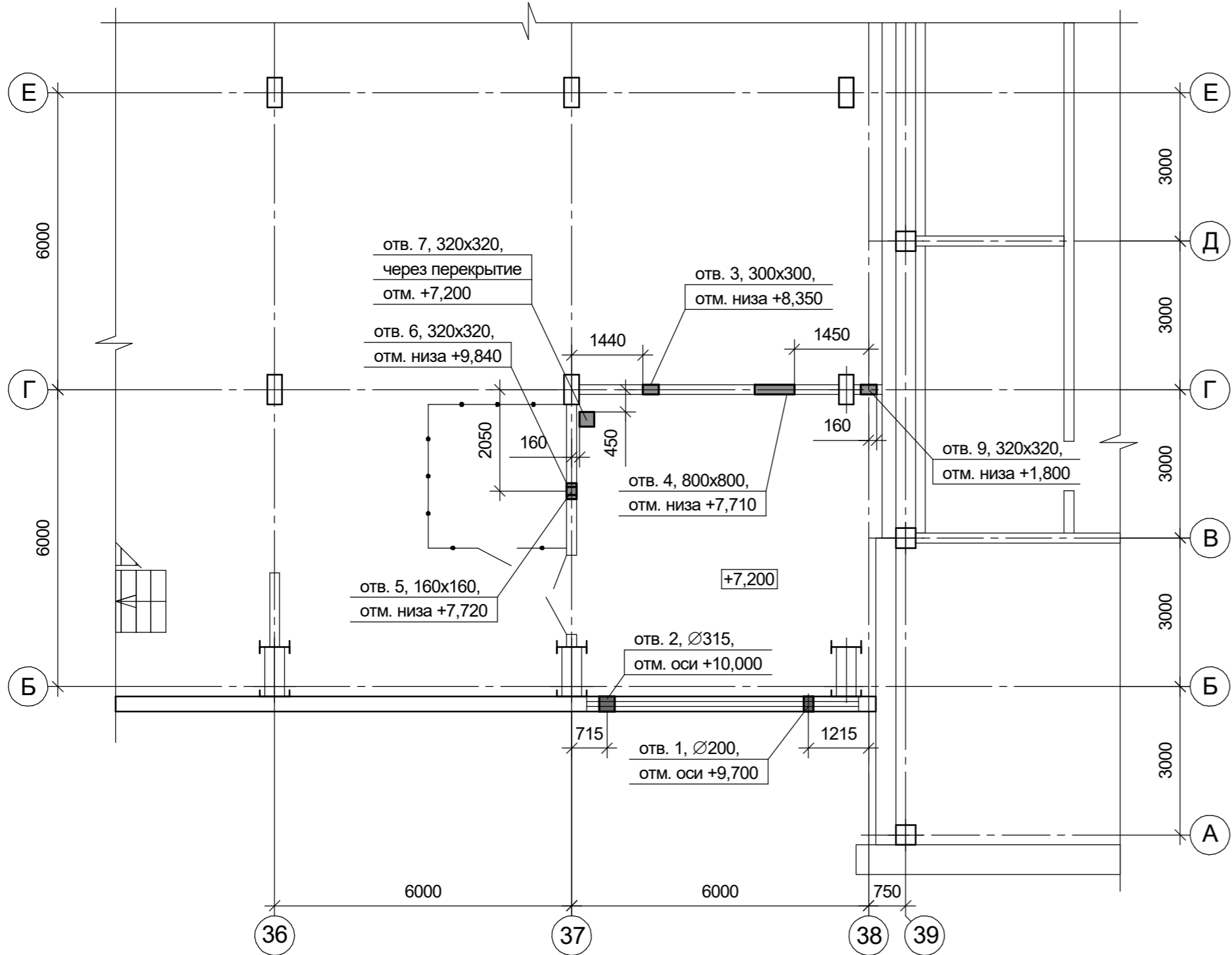
Примечания:

- Сварку металлоконструкций выполнить ручной, электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых изделий. Сварочные швы зачистить, трещины и непровары не допускать.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СП53-101-98, СП70.13330.2012.
- Все проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- Проектируемую калитку выполнить с левым открыванием.
- Ограждение ОГ-3 дополнительно крепить к существующей кирпичной перегородке при помощи БСР12x110 (в трех местах) и к полу (в четырех местах).
- Ограждение ОГ-3 и ОГ-2 между собой крепить при помощи сварки.

Согласовано				
Изм. № подл.	0098.2	Подп. и дата	05.20	Взам. инв. №

						ТСП-05/20-03-АС				
						ПАО "НЗХК". Здание 663				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Данилов			09.20	Р			8		
Проверил	Филиппова			09.20						
Нач. отд.	Корепанов			09.20						
Н.контр.	Ушаков			09.20	Ограждение ОГ-3 с калиткой		ООО "ТС ПРОЕКТ"			

План расположения отверстий в осях А-Е/36-39



Примечания:

1. Отметки и привязки проектируемых отверстий уточнить при монтаже воздуховодов.
1. Указания к производству работ по установке металлических перемычек:

- проштробить канал в существующей кирпичной кладке;

- установить уголок в штробу, стянуть их шпильками;

- выдолбить отверстие по установленным размерам;

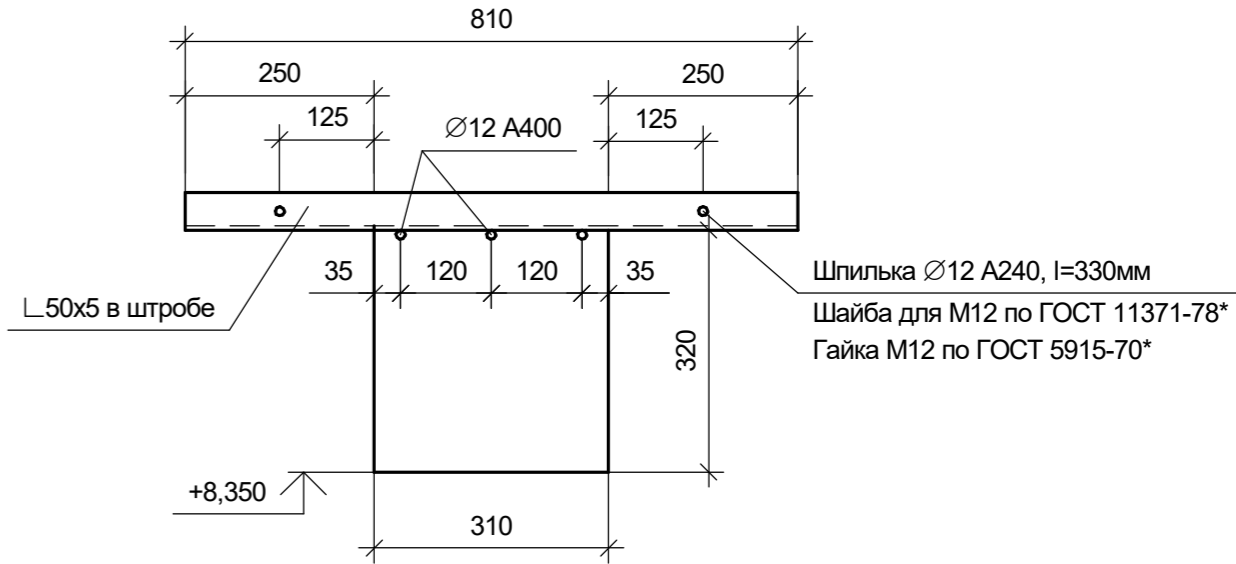
- приварить прутки металлические с шагом 120мм;

- оставшиеся зазоры зачеканить раствором.
2. Антикоррозионную защиту смонтированных стальных конструкций предусмотреть окраской эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
3. Расположение отверстий 1 и 2 в проектируемом окне смотри лист 6.
4. Отверстие 5 остается при закладывании дверного проема, оставшиеся зазоры зачеканиваются раствором.
5. Отверстие 7 после пробивки перекрытия обрамляется уголком 50x5 по периметру, оставшиеся зазоры зачеканиваются раствором.

Ведомость отверстий, ниш и штраб





Услов. обознач.	Кол-во мест	Размеры, мм		Отм. низа или оси отверстия	Назначение отверстия	Примечания
		Ширина	Высота			
1	1	Ø200	-	+9,700	вентиляция	в проектируемом окне
2	1	Ø315	-	+10,000	вентиляция	в проектируемом окне
3	1	300	300	+8,350	вентиляция	в существующей перегородке t=250мм
4	1	800	800	+7,710	вентиляция	в существующей перегородке t=250мм
5	1	160	160	+7,720	вентиляция	в закладываемом дверном проеме t=250мм
6	1	320	320	+9,840	вентиляция	в существующей перегородке t=250мм
7	1	320	320	+7,200	вентиляция	через перекрытие
8	1	320	320	+3,600	вентиляция	через перекрытие
9	1	320	320	+1,800	вентиляция	в существующей перегородке t=250мм

Отверстие 3 в существующей стене t=250мм

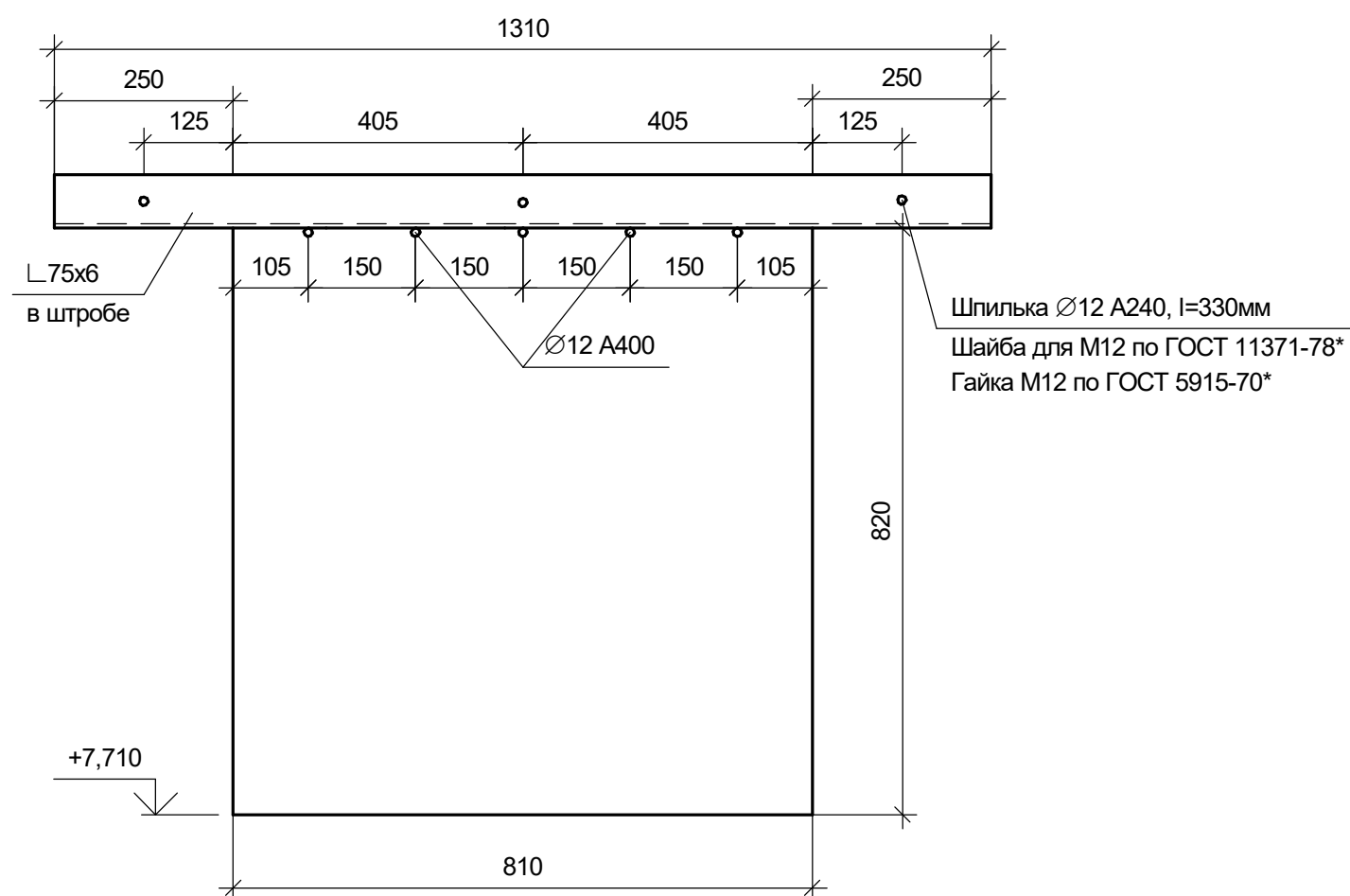


Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Отверстие 3 - 1шт.			
1	ГОСТ 8509-2015	Л 50x5 l=810мм	2	3,1	
2	ГОСТ 5781-82	Ø12 A400 l=240мм	3	0,2	
3	ГОСТ 5781-82	Шпилька Ø12 A240 l=330мм	2	0,3	
4	ГОСТ 11371-78*	Шайба для M12	4	0,0063	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка M12	4	0,016	
		Отверстие 7 - 1шт.			
1	ГОСТ 8509-2015	Л 50x5 l=1500мм	1	5,6	

						ТСП-05/20-03-АС				
						ПАО "НЗХК". Здание 663				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.		Данилов			09.20		Р	9		
Проверил		Филиппова			09.20					
Нач. отд.		Корепанов			09.20					
Н.контр.		Ушаков			09.20	План расположения отверстий в осях А-Е/36-39. Ведомость отверстий, ниш и штраб. Отверстие 3 в существующей стене t=250мм	ООО "ТС ПРОЕКТ"			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано
0098.2	<i>Рыба</i> 05.20		



1. Отметки и привязки проектируемых отверстий уточнить при монтаже воздуховодов.
2. Указания к производству работ по установке металлических перемычек:
  - проштробить канал в существующей кирпичной кладке;
  - установить уголок в штробу, стянуть их шпильками;
  - выдолбить отверстие по установленным размерам;
  - приварить прутки металлические с шагом 150мм;
  - оставшиеся зазоры зачеканить раствором.
3. Антикоррозионную защиту смонтированных стальных конструкций предусмотреть окраской эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
4. План расположения отверстий смотри лист 9.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Отверстие 4</u>			
1	ГОСТ 8509-2015	└ 75x6 l=1310мм	2	9,0	
2	ГОСТ 5781-82	Ø12 А400 l=240мм	5	0,2	
3	ГОСТ 5781-82	Шпилька Ø12 А240 l=330мм	3	0,3	
4	ГОСТ 11371-78*	Шайба для М12	6	0,0063	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	6	0,016	

						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата				
Разраб.		Данилов			09.20	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Филиппова			09.20		Р	10	
Нач. отд.		Корепанов			09.20				
Н.контр.		Ушаков			09.20	Отверстие 4 в существующей стене t=250мм	ООО "ТС ПРОЕКТ"		

830

250

125

125

250

Ø12 A400

45

120

120

45

340

330

+9,840

Шпилька Ø12 A240, l=330мм  
Шайба для M12 по ГОСТ 11371-78\*  
Гайка M12 по ГОСТ 5915-70\*

Л 50х5 в штробе

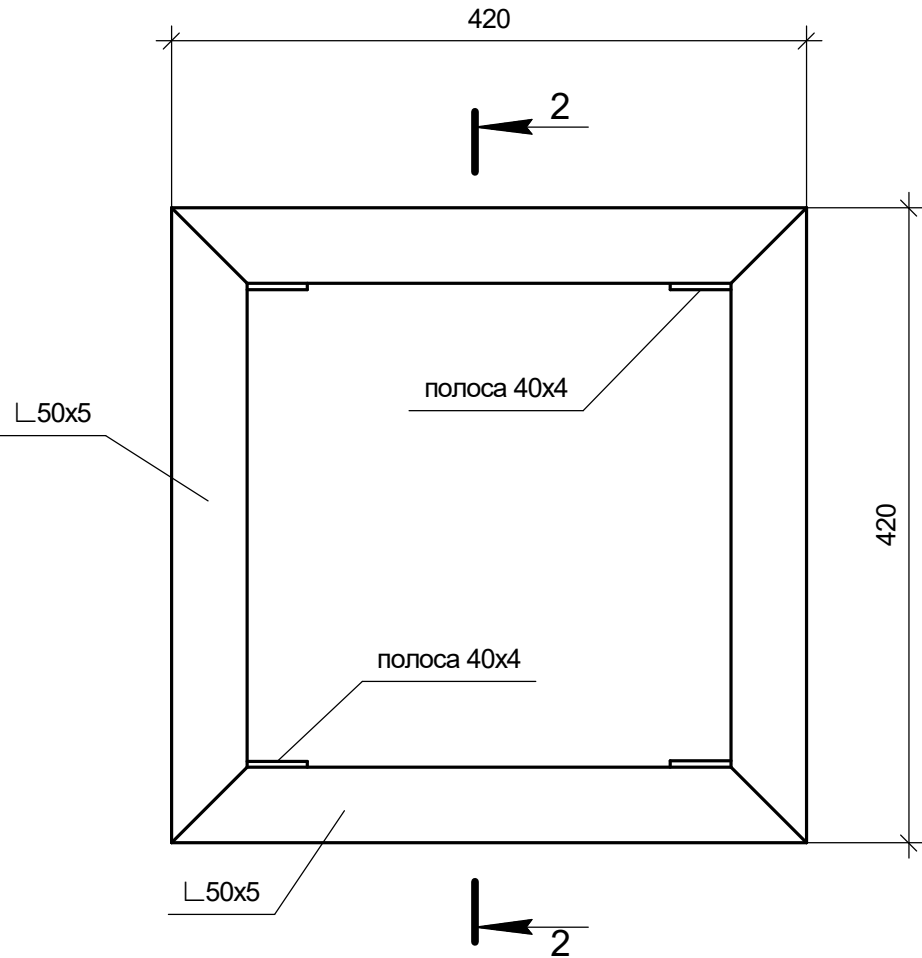
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Отверстие 6 -1шт.</u>			
1	ГОСТ 8509-2015	└ 50x5 l=830мм	2	3,1	
2	ГОСТ 5781-82	Ø12 А400 l=240мм	3	0,2	
3	ГОСТ 5781-82	Шпилька Ø12 А240 l=330мм	2	0,3	
4	ГОСТ 11371-78*	Шайба для М12	4	0,0063	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	4	0,016	

4. План расположения отверстий смотри лист 9.

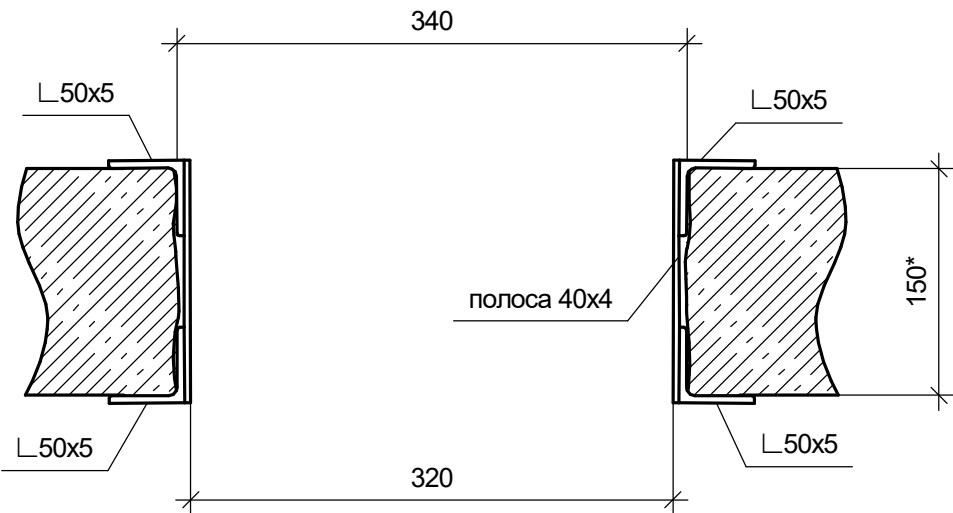
						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата				
Разраб.	Данилов				09.20	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Филиппова				09.20		Р	11	
Нач. отд.	Корепанов				09.20				
Н.контр.	Ушаков				09.20	Отверстие 6 в существующей стене t=250мм	ООО "ТС ПРОЕКТ"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано
0098.2	<i>Г. Г. Г.</i> 05.20		

Отверстие 8 в существующем перекрытии



Разрез 2-2







Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Л 50x5 l=420мм	8	1,5	
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 40x4мм, l=160мм	4	0,2	

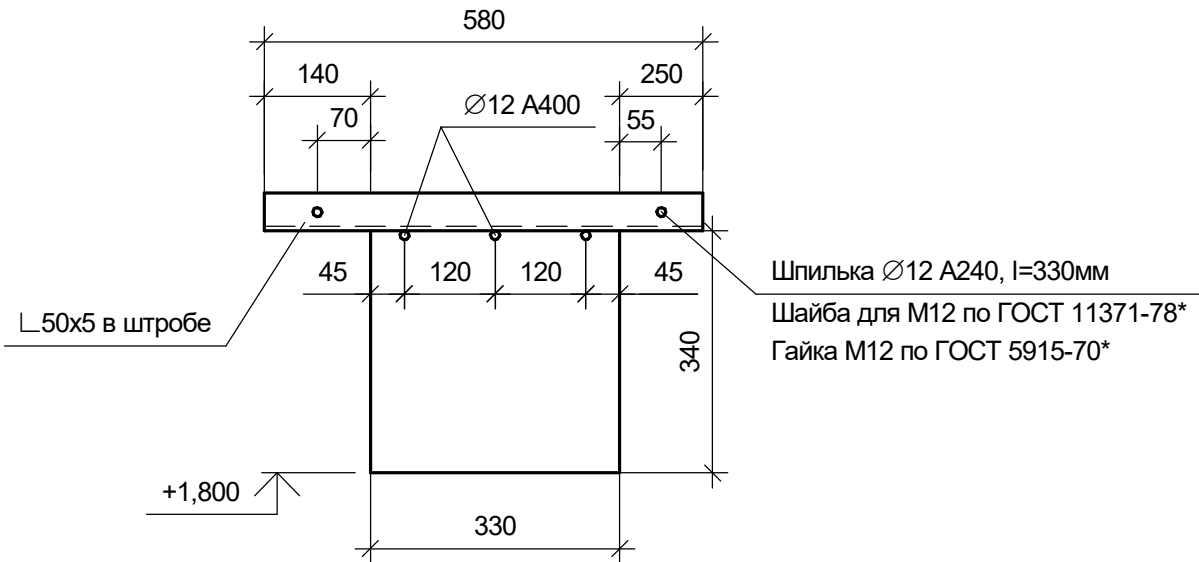
Примечания:

1. План расположения отверстия см. лист 9.
2. Выполнить отверстие в перекрытии путем сверления по периметру.
3. Антикоррозионную защиту смонтированных стальных конструкций предусмотреть окраской эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
4. \* - размер уточнить при монтаже

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	05.20	Инв. № подл.
					0098.2

						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Данилов			09.20		Р	12	
Проверил		Филиппова			09.20				
Нач. отд.		Корепанов			09.20	Отверстие 8 в существующем перекрытии. Разрез 2-2	ООО "ТС ПРОЕКТ"		
Н.контр.		Ушаков			09.20				

Отверстие 9 в существующей стене t=250мм



Спецификация изделий и материалов на устройство отверстия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Отверстие 6 -1шт.			
1	ГОСТ 8509-2015	Л 50х5 l=580мм	2	2,2	
2	ГОСТ 5781-82	Ø12 А400 l=240мм	3	0,2	
3	ГОСТ 5781-82	Шпилька Ø12 А240 l=330мм	2	0,3	
4	ГОСТ 11371-78*	Шайба для М12	4	0,0063	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	4	0,016	

Примечания:

- Отметки и привязки проектируемых отверстий уточнить при монтаже воздуховодов.
- Указания к производству работ по установке металлических перемычек:
  - проштробить канал в существующей кирпичной кладке;
  - установить уголок в штробу, стянуть их шпильками;
  - выдолбить отверстие по установленным размерам;
  - приварить прутки металлические с шагом 150мм;
  - оставшиеся зазоры зачеканить раствором.
- Антикоррозионную защиту смонтированных стальных конструкций предусмотреть окраской эмалью ХВ-785 за 3 раза по грунтовке ХС-059 в 1 слой. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- План расположения отверстий смотри лист 9.

						ТСП-05/20-03-АС			
						ПАО "НЗХК". Здание 663			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	Техническое перевооружение. Сеть газопотребления ПАО «Новосибирский завод химконцентратов». Рег. номер Р01-00016-0002. III класс опасности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Данилов				09.20		Р	13	
Проверил	Филиппова				09.20				
Нач. отд.	Корепанов				09.20				
Н.контр.	Ушаков				09.20	Отверстие 9 в существующей стене t=250мм	ООО "ТС ПРОЕКТ"		

Согласовано				
Изм. № подл.	0098.2	Подп. и дата	05.20	Взам. инв. №