

Ровинг Т30 на замасливателе «SE1200».

Таблица 4

Характеристики ровинга	Метод испытаний	Диаметр и текс ровинга	Индивидуальные значения характеристик		
			Минимальное	Номинальное	Максимальное
Линейная плотность, текс (стекло + содержание горючих веществ)	ISO 1889	13M 200TEX	190	200	210
		16M 300TEX	285	300	315
		15M 410TEX	390	410	431
		17M 600TEX	570	600	630
		17M 1200TEX	1140	1200	1260
		17M 2400TEX	2280	2400	2520
		24M 2400TEX	2280	2400	2520
		24M 4800TEX	4560	4800	5040
Содержание горючих веществ, %	ISO 1887	13M 200TEX	0,40	0,55	0,70
		16M 300TEX	0,40	0,55	0,70
		15M 410TEX	0,40	0,55	0,70
		17M 600TEX	0,45	0,60	0,75
		17M 1200TEX	0,45	0,60	0,75
		17M 2400TEX	0,40	0,55	0,70
		24M 2400TEX	0,35	0,55	0,75
		24M 4800TEX	0,40	0,55	0,70
Влагосодержание, %	ISO 3344	Для всех assortиментов	-	-	0,10
Масса бухты, кг	Взвешивание	C-F	23	24	25
		C-P	9	-	22,9
		H-F	17	18	19
		H-P	9	-	16,9
Масса бухты, кг	Взвешивание	CR	25	26	27
<p>Примечания:</p> <p>1 Диаметр элементарной нити – показатель справочный, при оценке качества не учитывается, определяется по требованию потребителя. Допускаемое отклонение от номинального диаметра ± 2мкм.</p> <p>2 Для ровингов с линейной плотностью до 600 текс включительно допускается минимальная масса паковки - 5 кг - для типа упаковки BULK PACK.</p>					