

Техническое задание №ВФ/ТЗ/14-19 от 11.01.2019
Проект АЭС Куданкулам блок № 6

Предмет закупки: полоса 50ммх170мм кратность 625мм ШХ15СТ

Волгодонск
2019

Техническое задание
на поставку полоса 50мм x170мм кратность 625мм ШХ15СГ-В-О-ОГ ГОСТ
801-78/ГОСТ 4405-75

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
- Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
- Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
- Подраздел 4.2. Требования к надежности
- Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
- Подраздел 4.4 Требования к маркировке
- Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Полоса 50x170 кратность 625мм ШХ15СГ-В-О-ОГ ГОСТ 801-78 / ГОСТ 4405-75 – 44088кг
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации, соответствовать стандартам ГОСТ 4405-75; ГОСТ 801-78
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД-2
24.10.62 Прокат сортовой и катанка стальные прочие, кованные, горячекатаные, горячекатаные или экструдированные, без дополнительной обработки, включая смотанные после прокатки, из нелегированных сталей

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Опора ПГВ Куланкулам блок № 6.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>Требования к полосе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соответствовать ГОСТ 4405-75; ГОСТ 801-78 как для горячекатаной отожженной полосы; - Полосы поставляются термически обработанными (отожженными). Концы полос должны быть обрезаны или обрублены без заусенцев и стружки; - Твердость в состоянии поставки 179-217 НВ (диаметр отпечатка 4,5-4,1 мм); - Хим. состав должен соответствовать ГОСТ 801-78; - Требование к качеству поверхности по п. 3.5 ГОСТ 801-78 - Макроструктура должна соответствовать п.3.9, табл. 2 ГОСТ 801-78; - Глубина обезуглероженного слоя контролируется – п.3.12 ГОСТ 801-78; - Контроль микроструктуры – п.3.14 ГОСТ 801-78; - Контроль карбидной сетки в микроструктуре – п.3.15 ГОСТ 801-78; - Контроль структурной полосчатости – п.3.16 ГОСТ 801-78; - Контроль карбидной ликвации – п.3.16 ГОСТ 801-78; - Загрязненность стали неметаллическими включениями по максимальному баллу должна соответствовать нормам группы III табл.4, п.3.17 ГОСТ 801-78; - Микропористость в соответствии с п.3.18 ГОСТ 801-78; - Контроль излома – п.3.10 ГОСТ 801-78; - Ультразвуковой контроль – в соответствии с ОСТ 108.958.03-96 как для изделий АЭС группы В; - Правила приемки и методы испытаний в соответствии с ГОСТ 801-78. <p>В сертификате обязательно должен быть указан потребителем (грузополучателем) данного металлопроката Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г.Волгодонск.</p>
Подраздел 4.2. Требования к надежности

—
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
—
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Согласно требованиям ГОСТ 4405-75; ГОСТ 801-78
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Согласно ГОСТ 4405-75; ГОСТ 801-78

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г.Волгодонск, расположенного по адресу: Ростовская область, г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Язык документации – русско-английский. Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ, ОСТ), техническим условиям и подтверждаться сертификатом качества. Товар должен быть поставлен с оригинальными сертификатами качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. В комплект сопроводительной документации должен быть приложен CD-диск (флеш-накопитель) с электронной версией всех сертификатов в формате pdf.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции осуществляется Поставщиком до склада Грузополучателя по адресу: г.Волгодонск, Ростовской обл. Жуковское шоссе дом 10. Стоимость доставки включена в стоимость продукции. Допускается доставка ж/д транспортом до ст.Волгодонская СКЖД(код.519707).

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно ГОСТ 4405-75; ГОСТ 801-78

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар согласно договору
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

—

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

—

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

—

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Язык документации – русско-английский. В оригиналах сертификата обязательно должен быть указан потребителем (грузополучателем) данного металлопроката Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонск. Качество
--

поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим требованиям, предъявляемым к материалу, в соответствии с п.4.1 ТЗ и подтверждаться оригинальным сертификатом качества завода-изготовителя с оригинальной (синей) отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя.

Товар поставляется в соответствии с НП-071- 06 с учетом требований РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.
Остальные документы согласно пункту 5 договора.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки 44088кг. Допустимое отклонение составляет до 15% от количества поставляемого товара. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара.
Срок поставки согласно Договору.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставления информации – русско-английский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
		-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

СОГЛАСОВАНО:


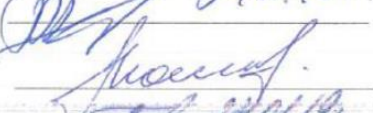
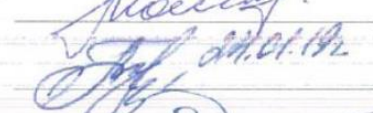

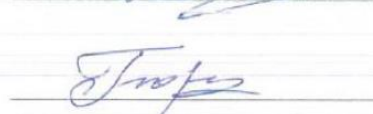
Главный технолог

Главный конструктор

Ведущий инженер-технолог

Инженер-конструктор

Инженер-технолог
по металлургии

Ткаченко А.С.

Матусевич А.А.

Плотникова А.М.

Романенко Д.А.

Борцова И.С.