

				<div>Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ</div> <table><tr><td>Лист</td><td>Наименование</td><td>Примечание</td></tr><tr><td>1</td><td>Общие данные</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>План расстановки компрессорного оборудования на отм. 0,000, Разрез 1-1, 2-2.</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>План расстановки ресиверов на отм. +13,000.</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>План прокладки трубопроводов сжатого воздуха.</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Схема прокладки трубопроводов сжатого воздуха.</td><td></td></tr></table>										Лист	Наименование	Примечание	1	Общие данные		2	План расстановки компрессорного оборудования на отм. 0,000, Разрез 1-1, 2-2.		3	План расстановки ресиверов на отм. +13,000.		4	План прокладки трубопроводов сжатого воздуха.		5	Схема прокладки трубопроводов сжатого воздуха.	
Лист	Наименование	Примечание																													
1	Общие данные																														
2	План расстановки компрессорного оборудования на отм. 0,000, Разрез 1-1, 2-2.																														
3	План расстановки ресиверов на отм. +13,000.																														
4	План прокладки трубопроводов сжатого воздуха.																														
5	Схема прокладки трубопроводов сжатого воздуха.																														
Согласовано																															
	Взам. инв.№			Ведомость ссылочных и прилагаемых документов																											
				Обозначение	Наименование	Примечание																									
					Ссылочные документы																										
				Серия 5.900-7 выпуск 4	Опорные кострукции и средства крепления трубопроводов к стенам, перекрытиям и к полу.																										
	Подпись и дата				Прилагаемые документы																										
				27/17.00-ВС.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов																										
	Инв.№ подл.																														

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи разработаны на основании задания заказчика и паспортов на компрессорное оборудование.

2. Чертежи выполнены в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами Российской Федерации:

- ГОСТ Р 21.1101-2013;

- ГОСТ Р 21.401-88;

- СП 75.13330.2011;

- СП 73.13330.2016

3. Технические решения принятые в чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятиями.

4. Рабочими чертежами предусматривается размещение четырех компрессорных установок: две по осям 1-2 в пролете Ж-И ; и еще две в пролете И-К. В качестве накопителей воздуха предусмотрено размещение сборок из ресиверов в горизонтальной вентиляционной шахте вставки М-Н на отм.+13,000.

5. Выполнить ограждение компрессорных установок: каркас из металлических стоек, ограждение из сендвич-панелей со звукопоглощением.Оборудовать системой вентиляции, освещением и подвести электропитание в установкам.

6. Расположение компрессорного оборудования и ресиверов выполнено в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов" ПБ 03-581-03. Расстояние от стены 1 м и расстояние между компрессорными установками 1,5 м.

7. Для обвязки оборудования использовать трубу стальную электросварную прямошовную ГОСТ-10704-91 Ø100мм.

8. Присоединение трубопроводов к компрессорному оборудованию выполнить через компенсатор резиновый фланцевый Ду=50мм.

9. На трубопроводах установить запорную арматуру КШ.Ф.100.16.01 Ду=100 мм.

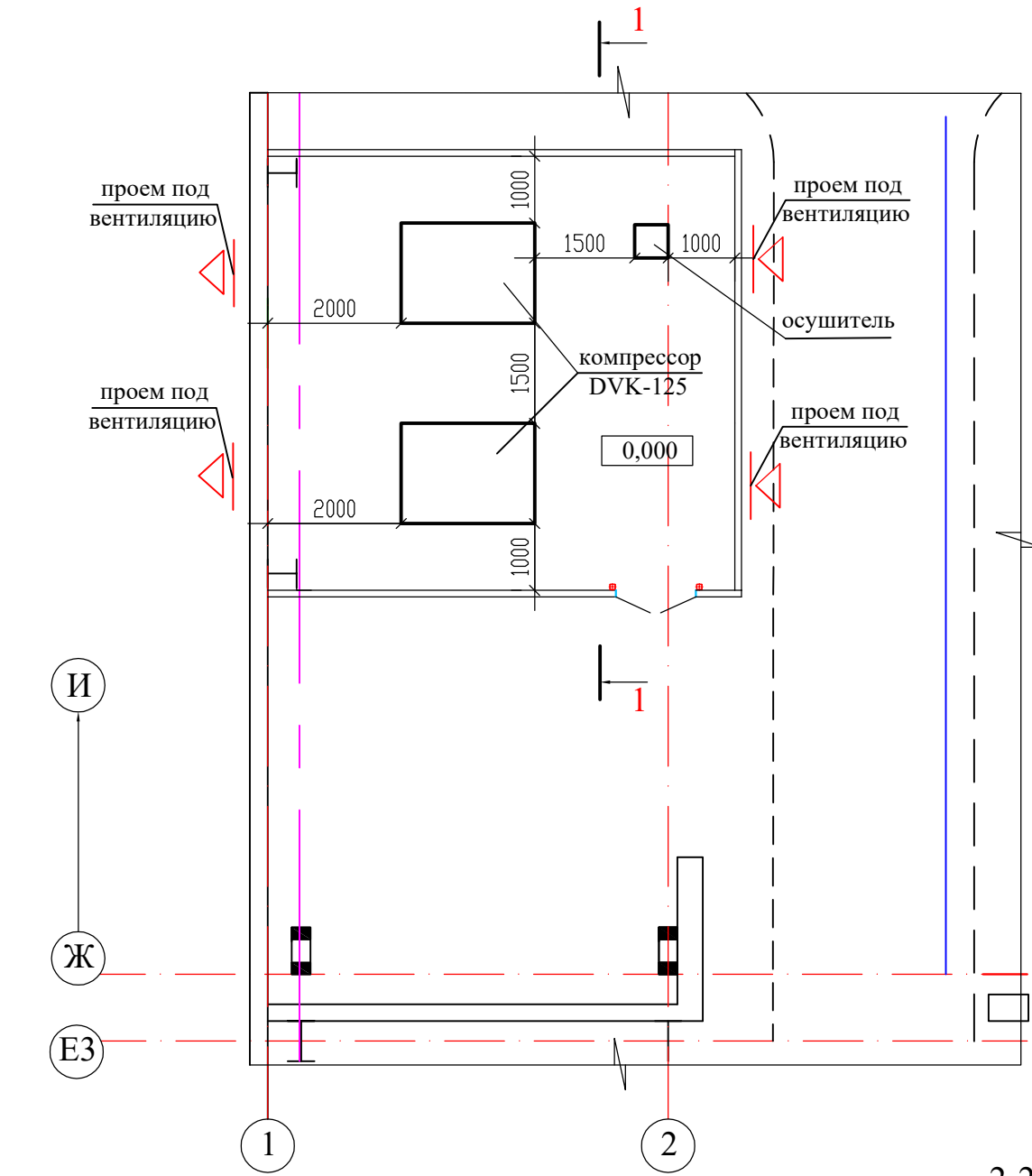
						27/17.00-ВС				
						Производственный корпус по адресу: Ростовская обл., г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Восстановительные работы технологического оборудования по металлообработке		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Соков			03.20	Р			1	5	
Проверил	Ткачева			03.20						
						Общие данные		ООО "Промэнергопроект" г.Волгодонск		
Н.контр.	Пляшечникова			03.20						

Формат А3

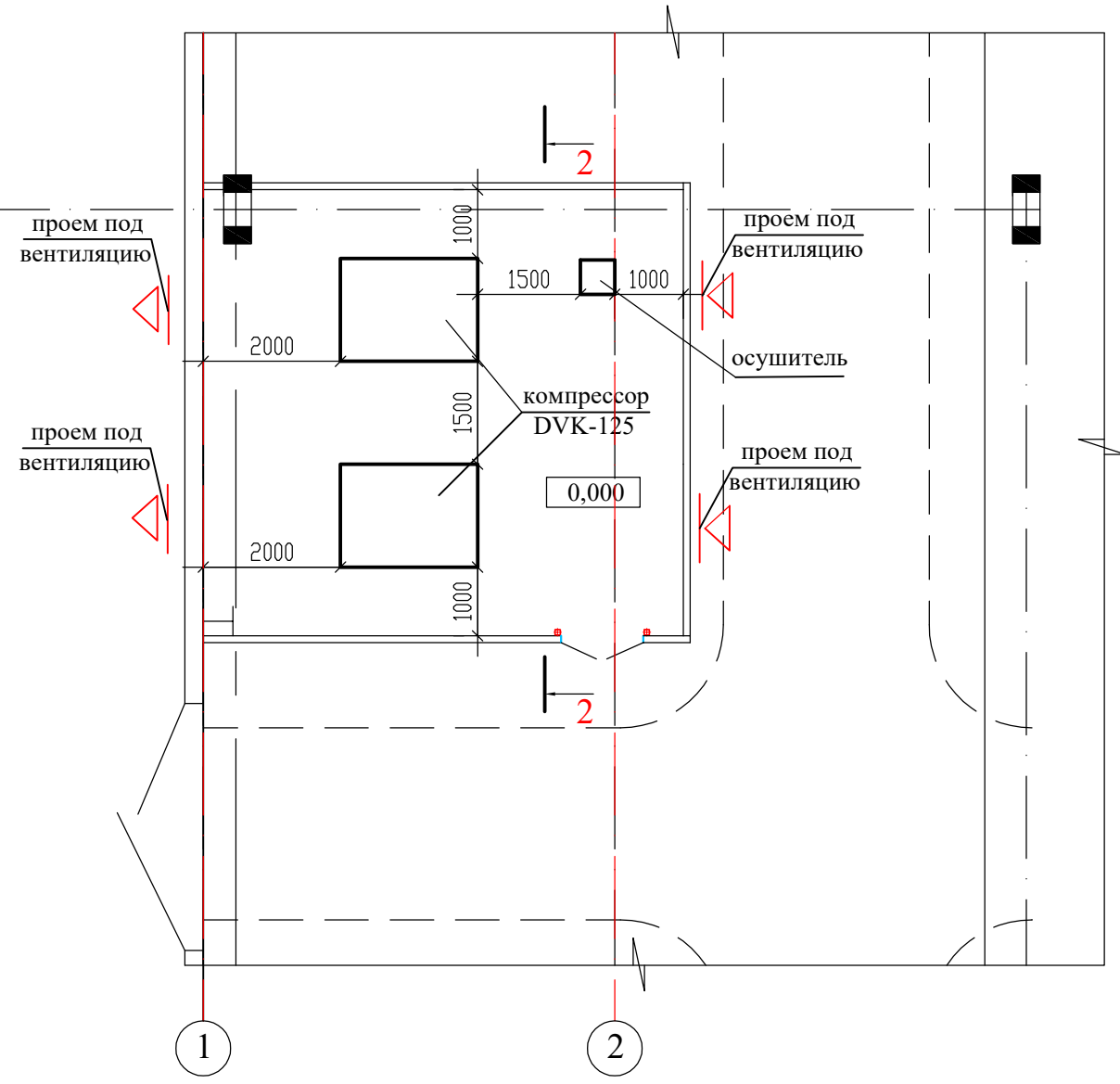
Согласовано

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Соков				03.20
Проверил	Ткачева				03.20
Н.контр.	Пляшечникова				03.20

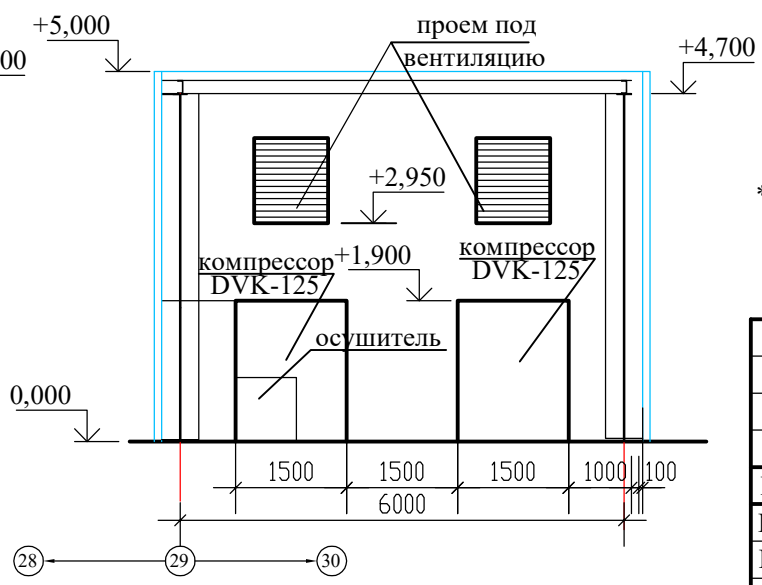
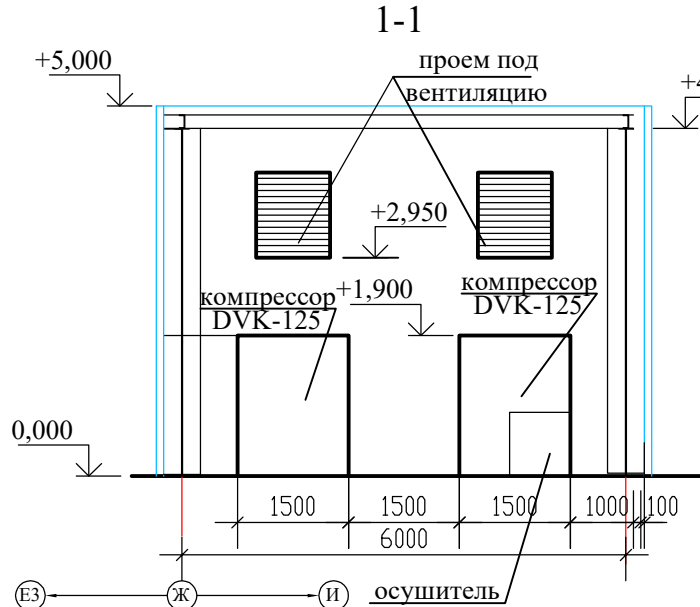
Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.



К  
И



2-2

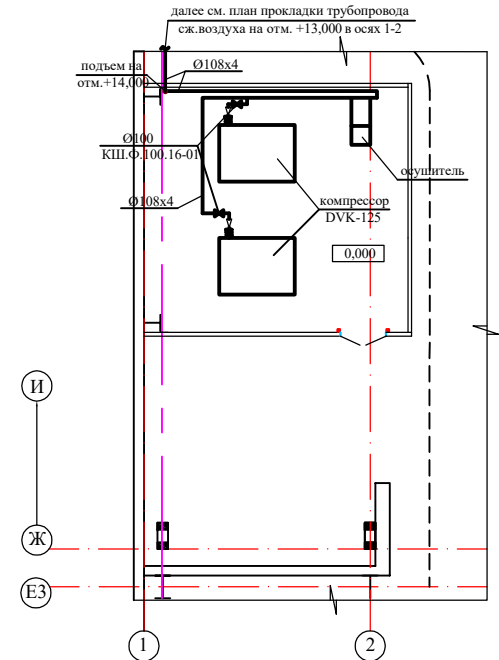


\*Размеры воздуховодов и решеток уточняются по месту.  
За относит. отм. 0,000 принята отметка чистого пола цеха.

						27/17.00-BC		
						Производственный корпус по адресу: Ростовская обл., г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Восстановительные работы технологического оборудования по металлообработке	Стадия	Лист
Разраб.	Соков				03.20		Р	2
Проверил	Ткачева				03.20	План расстановки компрессорного оборудования на отм. 0,000, Разрез 1-1, 2-2.	ООО "Промэнергопроект" г.Волгодонск	
Н.контр.	Пляшечникова				03.20			



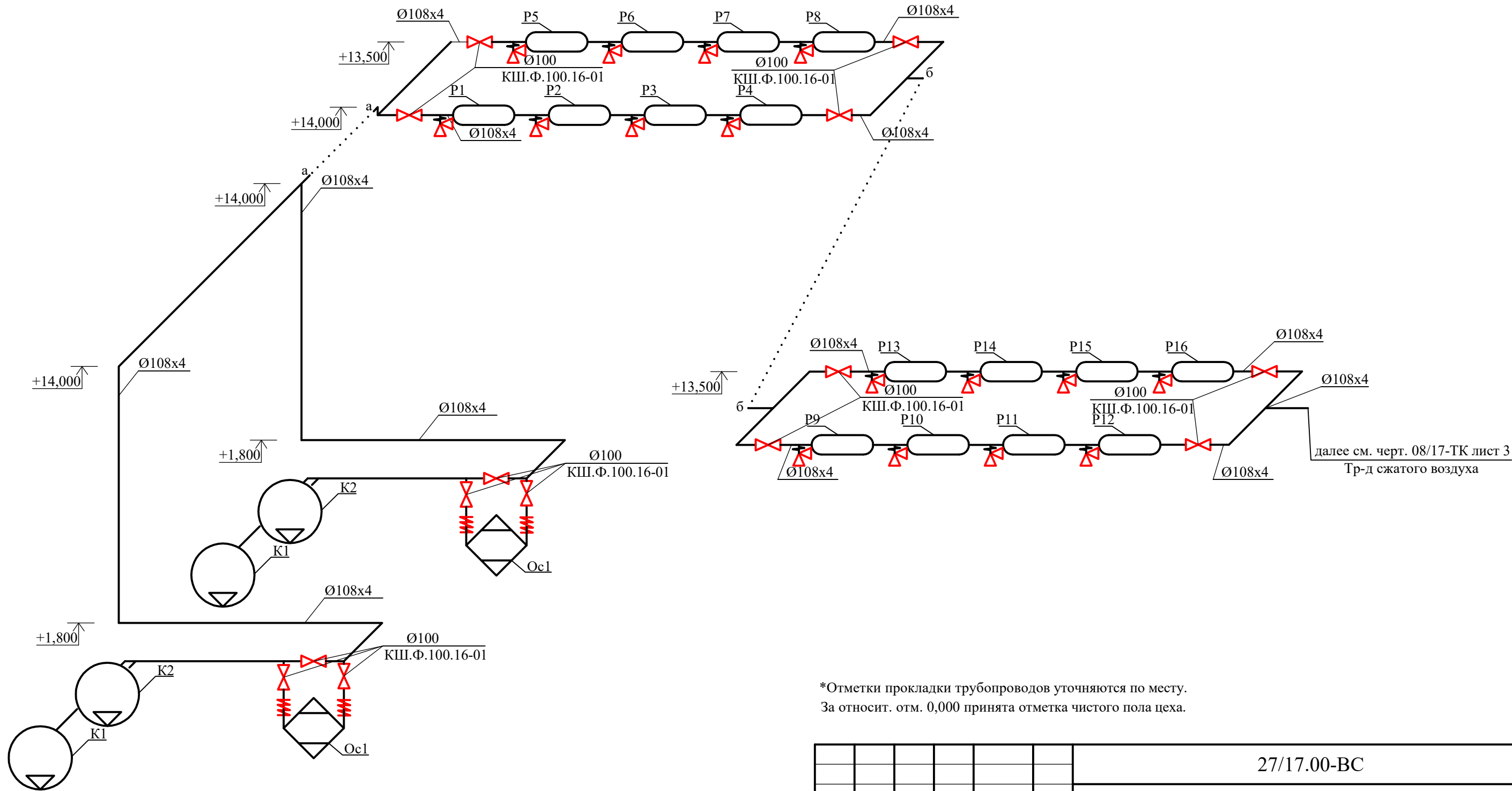
План прокладки трубопроводов сжатого воздуха в осях 1-2;ряд Ж-И



						27/17.00-BC			
						Производственный корпус по адресу: Ростовская обл., г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10			
Изм.	Копия	Лист	Велок	Подп.	Дата	Восстановительные работы технологического оборудования по металлообработке	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Соков				03.20		Р	4	
Проверил	Ткачева				03.20				
						План прокладки трубопроводов сжатого воздуха;	ООО "Промэнергопроект" г.Волгодонск		
Н.контр.	Пилипенкова				03.20				

Согласовано

Изм.	Инв.№	Подпись и дата	Взам. инв.№
Разраб.			
Проверил			
Н.контр.			



\*Отметки прокладки трубопроводов уточняются по месту.  
За относит. отм. 0,000 принята отметка чистого пола цеха.

						27/17.00-BC			
						Производственный корпус по адресу: Ростовская обл., г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Восстановительные работы технологического оборудования по металлообработке	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Соков				03.20		Р	5	
Проверил	Ткачева				03.20	Схема прокладки трубопроводов сжатого воздуха	ООО "Промэнергопроект" г.Волгодонск		
Н.контр.	Пляшечникова				03.20				

[illegible]