

Утверждаю:
Технический директор
Н. В. Фролов



«7» февраля 2020 года

Техническое задание №1620 от 16.01.20

На поставку листового металлопроката
22К
Для Емкость системы аварийного охлаждения зоны
Для АЭС Аккую блок 3

Петрозаводск
2020

)

)

)

)

)

)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№	Материал	Размер листа	Кол-во(шт)	Кол-во (кг)
1	Лист 22К 90 КП 215 Гр.II Тк0≤10°С УЗК ТУ 302.02.092-90	2600х10000	13	237 276,00
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Материал должен быть новым				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
Требования к этапам разработки и изготовления материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика.				
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления				
Определения перечня документов необходимых для разработки и изготовления сырья, материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика.				
Подраздел 1.5 Код ОКП				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лист 22К 90 КП 215 Гр.II Тк0≤10°С УЗК ТУ 302.02.092-90 применяется для изготовления обечаек корпуса емкости системы аварийного охлаждения зоны для АЭС «Аккую», блок 3.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Емкость САОЗ имеет классификационное обозначение 23 по НП-001-97 и относится к оборудованию I категории сейсмостойкости согласно НП-031-01.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Изготовление и поставка листового проката в соответствии с ТУ302.02.092-90 и настоящим техническим заданием. Контроль по операциям: -определение химического состава -испытание на растяжение при нормальной температуре -подтверждение критической температуры хрупкости $T_{k0} \leq +10^{\circ}\text{C}$ - испытание на статический изгиб -контроль макроструктуры -ультразвуковой контроль -контроль термической обработки
Подраздел 4.2. Требования к надежности
В соответствии с гарантийным сроком согласно договору и требованиям НТД.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
В соответствии с НТД.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке

В соответствии с НТД.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
В соответствии с инструкцией поставщика по консервации, упаковке и хранению. Упаковка должна обеспечивать сохранность материалов при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах; безопасность выполнения погрузочно-разгрузочных операций и безопасность перевозки. Товар (листы) при отгрузке, должны быть разделены деревянными прокладками поперечным сечением 50х50 мм.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
В соответствии с требованиями Договора поставки приемка продукции осуществляется работниками службы качества завода-изготовителя. Процедура предъявления на контроль, порядок сдачи и приемки согласно СМК изготовителя Окончательная приемка продукции по результатам входного контроля, проводимого Покупателем, по его процедуре, производится в соответствии с положениями НП-071-06 и требованиями Раздела 13 данного ТЗ.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Каждая партия должна сопровождаться оригиналом документа о качестве (с переводом на английский язык, подписью и расшифровкой подписи переводчика), оформленным в соответствии с НД, с учетом требований раздела 13 данного ТЗ В документе о качестве, в графе «Грузополучатель» должен быть указан АО «АЭМ-технологии» или Филиал АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск. Копии документов должны быть заверены держателем оригинала. На импортную продукцию должно быть оформлено Решение о применении в соответствии с документом «Порядок поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих» для конкретной АЭС. <i>Для АЭС «Аккую» для Проката зарубежного производства, закупленного без оценки соответствия по планам качества, используемого при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности, должен быть предусмотрен материал для проведения оценки соответствия в виде испытаний, по программе испытаний, согласованной с ГМО.</i> Протоколы испытаний должны быть приложены к Решению о применении.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование разрешается любыми видами транспорта при соблюдении условий в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на каждом виде транспорта. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности Условия транспортирования 5 по ГОСТ 15150-69 (навес - крытый транспорт)

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности.
Хранение в условиях не жестче условий 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый товар в соответствии с Договором

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

-

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция должна соответствовать:

- требованиям НД на поставку;
- требованиям Договора

Качество Продукции подтверждается документом о качестве(паспорт, сертификат и т.д.) по форме завода-изготовителя в соответствии с НД на поставку.

Поставляемые материалы должны быть новыми - не допускается поставка выставочных образцов и материалов со складского запаса.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Испытание механических свойств, изгиб в холодном состоянии и подтверждение критической температуры хрупкости производится в состоянии поставки, и после дополнительных термообработок:

1. Минимальный цикл –окончательный отпуск.

- посадка в печь при $T \leq 300$ °C
 - нагрев со скоростью не более 70 °C/час до $T = 640 \pm 10$ °C
 - выдержка 5...5,5 часа при $T = 640 \pm 10$ °C
 - охлаждение со скоростью не более 50 °C/час до $T \leq 300$ °C, далее на воздухе.
2. Максимальный цикл –окончательный и ремонтный отпуск.
- посадка в печь при $T \leq 300$ °C
 - нагрев со скоростью не более 70 °C/час до $T = 640 \pm 10$ °C
 - выдержка 11,5...12 часов при $T = 640 \pm 10$ °C
 - охлаждение со скоростью не более 50 °C/час до $T \leq 300$ °C, далее на воздухе.

При термообработке проб по минимальному и максимальному циклу контроль температуры проводить термопарой, закрепленной на металле пробы.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Допустимое отклонение от количества, указанного в Спецификации, составляет $\pm 10\%$. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара. Срок поставки согласно условиям договора. Допускается досрочная поставка Товара и отгрузка партиями.

Объем поставки:

Лист 22К 90 КП 215 Гр.II Тк0 \leq 10°C УЗК ТУ 302.02.092-90

237 276,00 кг

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык документации русский и английский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация
2	РКД	Рабочая конструкторская документация

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Разработал:

Инженер управления закупок  Стародубцева М. С.