

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M12x40-8.8-A2	12	
		12		Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M20x60-8.8-A2	12	
		13		Гайка М14-7Н.5 ГОСТ 5918-73	6	
		14		Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M20-8-A2	12	
		15		Кольцо В 20 ГОСТ 13942-86	3	
		16		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	12	
		17		Шайба С14.05 ГОСТ 11371-78	12	
		18		Шайба С20.05 ГОСТ 11371-78	3	
		19		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	12	
		20		Шайба 20.05 ГОСТ 10906-78	12	
		21		Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	9	
		22		Шпонка 2-8x7x28 ГОСТ 397-79	6	
		23		Штифт 5т6x30 ГОСТ 3128-70	6	

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
6/19/15 2.89	707 17.10.19			

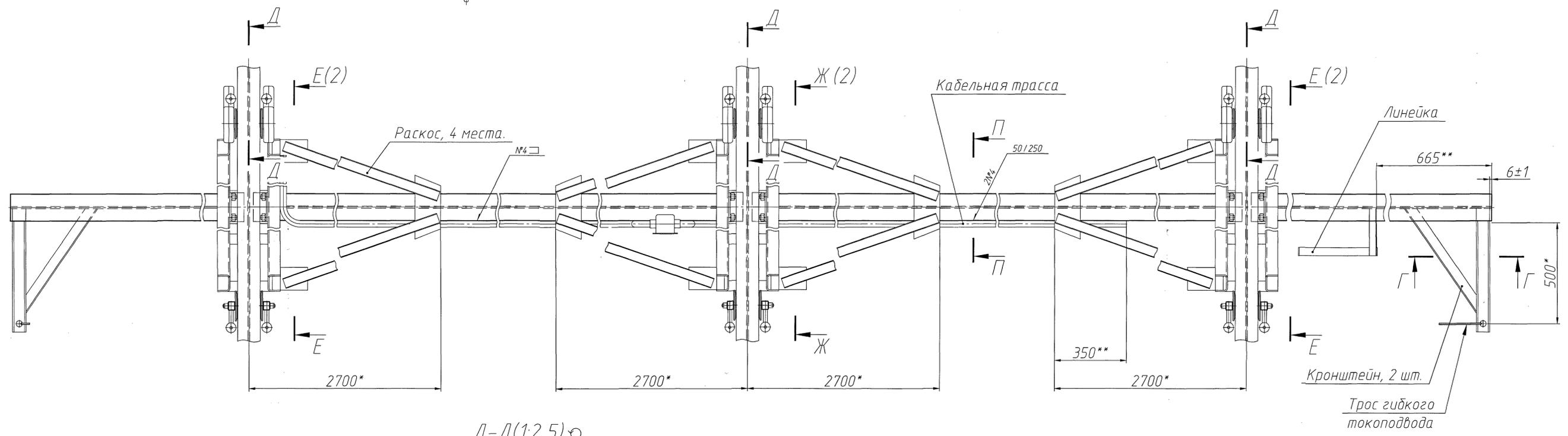
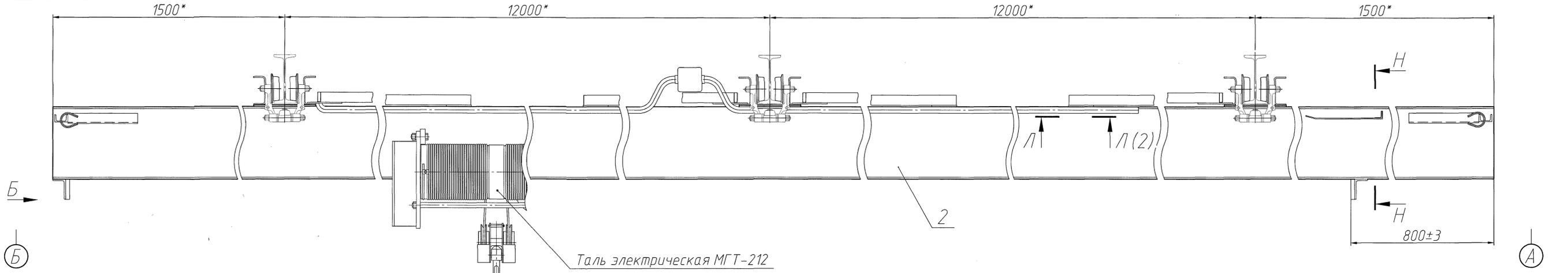
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

106.13сδ108

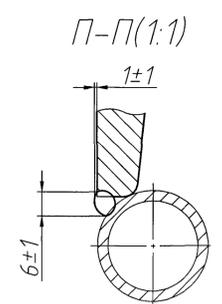
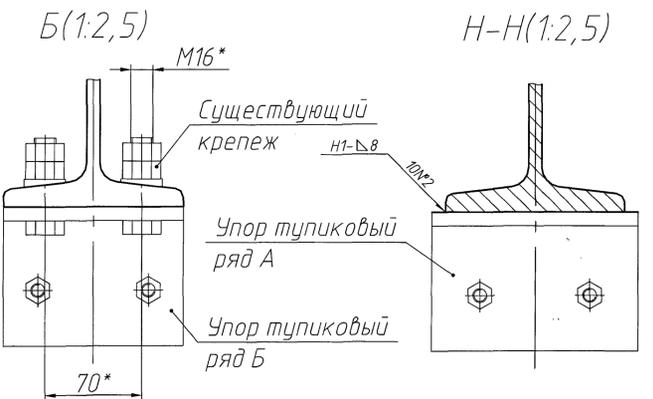
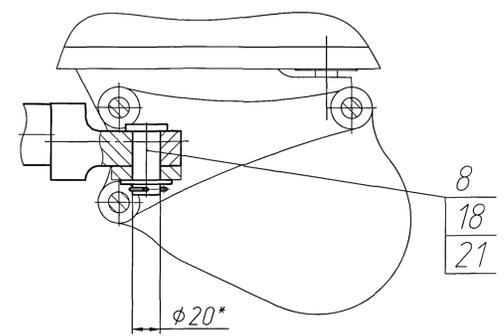
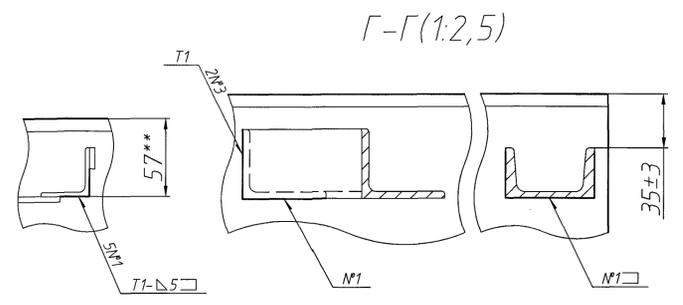
Лист
2

Копировал:

Формат А4



Д-Д(1:2,5) о



10. Пролетную балку демонтировать и установить балку поз.1. Элементы конструкции (раскосы (4 места), кронштейны (2 шт.) с тросом гибкого токоподвода, линейку, кабельный канал, таль МГТ-212, прикрепленные к существующей пролетной балке, демонтировать и установить вновь согласно сборочному чертежу. Монтаж выполнить в соответствии с ГОСТ 7980-93.

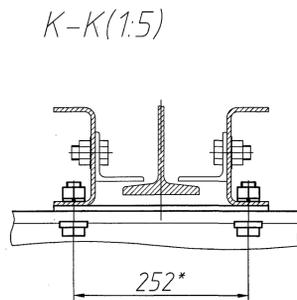
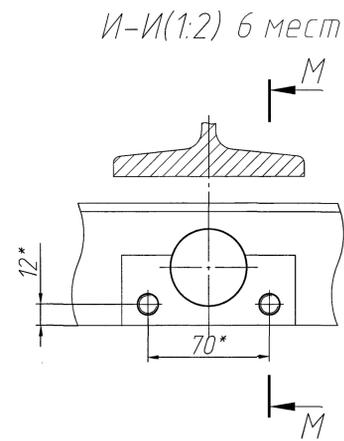
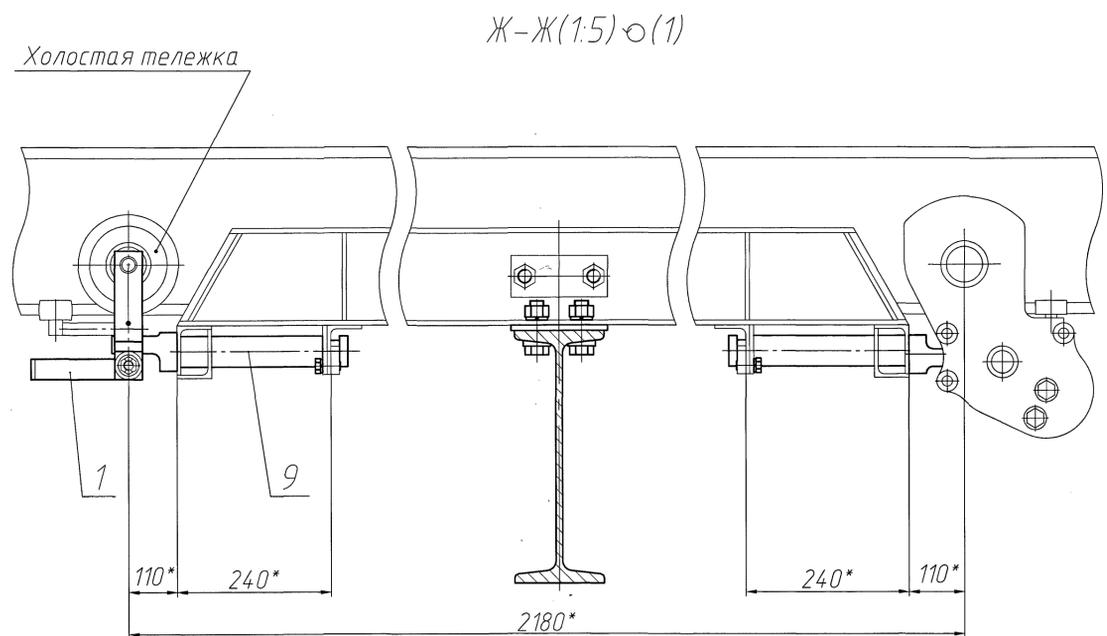
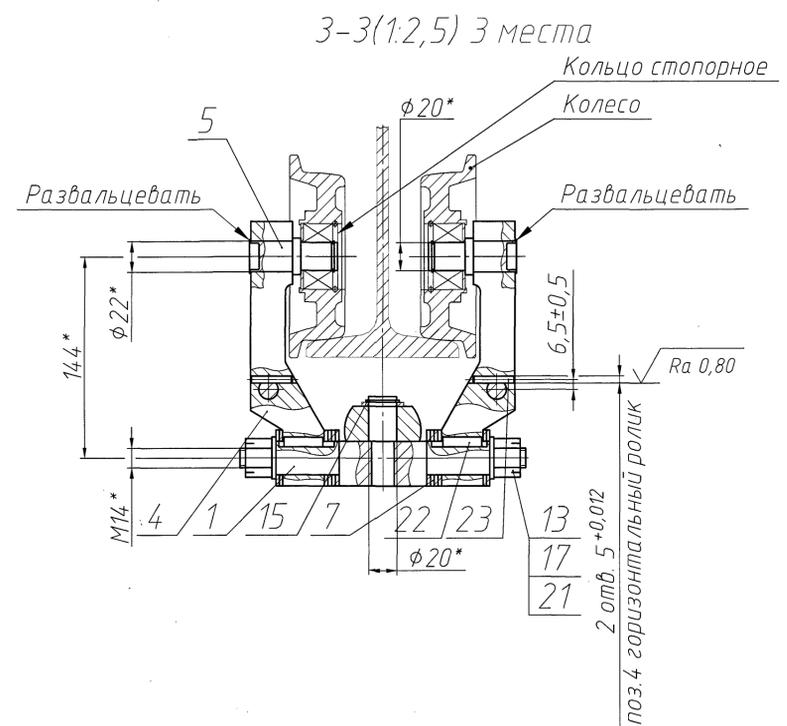
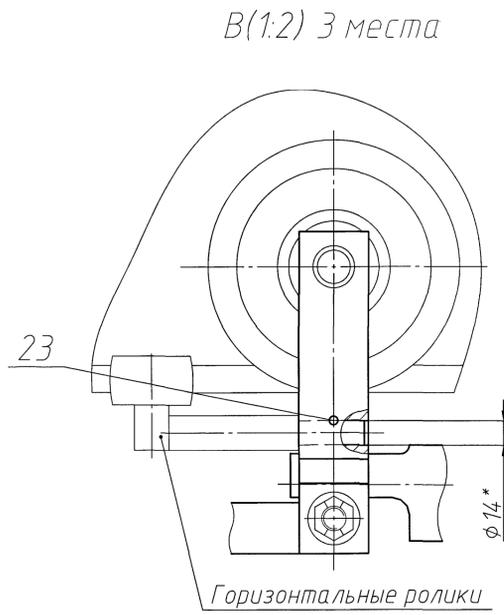
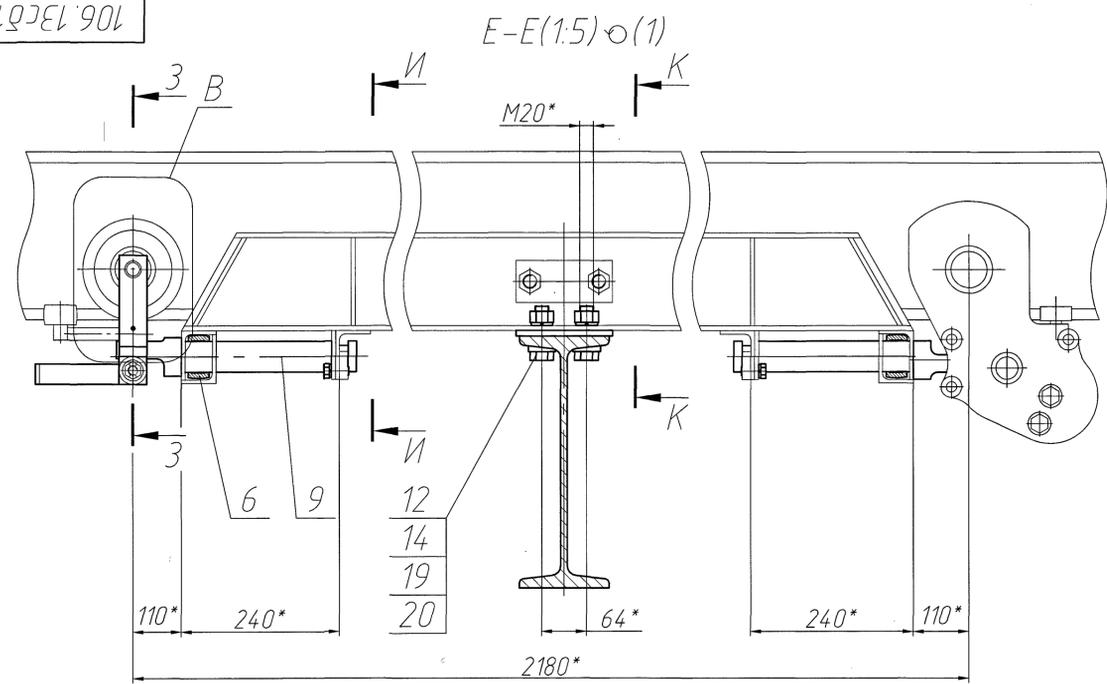
11. Остальные ТТ на материалы, изготовление, контроль, приемку согласно РД 36-62-00.

12. Чертеж на реконструкцию, с увеличением грузоподъемности с 1 т до 1,3 т, крана мостового подвесного электрического однобалочного двухпролетного заводской № 104385, установленного в рядах А-Б, в осях 43-74, здания 2001, цеха 54, выпущен на основании расчета УЭЦ 480126.464 РР, выполненного ЗАО "УЭЦ" лицензия № ДЭ-00-007743 бессрочная и пояснительной записки 106.13ПЗ, выпущенной АО "УЭХК" лицензии на проектирование №40-11-115-2511 от 24.11.2015 действующая до 24.10.2025.

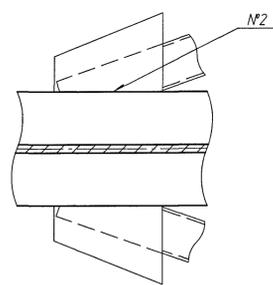
- Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 5264-80, №3 по ГОСТ 11534-75.
- Электроды Э42А, Э46, Э46А ГОСТ 9467-75.
- *Размеры для справок.
- **Размеры уточнить по месту.
- Контроль сварных соединений внешним осмотром, измерением параметров швов согласно РД 03-606-03 - 100%. Нормы браковки сварного шва в соответствии с ГОСТ 7890-93.
- Внутренние полости подшипников колес холостой тележки и ролика поз. 6 покрыть смазкой Литол 24 ГОСТ 21150-87.
- Покрытие эмаль ПФ-115. VI.94. в 2 слоя по грунту ГФ-021 под цвет основного покрытия крана, кроме резиновых поверхностей. Поврежденное покрытие восстановить.
- Горизонтальные ролики холостой тележки демонтировать с существующих рычагов и установить, как показано на разрезе 3-3.
- Оси и колеса холостой тележки демонтировать и установить, как показано на разрезе 3-3.

				106.13с8108СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кран мостовой подвесной электрический однобалочный двухпролетный (реконструкция) Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Юсупов	Юсупов	Юсупов	28.09.19				1:10
Проб	Гусев	Гусев	Гусев	28.09.19		Лист 1	Листов 2	
Т.контр	Бычков	Бычков	Бычков	28.09.19				
Нач. отд	Остапов	Остапов	Остапов	28.09.19				
Н.контр	Гусев	Гусев	Гусев	28.09.19				
Утв.	Баторшин	Баторшин	Баторшин	28.09.19				
						СГМ АО "УЭХК"		

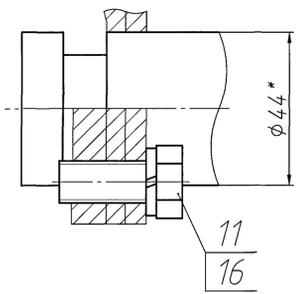
Г.Н. Борохин, отв. 93
 08.10.2019
 Справ. № 12-497663-ПР от 04.09.2019
 Перв. примен.
 Подп. и дата 24.11.19
 Взам. инв. № Инв. № дубл.
 Инв. № подл. 08/15889



Л-Л(1:2,5)(1) 4 места



М-М(1:1) 2 места



Изд. № подл. 01/15329

Лист № докум. 11.10.19

Взам. инв. №

Инд. № в/изм.

Листы в бумаге

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A3			106.13сб 103СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
		Б4		1	106.13-112	Вал Сталь 35 ГОСТ 1050-74	1	
		✓ A4		2	106.13-113	Скоба	1	
		A4		3	106.13-114	Палец	1	

Вс

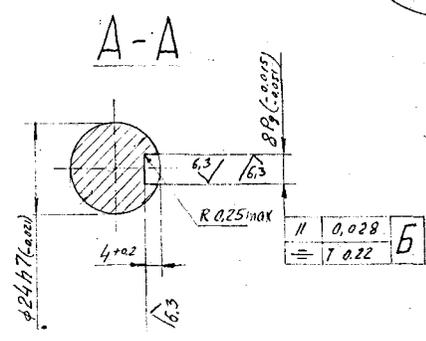
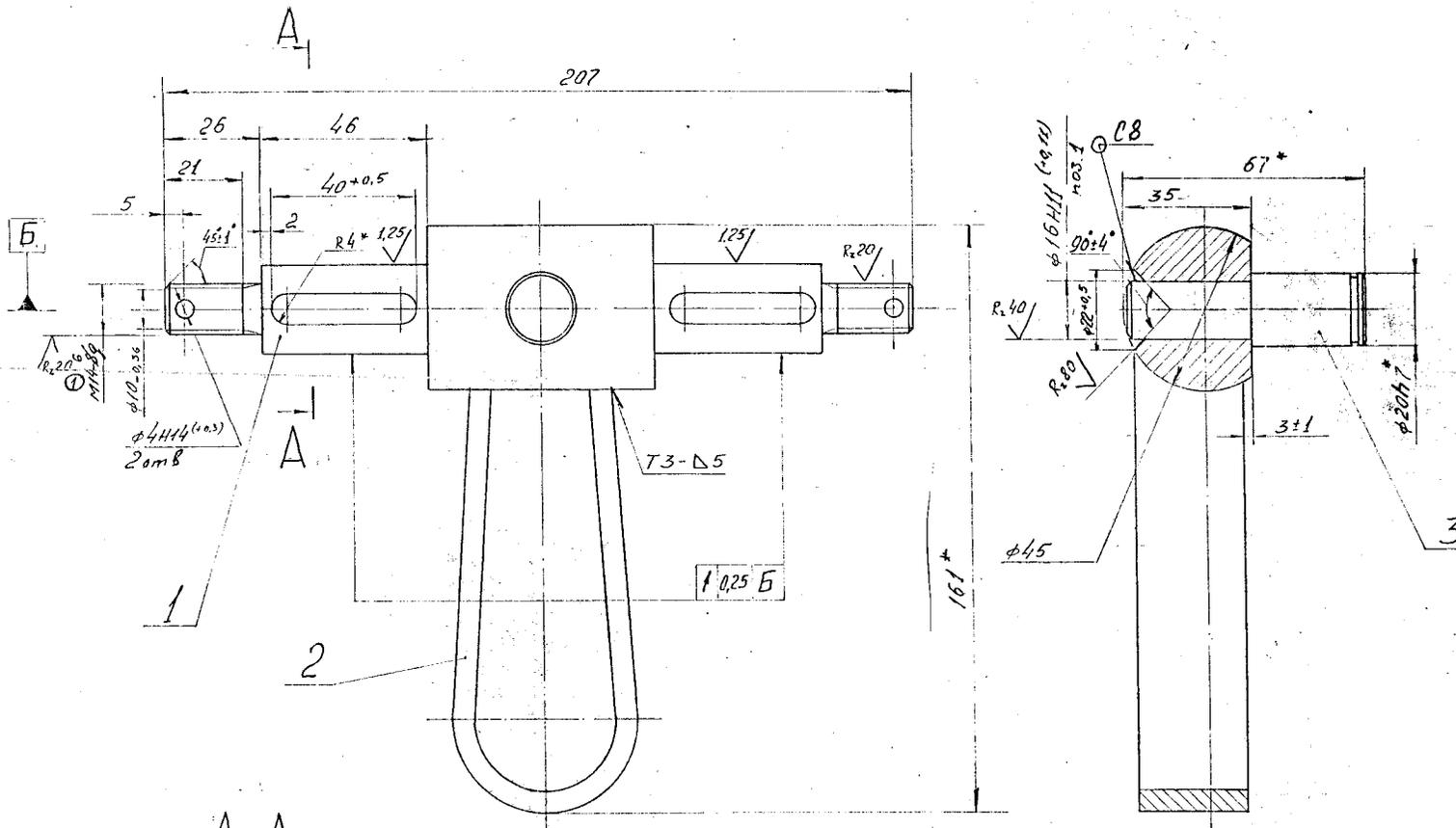
Взам. инв. № _____
 Инв. № дубл. _____
 Подпись и дата _____
 Подпись и дата _____
 Инв. № подл. _____

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Слободякин	<i>С. Слободякин</i>	12.10.82
Пров.		Доравякин	<i>Д. Доравякин</i>	9.11.82
Н. контр.		Воспиткина	<i>В. Воспиткина</i>	10.12.82
Утв.				

106.13сб 103

Сергеев

Лит.	Лист	Листов
		1
<i>Лист 9</i>		

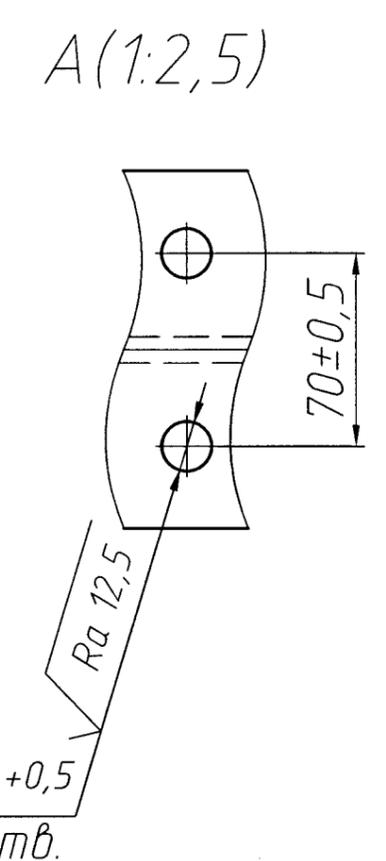
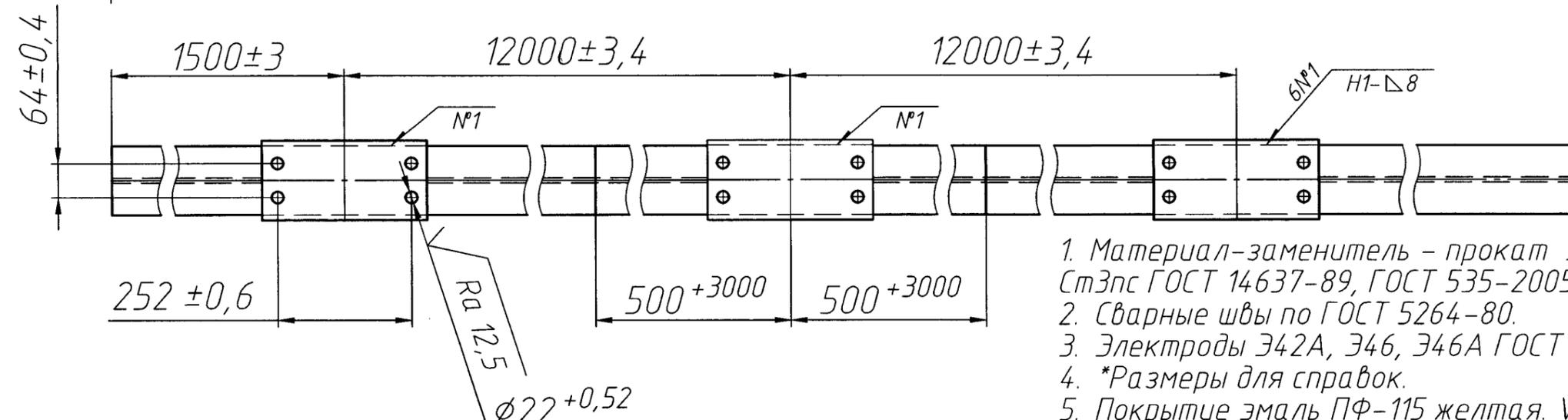
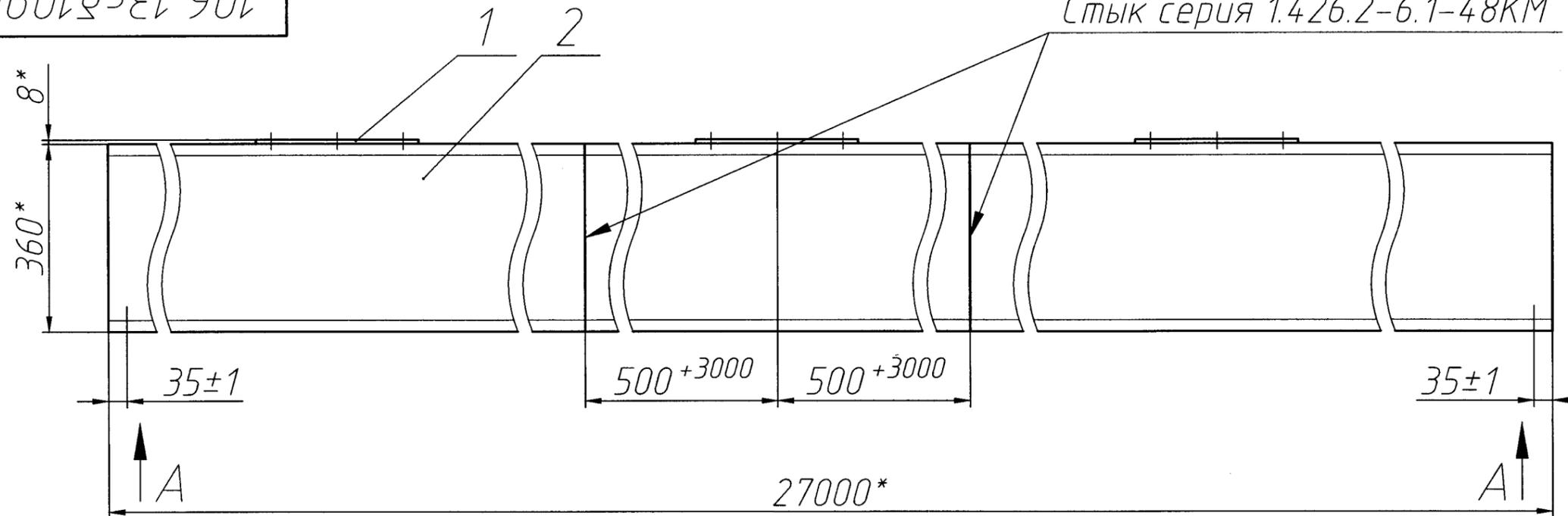


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a80}

				106.13СБ103С5		
1	6351	лист 25.4.85		Лит.	Масш.	Масштаб
Разраб.	Львовский	Полн.	Дата	Сергея Обоючий чертёж		
Прок.	Львовский	Полн.	Дата			
Г. контр.						
И. контр.	Засветкина	Полн.	Дата	Лит.	Листов 1	
Утв.				Стр 9		

106.13сδ109СБ

Стык серия 1.426.2-6.1-48КМ



1. Материал-заменитель - прокат 5 категории из стали СтЗпс ГОСТ 14637-89, ГОСТ 535-2005.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42А, Э46, Э46А ГОСТ 9467-75.
4. *Размеры для справок.
5. Покрытие эмаль ПФ-115 желтая. VI.У1 в 2 слоя по грунту ГФ-021.
6. Контроль сварных соединений внешним осмотром, измерением параметров швов согласно РД 03-606-03 - 100% и методом радиографической дефектоскопии согласно РД РОСЭК-01-002-96 не менее 25 % длины сварного шва стыка серии КМ 1.426.2-6.1-48КМ. Нормы браковки сварного шва в соответствии с ГОСТ 7890-93.

3 группы по 4 отв.

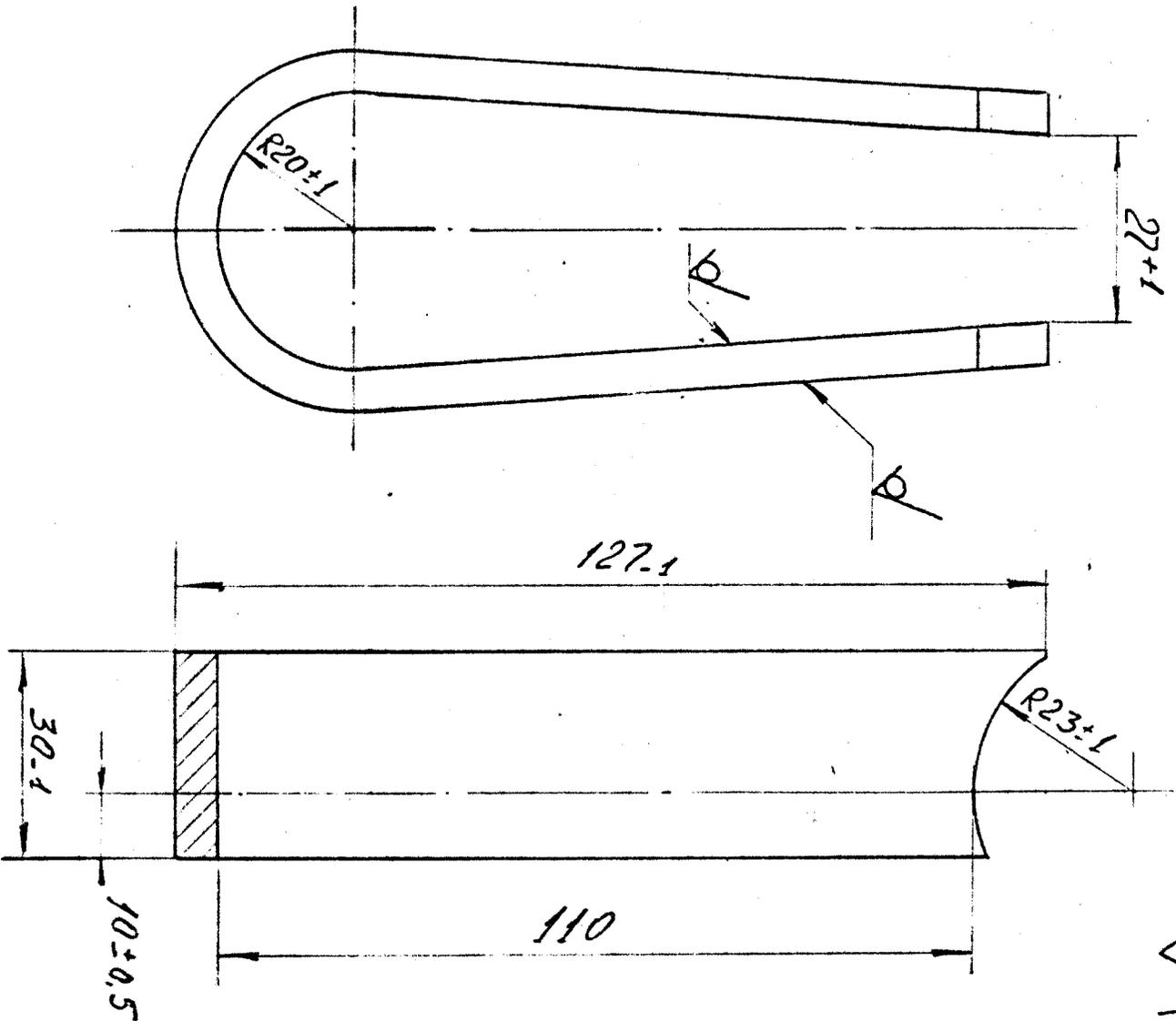
7. Допускается изготавливать балку из трех частей. Стыковку балки выполнять согласно серии 1.426.2-6.1-48КМ и сборочному чертежу. Начало и конец стыковых швов нижнего и верхнего поясов балки выполнять на выводных планках. Усиление шва нижнего (ездового) пояса снять заподлицо с основным металлом на длине не менее 50 мм.
8. Остальные ТТ на материалы, изготовление, контроль, приемку согласно ГОСТ 7890-93.

					106.13сδ109СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Продп.	Дата	Балка пролетная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Юсупов	Юсупов	08.10.19					1:10
Пров.	Гусев	Гусев	08.10.19			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бычков	Бычков	08.10.19			СГМ АО "УЭХК"		
Н.контр.	Гусев	Гусев	08.10.19					
Утв.								

Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

106.13-113

R₂₈₀ / (V)



106.13-113

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Вас

Справ. №	Перв. примен.

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ильин Д.И.	Ильин Д.И.	11.03.74
Провер.	Хорова И.И.	Хорова И.И.	01.11.72
Т. контр.			
Н. контр.	Давыдов И.И.	Давыдов И.И.	
Утвердил			

Исп 5-ИИ-6 ГОСТ 19903-74
20 ГОСТ 1577-70

Кробо

Лист	Масса	Масштаб
Лист		1:1
Листов		1

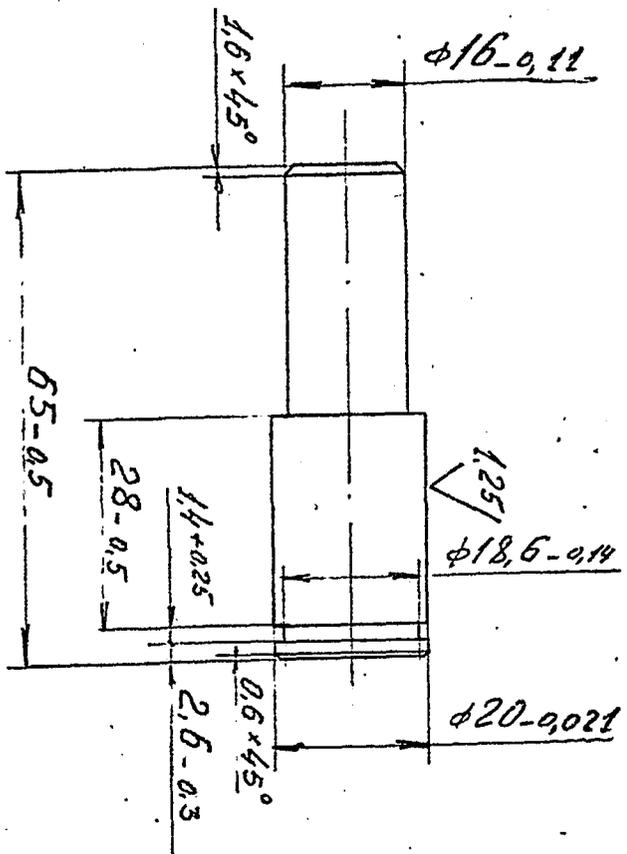
Омд 9

Копирова:

Формат А4

106.13-114

R_z80/ (V)



Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

304

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	И.С.Борисов	И.С.Борисов	И.С.Борисов	11.82
Провер.	Харькович	Харькович	Харькович	11.82
Т.контр.				
Н.контр.	Величкина			
Утвердил				

106.13-114

Ползу

Ствол 35 ГОСТ 1050-74

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1

Копировать:

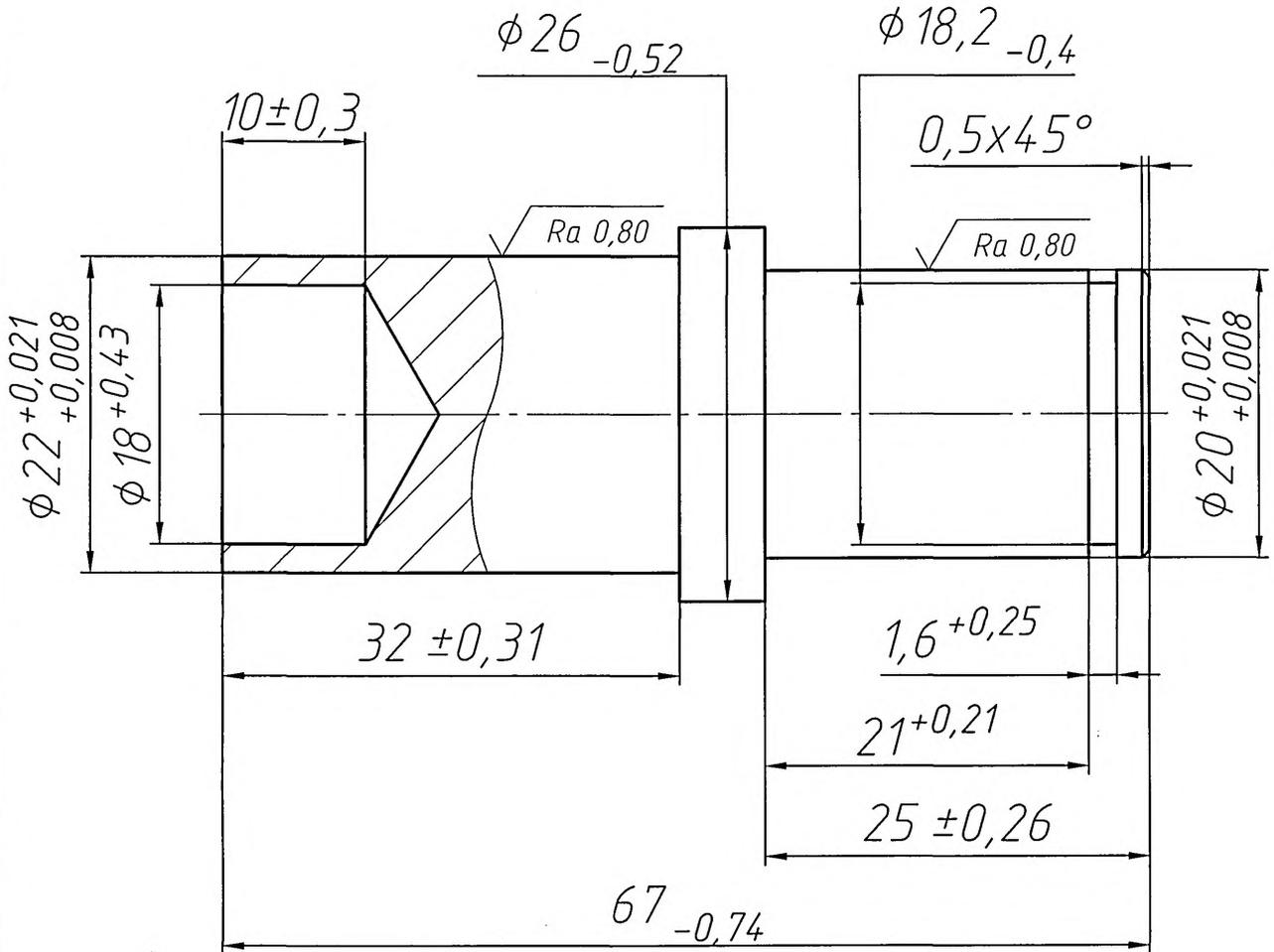
Формат М4

106.13-115

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

9/15289
15.3.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	ЗАМ	9.2060	Мас	15.3.13
Разраб.	Юсупов		Юсупов	12.3.12
Проб.	Гусев		Гусев	12.3.12
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

106.13-115

Ось

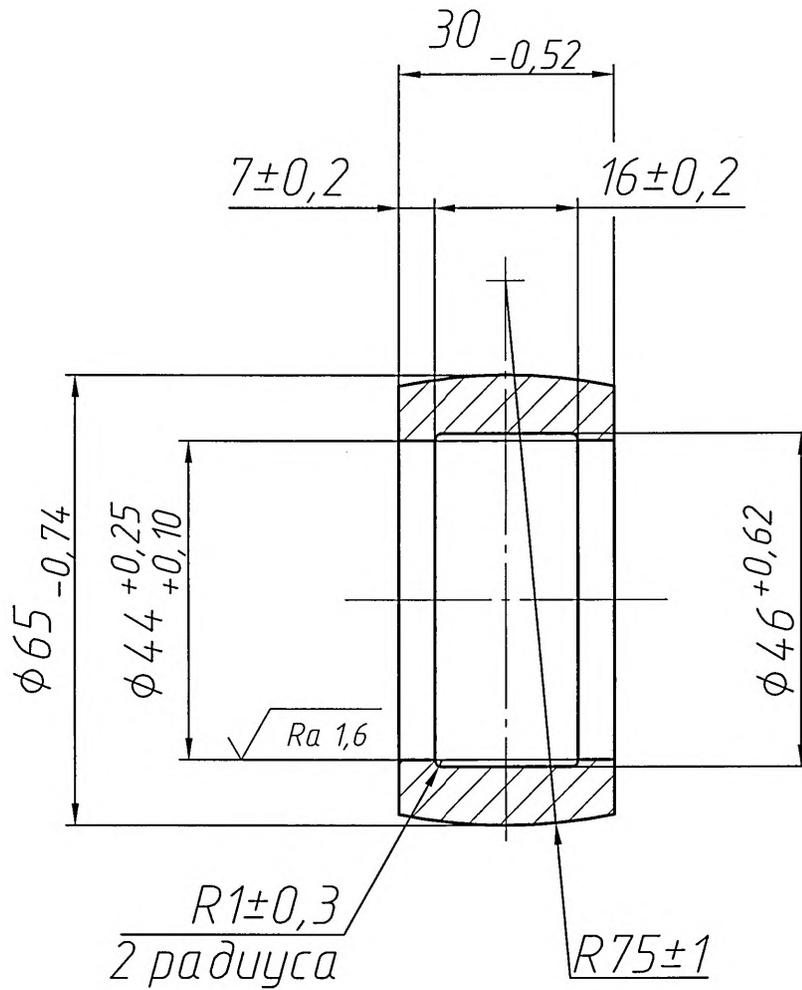
Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

Отдел 9

106.13-116

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.
9/15.2.86

1	Зам	9.2068	<i>Юсупов</i>	15.03.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Юсупов		<i>Юсупов</i>	15.3.2013
Проб.	Гусев		<i>Гусев</i>	15.3.2013
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

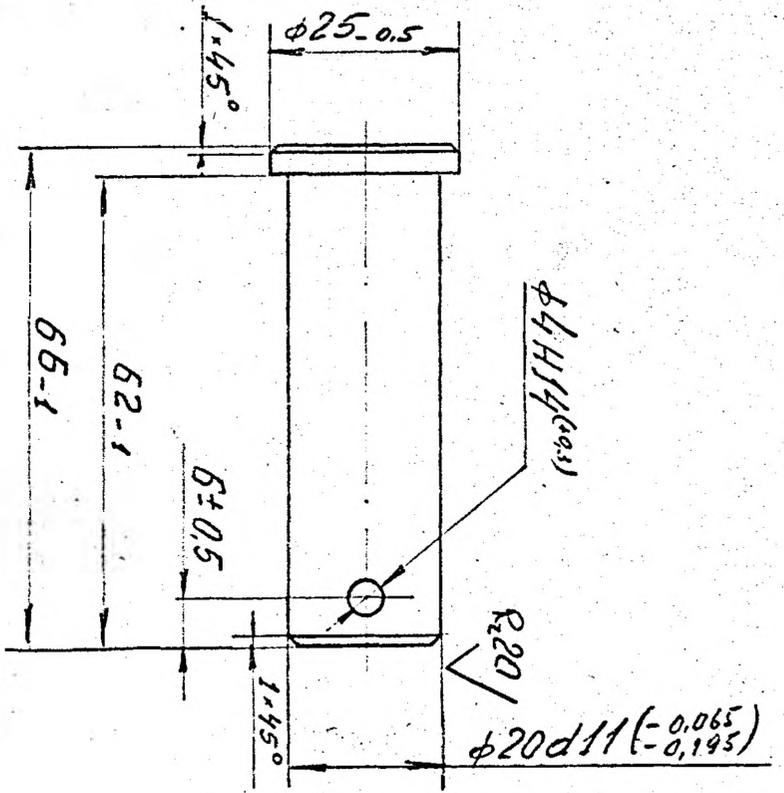
106.13-116		
Ролик		
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Отдел 9		

204.13-402

Rz 80 / (M)

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инва. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и дата
---------------	----------------	--------------	---------------	----------------



① ДРС 24 ... 30 НРС 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		6351	Лад.	25.11.82
Разраб.	Исполн.	Провер.	Т. контр.	Н. контр.
	Маслова	Саввакина		Беликина
Утвердил				

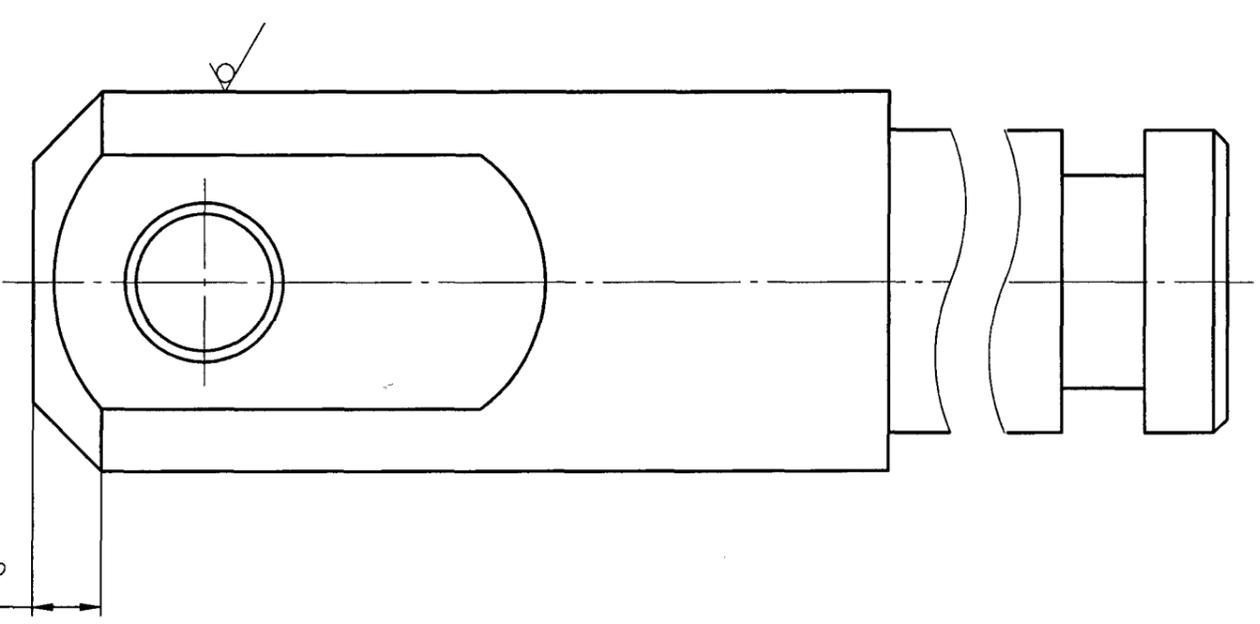
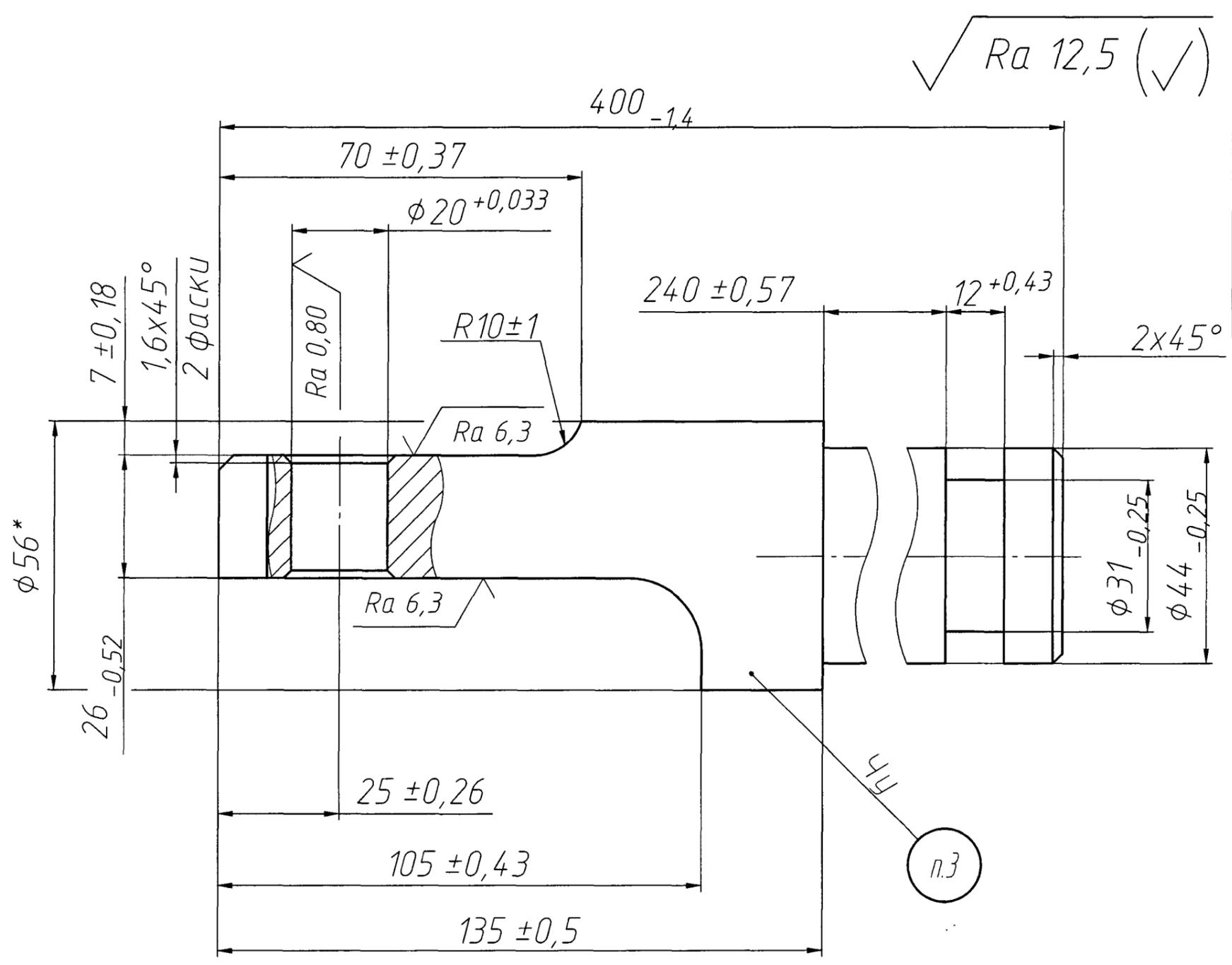
Лист		Листов	
106.13-402		1:1	
Омск 45 ГОСТ 1050-74		Лист	
Лад		Листов	
Омд 9		1	

Копирован

формат И4

106.13-411

$\sqrt{Ra 12,5}$ (✓)



1. 200...302 НВ.
2. *Размеры для справок.
3. Маркировать шрифтом ПО-4 по ГОСТ 2930-62.
4. Тяга предназначена для установки на краны заводской № 102538, 104385.

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	019/152889
Подп. и дата	Лев 17.10.2019
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

					106.13-411			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Юсупов	Юсупов	08.10.19					1:1
Пров.	Гусев	Гусев	08.10.19					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Гусев	Гусев	08.10.19		Круг 56-В1 ГОСТ 2590-2006	СГМ АО "УЭХК"		
Утв.					40X-ЭГП-МГОСТ 4543-2016			