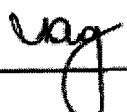


**«УТВЕРЖДАЮ»**  
 Первый заместитель  
 Генерального директора  
 по операционному управлению  
 Государственной корпорации  
 по атомной энергии «Росатом»

**«УТВЕРЖДАЮ»**  
 Заместитель  
 руководителя Федеральной службы по  
 экологическому, технологическому и  
 атомному надзору

 А.М. Локшин

 А.В. Ферапонтов

« » \_\_\_\_\_ 2015 г.

« 04 » 03 \_\_\_\_\_ 2015 г.

Решение № 1/11-Пз

г. Москва

10. марта 2015

**«О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины)  
 оценке соответствия продукции для атомных станций  
 Российской Федерации»**

С целью предотвращения применения на атомных станциях Российской Федерации продукции предприятий-изготовителей Украины, не соответствующей обязательным требованиям в области использования атомной энергии

**РЕШИЛИ:**

1. Для оборудования и изделий, важных для безопасности объектов использования атомной энергии, а также полуфабрикатов и комплектующих для них (далее - продукция) предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года без участия представителей Российской Федерации - представителей Уполномоченной организации и/или специалистов Эксплуатирующей организации и/или Генподрядчика сооружения АЭС, установить минимально необходимый объем дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценки соответствия (далее - дополнительной оценки соответствия) согласно приложениям 1 - 5.

2. Госкорпорации «Росатом» по заключенным до настоящего Решения договорам поставки продукции предприятий-изготовителей Украины определить (при необходимости) механизм финансирования дополнительного объема оценки соответствия.

3. Объем дополнительной оценки соответствия продукции предприятий-изготовителей Украины, не указанной в приложениях 1-5, устанавливает Директор по качеству Эксплуатирующей организации по согласованию с Департаментом развития производства Госкорпорации «Росатом» и Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Установить, что вопросы, возникающие при исполнении данного Решения, в том числе по объему оценки соответствия конкретной продукции конкретного изготовителя (поставщика), решает Департамент качества Эксплуатирующей организации по согласованию с Департаментом развития производства Госкорпорации «Росатом» и Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

3. Организацию работ по проведению дополнительной оценки соответствия продукции возложить на Генподрядчиков сооружения АЭС (для строящихся АЭС) и Эксплуатирующую организацию (для действующих АЭС).

4. Дополнительную оценку соответствия продукции, указанной в пунктах 1 и 2 настоящего Решения, проводить с привлечением Уполномоченной организации.

5. Эксплуатирующая организация обеспечивает доведение настоящего решения до всех заинтересованных российских организаций.

**Приложения:**

1. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия заготовок (поковки, обечайки, днища), изготавливаемых ПАО «Энергомашспецсталь» г. Краматорск.

2. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат).


3. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия деталей и сборочных единиц трубопроводов.

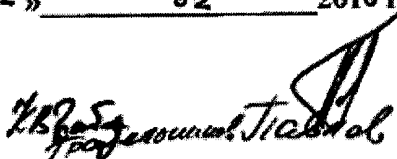
4. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия трубопроводной арматуры.

5. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия насосных агрегатов/насосов.

**«СОГЛАСОВАНО»:**

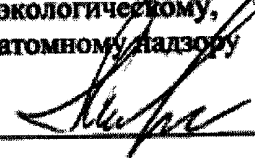
Первый заместитель  
Генерального директора  
ОАО «Концерн Росэнергоатом»

  
В.Г. Асмолов  
« 12 » 02 2015 г.

  
В.Г. Асмолов

**«СОГЛАСОВАНО»:**

И.о. начальника Управления по  
регулированию безопасности атомных  
станций и исследовательских ядерных  
установок Федеральной службы по  
экологическому, технологическому и  
атомному надзору

  
М.И. Мирошников  
« 13 » 03 2015 г.

  
М.И. Мирошников

**Приложение 2**  
**к Решению «О дополнительной оценке**  
**соответствия продукции предприятий-изготовителей**  
**Украины для атомных станций**  
**Российской Федерации»**

**Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов**  
**(трубы, листы, сортовой прокат)**

Российские предприятия-изготовители оборудования/Генподрядчики сооружения АЭС (для строящихся АЭС)/ Эксплуатирующая организация (для действующих АЭС) при получении полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат), изготовленных предприятиями Украины и предназначенных для применения в составе оборудования/систем 1-3 классов безопасности, должны при входном контроле обеспечить проведение дополнительных испытаний (контроля) на подтверждение соответствия требованиям нормативных документов в объеме:

1. Объем испытаний (контроля) труб (объем выборки – 1 труба из указанных в сертификате качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- замеры толщины стенки трубы (замеры проводятся ультразвуковым толщиномером в 4-х диаметрально противоположных точках через 500мм);
- УЗК для труб, применяемых в составе оборудования/систем 1- 2 классов;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

2. Объем испытаний (контроля) листов (объем выборки – 1 лист из указанных в сертификате качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- УЗК для листов, применяемых в составе оборудования/систем 1- 2 классов;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

**3. Объем испытаний (контроля) сортового проката (объем выборки – 1 пруток из указанных в сертификате качества):**

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C (для термообработанного проката в состоянии поставки);
- капиллярный контроль (цветная дефектоскопия) для проката, применяемого в составе оборудования/систем 1- 2 классов;
- магнитная порошковая дефектоскопия для проката, применяемого при изготовлении крепежных изделий 1 класса;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).


По результатам испытаний оформляются протоколы (заключения), которые подписываются специалистами испытательной лаборатории и визируются представителем уполномоченной организации.

Представитель уполномоченной организации, визируя протоколы (заключения), удостоверяет, что им:

- проведен визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- проверены результаты дополнительных испытаний (контроля) и они соответствуют требованиям нормативных документов.

При положительных результатах дополнительных испытаний (контроля) оформляется Решение о применении. Дополнительно к комплекту обосновывающих документов к Решению о применении должны быть приложены протоколы (заключения) по результатам дополнительных контроля и испытаний. До проведения входного контроля полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат) на АЭС или освидетельствования контрольной точки «Приемочная инспекция» на предприятии-изготовителе оборудования/монтажной организации (если она одновременно является предприятием-изготовителем оборудования) должно быть оформлено, утверждено ОАО «Концерн Росэнергоатом» и одобрено Ростехнадзором Решение о применении.

«УТВЕРЖДАЮ»  
Первый заместитель  
Генерального директора  
по операционному управлению  
Государственной корпорации  
по атомной энергии «Росатом»

  
\_\_\_\_\_ А.М. Локшин

«    » \_\_\_\_\_ 2016 г.

«УТВЕРЖДАЮ»  
Заместитель  
руководителя Федеральной службы по  
экологическому, технологическому и  
атомному надзору

  
\_\_\_\_\_ А.В. Ферапонтов

«    » \_\_\_\_\_ 2016 г.

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1 от 28.09.2016**

**к Решению «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации»**

**ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ с 21.09.2016**

**Содержание изменения:**

1. Пункт 2 решающей части Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч изложить в редакции: «2. Объем дополнительной оценки соответствия продукции предприятий-изготовителей Украины, не указанной в приложениях 1-5, устанавливает Директор по качеству Эксплуатирующей организации по согласованию с Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. Установить, что вопросы, возникающие при исполнении данного Решения, в том числе по объему оценки соответствия конкретной продукции конкретного изготовителя (поставщика), решает Департамент качества/Управление по работе с изготовителями оборудования Эксплуатирующей организации по согласованию с Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору». Пункты 3 объединить и изложить в редакции: «3. Организацию работ по проведению дополнительной оценки соответствия продукции возложить на Генподрядчиков сооружения АЭС (для строящихся АЭС) и Эксплуатирующую организацию (для действующих АЭС)».

2. Дополнить решающую часть Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч пунктом 6 следующего содержания: «Отбор проб от заготовок (поковки, обечайки, днища) и полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат) для проведения разрушающего контроля проводится с клеймением проб. Российским

поставщиком/ предприятием-изготовителем/ испытательной лабораторией должен быть оформлен и подписан Уполномоченной организацией Акт отбора проб, в том числе, содержащий: наименование и обозначение заготовки/полуфабриката, от которой отбиралась проба; номер документа о качестве и номер плавки заготовки/полуфабриката; номер клейма и количество проб». Протоколы (заключения) по результатам разрушающего контроля должны содержать ссылку на номер и дату Акта отбора проб».

3. Дополнить решающую часть Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч с изменением 1 пунктом 7 следующего содержания: «При неудовлетворительных результатах дополнительной оценки соответствия испытания/контроль проводят на удвоенном количестве образцов, визуальный и измерительный контроль – с объемом выборки 100 %. При получении повторных неудовлетворительных результатов – продукция не подлежит применению на территории Российской Федерации».

4. Приложение 2 к Решению «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч заменить на приложение 2 к Решению «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч с изменением 1.

Приложение 2 «Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат)» - на 3-х листах.

«СОГЛАСОВАНО»:

Первый заместитель  
Генерального директора  
по эксплуатации АЭС  
АО «Концерн Росэнергоатом»

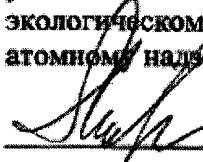


А.В. Шутиков

«    » \_\_\_\_\_ 2016 г.

«СОГЛАСОВАНО»:

И.о. начальника Управления по  
регулированию безопасности атомных  
станций и исследовательских ядерных  
установок Федеральной службы по  
экологическому, технологическому и  
атомному надзору



М.И. Мирошниченко

« 15 » \_\_\_\_\_ 2016 г.

175-184-41

**Приложение 2**  
**к Решению «О дополнительной оценке**  
**соответствия продукции предприятий-изготовителей**  
**Украины для атомных станций**  
**Российской Федерации» с изм. 1**

**Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов**  
**(трубы, листы, сортовой прокат)**

Российские предприятия-изготовители оборудования/Генподрядчики сооружения АЭС (для строящихся АЭС)/ Эксплуатирующая организация (для действующих АЭС) при размещении заказов на поставку полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат), изготовленных предприятиями Украины и предназначенных для применения в составе оборудования/систем 1-3 классов безопасности, должны обеспечить проведение российскими предприятиями-изготовителями/испытательными лабораториями (центрами) или на входном контроле дополнительных испытаний (контроля) на подтверждение соответствия требованиям нормативных документов в объеме:

1. Объем испытаний (контроля) труб (объем выборки – 1 труба от каждой плавки из указанных в сертификате качества и плане качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- замеры толщины стенки трубы – для труб с толщиной стенки выше 3 мм - замеры проводятся ультразвуковым толщиномером в 4-х диаметрально противоположных точках через 500 мм. Для труб с толщиной стенки до 3 мм – замеры проводятся мерительным инструментом с торцев трубы в 4-х диаметрально противоположных точках;

– УЗК или испытания давлением для труб, применяемых в составе оборудования/систем 1 - 2 классов. Испытания давлением проводятся согласно разделу V НП-089-15;

- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

2. Объем испытаний (контроля) листов (объем выборки – 1 лист от каждой плавки из указанных в сертификате качества и плане качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;

- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

3. Объем испытаний (контроля) сортового проката (объем выборки – 1 пруток от каждой плавки из указанных в сертификате качества и плане качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C (для термообработанного проката в состоянии поставки);
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

По результатам испытаний оформляются протоколы (заключения), которые подписываются специалистами предприятия, проводившего испытания, и визируются представителем уполномоченной организации.

Представитель уполномоченной организации, визируя протоколы (заключения), удостоверяет, что им:

- проведен визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- проверены результаты дополнительных испытаний (контроля) и они соответствуют требованиям нормативных документов.

При положительных результатах дополнительных испытаний (контроля) оформляется Решение о применении. Дополнительно к комплекту обосновывающих документов к Решению о применении должны быть приложены протоколы (заключения) по результатам дополнительного контроля и испытаний. До запуска полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат) на АЭС в монтаж или освидетельствования контрольной точки «Приемочная инспекция» на предприятии-изготовителе оборудования/монтажной организации (если она одновременно является предприятием-изготовителем оборудования) должно быть оформлено, утверждено АО «Концерн Росэнергоатом» и одобрено Ростехнадзором Решение о применении.