Утверждаю
Главный технолог
Филиал АО «АЭМ-технологии»
«Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск
_____В.Ф. Ганин
« 12 » ноября 2020 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ – 11.02 – 73

потребность инструмента SANDVIK

Подраздел 1.1 Наименование
Твердосплавные пластины, винты, сверла, удлинители, переходники, державки.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.5 Код ОКП
390000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработка металлов резанием

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Механосборочное производство

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Каталоги продукции SANDVIK
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Согласно техническим условиям производителя.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Каталоги продукции SANDVIK
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Изделия должны иметь маркировку в соответствии с каталогом производителя.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений при транспортировке.
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Входной контроль производиться на основании СТО 05-3.0369-2016 «Входной контроль режущего инструмента» (Приложение 1).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Предоставление сертификатов качества.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствие с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НТД и качество продукции не подтверждается соответствующим документам о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течении 20 (двадцати) дней с момента получения претензии.

О выявленных несоответствиях или недопоставки продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригинала по почте

Минимальный срок хранения без утраты эксплуатационных свойств 12 месяцев

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствие с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствие с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 1 (одного) года со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке “аналога”, Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые аналоги должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Указанные твердосплавные пластины будут использоваться совместно с уже имеющимися на предприятии корпусами фрез, поэтому предложение аналога с иными посадочными размерами недопустимо.

Предложение к поставке “аналога” по форме и размерам не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименования	Общее количество (шт)	Первая поставка (шт)	Вторая поставка (шт)
1	Пластина Sandvik или аналог CNMG 12 04 08-G16 M25T	150	100	50
2	Пластина Sandvik или аналог N123E2-0200-0002-GM 1125	60	40	20
3	Пластина Sandvik или аналог N123H1-0400-0002-CM 1145	50	30	20
4	Пластина Sandvik или аналог N123J2-0500-0004-GM 1145	50	30	20
5	Пластина Sandvik или аналог 880-08 05 08H-C-GR 1044	60	40	20
6	Пластина Sandvik или аналог 880-02 02 04H-C-LM 1144	60	40	20
7	Пластина Sandvik или аналог 880-02 02 W05H-P-MS 2044	60	40	20
8	Пластина Sandvik или аналог 880-03 03 05H-C-LM 1144	60	40	20
9	Пластина Sandvik или аналог 880-03 03 W06H-P-MS 2044	60	40	20
10	Пластина Sandvik или аналог 880-04 03 05H-C-LM 1144	60	40	20
11	Пластина Sandvik или аналог 880-04 03 W07H-P-MS 2044	60	40	20
12	Пластина Sandvik или аналог 880-07 04 06H-C-GM 1044	60	40	20
13	Пластина Sandvik или аналог 880-07 04 06H-C-LM 1044	60	40	20
14	Пластина Sandvik или аналог 880-07 04 W06H-P-GM 4044	60	40	20
15	Пластина Sandvik или аналог 880-07 04 W10H-P-LM 4024	60	40	20
16	Пластина Sandvik или аналог 880-08 05 08H-C-GM 1044	60	40	20
17	Пластина Sandvik или аналог 880-08 05 08H-C-LM 1044	60	40	20
18	Пластина Sandvik или аналог 880-08 05 W08H-P-GM 4044	60	40	20
19	Пластина Sandvik или аналог 880-08 05 W10H-P-MS 2044	60	40	20
20	Пластина Sandvik или аналог 880-09 06 08H-C-LM 1044	140	100	40
21	Пластина Sandvik или аналог 880-09 06 W10H-P-LM 4344	140	100	40
22	Пластина Sandvik или аналог CNMM 19 06 16-QR 235	240	140	100
23	Пластина Sandvik или аналог CNMG 19 06 08-MM 2035	240	140	100
24	Пластина Sandvik или аналог CNMG 19 06 12-MM 2035	210	110	100
25	Пластина Sandvik или аналог CNMM 19 06 12-QR 235	210	110	100
26	Пластина Sandvik или аналог SNMM 12 04 08-QR 235	170	100	70
27	Пластина Sandvik или аналог SPMT 12 04 08-WL 235	50	30	20
28	Пластина Sandvik или аналог 200 RCKT 16 06 M0-PM 4240	120	80	40
29	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-1032M-MM 1040	100	60	40
30	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-1032M-PM 4230	100	60	40
31	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-1648M-MM 1040	100	60	40
32	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-2060M-MM 1040	100	60	40
33	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-2060M-PM 4240	100	60	40
34	Пластина Sandvik или аналог R210-14 05 12M-MM 1040	100	60	40
35	Пластина Sandvik или аналог R210-14 05 12M-PM 4230	80	50	30
36	Пластина Sandvik или аналог R210-14 05 14E-MM 1040	80	50	30
37	Пластина Sandvik или аналог R245-12 T3 K-MM 1040	80	50	30
38	Пластина Sandvik или аналог R245-12 T3 M-PM 4230	80	50	30
39	Пластина Sandvik или аналог R245-18 T6 M-MM 2040	80	50	30
40	Пластина Sandvik или аналог R245-18 T6 M-PM 4230	80	50	30
41	Пластина Sandvik или аналог SPMT 12 04 08-WH 4040	50	30	20
42	Пластина Sandvik или аналог 360L-28 07M-KH 3040	50	30	20
43	Пластина Sandvik или аналог 360R-28 07M-KH 3330	50	30	20
44	Пластина Sandvik или аналог 360R-28 07M-MH 2040	80	50	30
45	Пластина Sandvik или аналог 360R-28 07M-PH 4230	50	30	20
46	Пластина Sandvik или аналог 490R-08T308M-MM 1040	50	30	20
47	Пластина Sandvik или аналог 490R-08T308M-PM 4240	50	30	20
48	Пластина Sandvik или аналог 490R-140420M-MM 1040	120	80	40
49	Пластина Sandvik или аналог 490R-140420M-PM 4240	80	50	30
50	Пластина Sandvik или аналог R390-18 06 12M-MM 2030	80	50	30
51	Пластина Sandvik или аналог R390-18 06 31M-MM 1040	80	50	30
52	Пластина Sandvik или аналог 107 CCMT 06 02 04-MM 2015	80	50	30

53	Пластина Sandvik или аналог CCMT 09 T3 04-MM 2025	70	50	20
54	Пластина Sandvik или аналог 107 CCMT 12 04 04-MM 2025	50	30	20
55	Пластина Sandvik или аналог 107 CCMT 06 02 02-MF 1025	80	50	30
56	Пластина Sandvik или аналог P CNMG 12 04 08-MM 2035	50	30	20
57	Пластина Sandvik или аналог P CNMG 12 04 04-MF 235	100	60	40
58	Пластина Sandvik или аналог 880-06 04 W08H-P-LM 4024	70	40	30
59	Пластина Sandvik или аналог 880-06 04 W08H-P-LM 4334	70	40	30
60	Пластина Sandvik или аналог TCMT 09 02 04-MM 2025	70	40	30
61	Пластина Sandvik или аналог TCMT 11 03 04-MM 2025	70	40	30
62	Пластина Sandvik или аналог TCMT 09 02 02-MF 1125	70	40	30
63	Пластина Sandvik или аналог TCMT 11 02 02-UF 235	70	40	30
64	Пластина Sandvik или аналог P SNMM 12 04 08-QR 4325	70	40	30
65	Пластина Sandvik или аналог 107 VBMT 16 04 12-MM 2025	70	40	30
66	Пластина Sandvik или аналог VBMT 16 04 12-MF 2015	70	40	30
67	Пластина Sandvik или аналог VBMT 16 04 08-MM 2025	70	40	30
68	Пластина Sandvik или аналог SNMM 19 06 16-86 CU45	70	40	30
69	Пластина Sandvik или аналог P DNMG 15 04 04-QM 235	70	40	30
70	Пластина Sandvik или аналог P SNMM 25 07 24-HR 235	30	20	10
71	Пластина Sandvik или аналог P SNMG 19 06 12-QM 235	80	40	40
72	Винт Sandvik или аналог 5512 073-01	4	4	0
73	Винт Sandvik или аналог 5513 020-29	20	20	0
74	Винт Sandvik или аналог 416.1-833	30	30	0
75	Винт Sandvik или аналог 416.1-834	30	30	0
76	Винт Sandvik или аналог 5513 020-28	15	15	0
77	Винт Sandvik или аналог 5513 020-57	15	15	0
78	Винт Sandvik или аналог 5513 020-58	15	15	0
79	Винт Sandvik или аналог 5512 073-02	4	4	0
80	Винт Sandvik или аналог 5512 073-05	4	4	0
81	Винт Sandvik или аналог 5513 020-02	15	15	0
82	Винт Sandvik или аналог 5513 020-33	15	15	0
83	Удлинитель Sandvik или аналог C6-391.01-63 140A	1	1	0
84	Удлинитель Sandvik или аналог C6-391.01-63 100A	1	1	0
85	Державка Sandvik или аналог PDJNR 2525M 15	1	1	0
86	Переходник Sandvik или аналог C8-391.02-50 080A	1	1	0
87	Переходник Sandvik или аналог C5-391.05-22 070	1	1	0
88	Резец Sandvik или аналог S40T-CRSNL 12-ID	1	1	0
89	Резец Sandvik или аналог A32T-PCLNL 12	1	1	0
90	Резец Sandvik или аналог A40T-PDUNL 15	1	1	0
91	Оправка Sandvik или аналог A32T-PCLNR 12	1	1	0
92	Державка Sandvik или аналог PCLNR 2525M 12	2	2	0
93	Державка Sandvik или аналог PDJNL 2525M 15	2	2	0
94	Державка Sandvik или аналог PCLNR 2525M 16	2	2	0
95	Державка Sandvik или аналог PCLNR 2525M 19	2	2	0
96	Державка Sandvik или аналог PCLNR 3232P 19	2	2	0
97	Державка Sandvik или аналог PCLNR 4040S 19	2	2	0
98	Державка Sandvik или аналог P PCLNL 3225P 19	2	2	0
99	Державка Sandvik или аналог PCLNL 2525M 12	2	2	0
100	Державка Sandvik или аналог PCLNL 2525M 16	2	2	0
101	Державка Sandvik или аналог PCLNL 3225P 12	2	2	0
102	Державка Sandvik или аналог PCLNL 4040S 19	2	2	0
103	Державка Sandvik или аналог PCLNL 3232P 19	2	2	0
104	Сверло Sandvik или аналог 880-D1400L20-04	1	1	0
105	Сверло Sandvik или аналог 880-D1750L25-04	1	1	0
106	Сверло Sandvik или аналог 880-D2100L25-04	1	1	0
107	Сверло Sandvik или аналог 880-D2400L25-04	1	1	0
108	Сверло Sandvik или аналог 880-D2600L32-03	1	1	0
109	Сверло Sandvik или аналог 880-D2650L32-03	1	1	0
110	Сверло Sandvik или аналог 880-D3200L40-03	1	1	0

111	Сверло Sandvik или аналог 880-D3400L40-03	1	1	0
112	Сверло Sandvik или аналог 880-D3500L40-04	1	1	0
113	Сверло Sandvik или аналог 880-D3900L40-03	1	1	0

Первая поставка 28 календарных дней с момента подписания договора, вторая поставка во втором квартале 2021 года.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставление электронных копий документов в формате PDF на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	СТО 05-3.0369-2016 «Входной контроль режущего инструмента»	6
1	Сканы каталогов	18

Составил _____ **А.Ю. Ларионов**

ПЕТРОЗАВОДСКИЙ ФИЛИАЛ
АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
«Инжиниринговая компания «АЭМ-технологии»

АЭМ-технологии

УТВЕРЖДАЮ
Директор
_____ Б.А. Семиконенко
«20» мая 2016 г.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА И ОСНАСТКИ

СТО 05-3.0369-2016

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Рабочей группой в составе: инженера-технолога Ларионова А.Ю., инженера по инструменту Прокопенко А.П..

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ № ПФ/317-П от 20.05.2016г.

3 ВВЕДЁН ВПЕРВЫЕ

Содержание

1 Область применения..... 4

2 Нормативные ссылки..... 4

3 Термины, определения и сокращения..... 4

4 Общие требования..... 5

5 Ответственность подразделений за проведение входного контроля..... 6

6 Порядок приемки инструмента на входной контроль..... 6

7 Входной контроль инструмента..... 7

8 Управление несоответствующей продукцией 7

9 Хранение 8

10 Порядок выдачи в производство 8

Приложение А (обязательное) Форма акта входного контроля твердосплавных пластин..... 9

Лист регистрации изменений..... 11

1 Область применения

1.1.Настоящий стандарт является документом системы менеджмента качества Акционерного общества «Инжиниринговая компания «АЭМ-технологии», распространяется на Филиал АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск (далее по тексту – ПФ).

1.2 Стандарт подлежит постановке на учет в отделе систем менеджмента ПФ в соответствии с СТО 04-1.064.

1.3 Стандарт является обязательным для исполнения персоналом подразделений ПФ, ответственных за обеспечение и проведение процесса входного контроля режущего инструмента и оснастки (инструмент).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТО 04-1.064-2014 Система стандартизации. Управление нормативной документацией

СТО 05-3.069-2014 Система менеджмента качества. Управление несоответствующей продукцией на стадии изготовления и входного контроля

3 Термины, определения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **входной контроль:** Контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования при изготовлении продукции.

3.1.2 **входные испытания:** Проверка качества продукции с использованием оборудования с целью получения недостающих показателей качества, а также для перепроверки технических характеристик.

3.1.3 **годная продукция:** Продукция, удовлетворяющая всем установленным требованиям.

3.1.4 **нормативная и техническая документация:** Документы, устанавливающие требования к продукции, методам испытания.

3.1.5 **сопроводительный документ:** Сертификат, паспорт, формуляр поставщика, удостоверяющий соответствие продукции установленным требованиям на момент закупки.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

ВК – входной контроль;

МОЛ – материально-ответственное лицо;

НТД – нормативно-техническая документация;

ОГТ – отдел главного технолога;

ПО АЭС и ГНХ – производство оборудования для атомных электростанций и газонефтехимии;

СОЖ – смазочно-охлаждающие жидкости;

ТЗ – техническое задание;

ТД – техническая документация;

ТН - товарная накладная;

ТСД – товаросопроводительная документация;

ТТН - товарно-транспортная накладная;

ТУ – технические условия;

УЗ – управление закупок;

УПО и УИ – управление правового обеспечения и имущественных отношений;

УСХ – участок складского хозяйства;

ЧПУ – числовое программное управление.

4 Общие требования

4.1 ВК производится только в случае поставки аналога (эквивалента) запрашиваемой продукции.

4.2 ВК проводится с целью предотвращения запуска в производство продукции, не соответствующей требованиям, установленным в ТЗ, договорах или контрактах на закупку.

4.3 ВК проводится рабочей группой. Рабочая группа ВК в обязательном порядке должна включать в себя инженера-технолога ОГТ и инженера по инструменту ПО АЭС и ГНХ.

4.4 Основными задачами входного контроля являются:

- проверка наличия сопроводительной документации, удостоверяющей качество закупленной продукции или услуг;

- контроль соответствия качества и комплектности продукции требованиям технической и нормативной документации.

4.5 Основными документами, по которым проводится входной контроль, являются:

- настоящий стандарт предприятия;

- договор, контракт, ТЗ;

- сопроводительная документация, удостоверяющая качество и комплектность (сертификаты);

- перечень ВК.

4.6 В Перечень ВК включается продукция поставщика, изготовленная по НТД.

В Перечне ВК должны быть отражены особые условия поставки, оговоренные в договорах или контрактах на поставку инструмента.

4.7 Объем контролируемых параметров (показателей) при ВК не должен превышать установленный в НТД, ТД и договорах на поставку продукции.

4.8 ОГТ разрабатывает Перечень ВК в соответствии с потребностью инструмента. ОГТ в случае проведения дополнительных работ при ВК силами производства выпускает технологические указания и карточку изменения норм времени.

4.9 Перечень ВК, разработанный ОГТ, утверждает главный технолог.

4.10 После проверки инструмента на соответствие параметров, прописанных в пункте 4.4, проводятся испытания, включающие в себя испытания режущих кромок на станках.

5 Ответственность подразделений за проведение входного контроля

5.1 ОГТ – готовит ТЗ на закупку инструмента, разрабатывает Перечень ВК, отвечает за организацию проведения ВК инструмента, принимает участие в испытаниях.

5.2 УЗ - закупает, предъявляет инструмент к ВК, выставляет претензии поставщикам.

5.3 УСХ - принимает, хранит, выдаёт инструмент.

5.4 Производство – принимает участие в испытаниях, предоставляет оборудование для испытаний, ведет журнал ВК инструмента.

6 Порядок приемки инструмента на входной контроль

6.1 Порядок приемки инструмента в УСХ

6.1.1 Инструмент в момент поступления его на склад должен быть первоначально принят УСХ по количеству (объему), комплектности, целостности упаковки, наличию маркировки в сроки, обеспечивающие возможность предъявления претензии поставщик.

6.1.2 Приемка инструмента в соответствии с первичной документацией (ТН, ТТН) выполняется УСХ в течение 1-х суток с даты поступления инструмента, учитывая сроки, обеспечивающие возможность предъявления претензии поставщику, а именно:

- при иногородней поставке – не позднее 20 дней после поступления инструмента на склад получателя;

- при поставке внутри города – не позднее 10 дней.

6.1.3 При обнаружении деформированного, недостающего, излишнего инструмента УСХ составляет акт и в течение одного рабочего дня ставит в известность УЗ.

6.2 Оформление результатов входного контроля

6.2.1 Результаты ВК должны быть:

- зарегистрированы в журнале входного контроля (журнал ведется в свободной форме, но с обязательными графами: дата, номер акта, результат испытаний);

- зафиксированы в акте входного контроля твердосплавных пластин (в соответствии с Приложением А) с записью «ВК пройден», если инструмент соответствует заданным при проведении ВК параметрам.

6.2.2 Журнал ВК и акт входного контроля твердосплавных пластин заполняется инженером по инструменту ПО АЭС и ГНХ.

6.2.3 Оригиналы актов хранятся у инженера-технолога ОГТ.

7 Входной контроль инструмента

7.1 Рабочая группа ВК определяет перечень позиций для проведения испытаний.

7.2 Инженер-технолог ОГТ запрашивает у поставщиков, указанных в ТЗ, режимы для проведения испытаний ВК (режимы не запрашиваются, если инструмент ранее использовался в ПФ).

7.3 Инженер по инструменту ПО АЭС и ГНХ запрашивает у МОЛ ПО АЭС и ГНХ необходимые позиции для проведения испытаний.

7.4 МОЛ ПО АЭС и ГНХ выписывает требование М11 по необходимым позициям и получает в УСХ и передает их инженеру по инструменту ПО АЭС и ГНХ.

7.5 Рабочая группа ВК согласует у начальника участка проведения испытаний на обрабатывающихся в данный момент деталях или изделиях (на черновых операциях).

7.6 В присутствии рабочей группы ВК проводятся испытания инструмента с заполнением акта в соответствии с Приложением А. Акт заверяется инженером-технологом ОГТ, инженером по инструменту ПО АЭС и ГНХ, станочником.

7.7 Инженер-технолог ОГТ направляет акт входного контроля твердосплавных пластин посредством электронной почты сообщение с уведомлением о прочтении заинтересованному сотруднику УЗ.

8 Управление несоответствующей продукцией

8.1 Продукция поставщика, поступившая без сопроводительной документации или с неправильно оформленными, или неполными данными, или несоответствующая требованиям по качеству и комплектности требованиям НТД или условиям договора, является несоответствующей продукцией, подлежит изоляции и в производство не допускается.

Действия в отношении несоответствующей продукции осуществляются в соответствии с СТО 05-3.069.

8.2 В случае отрицательного результата ВК рабочая группа отправляет служебную записку о результатах испытаний и копию акта испытаний в УЗ.

8.3 Основываясь на результатах испытаний, УЗ готовит документы для УПОиУИ для выставления претензии поставщику.

9 Хранение

Продукция, поступившая в ПФ, должна складироваться и храниться в соответствии с требованиями стандартов и ТУ.

10 Порядок выдачи в производство

10.1 Передача в производство продукции, не прошедшей входной контроль, не допускается.

10.2 Выдача продукции со склада производится на основании документа перемещения (требования М11).

Приложение А
(обязательное)
Форма акта входного контроля твердосплавных пластин

Форма 2733-11-43

АЭМ-технологии ПетрозаводскМаш

PETROZAVODSKMASH

Акт
входного контроля твердосплавных пластин

Дата испытаний	2016г	№ акта	

Заказчик	Деталь № и название	Операция

Оборудование	
Модель	
Инвент.№	
Наличие ЧПУ	

Обрабатываемый материал	
наименование	
обозначение	
твердость	

Неоднородность материала		
1		отсутствует
2		песчаные включения
3		неоднородная твердость
4		сварные швы
5		слоистая структура

Структура поверхности		
1		предварит. обработана
2		ковочная корка
3		литьевая корка
4		сварные швы
5		упрочненная пов-ть

Эскиз обработки

Характеристика обработки		
1		чистовая
2		получистовая
3		черновая
4		тяжелая черновая

Стабильность		
1		отличная
2		хорошая
3		не очень хорошая
4		плохая
5		очень плохая

Причина нестабильности		
1		станок
2		инструмент
3		зажим
4		заготовка
5		неизвестна

Наличие и тип СОЖ		
2		эмульсия
3		не указано

Условия и результаты испытаний

Режимы резания/инструмент		Внедрямый инструмент	Серийно применяемый инструмент
производитель			
наименование ин-та (корпус,державка)			
наименование ин-та (пластина)			
диаметр обработки , мм.	max		
	min		
длина обработки , мм.			
глубина резания , мм.			
подача , мм./об.	max		
	min		
скорость резания, м/мин.	max		
	min		
число оборотов шпинделя , об/мин.			
качество поверхности			

стружкодробление		
время обработки одной дет, мин.		
средняя стойкость реж.кромки, дет		
средняя стойкость реж.кромки, мин		
количество режущих кромок пластины		
количество испытанных пластин		
характер износа		
Примечание:		

Выводы: _____

_____

_____

_____

ответственное лицо за испытания от предприятия _____

_____

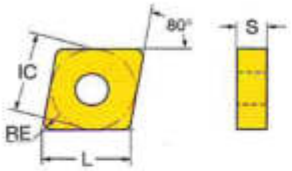
_____

_____

Лист регистрации изменений

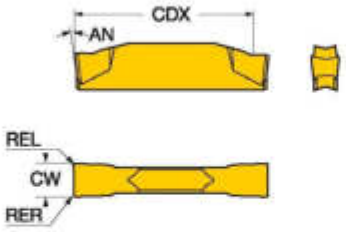
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Подп.	Дата
	изме-ненных	заме-ненных	новых	аннули-рован-ных				

Ромб с углом 80°

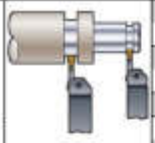


			Марки сплавов							Размеры пластины мм.			Рекоменд. глубина резания мм.			Рекоменд. подача мм/об.		
			H P	M P	M P	S M	P M	P M	M S									
			P15T	P25T	P35T	M15T	M25T	M35T	S25T	IC	S	RE		Min	Max		Min	Max
Чистовая обработка	P M		CNMG 12 04 04-G13		☆	☆	☆			☆	12,7	4,76	0,4	**1,00**	0,50	4,00	**0,20**	0,10	0,30
			CNMG 12 04 08-G13		☆	☆							0,8	**1,00**	0,50	4,00	**0,25**	0,15	0,50
			CNMG 12 04 12-G13		☆								1,2	**1,00**	0,50	4,00	**0,30**	0,20	0,60
Получистовая обработка	P M S		CNMG 12 04 04-G16		☆			☆			12,7	4,76	0,4	**3,00**	1,00	6,00	**0,25**	0,18	0,30
			CNMG 12 04 08-G16		☆	☆	☆	☆		☆			0,8	**3,00**	1,00	6,00	**0,35**	0,20	0,50
			CNMG 12 04 12-G16		☆								1,2	**3,00**	1,00	6,00	**0,35**	0,25	0,60
			CNMG 12 04 16-G16			☆							1,6	**3,00**	1,00	6,00	**0,40**	0,30	0,65
			CNMG 16 06 08-G16		☆						15,87	6,35	0,8	**3,00**	1,00	8,00	**0,35**	0,20	0,50
			CNMG 16 06 12-G16		☆								1,2	**3,00**	1,00	8,00	**0,35**	0,25	0,60
			CNMG 19 06 08-G16		☆						19,05	6,35	0,8	**3,00**	1,00	8,00	**0,35**	0,20	0,50
			CNMG 19 06 12-G16			☆							1,2	**3,00**	1,00	8,00	**0,35**	0,25	0,60
Черновая обработка	P M		CNMG 12 04 08-G19	☆	☆	☆		☆			12,7	4,76	0,8	**4,00**	1,50	8,00	**0,50**	0,35	0,55
			CNMG 12 04 12-G19		☆	☆		☆					1,2	**4,00**	1,50	8,00	**0,50**	0,35	0,75
			CNMG 16 06 12-G19		☆						15,87	6,35	1,2	**6,00**	1,50	10,70	**0,60**	0,35	0,75
			CNMG 19 06 08-G19		☆						19,05	6,35	0,8	**6,00**	2,00	12,00	**0,50**	0,35	0,55
			CNMG 19 06 12-G19		☆	☆			☆				1,2	**6,00**	2,00	12,00	**0,60**	0,35	0,75
			CNMG 19 06 16-G19		☆	☆							1,6	**6,00**	2,00	12,00	**0,60**	0,35	0,90
	P		CNMM 12 04 08-G29			☆					12,7	4,76	0,8	**6,00**	2,00	8,00	**0,50**	0,35	0,60
			CNMM 19 06 08-G29		☆						19,05	6,35	0,8	**6,00**	2,00	12,00	**0,50**	0,35	0,60
			CNMM 19 06 12-G29		☆	☆							1,2	**6,00**	2,00	12,00	**0,60**	0,35	1,10
			CNMM 19 06 16-G29		☆								1,6	**6,00**	2,00	12,00	**0,60**	0,35	1,20
			CNMM 19 06 24-G29			☆							2,4	**6,00**	2,00	12,00	**0,60**	0,35	1,20
			CNMM 25 09 24-G29			☆					25,4	9,52	2,4	**8,00**	2,50	15,00	**0,65**	0,40	1,30
				P15 H15	P25 M15	P35 M25	M15 S15	M25 P25	M35 P35	S25 M15								

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок



Двухлезвийные пластины CoroCut®



Получистовая обработка

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 2135	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N 2135	N H13A	S 1125	S 1145	S 2135	S H13A	Размеры, мм AN
E	2.0	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
	2.4	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆		★	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	7°
G	3.0	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
	3.2	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
H	4.0	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
J	4.8	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆		★	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	7°
	5.0	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
K	6.0	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
	6.4	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	7°
L	7.9	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	★			★				☆			★		★			★				7°
	8.0	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆		★	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	☆	7°
M	9.1	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	★			★				☆			★		★			★				7°
	10.0	0.80	0.80	28.0	N123M2-1000-0008-GM	★			★				☆			★		★			★				7°

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

Код заказа	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123E2-0200-0002-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123E2-0239-0002-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123G2-0300-0003-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123G2-0318-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123H2-0400-0003-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0475-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123J2-0500-0004-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123K2-0600-0004-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123K2-0635-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L2-0792-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L2-0800-0005-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123M2-0900-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123M2-1000-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10

B5 B5 B114 B131 B121 H36 H35 H17

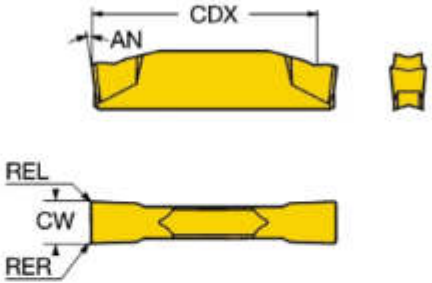
N123H1-0400-0002-CM 1145

Расчет режимов резания | Создать сборку | Добавить в мои каталоги

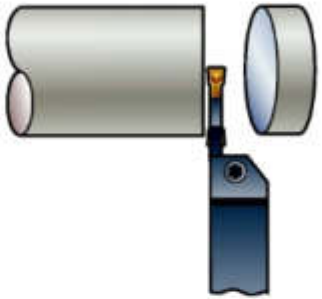
Режущая пластина CoroCut® 1-2 для отрезки

Пластина | Подходящие инструменты (386) | Похожие продукты (25)

Generic representation



Generic representation



Generic representation

Информация о ценах

- 1 + Добавить

Наличие на складе

Статус жизненного цикла (LCS)
Поступил в продажу

Войдите в систему для получения информации о ценах и наличии на складе

Количество в упаковке
10

Код заказа

ISO
N123H1-0400-0002-CM 1145

Идентификатор материала
5735929

ANSI
N123H1-0400-0002-CM 1145

EAN
12452425

Загрузки

Базовая 3D-модель (STP)
Загрузить Смотреть

GTC Package (ZIP)
Загрузить

Подробная 3D-модель (STP)
Загрузить Смотреть

Basic tool data (ZIP)
Загрузить

Данные о продукции

Классификация материала, уровень 1 (TMC1ISO)
P M S

Тип крепления пластины (IFS)
7

Число режущих кромок (CEDC)
1

Нижнее отклонение ширины резания (CWTOLL)
0 mm

Радиус при вершине слева (REL)
0,2 mm

Нижнее отклонение радиуса при вершине (RETOLL)
-0,1 mm

Стружколомающая геометрия (CBMD)
CM

Размер и форма пластины (CUTINTSIZESHAPE)
CoroCut 1-2 -size H1

Ширина резания (CW)
4 mm

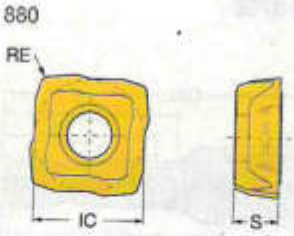
Верхнее отклонение ширины резания (CWTOLU)
0,1 mm

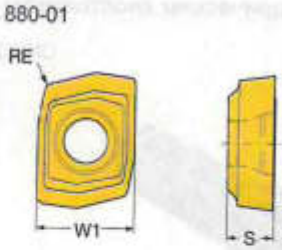
Радиус при вершине справа (RER)
0,2 mm

Верхнее отклонение радиуса при вершине (RETOLU)
0,1 mm

Пластины для свёрл CoroDrill® 880

Центральная пластина





Средние подачи

	Код заказа	INSUC	P			M			K		N			S			H	Размеры, мм, дюйм							
			1044	1044	1144	1044	1044	H13A	1044	1144	H13A	1044	S	S"	RE	RE"	IC	IC"	W1	W1"
01C	880-01 02 03H-C-LM	C	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	2.20	.086	0.30	.011			4.80	.188
02C	880-02 02 04H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	2.40	.094	0.40	.015	4.90	.192		
	880-02 02 04H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆		☆	☆			2.40	.094	0.40	.015	4.90	.192		
03C	880-03 03 05H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	2.60	.102	0.50	.019	5.70	.224		
	880-03 03 05H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		2.60	.102	0.50	.019	5.70	.224		
04C	880-04 03 05H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	2.80	.110	0.50	.019	6.80	.267		
	880-04 03 05H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		2.80	.110	0.50	.019	6.80	.267		
05C	880-05 03 05H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	3.00	.118	0.50	.019	8.40	.330		
	880-05 03 05H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		3.00	.118	0.50	.019	8.40	.330		
06C	880-06 04 06H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	3.50	.137	0.60	.023	10.20	.401		
	880-06 04 06H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		3.50	.137	0.60	.023	10.20	.401		
07C	880-07 04 06H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	4.00	.157	0.60	.023	12.35	.486		
	880-07 04 06H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		4.00	.157	0.60	.023	12.35	.486		
08C	880-08 05 08H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	4.50	.177	0.80	.031	14.85	.584		
	880-08 05 08H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		4.50	.177	0.80	.031	14.85	.584		
09C	880-09 06 08H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	5.50	.216	0.80	.031	17.90	.704		
	880-09 06 08H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		5.50	.216	0.80	.031	17.90	.704		

Высокие подачи

	Код заказа	INSUC	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм							
			1044	1044	1044	1044	1044	1044	S	S"	RE	RE"	IC	IC"	W1	W1"
01C	880-01 02 03H-C-GR	C	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	.086	0.30	.011			4.80	.188
02C	880-02 02 04H-C-GR	C	☆		☆				2.40	.094	0.40	.015	4.90	.192		
03C	880-03 03 05H-C-GR	C	☆		☆				2.60	.102	0.50	.019	5.70	.224		
04C	880-04 03 05H-C-GR	C	☆		☆				2.80	.110	0.50	.019	6.80	.267		
05C	880-05 03 05H-C-GR	C	☆		☆				3.00	.118	0.50	.019	8.40	.330		
06C	880-06 04 06H-C-GR	C	☆		☆				3.50	.137	0.60	.023	10.20	.401		
07C	880-07 04 06H-C-GR	C	☆		☆				4.00	.157	0.60	.023	12.35	.486		
08C	880-08 05 08H-C-GR	C	☆		☆				4.50	.177	0.80	.031	14.85	.584		
09C	880-09 06 08H-C-GR	C	☆		☆				5.50	.216	0.80	.031	17.90	.704		

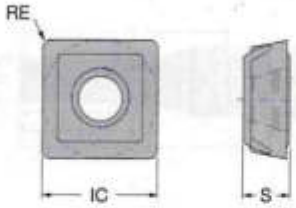
K178 K254 Q1 Q29

SANDVIK Coromant

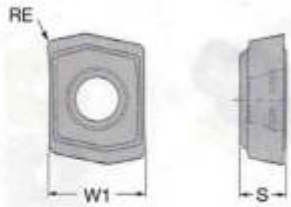
Пластины для свёрл CoroDrill® 880

Периферийная пластина

880



880-01



Средние подачи

	Код заказа	INSUC	P				M					K			N				S					H			Размеры, мм, дюйм							
			4044	4324	4334	H13A	2044	4044	4324	4334	H13A	4044	4324	4334	4044	4324	4334	H13A	2044	4044	4324	4334	H13A	4044	4324	4334	S	S*	RE	RE*	IC	IC*	W1	W1*
01P	880-01 02 W04H-P-LM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆	☆					2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
	880-01 02 W04H-P-MS	P					☆												☆								2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
02P	880-02 02 W04H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.40	.094	0.40	.015	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-LM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆	☆					2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-MS	P					☆												☆								2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
03P	880-03 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.60	.102	0.50	.019	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-MS	P					☆												☆								2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
04P	880-04 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.80	.110	0.50	.019	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-MS	P					☆												☆								2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
05P	880-05 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	3.00	.118	0.50	.019	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
	880-05 03 W06H-P-MS	P					☆												☆								3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
06P	880-06 04 W06H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	3.50	.137	0.60	.023	10.65	.419		
	880-06 04 W08H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				3.50	.137	0.80	.031	10.65	.419		
	880-06 04 W06H-P-MS	P					☆												☆								3.50	.137	0.80	.031	10.65	.419		
07P	880-07 04 W06H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	4.00	.157	0.60	.023	12.65	.498		
	880-07 04 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				4.00	.157	1.00	.039	12.65	.498		
	880-07 04 W10H-P-MS	P					☆												☆								4.00	.157	1.00	.039	12.65	.498		
08P	880-08 05 W08H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	4.50	.177	0.80	.031	15.45	.608		
	880-08 05 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				4.50	.177	1.00	.039	15.45	.608		
	880-08 05 W10H-P-MS	P					☆												☆								4.50	.177	1.00	.039	15.45	.608		
09P	880-09 06 W08H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	5.50	.216	0.80	.031	18.60	.732		
	880-09 06 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				5.50	.216	1.00	.039	18.60	.732		
	880-09 06 W10H-P-MS	P					☆												☆								5.50	.216	1.00	.039	18.60	.732		

Высокие подачи

	Код заказа	INSUC	P			M			K			N			S			H			Размеры, мм, дюйм							
			4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	S	S*	RE	RE*	IC	IC*	W1	W1*
01P	880-01 02 W04H-P-GR	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
02P	880-02 02 W05H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
03P	880-03 03 W06H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
04P	880-04 03 W07H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
05P	880-05 03 W08H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
06P	880-06 04 W10H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										3.50	.137	1.00	.039	10.65	.419		
	880-06 04 W10H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	3.50	.137	1.00	.039	10.65	.419		
07P	880-07 04 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										4.00	.157	1.20	.047	12.65	.498		
	880-07 04 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	4.00	.157	1.20	.047	12.65	.498		
08P	880-08 05 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										4.50	.177	1.20	.047	15.45	.608		
	880-08 05 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	4.50	.177	1.20	.047	15.45	.608		
09P	880-09 06 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										5.50	.216	1.20	.047	18.60	.732		
	880-09 06 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	5.50	.216	1.20	.047	18.60	.732		

K178 K254 Q1

Описание геометрий пластин

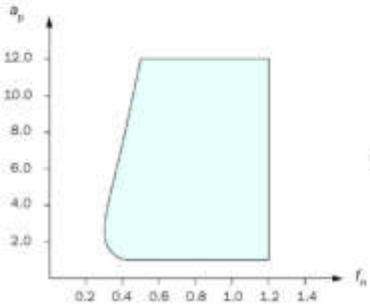
Пластины без задних углов – T-Max® P

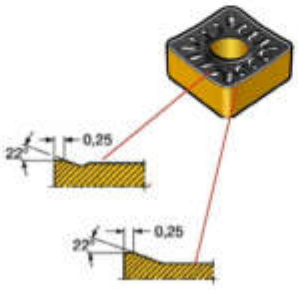
Черновая обработка

-QR P

CNMM 19 06 16-QR
a_p = 2.0 – 12.0 мм
f_n = 0.35 – 1.2 мм/об

Односторонняя пластина



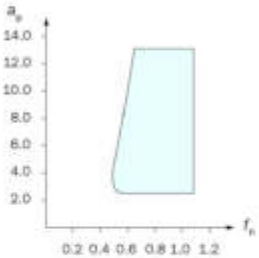


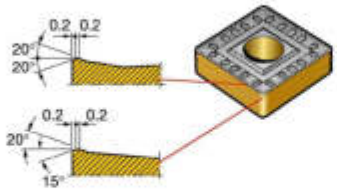
-QR – для чернового точения
стали с высокой степенью универсальности.
Подача: 0.3 – 1.5 мм/об. Глубина резания: 2.0 – 12.0 мм.
Тип операции: продольное точение, подрезка торца и профильная обработка.
Тип деталей: в основном продукция мелкосерийного производства из стали.
Достоинства: широкий диапазон применения на этапе черновой обработки, включая легкую.
Ограничения: поддается оптимизации в зависимости от обрабатываемого материала.
Общие рекомендации: альтернативное решение геометрии -PR, когда требуется повышенная стабильность обработки.
Возможная оптимизация: использование односторонних пластин с геометрией -PR.

-HR P

CNMM 19 06 16-HR
a_p = 2.4 – 13 мм
f_n = 0.5 – 1.1 мм/об

Односторонняя пластина



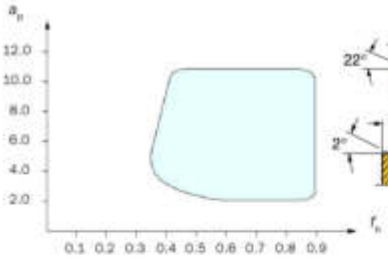


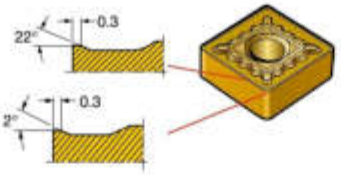
-HR (одностороннее исполнение) – для тяжелого чернового точения стали
Подача: 0.5 – 1.8 мм/об. Глубина резания: 2.4 – 17 мм.
Тип операции: продольное точение и подрезка торца.
Тип деталей: валы, оси, ступицы и т.п.
Достоинства: чрезвычайно прочная режущая кромка обеспечивает высокую надежность чернового точения.
Ограничения: склонность к повышенным силам резания.
Общие рекомендации: для достижения наивысшей производительности рекомендуется использовать с надежным универсальным сплавом GC4225.
Возможная оптимизация: применение односторонних пластин с геометрией PR, QR и WR.

-MR P

CNMG 16 06 16-MR
a_p = 2.0 – 10.7 мм
f_n = 0.35 – 0.9 мм/об

Двухсторонняя пластина



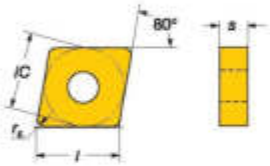


-MR - для чернового точения
стали (альтернатива для неудовлетворительных условий обработки).
Подача: 0.3 – 1.2 мм/об. Глубина резания: 1 – 12 мм.
Тип операции: в основном продольное точение и подрезка торца.
Тип деталей: стальные валы, оси, ступицы, шестерни и т.п.
Достоинства: универсальная геометрия, двухсторонняя пластина гарантирует надежность обработки с прерывистым резанием и поверхностей с песчаными включениями.
Ограничения: существует риск превышения допустимой нагрузки на режущую кромку, а также при повышенных режимах возможно смещение пластины при использовании крепления рычагом.
Общие рекомендации: для наивысшей производительности использовать вместе с высокопрочным сплавом GC4225.
Возможная оптимизация: применение геометрии HM и односторонних пластин с геометрией PR.

SANDVIK Coromant

T-Max P

Ромб с углом 80°



Области применения по ISO см. внизу таблицы.

			Код	Max a_p	P							M					K				S							
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	-	-	GC
		◻			1525	4005	4015	4025	4035	4225	5015	515	LC25	1025	2035	235	3205	3210	3215	H13A	1005	1025	1105	H10A	H10F	H13A	S05F
Получистовая обработка		12	CNMG 12 04 08-WM		☆	☆	★		☆	☆	☆	☆	★					☆	★								
			CNMG 12 04 12-WM		☆	☆	★		☆	☆	☆							☆	★								
		16	CNMG 16 06 08-WM			☆	★		☆	☆								☆	★								
			CNMG 16 06 12-WM			☆	★		☆	☆								☆	★								
		09	CNMG 09 03 04-PM				☆		☆	★																	
			CNMG 09 03 08-PM				☆		☆	★																	
		12	CNMG 12 04 04-PM				☆		☆	★																	
			CNMG 12 04 08-PM		☆	☆	☆		☆	★			☆														
			CNMG 12 04 12-PM		☆	☆	☆		☆	★			☆														
			CNMG 12 04 16-PM				☆		☆	★																	
		16	CNMG 16 06 08-PM				☆		☆	★																	
			CNMG 16 06 12-PM			☆	☆		☆	★																	
			CNMG 16 06 16-PM				☆		☆	★																	
		19	CNMG 19 06 08-PM				☆		☆	★																	
			CNMG 19 06 12-PM				☆		☆	★																	
			CNMG 19 06 16-PM				☆		☆	★																	
		12	CNMG 12 04 08-MM										☆	★	☆												
			CNMG 12 04 12-MM											★	☆												
			CNMG 12 04 16-MM											★	☆												
		16	CNMG 16 06 08-MM											★	☆												
			CNMG 16 06 12-MM											★	☆												
			CNMG 16 06 16-MM											★	☆												
		19	CNMG 19 06 08-MM											★	☆												
			CNMG 19 06 12-MM											★	☆												
			CNMG 19 06 16-MM											★	☆												
		12	CNMG 12 04 08-KM														☆	★	☆								
			CNMG 12 04 12-KM														☆	★	☆								
			CNMG 12 04 16-KM														☆	★	☆								
		16	CNMG 16 06 08-KM														☆	★	☆								
			CNMG 16 06 12-KM														☆	★	☆								
			CNMG 16 06 16-KM														☆	★	☆								
		19	CNMG 19 06 12-KM														☆	★	☆								
			CNMG 19 06 16-KM														☆	★	☆								
		09	CNMG 09 03 04-QM				☆			☆	☆					☆											
			CNMG 09 03 08-QM				☆	☆	☆	☆	☆					☆											
			CNMG 09 03 12-QM													☆											
		12	CNMG 12 04 04-QM				☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆				☆	☆		★			☆	
			CNMG 12 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆				☆	☆		★			☆	☆
			CNMG 12 04 12-QM			☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆				☆	☆		★			☆	☆
			CNMG 12 04 16-QM				☆			☆	☆					☆				☆	☆		★			☆	
					P15	P05	P15	P25	P35	P25	P10	M15	M15	M25	M35	M35	K05	K10	K15	K20	S15	S15	S15	S10	S15	S15	S05

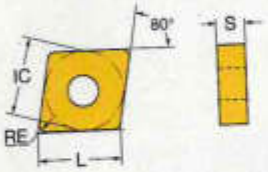
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A78 A158 A265 A352 A356 A2

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



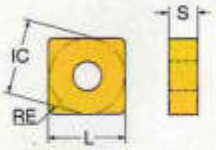
		IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		12	1/2																	☆	☆	☆									CNMA 431-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 432-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 433-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 434-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 543-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 544-KR
		16	5/8																	☆	☆	☆									CNMA 642-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 643-KR
		19	3/4																	☆	☆	☆									CNMA 644-KR
																				☆	☆	☆									CNMA 646-KR
																						☆									CNMG 432-KR
		12	1/2																	☆	☆	☆									CNMG 433-KR
																				☆	☆	☆									CNMG 434-KR
																				☆	☆	☆									CNMG 543-KR
																				☆	☆	☆									CNMG 544-KR
		16	5/8																	☆	☆	☆									CNMG 643-KR
																				☆	☆	☆									CNMG 644-KR
		19	3/4																												
		12	1/2				☆	☆	☆								☆														CNMM 432-QR
						☆	☆	☆	☆							☆	☆														CNMM 433-QR
								☆	☆								☆														CNMM 434-QR
		16	5/8						☆																						CNMM 542-QR
						☆	☆	☆	☆								☆														CNMM 543-QR
						☆	☆	☆	☆								☆														CNMM 544-QR
								☆	☆																						CNMM 546-QR
		19	3/4							☆							☆														CNMM 642-QR
							☆	☆	☆								☆														CNMM 643-QR
							☆	☆	☆								☆														CNMM 644-QR
							☆	☆	☆								☆														CNMM 646-QR
		25	1						☆								☆														CNMM 866-QR
		19	3/4				☆	☆	☆																						CNMM 644-HR
							☆	☆	☆																						CNMM 646-HR
		25	1				☆		☆																						CNMM 866-HR
							☆		☆																						CNMM 868-HR
		12	1/2												☆	☆	☆														CNMG 432-MR
															☆	☆	☆														CNMG 433-MR
															☆	☆	☆														CNMG 434-MR
															☆	☆	☆														CNMG 543-MR
		16	5/8												☆	☆	☆														CNMG 544-MR
															☆	☆	☆														CNMG 643-MR
		19	3/4												☆	☆	☆														CNMG 644-MR
																	☆														CNMG 646-MR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Черновая обработка	09	3/8	SNMA 09 03 08-KR																		☆									SNMA 322-KR
	12	1/2	SNMA 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMA 432-KR
			SNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 433-KR
			SNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 434-KR
	15	5/8	SNMA 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 543-KR
			SNMA 15 06 16-KR																☆		☆									SNMA 544-KR
	19	3/4	SNMA 19 06 08-KR																☆											SNMA 642-KR
			SNMA 19 06 12-KR																☆		☆									SNMA 643-KR
			SNMA 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 644-KR
	25	1	SNMA 25 07 24-KR																☆		☆									SNMA 856-KR
	12	1/2	SNMG 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMG 432-KR
			SNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 433-KR
			SNMG 12 04 16-KR																	☆	☆									SNMG 434-KR
	15	5/8	SNMG 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 543-KR
			SNMG 15 06 16-KR																	☆	☆									SNMG 544-KR
	19	3/4	SNMG 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMG 644-KR
	25	1	SNMG 25 07 24-KR																☆	☆	☆									SNMG 856-KR
	12	1/2	SNMM 12 04 08-QR				☆		☆								☆													SNMM 432-QR
			SNMM 12 04 12-QR				☆		☆								☆													SNMM 433-QR
			SNMM 12 04 16-QR				☆		☆																					SNMM 434-QR
	15	5/8	SNMM 15 06 08-QR				☆																							SNMM 542-QR
			SNMM 15 06 12-QR				☆		☆																					SNMM 543-QR
			SNMM 15 06 16-QR						☆																					SNMM 544-QR
			SNMM 15 06 24-QR						☆																					SNMM 546-QR
	19	3/4	SNMM 19 06 08-QR						☆																					SNMM 642-QR
			SNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 643-QR
			SNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-QR
			SNMM 19 06 24-QR						☆								☆													SNMM 646-QR
	25	1	SNMM 25 07 24-QR						☆																					SNMM 856-QR
	19	3/4	SNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-HR
			SNMM 19 06 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 646-HR
	25	1	SNMM 25 07 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 856-HR
			SNMM 25 07 32-HR				☆		☆																					SNMM 858-HR
			SNMM 25 09 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 866-HR
			SNMM 25 09 32-HR				☆		☆																					SNMM 868-HR
	12	1/2	SNMG 12 04 08-MR											☆	☆	☆														SNMG 432-MR
			SNMG 12 04 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 433-MR
	15	5/8	SNMG 15 06 12-MR												☆	☆														SNMG 543-MR
			SNMG 15 06 16-MR												☆	☆														SNMG 544-MR
	19	3/4	SNMG 19 06 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 642-MR
			SNMG 19 06 16-MR											☆	☆	☆														SNMG 644-MR
			SNMG 19 06 24-MR													☆														SNMG 646-MR

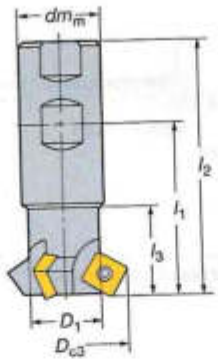
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Фрезы U-Max® для снятия фасок

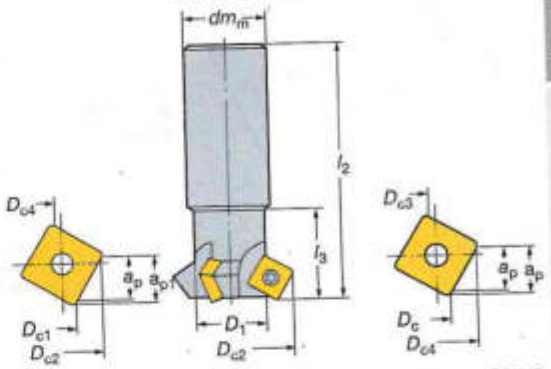
Диаметр 11,7-36,5 мм (0,470-1,440")

Отрицательный передний угол

Weldon



Цилиндрический хвостовик



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

	D_c мм	Код заказа / Крупный шаг			Размеры, мм D_1	D_{c2}	D_{c3}	D_{c4}	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max a_p	Max a_p	n_{max} 1)
		Цилиндрический хвостовик													
12	11.7	R215.64-12A20-4512	1	-	19.4	27.1	3.29	26.4	175	175	37.8	20	7.9	8.1	25200
	11.7	R215.64-12A20-6012	1	-	19.4	22.9	3.29	22.2	175	175	37.8	20	9.6	10.0	25200
	32.5	R215.64-32A32-4512	3	-	31.4	48.6	23.61	48.2	175	175	36	32	7.9	8.1	9385
	36.5	R215.64-36A32-6012	3	-	27.2	47.8	27.79	47.6	175	175	36	32	9.6	10.0	8855

Дюймовое исполнение

	D_c	Код заказа / Крупный шаг			Размеры, дюйм D_1	D_{c2}	D_{c3}	D_{c4}	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max a_p	Max a_p	n_{max} 1)
		Weldon													
12	.470	RA215.64-12M19-6012	1	-	.724	.877	.122	.874	3.504	4.528	1.083	.750	.380	.394	25200
	.500	RA215.64-12M19-4512	1	-	.724	1.050	.150	1.091	3.504	4.528	1.083	.750	.310	.319	20845
	1.280	RA215.64-32M32-4512	3	-	1.200	1.900	.930	1.898	4.140	5.276	1.083	1.250	.310	.319	9385
	1.440	RA215.64-36M32-6012	3	-	1.070	1.870	1.090	1.880	4.140	5.276	1.083	1.250	.380	.394	8855

1) n_{max} (макс. об/мин) при условии использования оснастки, допускающей соответствующие скорости вращения.

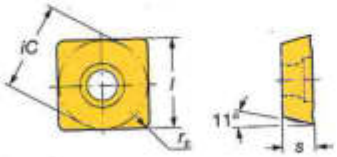
= Равномерный шаг

= Неравномерный шаг

Пластины для фрез U-Max для снятия фасок

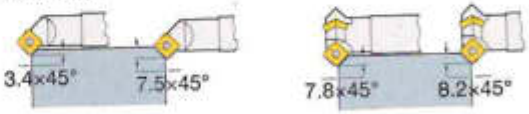
SPMT -WL

SPMT -WH

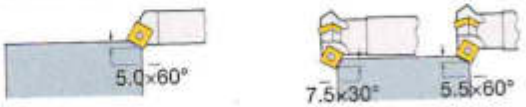


Максимальный размер фаски

U-MAX 45°



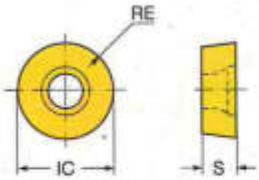
U-MAX 60°



	Код заказа	P GC 4030	P GC 4040	P - SM30	M GC 4040	M - SM30	K GC 4030	K - H13A	N - H13A	S - H13A	Размеры, мм, дюйм l мм	l дюйм	d_1 мм	d_1 дюйм	s мм	s дюйм	r_ε мм	r_ε дюйм	iC мм	iC дюйм
12	SPMT 12 04 08-WH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.188	0.8	.032	12.7	.500
	SPMT 12 04 08-WL	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.188	0.8	.032	12.7	.500
		P25	P40	P30	M40	M30	K30	K25	N15	S20										

D312 D334 D284 G6 D2

Пластины для фрез CoroMill® 200

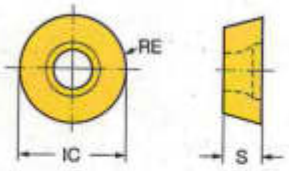


Метрическое исполнение

		RE	Код заказа	P 1025	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 235	M 530	K 1020	K 3040	K 3020	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N H10F	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H10F	S H13A	S 530T	S 540T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, дюйм IC	S
Легкая		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-PL	☆	☆				☆	☆	☆					☆							☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			☆	10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT 12 04 M0-PL	☆	☆				☆	☆	☆				☆								☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			☆	12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-PL	☆	☆					☆	☆												☆	☆				☆	☆							☆	☆				16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-PL	☆	☆					☆	☆												☆	☆				☆	☆							☆	☆				20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-ML								☆	☆	☆																☆	☆											10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT1204M0-ML								☆	☆	☆																☆	☆											12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-ML								☆	☆	☆																☆	☆											16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-ML								☆	☆	☆																☆	☆											20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-KL																	☆			☆								☆									10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT 12 04 M0-KL																	☆			☆								☆									12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-KL																	☆			☆								☆									16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-KL																	☆			☆								☆									20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
Получистовая обработка		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-MM								☆	☆	☆																☆	☆											10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-MM								☆	☆	☆																☆	☆											12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-MM								☆	☆	☆																☆	☆											16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-MM								☆	☆	☆																☆	☆											20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-KM													☆	☆	☆	☆																			☆			10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-KM													☆	☆	☆	☆																			☆			12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-KM													☆	☆	☆	☆																			☆			16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-KM													☆	☆	☆	☆																			☆			20.0	6.35
			.394																																							.787	.250

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 300



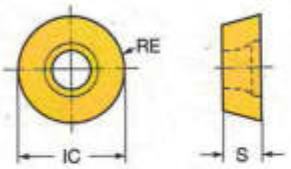
Метрическое исполнение

		RE	Код заказа	P					M				K					N			S						H				Размеры, мм, дюйм	
				1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3330	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	530T	540T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Легкая		08	R300-0828E-PL		☆				☆											☆		☆		☆				☆	☆	☆		☆			8.0	2.78
		.157																																.315	.109
		10	R300-1032E-PL		☆				☆											☆		☆		☆				☆	☆	☆		☆			10.0	3.18
		.197																																.394	.125
		12	R300-1240E-PL		☆			☆	☆											☆		☆		☆				☆	☆	☆		☆			12.0	3.97
		.236																																.472	.156
		16	R300-1648E-PL		☆			☆	☆											☆				☆				☆	☆			☆			16.0	4.76
		.315																																.630	.187
		20	R300-2060E-PL		☆			☆	☆											☆				☆					☆			☆			20.0	6.48
		.394																																.787	.255
		12	R300-1240E-ML							☆	☆	☆													☆										12.0	3.97
		.236																																.472	.156
		16	R300-1648E-ML							☆	☆	☆													☆	☆									16.0	4.76
		.315																																.630	.167
		20	R300-2060E-ML							☆	☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
		.394																																.787	.255
		08	R300-0828E-KL														☆			☆							☆								8.0	2.79
		.157																																.315	.109
		10	R300-1032E-KL														☆			☆							☆								10.0	3.18
		.197																																.394	.125
		12	R300-1240E-KL										☆																						12.0	3.97
		.236																																.472	.156
Получистовая обработка		08	R300-0828E-PM	☆	☆			☆								☆			☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			8.0	2.78
		.157																																.315	.109
		10	R300-1032E-PM	☆	☆			☆								☆			☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			10.0	3.18
		.197																																.394	.125
		12	R300-1240E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			12.0	3.97
		.236																																.472	.156
		16	R300-1648E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			16.0	4.76
		.315																																.630	.167
		20	R300-2060E-PM		☆			☆											☆			☆		☆					☆	☆		☆			20.0	6.48
		.394																																.787	.255
		08	R300-0828M-PM		☆			☆											☆				☆					☆	☆			☆			8.0	2.78
		.157																																.315	.109
		10	R300-1032M-PM		☆		☆	☆											☆				☆					☆	☆			☆			10.0	3.18
		.197																																.394	.125
		12	R300-1240M-PM		☆	☆	☆	☆							☆	☆							☆					☆	☆			☆		☆	12.0	3.97
		.236																																.472	.156
		16	R300-1648M-PM		☆		☆	☆									☆						☆					☆	☆			☆			16.0	4.76
		.315																																.630	.187
		20	R300-2060M-PM		☆		☆	☆									☆						☆						☆			☆			20.0	6.48
		.394																																.787	.255

J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

Пластины для фрез CoroMill® 300



Метрическое исполнение

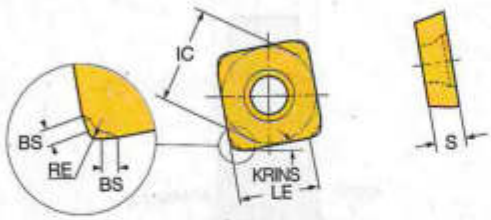
			Код заказа	P					M			K						N			S							H				Размеры, мм, дюйм	
		RE		1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3530	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Получистовая обработка	08	4.0	R300-0828E-MM							☆		☆														☆									8.0	2.78
		.157																																	.315	.109
	10	5.0	R300-1032E-MM							☆		☆														☆									10.0	3.18
		.197																																	.394	.125
	12	6.0	R300-1240E-MM							☆	☆	☆													☆	☆									12.0	3.97
		.236																																	.472	.156
	16	8.0	R300-1648E-MM							☆		☆														☆									16.0	4.76
		.315																																	.630	.187
	20	10.0	R300-2060E-MM							☆	☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
		.394																																	.787	.255
	08	4.0	R300-0828M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									8.0	2.78
		.157																																	.315	.109
	10	5.0	R300-1032M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									10.0	3.18
		.197																																	.394	.125
	12	6.0	R300-1240M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									12.0	3.97
		.236																																	.472	.156
	16	8.0	R300-1648M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									16.0	4.76
		.315																																	.630	.187
	20	10.0	R300-2060M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
		.394																																	.787	.255
	08	4.0	R300-0828E-KM										☆																						8.0	2.78
		.157																																	.315	.109
	12	6.0	R300-1240E-KM										☆		☆																				12.0	3.97
		.236																																	.472	.156
	16	8.0	R300-1648E-KM										☆		☆																				16.0	4.76
		.315																																	.630	.187
Тяжелая	08	4.0	R300-0828M-PH		☆	☆	☆	☆								☆				☆					☆							☆		☆	8.0	2.78
		.157																																	.315	.109
	10	5.0	R300-1032M-PH		☆	☆	☆	☆								☆									☆							☆		☆	10.0	3.18
		.197																																	.394	.125
	12	6.0	R300-1240M-PH		☆	☆	☆	☆								☆						☆			☆				☆	☆		☆		☆	12.0	3.97
		.236																																	.472	.156
	16	8.0	R300-1648M-PH		☆	☆	☆	☆								☆						☆			☆				☆	☆		☆		☆	16.0	4.76
		.315																																	.630	.187
	20	10.0	R300-2060M-PH		☆	☆	☆	☆								☆						☆			☆					☆		☆		☆	20.0	6.48
		.394																																	.787	.255
	08	4.0	R300-0828M-MH									☆														☆									8.0	2.78
		.157																																	.315	.109
	10	5.0	R300-1032M-MH								☆	☆													☆	☆									10.0	3.18
		.197																																	.394	.125
	12	6.0	R300-1240M-MH								☆	☆													☆	☆									12.0	3.97
		.236																																	.472	.156
	16	8.0	R300-1648M-MH								☆	☆													☆	☆									16.0	4.76
		.315																																	.630	.187
	20	10.0	R300-2060M-MH								☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
		.394																																	.787	.255

J474 J508 Q1 Q17

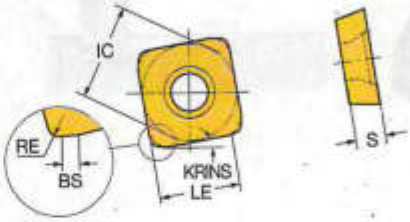
Пластины для фрез CoroMill® 210

KRINS

R210..E-KM / R210..E-MM / R210..E-PM
10°



R210..M-KM / R210..M-MM / R210..M-PM
10°

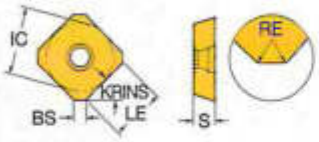


		RE	BS	Код заказа	P						M				K				S						H				Размеры, мм, дюйм		
					1030	2030	2040	3040	4220	4230	4240	1040	1040	2030	2040	1020	3040	3030	4220	1010	1030	2030	2040	5303	5403	1040	1030	3040	4220	IC	LE	S
Средняя		09	1.4	0.7					☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	9.5	5.7	4.50
			.055	.026																										.374	.227	.177
		14	1.4	0.7					☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	14.6	10.8	5.26
			.055	.028																										.575	.426	.207
		09	1.0	0.8					☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	9.4	6.2	4.00
			.039	.030																										.370	.244	.157
		14	1.0	0.8					☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	14.5	11.3	4.76
			.039	.030																										.571	.445	.187
		09	1.4	0.7		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							9.5	5.7	4.50
			.055	.026																										.374	.227	.177
		14	1.4	0.7		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							14.6	10.8	5.26
			.055	.028																										.575	.426	.207
		09	1.0	0.8		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							9.4	6.2	4.00
			.039	.030																										.370	.244	.157
		14	1.0	0.8		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							14.5	11.3	4.76
			.039	.030																										.571	.445	.187
		09	1.4	0.7				☆								☆	☆	☆										☆		9.5	5.7	4.50
			.055	.026																										.374	.227	.177
		14	1.4	0.7				☆								☆	☆	☆										☆		14.6	10.8	5.26
			.055	.028																										.575	.426	.207
		09	1.0	0.8				☆								☆	☆	☆										☆		9.4	6.2	4.00
			.039	.030																										.370	.244	.157
		14	1.0	0.8				☆								☆	☆	☆										☆		14.5	11.3	4.76
			.039	.030																										.571	.445	.187

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 245

KRINS 45°



		RE	BS	Код заказа	P							M						K									N					S							H						Размеры, мм, дюйм		
					1025	1030	2040	4220	4230	4240	5230	1530	2040	2050	2240	4230	5230	1030	2040	3020	3120	4220	4230	4240	H13A	K10W	K20W	1025	1030	H10	H13A	K10W	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	2040	4220	5230	IC	LE	S
Легкая		12		2.3																										☆																	13.4	10.0	3.97
				.091																																									.528	.394	.156
		12	1.5	2.1	☆	☆			☆		☆						☆											☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆		☆	13.4	10.0	3.97
			.059	.083																																									.528	.394	.156
		12	1.5	2.1		☆		☆	☆	☆		☆				☆						☆	☆	☆								☆		☆				☆	☆	☆				☆	13.4	10.0	3.97
			.059	.081																																									.528	.394	.156
		12	1.5	2.1	☆	☆						☆																☆	☆				☆	☆							☆	☆				13.4	10.0	3.97
			.059	.083																																									.528	.394	.156
		12	1.5	2.1											☆		☆	☆					☆	☆						☆	☆					☆										13.4	10.0	3.97
			.059	.083																																									.528	.394	.156
			1.5	2.0											☆	☆	☆	☆								☆																	☆		13.4	10.0	3.97
			.059	.079																																									.528	.394	.156
Получистовая обработка		12	1.5	2.1		☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆								☆		☆						☆				☆	☆	13.4	10.0	3.97
			.059	.081																																									.528	.394	.156
		18	1.0	1.5	☆	☆		☆	☆	☆						☆						☆	☆	☆				☆	☆	☆															18.0	13.9	6.10
			.039	.059																																									.709	.547	.240
		12	1.5	2.1									☆														☆												☆	☆						13.4	10.0	3.97
			.059	.083																																									.528	.394	.156
		18	1.0	1.5			☆							☆	☆																☆	☆													18.0	13.9	6.10
			.039	.059																																									.709	.547	.240
		12	1.5	2.0																							☆				☆						☆						☆		13.4	10.0	3.97
			.059	.079																																									.528	.394	.156
		18	1.0	1.5																							☆																☆		18.0	13.9	6.10
			.039	.059																																									.709	.547	.240

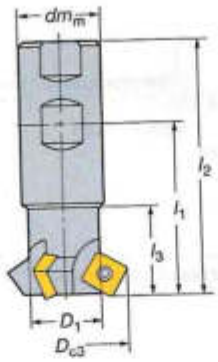
J474 J508 Q1 Q17

Фрезы U-Max® для снятия фасок

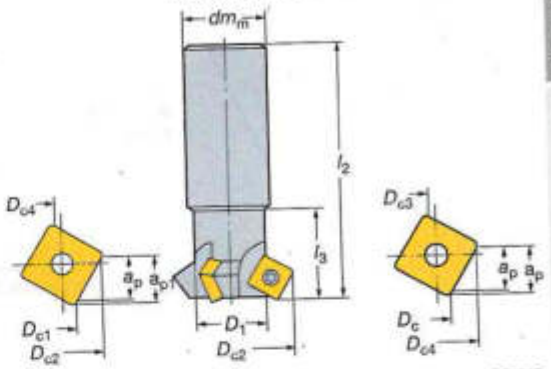
Диаметр 11,7-36,5 мм (0,470-1,440")

Отрицательный передний угол

Weldon



Цилиндрический хвостовик



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

	D_c мм	Код заказа / Крупный шаг			Размеры, мм D_1	D_{c2}	D_{c3}	D_{c4}	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max a_p	Max a_p	n_{max} 1)
		Цилиндрический хвостовик													
12	11.7	R215.64-12A20-4512	1	-	19.4	27.1	3.29	26.4	175	175	37.8	20	7.9	8.1	25200
	11.7	R215.64-12A20-6012	1	-	19.4	22.9	3.29	22.2	175	175	37.8	20	9.6	10.0	25200
	32.5	R215.64-32A32-4512	3	-	31.4	48.6	23.61	48.2	175	175	36	32	7.9	8.1	9385
	36.5	R215.64-36A32-6012	3	-	27.2	47.8	27.79	47.6	175	175	36	32	9.6	10.0	8855

Дюймовое исполнение

	D_c	Код заказа / Крупный шаг			Размеры, дюйм D_1	D_{c2}	D_{c3}	D_{c4}	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max a_p	Max a_p	n_{max} 1)
		Weldon													
12	.470	RA215.64-12M19-6012	1	-	.724	.877	.122	.874	3.504	4.528	1.083	.750	.380	.394	25200
	.500	RA215.64-12M19-4512	1	-	.724	1.050	.150	1.091	3.504	4.528	1.083	.750	.310	.319	20845
	1.280	RA215.64-32M32-4512	3	-	1.200	1.900	.930	1.898	4.140	5.276	1.083	1.250	.310	.319	9385
	1.440	RA215.64-36M32-6012	3	-	1.070	1.870	1.090	1.880	4.140	5.276	1.083	1.250	.380	.394	8855

1) n_{max} (макс. об/мин) при условии использования оснастки, допускающей соответствующие скорости вращения.

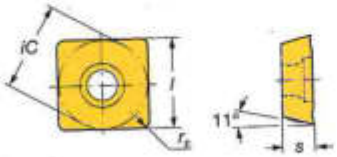
= Равномерный шаг

= Неравномерный шаг

Пластины для фрез U-Max для снятия фасок

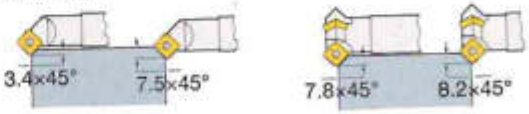
SPMT -WL

SPMT -WH

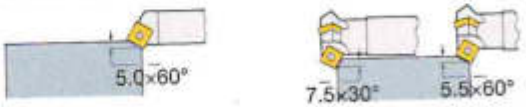


Максимальный размер фаски

U-MAX 45°



U-MAX 60°

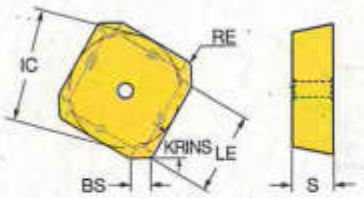


	Код заказа	P GC 4030	P GC 4040	P - SM30	M GC 4040	M - SM30	K GC 4030	K - H13A	N - H13A	S - H13A	Размеры, мм, дюйм l мм	l дюйм	d_1 мм	d_1 дюйм	s мм	s дюйм	r_ε мм	r_ε дюйм	iC мм	iC дюйм
12	SPMT 12 04 08-WH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.188	0.8	.032	12.7	.500
	SPMT 12 04 08-WL	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.188	0.8	.032	12.7	.500
		P25	P40	P30	M40	M30	K30	K25	N15	S20										

D312 D334 D284 G6 D2

Пластины для фрез CoroMill® 360

KRINS 60°

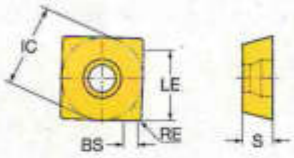


			RE	BS	Код заказа	P 4220	P 4230	P 4240	M 2030	M 2040	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	S 2030	S 2040	Размеры, мм, дюйм IC	LE	S
Тяжелая		19	1.6	2.2	360L-1906M-PH		☆										18.9	15.0	6.35
			.063	.087													.746	.591	.250
			1.6	2.2	360R-19 06M-PH	☆	☆	☆						☆			18.9	15.0	6.35
			.063	.087													.746	.591	.250
		28	1.7	4.6	360L-2807M-PH		☆										28.5	20.0	7.94
			.067	.181													1.121	.787	.313
			1.7	4.6	360R-28 07M-PH	☆	☆	☆						☆			28.5	20.0	7.94
			.067	.181													1.121	.787	.313
		19	1.6	2.2	360L-1906M-MH					☆						☆	18.9	15.0	6.35
			.063	.087													.746	.591	.250
			1.6	2.2	360R-19 06M-MH				☆	☆					☆	☆	18.9	15.0	6.35
			.063	.087													.746	.591	.250
		28	1.7	4.6	360L-2807M-MH					☆						☆	28.5	20.0	7.94
			.067	.181													1.121	.787	.313
			1.7	4.6	360R-28 07M-MH				☆	☆					☆	☆	28.5	20.0	7.94
			.067	.181													1.121	.787	.313
		19	1.6	2.2	360L-1906M-KH						☆						18.9	15.0	6.35
			.063	.087													.746	.591	.250
			1.6	2.2	360R-19 06M-KH						☆	☆	☆				18.9	15.0	6.35
			.063	.087													.746	.591	.250
		28	1.7	4.6	360L-2807M-KH						☆						28.5	20.0	7.94
			.067	.181													1.121	.787	.313
			1.7	4.6	360R-28 07M-KH						☆	☆	☆				28.5	20.0	7.94
			.067	.181													1.121	.787	.313

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 490

KRINS 90°

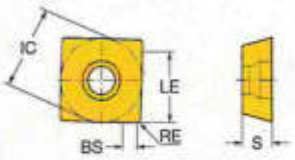


			RE	BS	Код заказа	P							M						K							N		S					H			Размеры, мм, дюйм		
						1010	1030	2040	3020	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	4240	530	530T	1010	1020	2040	3020	3030	4220	4230	4240	H13A	H13A	1010	1030	2040	S30T	S40T	1010	1030	530	IC	LE	S
Легкая		08	0.4	1.5	490R-08T304M-PL		☆			☆	☆		☆				☆								☆					☆								8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																	.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308M-PL	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆		☆					☆	☆				☆	☆				☆		☆	8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-PL		☆	☆			☆	☆	☆								☆	☆		☆		☆	☆				☆					☆		13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
		08	0.4	1.5	490R-08T304E-ML									☆	☆	☆												☆	☆			☆						8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																	.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308E-ML		☆						☆	☆	☆	☆			☆									☆	☆	☆	☆	☆				☆		8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408E-ML									☆		☆			☆									☆	☆			☆	☆	☆				13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
		08	0.4	1.5	490R-08T304M-KL																☆	☆		☆														8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																	.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308M-KL																☆	☆		☆														8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
Получистовая обработка		08	0.8	1.2	490R-08T308M-PM	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆			☆					☆	☆				☆	☆				☆			8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312M-PM	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆			☆					☆	☆				☆	☆				☆			8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-PM	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆			☆					☆					☆	☆				☆			8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R/L-140408M-PM			☆	☆		☆	☆					☆					☆	☆			☆	☆											13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			0.8	2.0	490R-140408M-PM		☆			☆											☆			☆	☆					☆					☆		13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			1.2	2.0	490R-140412M-PM		☆	☆			☆	☆	☆				☆				☆	☆	☆	☆		☆					☆							13.8	10.3	3.90
			.047	.079																																	.543	.406	.154
			1.6	1.2	490R-140416M-PM		☆	☆			☆	☆	☆				☆				☆	☆	☆	☆		☆					☆							13.8	10.3	3.90
			.063	.047																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-PM		☆	☆		☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆											13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 490

KRINS 90°



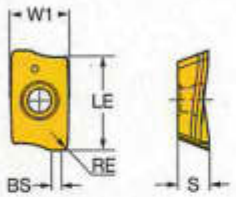
		RE	BS	Код заказа	P 1010	P 1030	P 3040	P 3220	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	M 530T	K 1010	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	H13A	N H13A	S 1010	S 1030	S 2040	S 530T	S 540T	H 1010	H 1030	H 530	Размеры, мм, дюйм IC	LE	S
Получистовая обработка		08	0.8	1.2	490R-08T308E-MM		☆						☆	☆	☆	☆			☆													☆	☆						8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																		.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312E-MM									☆	☆	☆																						8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																		.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316E-MM									☆	☆	☆																						8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																		.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408E-MM									☆		☆															☆							13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																		.543	.406	.154
			1.2	1.6	490R-140412E-MM									☆		☆			☆												☆	☆	☆					13.8	10.3	3.90
			.047	.063																																		.543	.406	.154
			1.6	1.2	490R-140416E-MM									☆		☆															☆							13.8	10.3	3.90
			.063	.047																																		.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420E-MM									☆		☆															☆							13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																		.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-MM									☆	☆	☆			☆												☆	☆	☆					8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																		.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-MM									☆		☆			☆												☆	☆	☆					13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																		.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-MM									☆		☆															☆							13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																		.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-KM															☆	☆	☆	☆															8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																		.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312M-KM															☆	☆	☆	☆															8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																		.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-KM															☆	☆	☆	☆															8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																		.335	.220	.130
Тяжелая		08	0.8	1.2	490R-08T308M-PH		☆			☆	☆	☆					☆								☆	☆												8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																		.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-PH		☆			☆	☆	☆	☆				☆								☆	☆				☆							8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																		.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-PH		☆	☆		☆	☆	☆								☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆												13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																		.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-PH		☆	☆		☆	☆	☆								☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆												13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																		.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-KH															☆	☆	☆	☆															8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																		.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-KH															☆	☆	☆	☆															8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																		.335	.220	.130

J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°



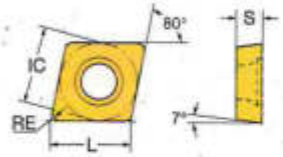
		RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4140	M 530	K 1030	K 2040	K 3330	K 4230	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S 3307	S 4307	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4230	H 530	Размеры, мм, дюйм W1	LE	S
Получистовая обработка		11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-MM											○	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.008	.028																																								.268	.394	.141
			1.2	0.8	R390-11 T3 12E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.047	.031																																								.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16E-MM											○	○															○													6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																								.268	.394	.141
			2.0		R390-11 T3 20E-MM											○	○															○													6.8	10.0	3.59
			.079																																									.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-MM											○	○															○													6.8	10.0	3.59
			.094																																									.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-MM											○	○															○													6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																								.378	.618	.187
			1.2	1.1	R390-17 04 12E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.047	.043																																								.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																								.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																								.378	.618	.187
			2.4		R390-17 04 24E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.094																																									.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.157																																									.378	.618	.187
			4.8		R390-17 04 48E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.189																																									.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.197																																									.378	.618	.187
			6.0		R390-17 04 60E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.236																																									.378	.618	.187
			6.4		R390-17 04 64E-MM											○	○															○													9.6	15.7	4.76
			.250																																									.378	.618	.187
		11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-MM											○	○	○														○	☆		○	☆									6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																								.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-MM											○	○	○														○	☆		○	☆									9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
		16	0.8	1.1	R390-16 06 08M-MM				○							○		○															○											11.0	15.4	6.33
			.031	.043																																								.433	.606	.249
			1.2	1.1	R390-16 06 12M-MM											○	○	○														○	☆												11.0	15.4	6.33
			.047	.043																																								.433	.606	.249
			1.6	1.1	R390-16 06 16M-MM				○							○		○															○											11.0	15.4	6.33
			.063	.043																																								.433	.606	.249
			2.0	0.5	R390-16 06 20M-MM				○							○		○															○											11.0	15.4	6.33
			.079	.020																																								.433	.606	.249
			3.1	0.5	R390-16 06 31M-MM				○							○		○															○											11.0	15.4	6.33
			.122	.020																																								.433	.606	.249

J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°



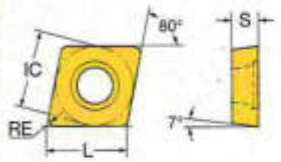
		IC	КОД ISO	P 1515	P 1505	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	КОД ANSI
	06	1/4	CCMT 06 02 02-WF							☆			☆																☆			CCMT 2(1.5)0-WF
			CCMT 06 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆							☆	☆			CCMT 2(1.5)1-WF
			CCMT 06 02 08-WF		☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆							☆	☆			CCMT 2(1.5)2-WF
	09	3/8	CCMT 09 T3 02-WF							☆			☆																☆			CCMT 3(2.5)0-WF
			CCMT 09 T3 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆							☆	☆			CCMT 3(2.5)1-WF
			CCMT 09 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆							☆	☆			CCMT 3(2.5)2-WF
	06	1/4	CCMT 06 02 02-PF	☆					☆	☆																						CCMT 2(1.5)0-PF
			CCMT 06 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																						CCMT 2(1.5)1-PF
	09	3/8	CCMT 09 T3 02-PF	☆					☆	☆																						CCMT 3(2.5)0-PF
			CCMT 09 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																						CCMT 3(2.5)1-PF
			CCMT 09 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																						CCMT 3(2.5)2-PF
	12	1/2	CCMT 12 04 04-PF	☆				☆	☆	☆																						CCMT 431-PF
Чистовая обработка	06	1/4	CCMT 06 02 02-KF																				☆									CCMT 2(1.5)0-KF
			CCMT 06 02 04-KF															☆					☆									CCMT 2(1.5)1-KF
	09	3/8	CCMT 09 T3 02-KF																				☆									CCMT 3(2.5)0-KF
			CCMT 09 T3 04-KF															☆					☆									CCMT 3(2.5)1-KF
	12	1/2	CCMT 12 04 04-KF																				☆									CCMT 431-KF
	06	1/4	CCMT 06 02 02-MF									☆	☆														☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)0-MF
			CCMT 06 02 04-MF									☆	☆	☆													☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)1-MF
	09	3/8	CCMT 09 T3 02-MF									☆	☆														☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)0-MF
			CCMT 09 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)1-MF
			CCMT 09 T3 08-MF									☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)2-MF
	12	1/2	CCMT 12 04 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆			CCMT 431-MF
	06	1/4	CCMT 06 02 02-UF	☆						☆			☆																☆			CCMT 2(1.5)0-UF
			CCMT 06 02 04-UF	☆			☆	☆	☆	☆			☆				☆												☆			CCMT 2(1.5)1-UF
			CCMT 06 02 08-UF							☆																						CCMT 2(1.5)2-UF
	09	3/8	CCMT 09 T3 02-UF	☆									☆																☆			CCMT 3(2.5)0-UF
			CCMT 09 T3 04-UF	☆				☆	☆	☆			☆																☆			CCMT 3(2.5)1-UF
	09	3/8	CCMT 09 T3 04-XF								☆						☆					☆								☆		CCMT 3(2.5)1-XF
			CCMT 09 T3 08-XF								☆						☆					☆								☆		CCMT 3(2.5)2-XF

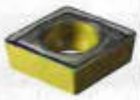
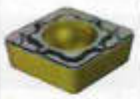
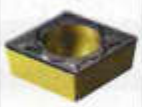
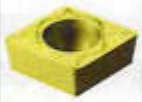
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°



		IC	КОД ISO	P 1515	P 1125	P 4005	P 4135	P 4315	P 4205	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	КОД ANSI
Получистовая обработка		09 3/8	CCMT 06 T3 04-MMC												☆																		CCMT 3(2.5)1-MMC
			CCMT 09 T3 08-MMC												☆																		CCMT 3 (2.5) 2-MMC
		09 3/8	CCMT 06 T3 04-PMC					☆	☆																								CCMT 3(2.5)1-PMC
			CCMT 09 T3 08-PMC					☆	☆																								CCMT 3(2.5)2-PMC
		09 3/8	CCMT 06 T3 04-SMC																										☆				CCMT 3(2.5)1-SMC
			CCMT 09 T3 08-SMC																										☆				CCMT 3(2.5)2-SMC
		06 1/4	CCMT 06 02 08-WM					☆	☆			☆																	☆				CCMT 2(1.5)2-WM
		09 3/8	CCMT 09 T3 04-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆															☆				CCMT 3(2.5)1-WM
			CCMT 09 T3 08-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 3(2.5)2-WM
		12 1/2	CCMT 12 04 04-WM					☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 431-WM
			CCMT 12 04 08-WM			☆		☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 432-WM
		06 1/4	CCMT 06 02 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)1-PM
			CCMT 06 02 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)2-PM
		09 3/8	CCMT 09 T3 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)1-PM
			CCMT 09 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)2-PM
		12 1/2	CCMT 12 04 04-PM				☆	☆	☆	☆																							CCMT 431-PM
			CCMT 12 04 08-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							CCMT 432-PM
			CCMT 12 04 12-PM	☆				☆	☆	☆																							CCMT 433-PM
		06 1/4	CCMT 06 02 04-MM									☆	☆	☆														☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)1-MM
			CCMT 06 02 08-MM									☆	☆	☆														☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)2-MM
		09 3/8	CCMT 09 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)1-MM
			CCMT 09 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)2-MM
		12 1/2	CCMT 12 04 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			CCMT 431-MM
			CCMT 12 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			CCMT 432-MM
			CCMT 12 04 12-MM										☆	☆																☆			CCMT 433-MM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13

A27

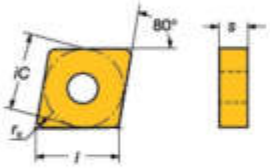
A558

I1

SANDVIK Coromant

T-MAX P

Ромб с углом 80°



Области применения по ISO см. внизу таблицы.

		ISO	□	iC	P							M						K					N	S								ANSI
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	
					1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	
Чистовая обработка	CNMG-QF	CNMG 12 04 04-QF	12	1/2				☆	☆		☆																					CNMG 431-QF
		CNMG 12 04 08-QF						☆	☆		☆																					CNMG 432-QF
		CNMG 12 04 12-QF						☆			☆																					CNMG 433-QF
	CNGP	CNGP 12 04 01	12	1/2								☆												☆	★	☆			☆			CNGP 43(0.3)
		CNGP 12 04 02										☆												☆	★	☆						CNGP 430
	CNMG-MF*	CNMG 12 04 04-MF	12	1/2				☆	☆	☆	☆						☆															CNMG 431-MF
		CNMG 12 04 08-MF						☆	☆	☆	☆						☆											☆				CNMG 432-MF
		CNMG 12 04 12-MF						☆	☆	☆							☆											☆				CNMG 433-MF
		CNMG 12 04 16-MF						☆																								CNMG 434-MF
Получистовая обработка	CNMG-WMX	CNMG 12 04 08-WMX	12	1/2			☆	★	☆					★					☆	☆	★											CNMG 432-WMX
		CNMG 12 04 12-WMX					☆	★	☆					★					☆	☆	★											CNMG 433-WMX
		CNMG 16 06 08-WMX	16	5/8			☆	★	☆					★					☆	☆	★											CNMG 542-WMX
		CNMG 16 06 12-WMX					☆	★	☆					★					☆	☆	★											CNMG 543-WMX
	CNMG-PM	CNMG 12 04 04-PM	12	1/2				☆	★	☆																						CNMG 431-PM
		CNMG 12 04 08-PM				☆	☆	☆	★	☆																						CNMG 432-PM
		CNMG 12 04 12-PM				☆	☆	☆	★	☆																						CNMG 433-PM
		CNMG 12 04 16-PM					☆	☆	★	☆																						CNMG 434-PM
		CNMG 16 06 08-PM	16	5/8			☆	☆	★	☆																						CNMG 542-PM
		CNMG 16 06 12-PM					☆	☆	★	☆																						CNMG 543-PM
		CNMG 16 06 16-PM					☆	☆	★	☆																						CNMG 544-PM
		CNMG 19 06 08-PM	19	3/4			☆	☆	★	☆																						CNMG 642-PM
		CNMG 19 06 12-PM					☆	☆	★	☆																						CNMG 643-PM
		CNMG 19 06 16-PM					☆	☆	★	☆																						CNMG 644-PM
	CNMG-MM	CNMG 12 04 08-MM	12	1/2								☆	☆	☆	★	☆						☆	☆							☆		CNMG 432-MM
		CNMG 12 04 12-MM										☆	☆	☆	★	☆																CNMG 433-MM
		CNMG 12 04 16-MM												☆	★	☆																CNMG 434-MM
		CNMG 16 06 08-MM	16	5/8										☆	★	☆																CNMG 542-MM
		CNMG 16 06 12-MM												☆	★	☆																CNMG 543-MM
		CNMG 16 06 16-MM													★	☆																CNMG 544-MM
		CNMG 19 06 08-MM	19	3/4											★	☆																CNMG 642-MM
		CNMG 19 06 12-MM												☆	★	☆																CNMG 643-MM
		CNMG 19 06 16-MM													★	☆																CNMG 644-MM
	CNMG-KM	CNMG 12 04 08-KM	12	1/2														☆	☆	★	☆											CNMG 432-KM
		CNMG 12 04 12-KM																☆	☆	★	☆											CNMG 433-KM
		CNMG 12 04 16-KM																	☆	★	☆											CNMG 434-KM
		CNMG 16 06 08-KM	16	5/8															☆	★	☆											CNMG 542-KM
		CNMG 16 06 12-KM																	☆	★	☆											CNMG 543-KM
		CNMG 16 06 16-KM																	☆	★	☆											CNMG 544-KM
					P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	N15	S15	S15	S15	S25	S10	S15	S05		

★= Первый выбор

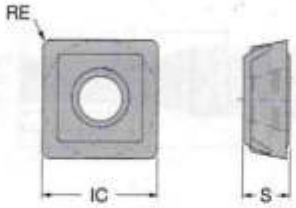
* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

SANDVIK Coromant

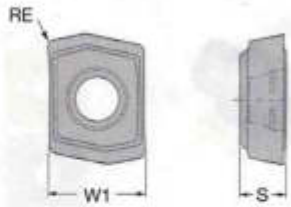
Пластины для свёрл CoroDrill® 880

Периферийная пластина

880



880-01



Средние подачи

	Код заказа	INSUC	P				M					K			N				S					H			Размеры, мм, дюйм							
			4044	4324	4334	H13A	2044	4044	4324	4334	H13A	4044	4324	4334	4044	4324	4334	H13A	2044	4044	4324	4334	H13A	4044	4324	4334	S	S*	RE	RE*	IC	IC*	W1	W1*
01P	880-01 02 W04H-P-LM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆	☆					2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
	880-01 02 W04H-P-MS	P					☆												☆								2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
02P	880-02 02 W04H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.40	.094	0.40	.015	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-LM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆	☆					2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-MS	P					☆												☆								2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
03P	880-03 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.60	.102	0.50	.019	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-MS	P					☆												☆								2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
04P	880-04 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.80	.110	0.50	.019	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-MS	P					☆												☆								2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
05P	880-05 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	3.00	.118	0.50	.019	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
	880-05 03 W06H-P-MS	P					☆												☆								3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
06P	880-06 04 W06H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	3.50	.137	0.60	.023	10.65	.419		
	880-06 04 W08H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				3.50	.137	0.80	.031	10.65	.419		
	880-06 04 W06H-P-MS	P					☆												☆								3.50	.137	0.80	.031	10.65	.419		
07P	880-07 04 W06H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	4.00	.157	0.60	.023	12.65	.498		
	880-07 04 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				4.00	.157	1.00	.039	12.65	.498		
	880-07 04 W10H-P-MS	P					☆												☆								4.00	.157	1.00	.039	12.65	.498		
08P	880-08 05 W08H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	4.50	.177	0.80	.031	15.45	.608		
	880-08 05 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				4.50	.177	1.00	.039	15.45	.608		
	880-08 05 W10H-P-MS	P					☆												☆								4.50	.177	1.00	.039	15.45	.608		
09P	880-09 06 W08H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	5.50	.216	0.80	.031	18.60	.732		
	880-09 06 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				5.50	.216	1.00	.039	18.60	.732		
	880-09 06 W10H-P-MS	P					☆												☆								5.50	.216	1.00	.039	18.60	.732		

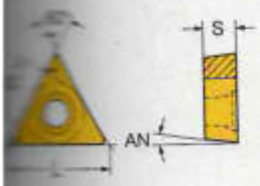
Высокие подачи

	Код заказа	INSUC	P			M			K			N			S			H			Размеры, мм, дюйм							
			4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	S	S*	RE	RE*	IC	IC*	W1	W1*
01P	880-01 02 W04H-P-GR	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
02P	880-02 02 W05H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
03P	880-03 03 W06H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
04P	880-04 03 W07H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
05P	880-05 03 W08H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
06P	880-06 04 W10H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										3.50	.137	1.00	.039	10.65	.419		
	880-06 04 W10H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	3.50	.137	1.00	.039	10.65	.419		
07P	880-07 04 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										4.00	.157	1.20	.047	12.65	.498		
	880-07 04 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	4.00	.157	1.20	.047	12.65	.498		
08P	880-08 05 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										4.50	.177	1.20	.047	15.45	.608		
	880-08 05 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	4.50	.177	1.20	.047	15.45	.608		
09P	880-09 06 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										5.50	.216	1.20	.047	18.60	.732		
	880-09 06 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	5.50	.216	1.20	.047	18.60	.732		

K178 K254 Q1

стины CoroTurn® 107 для точения

ая пластина

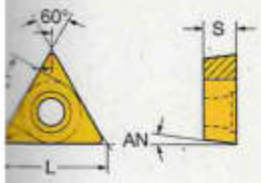


			F								M						K						N			S					
		КОД ISO	1515	1525	4025	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	КОД ANSI
		TCMX 09 02 02-WF							☆		☆																		☆			TCMX 1.8(1.5)0-WF
	09 7/32	TCMX 09 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆					☆			☆							☆				TCMX 1.8(1.5)1-WF
		TCMX 09 02 08-WF	☆								☆										☆							☆				TCMX 1.8(1.5)2-WF
		TCMX 11 03 02-WF							☆			☆																		☆		TCMX 220-WF
	11 1/4	TCMX 11 03 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			TCMX 221-WF
		TCMX 11 03 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆										☆	☆			TCMX 222-WF
		TCMX 16 T3 04-WF	☆						☆		☆										☆							☆				TCMX 3(2.5)1-WF
	16 3/8	TCMX 16 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆															☆				TCMX 3(2.5)2-WF
	06 5/32	TCMT 06 T1 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)0-PF
		TCMT 06 T1 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)1-PF
		TCMT 06 T1 08-PF					☆	☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)2-PF
	09 7/32	TCMT 09 02 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)0-PF
		TCMT 09 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-PF
	11 1/4	TCMT 11 03 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 220-PF
		TCMT 11 03 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 221-PF
		TCMT 11 03 08-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 222-PF
	16 3/8	TCMT 16 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)1-PF
	06 5/32	TCMT 06 T1 02-KF																					☆									TCMT 1.2(1.2)0-KF
		TCMT 06 T1 04-KF																☆			☆		☆									TCMT 1.2(1.2)1-KF
		TCMT 06 T1 08-KF																					☆									TCMT 1.2(1.2)2-KF
	09 7/32	TCMT 09 02 02-KF																					☆									TCMT 1.8(1.5)0-KF
		TCMT 09 02 04-KF																☆					☆									TCMT 1.8(1.5)1-KF
	11 1/4	TCMT 11 03 02-KF																					☆									TCMT 220-KF
		TCMT 11 03 04-KF																☆					☆									TCMT 221-KF
	16 3/8	TCMT 16 T3 04-KF																☆					☆									TCMT 3(2.5)1-KF
	06 5/32	TCMT 06 T1 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)0-MF
		TCMT 06 T1 04-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)1-MF
		TCMT 06 T1 08-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)2-MF
	09 7/32	TCMT 09 02 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)0-MF
		TCMT 09 02 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-MF
	11 1/4	TCMT 11 03 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 220-MF
		TCMT 11 03 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 221-MF
		TCMT 11 03 08-MF									☆	☆	☆															☆	☆			TCMT 222-MF
	16 3/8	TCMT 16 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆														☆	☆			TCMT 3(2.5)1-MF

обозначения и размеры см. на стр. I14.

стины CoroTurn® 107 для точения

ольная пластина



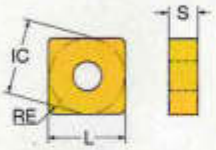
				P							M						K					N			S					
			КОД ISO	1515	1525	4005	4235	4115	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	КОД ANSI
	06	5/32	TCMT 06 T1 02-UF							☆							☆																TCMT 1.2(1.2)0-UF
			TCMT 06 T1 04-UF					☆	☆	☆							☆																TCMT 1.2(1.2)1-UF
	09	7/32	TCMT 09 02 04-UF					☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-UF
			TCMT 09 02 08-UF							☆																							TCMT 1.8(1.5)2-UF
	11	1/4	TCMT 11 02 02-UF				☆		☆	☆			☆				☆													☆		☆	TCMT 2(1.5)0-UF
			TCMT 11 02 04-UF				☆	☆	☆	☆			☆				☆													☆		☆	TCMT 2(1.5)1-UF
			TCMT 11 02 08-UF				☆	☆	☆	☆							☆																TCMT 2(1.5)2-UF
	16	3/8	TCMT 16 T3 08-UF					☆	☆																								TCMT 3(2.5)2-UF
	11	1/4	TCMT 11 03 04-XF								☆							☆					☆								☆		TCMT 221-XF
			TCMT 11 03 08-XF								☆							☆					☆								☆		TCMT 222-XF
	11	1/4	TCMX 11 03 04-WM					☆				☆																	☆				TCMX 221-WM
			TCMX 11 03 08-WM					☆	☆													☆											TCMX 222-WM
	16	3/8	TCMX 16 T3 08-WM		☆	☆		☆	☆												☆	☆											TCMX 3(2.5)2-WM
	09	7/32	TCMT 09 02 04-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-PM
			TCMT 09 02 08-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)2-PM
	11	1/4	TCMT 11 03 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 221-PM
			TCMT 11 03 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 222-PM
			TCMT 11 03 12-PM					☆	☆																								TCMT 223-PM
	16	3/8	TCMT 16 T3 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)1-PM
			TCMT 16 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)2-PM
			TCMT 16 T3 12-PM				☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)3-PM
	22	1/2	TCMT 22 04 08-PM				☆		☆																								TCMT 432-PM
	09	7/32	TCMT 09 02 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-MM
			TCMT 09 02 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)2-MM
	11	1/4	TCMT 11 03 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 221-MM
			TCMT 11 03 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 222-MM
	16	3/8	TCMT 16 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 3(2.5)1-MM
			TCMT 16 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 3(2.5)2-MM
			TCMT 16 T3 12-MM										☆		☆															☆			TCMT 3(2.5)3-MM
	22	1/2	TCMT 22 04 08-MM													☆																	TCMT 432-MM
	09	7/32	TCMT 09 02 04-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 1.8(1.5)1-KM
			TCMT 09 02 08-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 1.8(1.5)2-KM
	11	1/4	TCMT 11 03 04-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 221-KM
			TCMT 11 03 08-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 222-KM
	16	3/8	TCMT 16 T3 04-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 3(2.5)1-KM
			TCMT 16 T3 08-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 3(2.5)2-KM
			TCMT 16 T3 12-KM																					☆									TCMT 3(2.5)3-KM
	22	1/2	TCMT 22 04 08-KM																					☆									TCMT 432-KM

у обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина

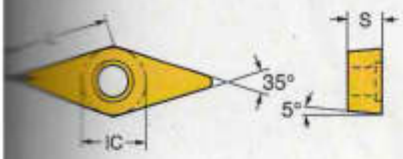


		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Черновая обработка	09	3/8	SNMA 09 03 08-KR																		☆									SNMA 322-KR
	12	1/2	SNMA 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMA 432-KR
			SNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 433-KR
			SNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 434-KR
	15	5/8	SNMA 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 543-KR
			SNMA 15 06 16-KR																☆		☆									SNMA 544-KR
	19	3/4	SNMA 19 06 08-KR																☆											SNMA 642-KR
			SNMA 19 06 12-KR																☆		☆									SNMA 643-KR
			SNMA 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 644-KR
	25	1	SNMA 25 07 24-KR																☆		☆									SNMA 856-KR
	12	1/2	SNMG 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMG 432-KR
			SNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 433-KR
			SNMG 12 04 16-KR																	☆	☆									SNMG 434-KR
	15	5/8	SNMG 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 543-KR
			SNMG 15 06 16-KR																	☆	☆									SNMG 544-KR
	19	3/4	SNMG 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMG 644-KR
	25	1	SNMG 25 07 24-KR																☆	☆	☆									SNMG 856-KR
	12	1/2	SNMM 12 04 08-QR				☆		☆								☆													SNMM 432-QR
			SNMM 12 04 12-QR				☆		☆								☆													SNMM 433-QR
			SNMM 12 04 16-QR				☆		☆																					SNMM 434-QR
	15	5/8	SNMM 15 06 08-QR				☆																							SNMM 542-QR
			SNMM 15 06 12-QR				☆		☆																					SNMM 543-QR
			SNMM 15 06 16-QR						☆																					SNMM 544-QR
			SNMM 15 06 24-QR						☆																					SNMM 546-QR
	19	3/4	SNMM 19 06 08-QR						☆																					SNMM 642-QR
			SNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 643-QR
			SNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-QR
			SNMM 19 06 24-QR						☆								☆													SNMM 646-QR
	25	1	SNMM 25 07 24-QR						☆																					SNMM 856-QR
	19	3/4	SNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-HR
			SNMM 19 06 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 646-HR
	25	1	SNMM 25 07 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 856-HR
			SNMM 25 07 32-HR				☆		☆																					SNMM 858-HR
			SNMM 25 09 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 866-HR
			SNMM 25 09 32-HR				☆		☆																					SNMM 868-HR
	12	1/2	SNMG 12 04 08-MR											☆	☆	☆														SNMG 432-MR
			SNMG 12 04 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 433-MR
	15	5/8	SNMG 15 06 12-MR												☆	☆														SNMG 543-MR
			SNMG 15 06 16-MR												☆	☆														SNMG 544-MR
	19	3/4	SNMG 19 06 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 642-MR
			SNMG 19 06 16-MR											☆	☆	☆														SNMG 644-MR
			SNMG 19 06 24-MR													☆														SNMG 646-MR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

стины CoroTurn® 107 для точения

с углом 35°

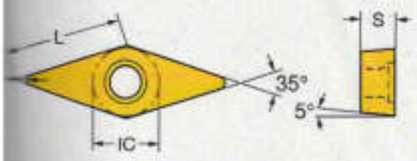


			P							M							K						N			S						
		КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
	11	1/4	VBMT 11 03 02-PF	☆	☆				☆	☆																								VBMT 220-PF
			VBMT 11 03 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																								VBMT 221-PF
			VBMT 11 03 08-PF	☆				☆	☆	☆																								VBMT 222-PF
			VBMT 11 03 12-PF					☆	☆																									VBMT 223-PF
	16	3/8	VBMT 16 04 02-PF	☆						☆																								VBMT 330-PF
			VBMT 16 04 04-PF	☆				☆	☆	☆																								VBMT 331-PF
			VBMT 16 04 08-PF	☆				☆	☆	☆																								VBMT 332-PF
			VBMT 16 04 12-PF					☆																										VBMT 333-PF
	11	1/4	VCMT 11 03 02-PF	☆						☆																								VCMT 220-PF
			VCMT 11 03 04-PF	☆				☆	☆	☆																								VCMT 221-PF
	11	1/4	VBMT 11 03 02-KF																				☆											VBMT 220-KF
			VBMT 11 03 04-KF															☆			☆		☆											VBMT 221-KF
			VBMT 11 03 08-KF															☆			☆													VBMT 222-KF
	16	3/8	VBMT 16 04 02-KF																				☆											VBMT 330-KF
			VBMT 16 04 04-KF															☆					☆											VBMT 331-KF
			VBMT 16 04 08-KF															☆					☆											VBMT 332-KF
	11	1/4	VBMT 11 03 02-MF								☆	☆															☆	☆	☆				VBMT 220-MF
			VBMT 11 03 04-MF								☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 221-MF
			VBMT 11 03 08-MF								☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 222-MF
	16	3/8	VBMT 16 04 02-MF								☆	☆															☆	☆	☆				VBMT 330-MF
			VBMT 16 04 04-MF								☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 331-MF
			VBMT 16 04 08-MF								☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 332-MF
			VBMT 16 04 12-MF										☆																				VBMT 333-MF
	11	1/4	VCMT 11 03 04-KF																		☆												VCMT 221-KF
	11	1/4	VCMT 11 03 02-MF									☆																	☆				VCMT 220-MF
			VCMT 11 03 04-MF									☆	☆																☆				VCMT 221-MF

ку обозначения и размеры см. на стр. I14.

ластины CoroTurn® 107 для точения

б с углом 35°



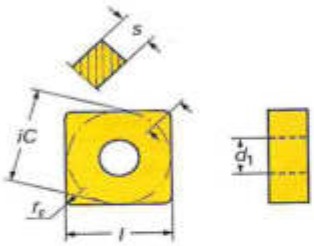
				P							M						K						N			S						
			КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
	11	1/4	VCMT 11 03 04-PM		☆		☆	☆	☆																									VCMT 221-PM
			VCMT 11 03 08-PM	☆				☆	☆																									VCMT 222-PM
	16	3/8	VBMT 16 04 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				VBMT 331-MM
			VBMT 16 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				VBMT 332-MM
			VBMT 16 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆				VBMT 333-MM
	11	1/4	VCMT 11 03 04-MM										☆		☆															☆				VCMT 221-MM
			VCMT 11 03 08-MM												☆																			VCMT 222-MM
	16	3/8	VBMT 16 04 04-KM																☆		☆	☆		☆										VBMT 331-KM
			VBMT 16 04 08-KM																☆		☆	☆		☆										VBMT 332-KM
			VBMT 16 04 12-KM																		☆	☆		☆										VBMT 333-KM
	11	1/4	VCMT 11 03 08-KM																			☆												VCMT 222-KM
	16	3/8	VBGT 16 04 01-UM									☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆		VBGT 3303-UM
			VBGT 16 04 02-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆		VBGT 330-UM
			VBGT 16 04 04-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBGT 331-UM
			VBGT 16 04 08-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBGT 332-UM

обозначения и размеры см. на стр. I14.

Квадратная с отверстием

Основные размеры

	l=iC	s	d1
09	9,52	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,87	4,76; 6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	7,94; 9,52	9,12



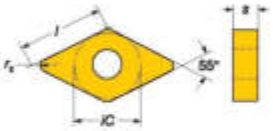
		Марки твердых сплавов с покрытием								без покрытия						Размеры пластины, мм.				Рекоменд. глубина резания, мм.			Рекоменд. подача, мм/об.		
		H P	M P	M P	M P	M P	H K	H K	K	P	P	M P	H K	N S K	N S M										
		CT15M	CT25M	CT35M	T35P	CU45	K10M	CK15M	K20M	PT20	PT30	PT40	TK10	TK20	TK25	iC	s	d1	r		Min	Max		Min	M
SNMM - 85 Односторонняя пластина Для черновой и получистовой обработки	**SNMM** **12** 04 08-85			☆												12,7	4,76	5,16	0,8	**4,00**	0,50	7,00	**0,35**	0,18	0
	15 06 12-85											☆				15,87	6,35	6,35	1,2	**5,00**	1,50	7,50	**0,40**	0,20	0
	15 06 16-85																		1,6	**5,00**	1,50	7,50	**0,50**	0,25	0
	19 06 12-85															19,05	6,35	7,93	1,2	**6,00**	0,70	12,0	**0,40**	0,20	0
	19 06 16-85																		1,6	**6,00**	1,00	12,0	**0,50**	0,25	0
SNMM Односторонняя пластина Для тяжелой обработки	**SNMM** **09** 03 08			☆												9,52	3,18	3,81	0,8	**4,00**	0,60	6,50	**0,40**	0,20	0
	12 04 08	☆	☆	☆				☆				☆				12,7	4,76	5,16	0,8	**5,00**	0,70	7,50	**0,40**	0,20	0
	12 04 12		☆	★															1,2	**5,00**	1,00	7,50	**0,50**	0,25	0
	15 04 12	☆	★	★				★	☆							15,87	4,76	6,35	1,2	**5,00**	1,00	8,00	**0,50**	0,25	0
	15 04 16		★	★				☆											1,6	**6,00**	1,00	9,00	**0,60**	0,30	0
	15 06 12			☆													6,35		1,2	**6,00**	1,00	9,00	**0,50**	0,25	0
	19 06 12			☆												19,05	6,35	7,93	1,2	**6,00**	1,00	12,0	**0,70**	0,30	
	19 06 16		☆	☆															1,6	**6,00**	1,00	12,0	**0,80**	0,30	
	25 07 16			☆												25,4	7,94	9,12	1,6	**8,00**	1,50	14,0	**0,80**	0,30	
	25 07 24																		2,4	**8,00**	1,50	14,0	**1,00**	0,40	
	25 09 16																9,52		1,6	**10,0**	1,50	16,0	**0,80**	0,30	
	25 09 24																		2,4	**10,0**	1,50	16,0	**1,00**	0,40	
SNMM - 86 Односторонняя пластина Для черновой обработки	**SNMM** **12** 04 08-86															12,7	4,76	5,16	0,8	**5,00**	0,70	7,50	**0,40**	0,20	
	12 04 12-86																		1,2	**5,00**	1,00	7,50	**0,50**	0,25	
	19 06 16-86		☆													19,05	6,35	7,96	1,6	**6,00**	1,50	12,0	**0,55**	0,32	
SNMM - 87 Односторонняя пластина Для тяжелого чернового точения по литьевой и кованой корке с большой глубиной резания и подачей.	**SNMM** **19** 06 16-87					☆										19,05	6,35	7,93	1,6	**8,00**	2,40	13,0	**0,80**	0,50	
	25 07 24-87		☆	★		★										25,4	7,94	9,12	2,4	**10,0**	3,20	17,0	**1,00**	0,60	
	25 09 24-87																9,52		2,4	**10,0**	3,20	17,0	**1,00**	0,60	
		P15	P25	P35	P35	P45	K10	K15	K20	P20	P30	P40	K10	K20	M20										
		H15	M20	M25	M25	M30	H10	H15				M35	H10	S15	S20										
														N15	N20										

★ Складская программа. Заказ в любом количестве.
☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.
Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов, не обозначенных звездочкой
По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу
Инструмент для закрепления пластин см. в "Основном каталоге" Sandvik Coromant

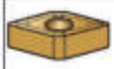
ТОЧЕНИЕ Пластины без задних углов

T-Max P

Ромб с углом 55°



Области применения по ISO см. внизу таблицы.

		l	Код	P						M					K				S				
				GC	GC	GC	GC	GC	CT	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	-	-
				1525	4005	4015	4025	4035	5005	5015	1025	2015	2025	2035	235	3205	3210	3215	H13A	1005	1025	H10F	H13A	S05F
Чистовая обработка		11	DNMG 11 04 04-MF				☆			☆														
			DNMG 11 04 08-MF			☆	☆			☆					☆									
			DNMG 11 04 12-MF			☆																		
		15	DNMG 15 04 04-MF			☆	☆			☆					☆									
			DNMG 15 04 08-MF			☆	☆	☆		☆														
			DNMG 15 04 12-MF			☆	☆																	
			DNMG 15 04 16-MF			☆																		
			DNMG 15 06 04-MF			☆	☆	☆		☆					☆									
			DNMG 15 06 08-MF			☆	☆	☆		☆					☆									
			DNMG 15 06 12-MF			☆	☆	☆		☆														
Получистовая обработка		11	DNMX 11 04 08-WM	☆		★	☆	☆				★												
			DNMX 11 04 12-WM	☆		★	☆	☆		☆	☆						☆	★						
		15	DNMX 15 04 08-WM	☆		★	☆	☆			☆	★					☆	★						
			DNMX 15 04 12-WM	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆						☆	★						
			DNMX 15 04 16-WM		☆	★	☆	☆		☆							☆	★						
			DNMX 15 06 08-WM	☆	☆	★	☆	☆			☆	★					☆	★						
			DNMX 15 06 12-WM	☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	★					☆	★						
			DNMX 15 06 16-WM		☆	★	☆	☆		☆							☆	★						
		11	DNMG 11 04 04-PM			☆	★	☆																
			DNMG 11 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆																
			DNMG 11 04 12-PM			☆	★	☆																
		15	DNMG 15 04 04-PM			☆	★	☆																
			DNMG 15 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆																
			DNMG 15 04 12-PM		☆	☆	★	☆																
			DNMG 15 06 04-PM			☆	★	☆																
			DNMG 15 06 08-PM	☆	☆	☆	★	☆																
			DNMG 15 06 12-PM	☆	☆	☆	★	☆																
			DNMG 15 06 16-PM			☆	★	☆																
		11	DNMG 11 04 08-MM								☆	☆	★	☆										
			DNMG 11 04 12-MM									☆	★											
		15	DNMG 15 04 08-MM								☆	☆	★	☆										
			DNMG 15 04 12-MM									☆	★	☆										
			DNMG 15 06 08-MM								☆	☆	★	☆										
			DNMG 15 06 12-MM									☆	★											
		11	DNMG 11 04 08-KM														★	☆						
			DNMG 11 04 12-KM														★	☆						
		15	DNMG 15 04 08-KM													☆	★	☆						
			DNMG 15 04 12-KM													☆	★	☆						
			DNMG 15 06 08-KM													☆	★	☆						
			DNMG 15 06 12-KM													☆	★	☆						
		11	DNMG 11 04 04-QM				☆			☆					☆									
			DNMG 11 04 08-QM				☆								☆					★				
			DNMG 11 04 12-QM			☆	☆																	
		15	DNMG 15 04 04-QM							☆					☆				☆				☆	
			DNMG 15 04 08-QM			☆	☆	☆		☆		☆	☆		☆				☆	★			☆	☆
			DNMG 15 04 12-QM			☆	☆													★				☆
			DNMG 15 04 16-QM																	★				
				P15	P05	P15	P25	P35	P05	P10	M15	M15	M25	M35	M35	K05	K10	K15	K20	S15	S15	S15	S15	S05

Пример заказа: 10 штук DNGP 15 06 04 2015

★ = Первый выбор

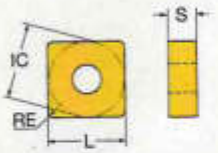
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A74 A154 A258 A346 A350 A2

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина

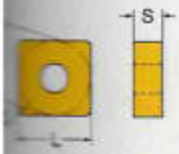


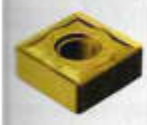
		IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка	09	3/8	SNMA 09 03 08-KR																		☆									SNMA 322-KR
	12	1/2	SNMA 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMA 432-KR
			SNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 433-KR
			SNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 434-KR
	15	5/8	SNMA 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 543-KR
			SNMA 15 06 16-KR																☆		☆									SNMA 544-KR
	19	3/4	SNMA 19 06 08-KR																☆											SNMA 642-KR
			SNMA 19 06 12-KR																☆		☆									SNMA 643-KR
			SNMA 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 644-KR
	25	1	SNMA 25 07 24-KR																☆		☆									SNMA 856-KR
	12	1/2	SNMG 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMG 432-KR
			SNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 433-KR
			SNMG 12 04 16-KR																	☆	☆									SNMG 434-KR
	15	5/8	SNMG 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 543-KR
			SNMG 15 06 16-KR																	☆	☆									SNMG 544-KR
	19	3/4	SNMG 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMG 644-KR
	25	1	SNMG 25 07 24-KR																☆	☆	☆									SNMG 856-KR
	12	1/2	SNMM 12 04 08-QR				☆		☆								☆													SNMM 432-QR
			SNMM 12 04 12-QR				☆		☆								☆													SNMM 433-QR
			SNMM 12 04 16-QR				☆		☆																					SNMM 434-QR
	15	5/8	SNMM 15 06 08-QR				☆																							SNMM 542-QR
			SNMM 15 06 12-QR				☆		☆																					SNMM 543-QR
			SNMM 15 06 16-QR						☆																					SNMM 544-QR
			SNMM 15 06 24-QR						☆																					SNMM 546-QR
	19	3/4	SNMM 19 06 08-QR						☆																					SNMM 642-QR
			SNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 643-QR
			SNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-QR
			SNMM 19 06 24-QR						☆								☆													SNMM 646-QR
	25	1	SNMM 25 07 24-QR						☆																					SNMM 856-QR
	19	3/4	SNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-HR
			SNMM 19 06 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 646-HR
	25	1	SNMM 25 07 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 856-HR
			SNMM 25 07 32-HR				☆		☆																					SNMM 858-HR
			SNMM 25 09 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 866-HR
			SNMM 25 09 32-HR				☆		☆																					SNMM 868-HR
	12	1/2	SNMG 12 04 08-MR											☆	☆	☆														SNMG 432-MR
			SNMG 12 04 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 433-MR
	15	5/8	SNMG 15 06 12-MR												☆	☆														SNMG 543-MR
			SNMG 15 06 16-MR												☆	☆														SNMG 544-MR
	19	3/4	SNMG 19 06 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 642-MR
			SNMG 19 06 16-MR											☆	☆	☆														SNMG 644-MR
			SNMG 19 06 24-MR													☆														SNMG 646-MR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

тастины T-Max® P для точения

ратная пластина

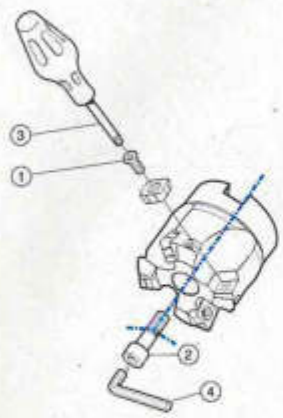


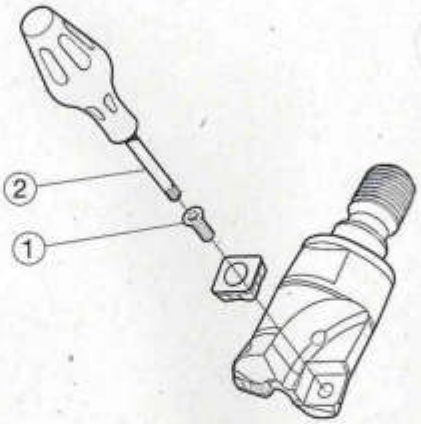
				P							M						K					S							
	L	IC	КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
	09	3/8	SNMG 09 03 04-PM				☆	☆	☆																					SNMG 321-PM
			SNMG 09 03 08-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 322-PM
	12	1/2	SNMG 12 04 04-PM				☆	☆	☆																					SNMG 431-PM
			SNMG 12 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 432-PM
			SNMG 12 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 433-PM
			SNMG 12 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 434-PM
	15	5/8	SNMG 15 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-PM
			SNMG 15 06 16-PM			☆		☆	☆																					SNMG 544-PM
	12	1/2	SNMG 12 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆														SNMG 432-MM
			SNMG 12 04 12-MM											☆	☆	☆														SNMG 433-MM
			SNMG 12 04 16-MM											☆	☆	☆														SNMG 434-MM
	15	5/8	SNMG 15 06 12-MM												☆	☆														SNMG 543-MM
			SNMG 15 06 16-MM												☆															SNMG 544-MM
	19	3/4	SNMG 19 06 12-MM												☆	☆														SNMG 643-MM
			SNMG 19 06 16-MM												☆	☆														SNMG 644-MM
	09	3/8	SNMG 09 03 08-KM																	☆	☆									SNMG 322-KM
	12	1/2	SNMG 12 04 08-KM																☆	☆	☆									SNMG 432-KM
			SNMG 12 04 12-KM																☆	☆	☆									SNMG 433-KM
			SNMG 12 04 16-KM																☆	☆	☆									SNMG 434-KM
	15	5/8	SNMG 15 06 12-KM																☆	☆	☆									SNMG 543-KM
			SNMG 15 06 16-KM																☆		☆									SNMG 544-KM
	19	3/4	SNMG 19 06 12-KM																☆	☆	☆									SNMG 643-KM
			SNMG 19 06 16-KM																☆	☆	☆									SNMG 644-KM
	09	3/8	SNMG 09 03 04-QM						☆	☆							☆													SNMG 321-QM
			SNMG 09 03 08-QM				☆	☆	☆	☆							☆						☆					☆		SNMG 322-QM
			SNMG 09 03 12-QM							☆																				SNMG 323-QM
	12	1/2	SNMG 12 04 04-QM				☆		☆								☆													SNMG 431-QM
			SNMG 12 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆	☆	SNMG 432-QM
			SNMG 12 04 12-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆		SNMG 433-QM
			SNMG 12 04 16-QM					☆	☆			☆					☆						☆	☆	☆			☆		SNMG 434-QM
	15	5/8	SNMG 15 06 08-QM						☆																					SNMG 542-QM
			SNMG 15 06 12-QM					☆	☆			☆					☆						☆	☆	☆			☆		SNMG 543-QM
			SNMG 15 06 16-QM						☆			☆												☆	☆					SNMG 544-QM
	19	3/4	SNMG 19 06 08-QM						☆								☆													SNMG 642-QM
			SNMG 19 06 12-QM					☆	☆			☆					☆						☆	☆	☆			☆		SNMG 643-QM
			SNMG 19 06 16-QM					☆	☆			☆											☆	☆	☆			☆		SNMG 644-QM
	12	1/2	SNMG 12 04 08-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 432-SM
			SNMG 12 04 12-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 433-SM
			SNMG 12 04 16-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 434-SM
	15	5/8	SNMG 15 06 12-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 543-SM
			SNMG 15 06 16-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 544-SM
	19	3/4	SNMG 19 06 16-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 644-SM

тему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Торцевые фрезы CoroMill® 210





Метрическое исполнение

	Комплектующие		Комплектующие для сборки	Принадлежности
	1	2	3	4
Код заказа	Винт пластины	Винт для подвода СОЖ	Отвертка	Ключ
R210-050Q22-09H	5513 020-02	5512 073-01	5680 046-02	3021 010-080
R210-050Q22-09M	5513 020-02	5512 073-01	5680 046-02	3021 010-080
R210-063Q22-09H	5513 020-02	5512 073-01	5680 046-02	3021 010-080
R210-063Q22-09M	5513 020-02	5512 073-01	5680 046-02	3021 010-080
R210-063Q22-14H	5513 020-50	5512 073-01	5680 046-06	3021 010-080
R210-063Q22-14M	5513 020-50	5512 073-01	5680 046-06	3021 010-080
R210-063Q27-09M	5513 020-02	5512 073-02	5680 046-02	3021 010-100
R210-063Q27-14M	5513 020-50	5512 073-02	5680 046-06	3021 010-100
R210-080Q27-14H	5513 020-50	5512 073-02	5680 046-06	3021 010-100
R210-080Q27-14M	5513 020-50	5512 073-02	5680 046-06	3021 010-100
R210-100Q32-14H	5513 020-50	5512 073-05	5680 046-06	3021 010-140
R210-100Q32-14M	5513 020-50	5512 073-05	5680 046-06	3021 010-140
R210-125Q40-14M	5513 020-50	5512 098-01	5680 046-06	5680 043-19
R210-160Q40-14M	5513 020-50	5512 098-01	5680 046-06	5680 043-19
RA210-080J31-09M	5513 020-02	5512 073-05	5680 046-02	3021 010-140
RA210-080J31-14M	5513 020-50	5512 073-05	5680 046-06	3021 010-140

Дюймовое исполнение

	Комплектующие		Комплектующие для сборки	Принадлежности
	1	2	3	4
Код заказа	Винт пластины	Винт для подвода СОЖ	Отвертка	Ключ
RA210-051R19-09H	5513 020-02	5512 074-01	5680 046-02	3021 011-516
RA210-051R19-09M	5513 020-02	5512 074-01	5680 046-02	3021 011-516
RA210-063R19-09M	5513 020-02	5512 074-01	5680 046-02	3021 011-516
RA210-063R19-14H	5513 020-50	5512 074-01	5680 046-06	3021 011-516
RA210-063R19-14M	5513 020-50	5512 074-01	5680 046-06	3021 011-516
RA210-076R25-14H	5513 020-50	5512 074-02	5680 046-06	3021 011-380
RA210-076R25-14M	5513 020-50	5512 074-02	5680 046-06	3021 011-380
RA210-102R38-14H	5513 020-50	5512 074-05	5680 046-06	
RA210-102R38-14M	5513 020-50	5512 074-05	5680 046-06	
RA210-127R38-14M	5513 020-50	5512 099-01	5680 046-06	5680 043-19
RA210-152R38-14M	5513 020-50	5512 099-01	5680 046-06	5680 043-19

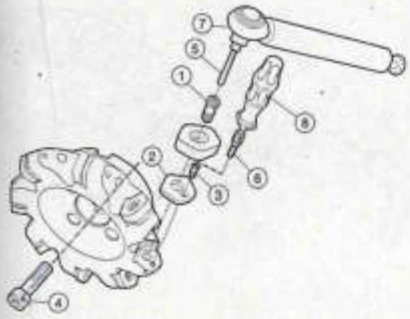
Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие для сборки
	1	2
Код заказа	Винт пластины	Отвертка
R210-025T12-09M	5513 020-02	5680 046-02
R210-032T16-09M	5513 020-02	5680 046-02
R210-035T16-09H	5513 020-02	5680 046-02
R210-042T16-09H	5513 020-02	5680 046-02

Размеры динамометрических ключей и ключей (мм / torx plus) см. на стр. P4

Принадлежности заказываются отдельно

Торцевые фрезы CoroMill® 357



	Комплектующие				Комплектующие для сборки		Принадлежности	
	1	2	3	4	5	6	7	8
Код заказа	Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт для подвода СОЖ	Бита для ключа	Бита для ключа	Динамометрический ключ	Динамометрический ключ
357-100Q32-24M	5513 020-77	5322 131-01	5513 020-76	5512 073-05	5680 084-10	5680 084-03	5680 099-01	5680 105-02
357-125Q40-24M	5513 020-77	5322 131-01	5513 020-76	5512 098-01	5680 084-10	5680 084-03	5680 099-01	5680 105-02
357-160Q40-24M	5513 020-77	5322 131-01	5513 020-76		5680 084-10	5680 084-03	5680 099-01	5680 105-02
357-200Q60-24M	5513 020-77	5322 131-01	5513 020-76		5680 084-10	5680 084-03	5680 099-01	5680 105-02
357-250Q60-24M	5513 020-77	5322 131-01	5513 020-76		5680 084-10	5680 084-03	5680 099-01	5680 105-02
357-315Q60-24M	5513 020-77	5322 131-01	5513 020-76		5680 084-10	5680 084-03	5680 099-01	5680 105-02

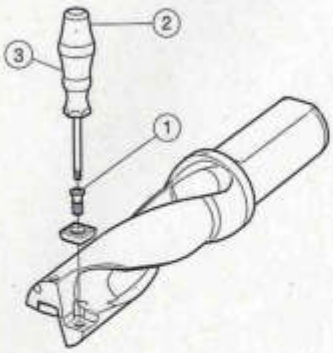
Размеры динамометрических ключей и ключей (мм / torx plus) см. на стр. P4

Принадлежности заказываются отдельно

Примечание!

Винт пластины рекомендуется заменять после износа 10-ти пластин

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами



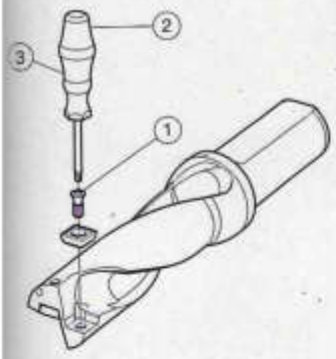
Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие для сборки	Принадлежности
	1	2	3
Код заказа	Винт пластины	Отвертка	Динамометрический ключ
880-D2000C5-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2000C5-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2100C5-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2100C5-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2200C5-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2200C5-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2300C5-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2300C5-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2400C5-03	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2400C5-04	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2500C5-03	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2500C5-04	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2600C5-03	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2600C5-04	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2700C5-03	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2700C5-04	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2800C5-03	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2800C5-04	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2900C5-03	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D2900C5-04	5513 020-57	5680 046-04	5680 100-04
880-D3000C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3000C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3100C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3100C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3200C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3200C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3300C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3300C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3400C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3400C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3500C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3500C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3600C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3600C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3700C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3700C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3800C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3800C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3900C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D3900C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4000C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4000C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4100C5-03	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4100C5-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4200C5-03M1	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4200C5-04M1	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4300C5-03M1	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4300C5-04M1	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05

Размеры динамометрических ключей и ключей (мм / torx plus) см. на стр. P4
Принадлежности заказываются отдельно

SANDVIK Coromant

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

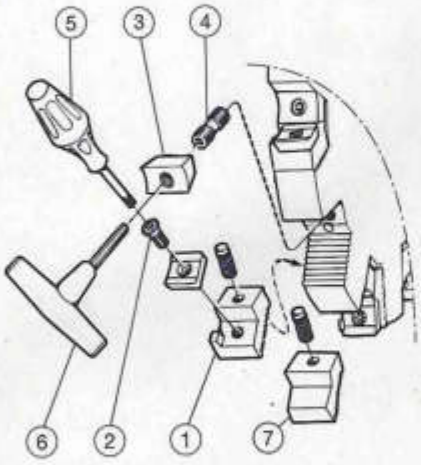


Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие для сборки	Принадлежности
	1	2	3
Код заказа	Винт пластины	Отвертка	Динамометрический ключ
880-D1200C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1200C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1250C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1250C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1270C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1270C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1300C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1300C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1350C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1350C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1400C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1400C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1450C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1450C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1500C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1500C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1550C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1550C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1600C6-03	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1600C6-04	5513 020-28	5680 046-08	5680 100-01
880-D1650C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1650C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1700C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1700C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1750C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1750C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1800C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1800C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1850C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1850C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1900C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1900C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1950C6-03	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D1950C6-04	5513 020-33	5680 046-03	5680 100-02
880-D2000C6-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2000C6-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2100C6-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2100C6-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2200C6-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2200C6-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2300C6-03	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02
880-D2300C6-04	5513 020-58	5680 046-03	5680 100-02

Размеры динамометрических ключей и ключей (мм / torx plus) см. на стр. P4
Принадлежности заказываются отдельно

Регулируемые двойные двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331



Метрическое исполнение

	Комплектующие					Комплектующие для сборки	
	1a	1b	2	3	4	5	6
Код заказа	Правая кассета	Левая кассета	Винт	Клин	Винт	Отвертка	Ключ
N331.52-200S50MM	5321 240-05	5321 240-06	5513 020-29	5431 105-03	339-831	5680 046-02	265.2-817
N331.52-250S50MM	5321 240-05	5321 240-06	5513 020-29	5431 105-03	339-831	5680 046-02	265.2-817
N331.52-315S60NM	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5431 105-04	339-831	5680 046-02	265.2-817

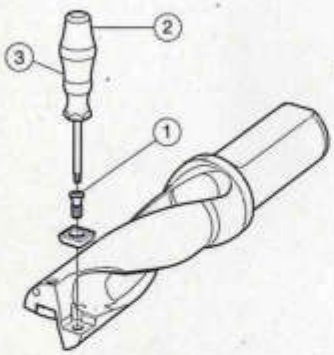
Дюймовое исполнение

	Комплектующие					Комплектующие для сборки	
	1a	1b	2	3	4	5	6
Код заказа	Правая кассета	Левая кассета	Винт	Клин	Винт	Отвертка	Ключ
N331.52-203T51MM	5321 240-05	5321 240-06	5513 020-29	5431 105-03	339-831	5680 046-02	265.2-817
N331.52-254T51MM	5321 240-05	5321 240-06	5513 020-29	5431 105-03	339-831	5680 046-02	265.2-817
N331.52-305T63NM	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5431 105-04	339-831	5680 046-02	265.2-817

Размеры динамометрических ключей и ключей (мм / torx plus) см. на стр. P4

SANDVIK Coromant

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами



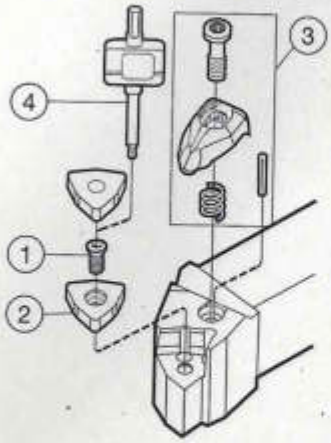
Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие для сборки	Принадлежности
	1	2	3
Код заказа	Винт пластины	Отвертка	Динамометрический ключ
880-D4400L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4400L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4500L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4500L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4600L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4600L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4700L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4700L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4800L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4800L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4900L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4900L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5000L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5000L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5100L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5100L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5200L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5200L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5300L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5300L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5400L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5400L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5500L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5500L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5600L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5600L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5700L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5700L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5800L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5800L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5900L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D5900L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6000L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6000L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6100L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6100L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6200L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6200L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6300L40-02	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D6300L40-03	416.1-834	5680 046-02	5680 100-06
880-D4200L50-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4200L50-05	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4300L50-04	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05
880-D4300L50-05	416.1-833	5680 046-05	5680 100-05

Размеры динамометрических ключей и ключей (мм / torx plus) см. на стр. P4
Принадлежности заказываются отдельно

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



Дюймовое исполнение

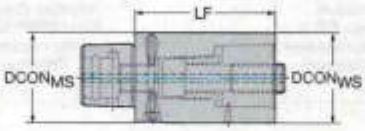
	Комплектующие			Комплектующие для сборки
	1	2	3	4
Код заказа	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Узел прихвата	Ключ
DTTNR/L 16 4D	5513 020-02	5322 315-04	5412 028-021	5680 049-01
DTTNR/L 10 3B	5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011	5680 051-03
DVJNR/L 12 3B	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVJNR/L 16 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVJNR/L 20 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVJNR/L 24 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVTNR/L 16 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVTNR/L 20 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVTNR/L 24 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVVNN 12 3B	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVVNN 16 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVVNN 20 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DVVNN 24 3D	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5680 049-01
DWLNR/L 10 3B	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	5680 051-03
DWLNR/L 12 3C	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	5680 051-03
DWLNR/L 12 4C	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	5680 049-01
DWLNR/L 16 3D	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	5680 051-03
DWLNR/L 16 4D	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	5680 049-01
DWLNR/L 20 3D	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	5680 051-03
DWLNR/L 20 4D	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	5680 049-01
DWLNR/L 24 4D	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	5680 049-01

Ключи (мм/Torx Plus) см. на стр. P4
Дополнительные опорные пластины см. на стр. A130.
Дополнительные крепёжные наборы см. на стр. A129

SANDVIK Coromant

Удлинители Coromant Capto®

DSGN 1



CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCONMS	DCONWS	LF	LB1	BD1	CP Bar/PSI	Kg
C3	C3	1	1	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	60.0	32.0	80	0.33
						1.260	1.260	2.362	2.362	1.260	1160	
	C3	1	1	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80.0	32.0	80	0.46
						1.260	1.260	3.150	3.150	1.260	1160	
C4	C4	1	1	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	60.0	40.0	80	0.52
						1.575	1.575	2.362	2.362	1.575	1160	
	C4	1	1	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80.0	40.0	80	0.70
						1.575	1.575	3.150	3.150	1.575	1160	
C5	C5	1	1	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80.0	50.0	80	1.10
						1.969	1.969	3.150	3.150	1.969	1160	
	C5	1	1	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	100.0	50.0	80	1.30
						1.969	1.969	3.937	3.937	1.969	1160	
C6	C6	1	1	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	100.0	63.0	80	2.32
						2.480	2.480	3.937	3.937	2.480	1160	
	C6	1	1	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	140.0	63.0	80	3.30
						2.480	2.480	5.512	5.512	2.480	1160	
C8	C8	1	1	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	100.0	80.0	80	3.44
						3.150	3.150	3.937	3.937	3.150	1160	
	C8	1	1	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	125.0	80.0	80	4.58
						3.150	3.150	4.921	4.921	3.150	1160	
C10	C10	1	1	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	140.0	100.0	80	5.50
						3.937	3.937	5.512	5.512	3.937	1160	

Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом.

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCONMS	DCONWS	LF	LB1	BD1	CP Bar/PSI	Kg
C3	C3	1	1	2	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	35.0	32.0	80	0.20
						1.260	1.260	1.378	1.378	1.260	1160	
C4	C4	1	1	2	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	80	0.40
						1.575	1.575	1.575	1.575	1.575	1160	
C5	C5	1	1	2	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	80	0.89
						1.969	1.969	1.969	1.969	1.969	1160	
C6	C6	1	1	2	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	60.0	63.0	80	1.30
						2.480	2.480	2.362	2.362	2.480	1160	
C8	C8	1	1	2	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	65.0	80.0	80	2.42
						3.150	3.150	2.559	2.559	3.150	1160	

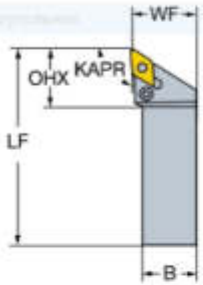
PDJNR 2525M 15

Calculate cutting data | Build tool assembly | Add to my catalogues

T-Max® P shank tool for turning

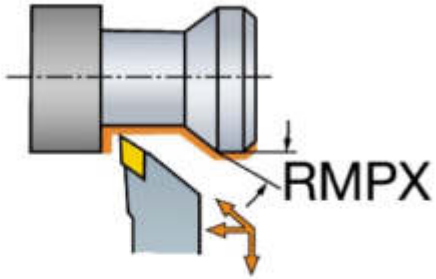
Tool item | Matching inserts (826) | Matching products - machine direction (56) | Spare/included parts (5) | Similar products (98)

Specific representation



Generic representation

Generic representation



Generic representation

Price information

- 1 + Add

Availability

Life cycle state (LCS)
Released

Log in for more information about price and availability

Package quantity
1

Ordering code

ISO
PDJNR 2525M 15

Material Id
5739576

ANSI
PDJNR 2525M 15

EAN
10074820

Downloads

Basic 3D model (STP)
Download View

GTC Package (ZIP)
Download

Detailed 3D model (STP)
Download View

Basic tool data (ZIP)
Download

2D drawing (DXF)
Download View

Product data

Tool cutting edge angle (KAPR)
93 deg

Clamping type code (MTP)
P

Adaptive interface machine direction (ADINTMS)
Rectangular shank -metric: 25 x 25

Workpiece side body angle (BAWS)
0 deg

Maximum overhang (OHX)
36.2 mm

Damping property (DPC)
false

Coolant exit style code (CXSC)
0: no coolant exit

Shank height (H)
25 mm

Functional width (WF)
32 mm

Orthogonal rake angle (GAMO)
-6 deg

Tool lead angle (PSIR)
-3 deg

Part 2 of cutting item interface identifiers (CUTINTMASTER)
DNMG 150608

Maximum ramping angle (RMPX)
27 deg

Machine side body angle (BAMS)
0 deg

Hand (HAND)
R

Coolant entry style code (CNSC)
0: without coolant

Shank width (B)
25 mm

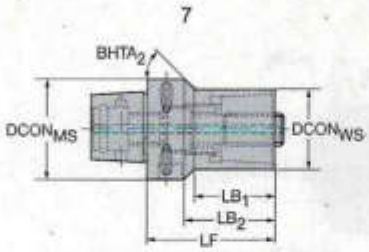
Functional length (LF)
150 mm

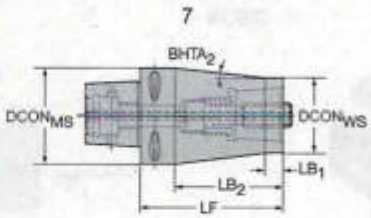
Functional height (HF)
25 mm

Inclination angle (LAMS)
-7 deg

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

DSGN



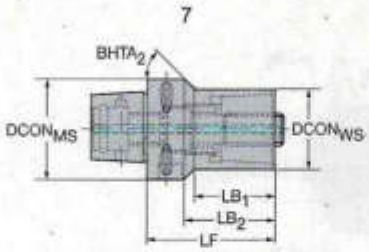


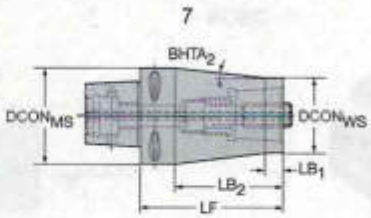
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg
C4	C3	1	1	7	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	35.0	55.0	32.0	32.0	40.0	45°	80	0.49
						1.575	1.260	2.165	1.220	1.378	2.165	1.260	1.260	1.575		1160	
	C3	1	1	7	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	12.0	50.0	70.0	32.0	32.0	40.0	6°	80	0.58
						1.575	1.260	2.756	.472	1.969	2.756	1.260	1.260	1.575		1160	
C5	C3	1	1	7	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	40.0	60.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.64
						1.969	1.260	2.362	1.370	1.575	2.362	1.260	1.260	1.969		1160	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	45.0	65.0	40.0	40.0	50.0	45°	80	0.71
						1.969	1.575	2.559	1.575	1.772	2.559	1.575	1.575	1.969		1160	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	12.0	65.0	85.0	40.0	40.0	50.0	5°	80	1.10
						1.969	1.575	3.346	.472	2.559	3.346	1.575	1.575	1.969		1160	
C6	C3	1	1	7	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	48.0	70.0	32.0	32.0	63.0	60°	80	1.10
						2.480	1.260	2.756	1.535	1.890	2.756	1.260	1.260	2.480		1160	
	C4	1	1	7	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	58.0	80.0	40.0	40.0	63.0	60°	80	1.25
						2.480	1.575	3.150	2.024	2.283	3.150	1.575	1.575	2.480		1160	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	58.0	80.0	50.0	50.0	63.0	45°	80	1.46
						2.480	1.969	3.150	2.028	2.283	3.150	1.969	1.969	2.480		1160	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	12.0	88.0	110.0	50.0	50.0	63.0	5°	80	2.17
						2.480	1.969	4.331	.472	3.465	4.331	1.969	1.969	2.480		1160	
C8	C3	1	1	7	C8-391.02-32 060A	80.0	32.0	60.0	29.3	38.0	60.0	32.0	32.0	80.0	70°	80	1.70
						3.150	1.260	2.362	1.154	1.496	2.362	1.260	1.260	3.150		1160	
	C4	1	1	7	C8-391.02-40 070A	80.0	40.0	70.0	38.5	48.0	70.0	40.0	40.0	80.0	60°	80	1.93
						3.150	1.575	2.756	1.437	1.890	2.756	1.575	1.575	3.150		1160	
	C5	1	1	7	C8-391.02-50 080A	80.0	50.0	80.0	49.3	58.0	80.0	50.0	50.0	80.0	60°	80	2.30
						3.150	1.969	3.150	1.941	2.283	3.150	1.969	1.969	3.150		1160	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 080A	80.0	63.0	80.0	53.1	58.0	80.0	63.0	63.0	80.0	60°	80	2.30
						3.150	2.480	3.150	2.091	2.283	3.150	2.480	2.480	3.150		1160	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	12.0	90.0	120.0	63.0	63.0	80.0	6°	80	4.00
						3.150	2.480	4.724	.472	3.543	4.724	2.480	2.480	3.150		1160	
C10	C3	1	1	7	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	29.4	49.0	85.0	32.0	32.0	100.0	60°	80	4.04
						3.937	1.260	3.346	1.157	1.929	3.346	1.260	1.260	3.937		1160	
	C4	1	1	7	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	36.7	54.0	90.0	40.0	40.0	100.0	60°	80	4.12
						3.937	1.575	3.543	1.445	2.126	3.543	1.575	1.575	3.937		1160	
	C5	1	1	7	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	44.6	59.0	95.0	50.0	50.0	100.0	60°	80	4.29
						3.937	1.969	3.740	1.756	2.323	3.740	1.969	1.969	3.937		1160	
	C6	1	1	7	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	48.3	59.0	95.0	63.0	63.0	100.0	60°	80	3.19
						3.937	2.480	3.740	1.902	2.323	3.740	2.480	2.480	3.937		1160	
	C8	1	1	7	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.2	64.0	100.0	80.0	80.0	100.0	60°	80	5.50
						3.937	3.150	3.937	2.291	2.520	3.937	3.150	3.150	3.937		1160	

P1 P2 Q5 Q1 Q35

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

DSGN



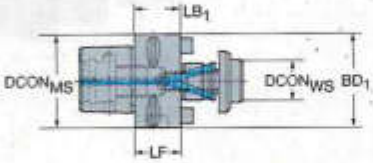


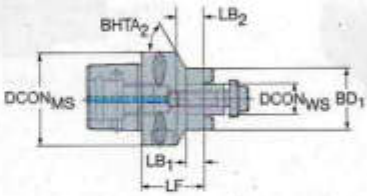
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg
C4	C3	1	1	7	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	35.0	55.0	32.0	32.0	40.0	45°	80	0.49
						1.575	1.260	2.165	1.220	1.378	2.165	1.260	1.260	1.575		1160	
	C3	1	1	7	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	12.0	50.0	70.0	32.0	32.0	40.0	6°	80	0.58
						1.575	1.260	2.756	.472	1.969	2.756	1.260	1.260	1.575		1160	
C5	C3	1	1	7	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	40.0	60.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.64
						1.969	1.260	2.362	1.370	1.575	2.362	1.260	1.260	1.969		1160	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	45.0	65.0	40.0	40.0	50.0	45°	80	0.71
						1.969	1.575	2.559	1.575	1.772	2.559	1.575	1.575	1.969		1160	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	12.0	65.0	85.0	40.0	40.0	50.0	5°	80	1.10
						1.969	1.575	3.346	.472	2.559	3.346	1.575	1.575	1.969		1160	
C6	C3	1	1	7	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	48.0	70.0	32.0	32.0	63.0	60°	80	1.10
						2.480	1.260	2.756	1.535	1.890	2.756	1.260	1.260	2.480		1160	
	C4	1	1	7	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	58.0	80.0	40.0	40.0	63.0	60°	80	1.25
						2.480	1.575	3.150	2.024	2.283	3.150	1.575	1.575	2.480		1160	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	58.0	80.0	50.0	50.0	63.0	45°	80	1.46
						2.480	1.969	3.150	2.028	2.283	3.150	1.969	1.969	2.480		1160	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	12.0	88.0	110.0	50.0	50.0	63.0	5°	80	2.17
						2.480	1.969	4.331	.472	3.465	4.331	1.969	1.969	2.480		1160	
C8	C3	1	1	7	C8-391.02-32 060A	80.0	32.0	60.0	29.3	38.0	60.0	32.0	32.0	80.0	70°	80	1.70
						3.150	1.260	2.362	1.154	1.496	2.362	1.260	1.260	3.150		1160	
	C4	1	1	7	C8-391.02-40 070A	80.0	40.0	70.0	38.5	48.0	70.0	40.0	40.0	80.0	60°	80	1.93
						3.150	1.575	2.756	1.437	1.890	2.756	1.575	1.575	3.150		1160	
	C5	1	1	7	C8-391.02-50 080A	80.0	50.0	80.0	49.3	58.0	80.0	50.0	50.0	80.0	60°	80	2.30
						3.150	1.969	3.150	1.941	2.283	3.150	1.969	1.969	3.150		1160	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 080A	80.0	63.0	80.0	53.1	58.0	80.0	63.0	63.0	80.0	60°	80	2.30
						3.150	2.480	3.150	2.091	2.283	3.150	2.480	2.480	3.150		1160	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	12.0	90.0	120.0	63.0	63.0	80.0	6°	80	4.00
						3.150	2.480	4.724	.472	3.543	4.724	2.480	2.480	3.150		1160	
C10	C3	1	1	7	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	29.4	49.0	85.0	32.0	32.0	100.0	60°	80	4.04
						3.937	1.260	3.346	1.157	1.929	3.346	1.260	1.260	3.937		1160	
	C4	1	1	7	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	36.7	54.0	90.0	40.0	40.0	100.0	60°	80	4.12
						3.937	1.575	3.543	1.445	2.126	3.543	1.575	1.575	3.937		1160	
	C5	1	1	7	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	44.6	59.0	95.0	50.0	50.0	100.0	60°	80	4.29
						3.937	1.969	3.740	1.756	2.323	3.740	1.969	1.969	3.937		1160	
	C6	1	1	7	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	48.3	59.0	95.0	63.0	63.0	100.0	60°	80	3.19
						3.937	2.480	3.740	1.902	2.323	3.740	2.480	2.480	3.937		1160	
	C8	1	1	7	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.2	64.0	100.0	80.0	80.0	100.0	60°	80	5.50
						3.937	3.150	3.937	2.291	2.520	3.937	3.150	3.150	3.937		1160	

P1 P2 Q5 Q1 Q35

Оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®

DSGN 1 7





Метрическое исполнение

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	LB1	LB2	LB3	BD1	BD2	BD3	BHTA2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
						Размеры, мм, дюйм													
C3	16	1	1	1	C3-391.05-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0			32.0				80	0.30	1
						1.260		.630	1.181	1.181			1.260				1160		
C4	16	1	1	7	C4-391.05-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	12.3	32.0	32.0	32.0	40.0	60°	80	0.30	1
						1.575		.630	1.260	.394	.484	1.260	1.260	1.260	1.575		1160		
	16	1	1	7	C4-391.05-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	35.3	55.0	32.0	32.0	40.0	60°	80	0.40	1
						1.575		.630	2.165	1.299	1.390	2.165	1.260	1.260	1.575		1160		
	22	1	1	1	C4-391.05-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0			40.0				80	0.40	1
						1.575		.866	.984	.984			1.575				1160		
	22	1	1	1	C4-391.05-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0			40.0				80	0.70	1
						1.575		.866	2.165	2.165			1.575				1160		
C5	16	1	1	7	C5-391.05-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	15.2	35.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.60	1
						1.969		.630	1.378	.394	.598	1.378	1.260	1.260	1.969		1160		
	16	1	1	7	C5-391.05-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	50.0	70.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.71	1
						1.969		.630	2.756	1.764	1.969	2.756	1.260	1.260	1.969		1160		
	22	1	1	1	C5-391.05-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0			50.0				80	0.50	1
						1.969		.866	.984	.984			1.969				1160		
	22	1	1	7	C5-391.05-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	50.0	70.0	40.0	40.0	50.0	59°	80	1.00	1
						1.969		.866	2.756	1.850	1.969	2.756	1.575	1.575	1.969		1160		
	27	1	1	1	C5-391.05-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0			56.0				80	0.60	1
						1.969		1.063	.984	.984			2.205				1160		
	32	1	1	1	C5-391.05-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0			63.0				80	1.10	1
						1.969		1.260	1.575	1.575			2.480				1160		
C6	16	1	1	7	C6-391.05-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	17.9	40.0	32.0	32.0	63.0	63°	80	0.90	0
						2.480		.630	1.575	.394	.705	1.575	1.260	1.260	2.480		1160		
	22	1	1	1	C6-391.05-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0			63.0				80	0.80	0
						2.480		.866	.984	.984			2.480				1160		
	27	1	1	1	C6-391.05-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0			63.0				80	0.90	0
						2.480		1.063	.984	.984			2.480				1160		
	32	1	1	1	C6-391.05-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0			65.0				80	0.90	0
						2.480		1.260	.984	.984			2.559				1160		
	40S	1	1	1	C6-391.05-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0			87.0				80	2.00	0
						2.480	2.626	1.575	1.969	1.969			3.425				1160		
C8	16	1	1	7	C8-391.05-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	20.2	50.0	32.0	32.0	80.0	67°	80	1.70	0
						3.150		.630	1.969	.394	.795	1.969	1.260	1.260	3.150		1160		
	22	1	1	1	C8-391.05-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0			80.0				80	1.70	0
						3.150		.866	1.181	1.181			3.150				1160		
	27	1	1	1	C8-391.05-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0			80.0				80	1.80	0
						3.150		1.063	1.181	1.181			3.150				1160		
	32	1	1	1	C8-391.05-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0			80.0				80	1.80	0
						3.150		1.260	1.181	1.181			3.150				1160		
	40S	1	1	1	C8-391.05-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0			87.0				80	3.10	0
						3.150	2.626	1.575	2.362	2.362			3.425				1160		
	60	0	0	1	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	60.0			130.0				80	5.30	0
						3.150	4.000	2.362	2.362	2.362			5.118				1160		
C10	40S	1	1	1	C10-391.05-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0			100.0				80	3.60	0
						3.937	2.626	1.575	1.575	1.575			3.937				1160		
	60	0	0	1	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	75.0			130.0					5.50	0
						3.937	4.000	2.362	2.953	2.953			5.118						

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. P13

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

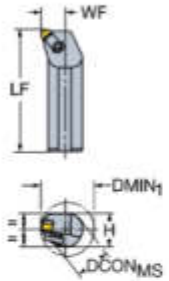
S40T-CRSNL 12-ID

Calculate cutting data | Build tool assembly | Add to my catalogues

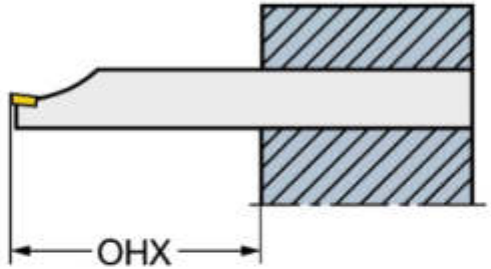
T-Max® boring bar for turning

Tool item | Matching inserts (22) | Matching products - machine direction (7) | Spare/included parts (9) | Similar products (2)

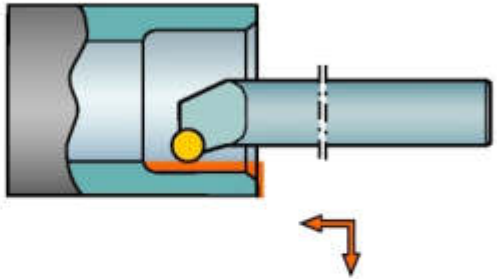
Generic representation



Generic representation



Generic representation



Generic representation

Price information

- 1 + Add

Availability

Life cycle state (LCS)
Released

Log in for more information about price and availability

Package quantity
1

Ordering code

ISO
S40T-CRSNL 12-ID

Material Id
5751955

ANSI
S40T-CRSNL 12-ID

EAN
10589003

Downloads

2D drawing (DXF)
Download View

GTC Package (ZIP)
Download

Basic tool data (ZIP)
Download

Product data

Clamping type code (MTP)
C

Adaptive interface machine direction (ADINTMS)
Cylindrical shank w/ 3 flats -metric: 40

Minimum bore diameter (DMIN1)
70 mm

Machine side body angle (BAMS)
0 deg

Maximum overhang (OHX)
160 mm

Damping property (DPC)
false

Part 2 of cutting item interface identifiers (CUTINTMASTER)
inch RNGN 120700

Maximum ramping angle (RMPX)
0 deg

Workpiece side body angle (BAWS)
0 deg

Minimum overhang (OHN)
80 mm

Hand (HAND)
L

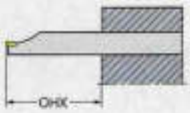
Coolant entry style code (CNSC)
0: without coolant

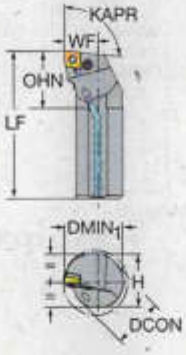
е оправки T-Max® P

ом за отверстие

ий хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°





сполнение

CZC[1,2]	DMIN[1]	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BO[1]	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	kg	MIID
						Размеры, мм									
16	20	64	26	1	A16R-PCLNR/L 09	16	15	16	200	11	0	10	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
20	25	80	29	1	A20S-PCLNR/L 09	20	18	20	250	13	0	10	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
25	32	100	33	1	A25T-PCLNR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
25	32	100	33	1	A25T-PCLNR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
32	40	128	40	1	A32T-PCLNR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
40	50	160	56	1	A40T-PCLNR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	CNMG 12 04 08
50	63	200	56	1	A50U-PCLNR/L 16	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	CNMG 16 06 12
50	63	200	56	1	A50U-PCLNR/L 19	50	47	50	350	35	0	10	10.0	4.70	CNMG 19 06 12

СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - D C I23

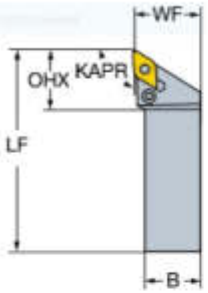
PDJNL 2525M 15

Calculate cutting data | Build tool assembly | Add to my catalogues

T-Max® P shank tool for turning

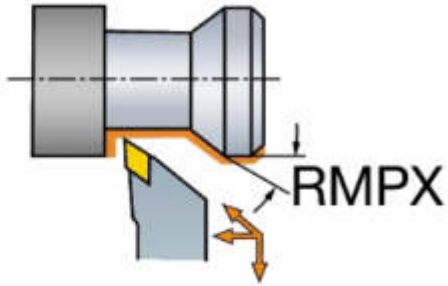
Tool item | Matching inserts (826) | Matching products - machine direction (56) | Spare/included parts (5) | Similar products (98)

Specific representation



Generic representation

Generic representation



Generic representation

Price information

- 1 + Add

Availability

Life cycle state (LCS)
Released

Log in for more information about price and availability

Package quantity
1

Ordering code

ISO
PDJNL 2525M 15

Material Id
5739618

ANSI
PDJNL 2525M 15

EAN
10104754

Downloads

Basic 3D model (STP)
Download View

GTC Package (ZIP)
Download

Detailed 3D model (STP)
Download View

Basic tool data (ZIP)
Download

2D drawing (DXF)
Download View

Product data

Tool cutting edge angle (KAPR)
93 deg

Clamping type code (MTP)
P

Adaptive interface machine direction (ADINTMS)
Rectangular shank -metric: 25 x 25

Workpiece side body angle (BAWS)
0 deg

Maximum overhang (OHX)
36.2 mm

Damping property (DPC)
false

Coolant exit style code (CXSC)
0: no coolant exit

Shank height (H)
25 mm

Functional width (WF)
32 mm

Orthogonal rake angle (GAMO)
-6 deg

Tool lead angle (PSIR)
-3 deg

Part 2 of cutting item interface identifiers (CUTINTMASTER
DNMG 150608

Maximum ramping angle (RMPX)
27 deg

Machine side body angle (BAMS)
0 deg

Hand (HAND)
L

Coolant entry style code (CNSC)
0: without coolant

Shank width (B)
25 mm

Functional length (LF)
150 mm

Functional height (HF)
25 mm

Inclination angle (LAMS)
-7 deg

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

KAPR
PSIR

DDJNR/L
93.0°
-3.0°

DDHNR/L
107.5°
-17.5°

DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

	CZC$_{MB}$	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	kg	MIID
11	16 x 16	30	0	DDJNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
	20 x 20	30	0	DDJNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	1.7	0.40	DNMG 11 04 08
	25 x 25	30	0	DDJNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
	32 x 25	30	0	DDJNR/L 3225P 11	25	32	170	32	32	1.7	1.10	DNMG 11 04 08
	32 x 32	30	0	DDJNR/L 3232P 11	32	32	170	40	32	1.7	1.36	DNMG 11 04 08
15	20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 06 08
	20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 1504	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 04 08
	25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
	25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
	32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
	32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 1504	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
	32 x 32	39	0	DDJNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08
	40 x 40	39	0	DDJNR/L 4040S 15	40	40	250	50	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08
15	20 x 20	36	0	DDHNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
	25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
	25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
	32 x 25	36	0	DDHNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
	32 x 32	36	0	DDHNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполн

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

KAPR
PSIR

PCBNR/L
75°
15°

PCLNR/L
95°
-5°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
					Размеры, мм							
12	25 x 25	26	0	PCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
16	25 x 25	33	0	PCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
	32 x 25	33	0	PCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
	32 x 32	33	0	PCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
19	32 x 32	37	0	PCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
	40 x 40	37	0	PCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12
09	16 x 16	24	0	PCLNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	2.0	0.22	CNMG 09 03 08
	20 x 20	24	0	PCLNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.43	CNMG 09 03 08
	25 x 25	24	0	PCLNR/L 2525M 09	25	25	150	32	25	2.0	0.75	CNMG 09 03 08
12	16 x 16	27	0	PCLNR/L 1616H 12-M	16	16	100	20	16	5.0	0.22	CNMG 12 04 08
	20 x 20	27	0	PCLNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	5.0	0.43	CNMG 12 04 08
	25 x 25	27	0	PCLNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
	32 x 25	27	0	PCLNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 12 04 08
16	25 x 25	33	0	PCLNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
	32 x 25	33	0	PCLNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
	32 x 32	33	0	PCLNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
19	25 x 25	37	0	PCLNR/L 2525M 19	25	25	150	32	25	10.0	0.75	CNMG 19 06 12
	32 x 25	37	0	PCLNR/L 3225P 19	25	32	170	32	32	10.0	1.13	CNMG 19 06 12
	32 x 32	37	0	PCLNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
	40 x 40	37	0	PCLNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12
25	40 x 40	50	0	PCLNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	3.60	CNMG 25 09 24
	50 x 50	50	0	PCLNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	17.0	1.00	CNMG 25 09 24

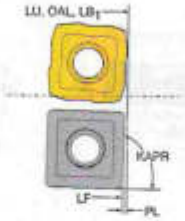
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое ис

A7 I1 F16 I38 I21

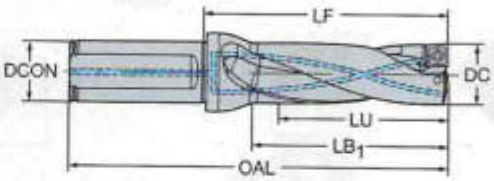
SANDVIK Coromant

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Сверла с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766



CNSC 1



Метрическое исполнение

DC	C	P	LU	CZC$_{M3}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
								Размеры, мм										
12.00	01C	01P	26.40	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	36.60	89.00	27.00	2.40	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			38.40	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	48.60	101.00	39.00	2.40	79°	10	0.2	33000	
			50.40	20	0.25	0.00	0.40	880-D1200L20-04	20.00	60.60	113.00	51.00	2.40	79°	10	0.2	22000	
			62.40	20	0.25	0.00	0.40	880-D1200L20-05	20.00	72.60	125.00	63.00	2.40	79°	10	0.2	15000	
12.50	01C	01P	27.50	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	38.50	91.00	28.00	2.50	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			40.50	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	50.50	103.00	40.00	2.50	79°	10	0.2	33000	
			52.50	20	0.25	0.00	0.40	880-D1250L20-04	20.00	63.50	116.00	53.00	2.50	79°	10	0.2	22000	
			65.50	20	0.25	0.00	0.40	880-D1250L20-05	20.00	75.50	128.00	65.00	2.50	79°	10	0.2	15000	
12.70	01C	01P	27.54	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	38.46	91.00	28.00	2.54	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			40.54	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	51.46	104.00	41.00	2.54	79°	10	0.2	33000	
			53.54	20	0.25	0.00	0.40	880-D1270L20-04	20.00	63.46	116.00	53.00	2.54	79°	10	0.2	22000	
			66.54	20	0.25	0.00	0.40	880-D1270L20-05	20.00	76.46	129.00	66.00	2.54	79°	10	0.2	15000	
13.00	01C	01P	28.60	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	39.40	92.00	29.00	2.60	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			41.60	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	52.40	105.00	42.00	2.60	79°	10	0.2	33000	
			54.60	20	0.25	0.00	0.40	880-D1300L20-04	20.00	65.40	118.00	55.00	2.60	79°	10	0.2	22000	
			67.60	20	0.25	0.00	0.40	880-D1300L20-05	20.00	78.40	131.00	68.00	2.60	79°	10	0.2	15000	
13.50	01C	01P	29.70	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	40.30	93.00	30.00	2.70	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			43.70	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	53.30	106.00	43.00	2.70	79°	10	0.2	33000	
			56.70	20	0.25	0.00	0.40	880-D1350L20-04	20.00	67.30	120.00	57.00	2.70	79°	10	0.2	22000	
			70.70	20	0.25	0.00	0.40	880-D1350L20-05	20.00	81.30	134.00	71.00	2.70	79°	10	0.2	15000	
14.00	02C	02P	30.80	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	41.20	94.00	31.00	2.80	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			44.80	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	55.20	108.00	45.00	2.80	88°	10	0.2	33000	
			58.80	20	0.50	0.00	0.40	880-D1400L20-04	20.00	69.20	122.00	59.00	2.80	88°	10	0.2	22000	
			72.80	20	0.50	0.00	0.40	880-D1400L20-05	20.00	83.20	136.00	73.00	2.80	88°	10	0.2	15000	
14.50	02C	02P	31.90	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	43.10	96.00	32.00	2.90	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			46.90	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	57.10	110.00	46.00	2.90	88°	10	0.2	33000	
			60.90	20	0.45	0.00	0.40	880-D1450L20-04	20.00	72.10	125.00	61.00	2.90	88°	10	0.2	22000	
			74.90	20	0.45	0.00	0.40	880-D1450L20-05	20.00	86.10	139.00	75.00	2.90	88°	10	0.2	15000	
15.00	02C	02P	33.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	44.00	97.00	33.00	3.00	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			48.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	59.00	112.00	48.00	3.00	88°	10	0.2	33000	
			63.00	20	0.40	0.00	0.40	880-D1500L20-04	20.00	74.00	127.00	63.00	3.00	88°	10	0.2	22000	
			78.00	20	0.40	0.00	0.40	880-D1500L20-05	20.00	89.00	142.00	78.00	3.00	88°	10	0.2	15000	
15.50	02C	02P	34.10	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	45.90	99.00	35.00	3.10	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			50.10	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	60.90	114.00	50.00	3.10	88°	10	0.2	33000	
			65.10	20	0.30	0.00	0.40	880-D1550L20-04	20.00	75.90	129.00	65.00	3.10	88°	10	0.2	22000	
			81.10	20	0.30	0.00	0.40	880-D1550L20-05	20.00	91.90	145.00	81.00	3.10	88°	10	0.2	15000	
16.00	02C	02P	35.20	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	47.80	101.00	36.00	3.20	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			51.20	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	62.80	116.00	51.00	3.20	88°	10	0.2	33000	
			67.20	20	0.30	0.00	0.40	880-D1600L20-04	20.00	78.80	132.00	67.00	3.20	88°	10	0.2	22000	
			83.20	20	0.30	0.00	0.40	880-D1600L20-05	20.00	94.80	148.00	83.00	3.20	88°	10	0.2	15000	
16.50	03C	03P	36.30	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	48.70	102.00	37.00	3.30	88°	10	0.2	33000	880-0303W05H-P-GM
			53.30	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	64.70	118.00	53.00	3.30	88°	10	0.2	30000	
			69.30	20	0.60	0.00	0.40	880-D1650L20-04	20.00	80.70	134.00	69.00	3.30	88°	10	0.2	19000	
			86.30	20	0.60	0.00	0.40	880-D1650L20-05	20.00	97.70	151.00	86.00	3.30	88°	10	0.2	13500	
17.00	03C	03P	37.40	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	49.60	103.00	38.00	3.40	88°	10	0.2	33000	880-0303W05H-P-GM
			54.40	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	65.60	119.00	54.00	3.40	88°	10	0.2	30000	
			71.40	20	0.60	0.00	0.40	880-D1700L20-04	20.00	82.60	136.00	71.00	3.40	88°	10	0.2	19000	
			88.40	20	0.60	0.00	0.40	880-D1700L20-05	20.00	99.60	153.00	88.00	3.40	88°	10	0.2	13500	

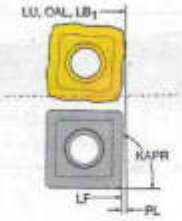
K38 O5 Q5 Q1 Q35

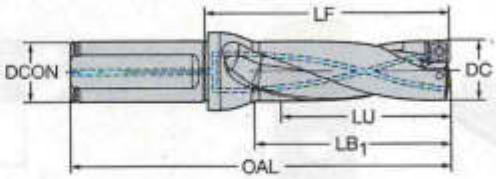
SANDVIK Coromant

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Сверла с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

CNSC 1





Метрическое исполнение

DC	C	P	LU	CZC$_{05}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MID$_P$
									Размеры, мм									
17.50	03C	03P	38.15	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	51.85	111.00	39.00	3.15	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			56.15	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	68.85	128.00	56.00	3.15	88°	10	0.3	30000	
			73.15	25	0.50	0.00	0.40	880-D1750L25-04	25.00	85.85	145.00	73.00	3.15	88°	10	0.3	19000	
			91.15	25	0.50	0.00	0.40	880-D1750L25-05	25.00	103.85	163.00	91.00	3.15	88°	10	0.3	13500	
18.00	03C	03P	39.24	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	52.76	112.00	40.00	3.24	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			57.24	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	69.76	129.00	57.00	3.24	88°	10	0.3	30000	
			75.24	25	0.40	0.00	0.40	880-D1800L25-04	25.00	87.76	147.00	75.00	3.24	88°	10	0.3	19000	
			93.24	25	0.40	0.00	0.40	880-D1800L25-05	25.00	105.76	165.00	93.00	3.24	88°	10	0.3	13500	
18.50	03C	03P	40.33	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	53.67	113.00	41.00	3.33	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			59.33	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	71.67	131.00	59.00	3.33	88°	10	0.3	30000	
			77.33	25	0.40	0.00	0.40	880-D1850L25-04	25.00	89.67	149.00	77.00	3.33	88°	10	0.3	19000	
			96.33	25	0.40	0.00	0.40	880-D1850L25-05	25.00	108.67	168.00	96.00	3.33	88°	10	0.3	13500	
19.00	03C	03P	41.42	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	54.58	114.00	42.00	3.42	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			60.42	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	72.58	132.00	60.00	3.42	88°	10	0.3	30000	
			79.42	25	0.30	0.00	0.40	880-D1900L25-04	25.00	91.58	151.00	79.00	3.42	88°	10	0.3	19000	
			98.42	25	0.30	0.00	0.40	880-D1900L25-05	25.00	110.58	170.00	98.00	3.42	88°	10	0.3	13500	
19.50	03C	03P	42.51	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	56.49	116.00	43.00	3.51	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			62.51	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	75.49	135.00	62.00	3.51	88°	10	0.3	30000	
			81.51	25	0.30	0.00	0.40	880-D1950L25-04	25.00	95.49	155.00	82.00	3.51	88°	10	0.3	19000	
			100.51	25	0.30	0.00	0.40	880-D1950L25-05	25.00	114.49	174.00	101.00	3.51	88°	10	0.4	13500	
20.00	04C	04P	43.60	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	57.40	117.00	44.00	3.60	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			63.60	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	77.40	137.00	64.00	3.60	88°	10	0.3	21500	
			83.60	25	0.90	0.00	0.40	880-D2000L25-04	25.00	97.40	157.00	84.00	3.60	88°	10	0.3	17500	
			103.60	25	0.90	0.00	0.40	880-D2000L25-05	25.00	117.40	177.00	104.00	3.60	88°	10	0.4	12000	
20.50	04C	04P	64.46	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	79.54	138.00	65.00	2.46	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
20.90	04C	04P	66.76	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	80.23	140.00	66.00	3.76	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
21.00	04C	04P	45.15	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	60.85	120.00	46.00	3.15	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			66.15	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	80.85	140.00	66.00	3.15	88°	10	0.3	21500	
			87.15	25	0.80	0.00	0.40	880-D2100L25-04	25.00	101.85	161.00	87.00	3.15	88°	10	0.3	17500	
			108.15	25	0.80	0.00	0.40	880-D2100L25-05	25.00	122.85	182.00	108.00	3.15	88°	10	0.4	12000	
21.50	04C	04P	67.58	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	83.42	142.00	68.00	2.58	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
22.00	04C	04P	47.30	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	62.70	122.00	48.00	3.30	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			69.30	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	83.70	143.00	69.00	3.30	88°	10	0.3	21500	
			91.30	25	0.60	0.00	0.40	880-D2200L25-04	25.00	105.70	165.00	91.00	3.30	88°	10	0.3	17500	
			113.30	25	0.60	0.00	0.40	880-D2200L25-05	25.00	127.70	187.00	113.00	3.30	88°	10	0.4	12000	
22.50	04C	04P	70.70	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	87.30	146.00	71.00	2.70	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
23.00	04C	04P	49.45	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	65.55	125.00	50.00	3.45	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			72.45	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	87.55	147.00	72.00	3.45	88°	10	0.3	21500	
			95.45	25	0.50	0.00	0.40	880-D2300L25-04	25.00	110.55	170.00	95.00	3.45	88°	10	0.3	17500	
			119.45	25	0.50	0.00	0.40	880-D2300L25-05	25.00	134.55	194.00	119.00	3.45	88°	10	0.4	12000	
23.50	04C	04P	73.82	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	90.18	149.00	74.00	2.82	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
23.90	04C	04P	75.58	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	91.41	151.00	76.00	3.58	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
24.00	05C	05P	51.60	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	67.40	127.00	52.00	3.60	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
			75.60	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	91.40	151.00	76.00	3.60	88°	10	0.4	16000	
			99.60	25	1.10	0.00	0.40	880-D2400L25-04	25.00	115.40	175.00	100.00	3.60	88°	10	0.4	15500	
			123.60	25	1.10	0.00	0.40	880-D2400L25-05	25.00	139.40	199.00	124.00	3.60	88°	10	0.5	10500	
24.50	05C	05P	76.94	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	94.06	153.00	77.00	2.94	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
25.00	05C	05P	53.75	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	70.25	130.00	54.00	3.75	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
			78.75	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	95.25	155.00	79.00	3.75	88°	10	0.4	16000	
			103.75	25	1.00	0.00	0.40	880-D2500L25-04	25.00	120.25	180.00	104.00	3.75	88°	10	0.4	15500	
			128.75	25	1.00	0.00	0.40	880-D2500L25-05	25.00	145.25	205.00	129.00	3.75	88°	10	0.5	10500	

K38

O5

Q5

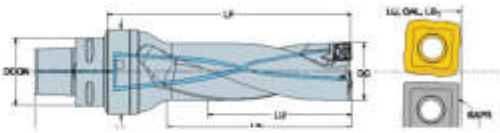
Q1

Q35

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1 2

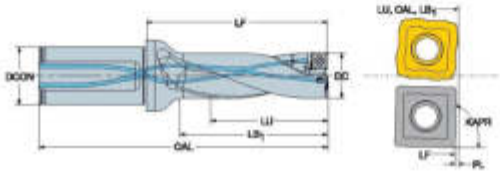


СВЕРЛЕНИЕ Свёрла со сменными пластинами

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Сверла с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

Внутренний подвод СОЖ

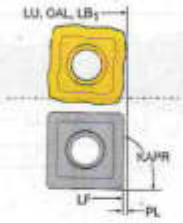


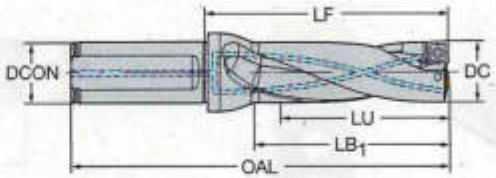
									Размеры, мм								
DC			LU	CZC US	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON	LF	OAL	LB1	PL	KAPR	(SAR)	(KD)	RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000
			104.00	32	0.90	0.00	0.40	880-D2600L32-04	32.00	127.51	188.00	107.00	0.48	88°	10	0.755	15500
			130.00	32	0.90	0.00	0.40	880-D2600L32-05	32.00	153.54	214.00	133.00	0.45	88°	10	0.840	10500
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000
			108.00	32	0.70	0.00	0.40	880-D2700L32-04	32.00	131.50	192.00	111.00	0.49	88°	10	0.794	15500
			135.00	32	0.70	0.00	0.40	880-D2700L32-05	32.00	158.53	219.00	138.00	0.46	88°	10	0.878	10500
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000
			112.00	32	0.60	0.00	0.40	880-D2800L32-04	32.00	136.49	197.00	115.00	0.50	88°	10	0.894	15500
			140.00	32	0.60	0.00	0.40	880-D2800L32-05	32.00	164.53	225.00	143.00	0.46	88°	10	0.943	10500
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000
			116.00	32	0.50	0.00	0.40	880-D2900L32-04	32.00	140.48	201.00	119.00	0.51	88°	10	0.932	15500
			145.00	32	0.50	0.00	0.40	880-D2900L32-05	32.00	170.52	231.00	149.00	0.47	88°	10	0.992	10500
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000
			120.00	32	1.12	0.00	0.40	880-D3000L32-04	32.00	146.44	207.00	124.00	0.55	88°	10	0.871	14000
			150.00	32	1.12	0.00	0.40	880-D3000L32-05	32.00	176.48	237.00	154.00	0.51	88°	10	0.963	9500
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000
			124.00	40	0.99	0.00	0.40	880-D3100L40-04	40.00	151.43	222.00	128.00	0.56	88°	10	1.294	14000
			155.00	40	0.99	0.00	0.40	880-D3100L40-05	40.00	182.47	253.00	159.00	0.52	88°	10	1.390	9500
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000
			128.00	40	0.87	0.00	0.40	880-D3200L40-04	40.00	155.43	226.00	132.00	0.56	88°	10	1.342	14000
			160.00	40	0.87	0.00	0.40	880-D3200L40-05	40.00	187.46	258.00	164.00	0.53	88°	10	1.450	9500
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000
			132.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D3300L40-04	40.00	160.42	231.00	136.00	0.57	88°	10	1.349	14000
			165.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D3300L40-05	40.00	193.45	264.00	169.00	0.54	88°	10	1.512	9500
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000
			136.00	40	0.62	0.00	0.40	880-D3400L40-04	40.00	164.41	235.00	140.00	0.58	88°	10	1.460	14000
			170.00	40	0.62	0.00	0.40	880-D3400L40-05	40.00	199.45	270.00	175.00	0.54	88°	10	1.580	9500
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000
			140.00	40	0.50	0.00	0.40	880-D3500L40-04	40.00	169.40	240.00	144.00	0.59	88°	10	1.520	14000
			175.00	40	0.50	0.00	0.40	880-D3500L40-05	40.00	205.44	276.00	180.00	0.55	88°	10	1.665	9500

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Сверла с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

CNSC 1





Метрическое исполнение

DC	C	P	LU	CZC$_{DC}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIDs
			Размеры, мм															
35.50	06C	06P	111.26	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	132.74	207.00	111.00	4.26	88°	10	1.3	16000	880-0604W06H-P-GM
36.00	07C	07P	76.32	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	99.68	174.00	77.00	4.32	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			111.60	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	135.40	209.00	112.00	3.60	88°	10	1.3	16000	
			147.60	40	1.38	0.00	0.40	880-D3600L40-04	40.00	171.40	245.00	148.00	3.60	88°	10	1.4	11000	
			183.60	40	1.38	0.00	0.40	880-D3600L40-05	40.00	208.40	282.00	185.00	3.60	88°	10	1.5	7500	
37.00	07C	07P	77.70	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	101.30	175.00	78.00	3.70	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			114.70	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	138.30	212.00	115.00	3.70	88°	10	1.3	16000	
			151.70	40	1.25	0.00	0.40	880-D3700L40-04	40.00	175.30	249.00	152.00	3.70	88°	10	1.5	11000	
			188.70	40	1.25	0.00	0.40	880-D3700L40-05	40.00	212.30	286.00	189.00	3.70	88°	10	1.6	7500	
38.00	07C	07P	79.80	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	104.20	178.00	80.00	3.80	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			117.80	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	142.20	216.00	118.00	3.80	88°	10	1.4	16000	
			155.80	40	1.13	0.00	0.40	880-D3800L40-04	40.00	180.20	254.00	156.00	3.80	88°	10	1.5	11000	
			193.80	40	1.13	0.00	0.40	880-D3800L40-05	40.00	218.20	292.00	194.00	3.80	88°	10	1.7	7500	
39.00	07C	07P	81.90	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	106.10	180.00	82.00	3.90	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			120.90	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	145.10	219.00	121.00	3.90	88°	10	1.4	16000	
			159.90	40	1.00	0.00	0.40	880-D3900L40-04	40.00	184.10	258.00	160.00	3.90	88°	10	1.6	11000	
			198.90	40	1.00	0.00	0.40	880-D3900L40-05	40.00	224.10	296.00	200.00	3.90	88°	10	1.7	7500	
40.00	07C	07P	84.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	109.00	183.00	84.00	4.00	88°	10	1.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			124.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	149.00	223.00	124.00	4.00	88°	10	1.5	16000	
			164.00	40	0.88	0.00	0.40	880-D4000L40-04	40.00	189.00	263.00	164.00	4.00	88°	10	1.7	11000	
			204.00	40	0.88	0.00	0.40	880-D4000L40-05	40.00	230.00	304.00	205.00	4.00	88°	10	1.8	7500	
41.00	07C	07P	86.10	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	112.90	187.00	87.00	4.10	88°	10	1.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			127.10	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	152.90	227.00	127.00	4.10	88°	10	1.5	16000	
			168.10	40	0.75	0.00	0.40	880-D4100L40-04	40.00	193.90	268.00	168.00	4.10	88°	10	1.7	11000	
			209.10	40	0.75	0.00	0.40	880-D4100L40-05	40.00	235.90	310.00	210.00	4.10	88°	10	1.9	7500	
42.00	07C	07P	88.20	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	114.80	189.00	89.00	4.20	88°	10	1.4	16000	880-0704W06H-P-GM
			130.20	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	155.80	230.00	130.00	4.20	88°	10	1.6	16000	
			172.20	50	0.63	0.00	0.40	880-D4200L50-04	50.00	197.80	282.00	172.00	4.20	88°	10	2.4	11000	
			214.20	50	0.63	0.00	0.40	880-D4200L50-05	50.00	240.80	325.00	215.00	4.20	88°	10	2.6	7500	
43.00	07C	07P	90.30	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	117.70	192.00	91.00	4.30	88°	10	*1.4	16000	880-0704W06H-P-GM
			133.30	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	159.70	234.00	133.00	4.30	88°	10	1.6	16000	
			176.30	50	0.50	0.00	0.40	880-D4300L50-04	50.00	202.70	287.00	176.00	4.30	88°	10	2.5	11000	
			219.30	50	0.50	0.00	0.40	880-D4300L50-05	50.00	246.70	331.00	220.00	4.30	88°	10	2.7	7500	
44.00	08C	08P	92.40	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	119.60	194.00	93.00	4.40	88°	10	1.4	15000	880-0805W08H-P-GM
			136.40	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	162.60	237.00	136.00	4.40	88°	10	1.7	15000	
			180.40	50	1.50	0.00	0.43	880-D4400L50-04	50.00	206.60	291.00	180.00	4.40	88°	10	2.6	9000	
45.00	08C	08P	94.50	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	122.50	197.00	95.00	4.50	88°	10	1.5	15000	880-0805W08H-P-GM
			139.50	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	167.50	242.00	140.00	4.50	88°	10	1.7	15000	
			184.50	50	1.40	0.00	0.43	880-D4500L50-04	50.00	212.50	297.00	185.00	4.50	88°	10	2.6	9000	
46.00	08C	08P	96.60	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	125.40	200.00	97.00	4.60	88°	10	1.5	15000	880-0805W08H-P-GM
			142.60	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	171.40	246.00	143.00	4.60	88°	10	1.8	15000	
			188.60	50	1.30	0.00	0.43	880-D4600L50-04	50.00	217.40	302.00	189.00	4.60	88°	10	2.7	9000	
47.00	08C	08P	98.70	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	127.30	202.00	99.00	4.70	88°	10	1.8	15000	880-0805W08H-P-GM
			145.70	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	174.30	249.00	146.00	4.70	88°	10	2.1	15000	
			192.70	50	1.10	0.00	0.43	880-D4700L50-04	50.00	221.30	306.00	193.00	4.70	88°	10	2.8	9000	
48.00	08C	08P	100.80	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	130.20	205.00	101.00	4.80	88°	10	1.9	15000	880-0805W08H-P-GM
			148.80	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	178.20	253.00	149.00	4.80	88°	10	2.2	15000	
			196.80	50	1.00	0.00	0.43	880-D4800L50-04	50.00	226.20	311.00	197.00	4.80	88°	10	2.9	9000	
49.00	08C	08P	102.90	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	132.10	207.00	103.00	4.90	88°	10	1.9	15000	880-0805W08H-P-GM
			151.90	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	181.10	256.00	152.00	4.90	88°	10	2.3	15000	
			200.90	50	0.90	0.00	0.43	880-D4900L50-04	50.00	230.10	315.00	201.00	4.90	88°	10	3.0	9000	

K38 O5 Q5 Q1 Q35